

# TOPCOAT-PAS 780

## Couche de finition polyaspartique, transparente, à durcissement rapide et stable aux rayons UV

### Description

TOPCOAT-PAS 780 est une couche de finition bicomposante polyaspartique, aliphatique, transparente, à durcissement rapide (polyurée à froid). Sans solvant et à faible teneur en COV.

Elle offre les avantages suivants :

- Résistance mécanique supérieure
- Excellente stabilité aux rayons UV
- Haute résistance à l'abrasion
- Excellente résistance à une large gamme de produits chimiques
- Haute résistance au trafic pédestre et automobile

Certifiée selon EN 1504-02 et classée comme revêtement pour la protection de surface du revêtement. Marquée CE.

### Domaines d'application

TOPCOAT-PAS 780 est destinée à être utilisée comme couche de finition sur les systèmes de revêtement de sol intérieurs et extérieurs, tels que :

- Revêtements décoratifs en microciment
- Systèmes de diffusion de quartz décoratifs (tapis de pierre)
- Systèmes de diffusion de flocons décoratifs

Convient également pour être utilisée comme revêtement de sol protecteur dans les usines, les entrepôts, les laboratoires, les salles d'exposition, les garages, etc.

Elle peut être aussi utilisée comme liant sur les systèmes de diffusion de quartz décoratifs (revêtements de sol en pierre) ou les systèmes de diffusion en flocons.

### Données techniques

#### 1. Propriétés du produit en forme liquide

Forme :	résine polyaspartique bicomposante
Couleurs :	transparent (brillant)
Densité (A+B):	1.07 kg/l

Viscosité : 1,400 mPa·sec (à +23°C)

Rapport de mélange (A:B) :52.5:47.5 en poids

#### Durée de vie en pot

(10°C)	~ 25 minutes
(23°C)	~ 20 minutes
(30°C)	~ 15 minutes

#### 2. Propriétés du revêtement durci

Résistance à la traction : 49 N/mm<sup>2</sup> (EN-ISO 527)

Dureté SHORE D : 81

Adhésion : > 3.0 N/mm<sup>2</sup> (Rupture du béton) (EN 1542)

Résistance à l'abrasion : 78 mg (ASTM D 4060, ESSAI DE TABER, 7 jours CS 17/1000/1000)

Résistance à l'abrasion (EN 13892-4 (BCA)) AR 0.5

Résistance aux chocs (EN ISO 6272) : 1.9 Nm

#### Temps de durcissement (à 23°C)

Circulation piétonnière :	5 heures
Trafic léger :	9 heures
Durcissement complet :	4 jours

### Mode d'emploi

#### 1. Préparation du substrat

Le substrat doit être sec, propre, exempt de graisse, de matériaux meubles, de poussière, etc.

#### 2. Mélange

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont emballés dans deux récipients séparés avec un rapport de mélange correct en poids prédéterminé. Toute la quantité du composant B est ajoutée au composant A. Les deux composants doivent être mélangés pendant environ 2 à 3 minutes à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse (300 tr/min). Il est important de bien remuer le mélange près des parois et du fond du récipient pour obtenir une dispersion uniforme du durcisseur.

Il est conseillé de le laisser reposer pendant quelques minutes après le mélange, afin de permettre l'échappement de l'air emprisonné.

# TOPCOAT-PAS 780

---

## APPLICATION

### 1. Comme couche de finition transparente sur les systèmes de diffusion de quartz ou de flocons décoratifs

TOPCOAT-PAS 780 est versée sur la surface préparée (diffusion avec du sable de quartz ou des flocons) et appliquée avec un racloir en appuyant uniformément à l'aide d'un rouleau à poils courts ou moyens.

Si une deuxième couche est nécessaire, elle peut être appliquée 4 à 5 heures (à 23°C) après la première couche.

Les plus basses températures prolongeront la durée après laquelle le produit peut être recouvert. Consommation : 300-400 g/m<sup>2</sup> par couche, selon le substrat.

### 2. Comme liant et couche de finition pour un système de diffusion de quartz ou de flocons décoratifs.

#### Étape 1: Application de diffusion

TOPCOAT-PAS 780 est versée sur la surface préparée et appliquée avec un racloir en appuyant uniformément à l'aide d'un rouleau à poils courts ou moyens.

Consommation : 300-350 g/m<sup>2</sup> par couche, selon le substrat.

Saupoudrez les flocons décoratifs prémélangés ou les agrégats de quartz colorés sur le liant jusqu'à saturation.

Assurez-vous que les flocons/aggrégats couvrent toute la surface. Laissez le système de diffusion durcir suffisamment pour pouvoir résister au trafic piétonnier sans endommager la surface. Enlevez de la surface les flocons/aggrégats en excès. L'élimination des flocons/aggrégats en excès est effectuée par balayage, suivie de l'aspiration, jusqu'à ce que la surface soit exempte de tous matériaux meubles et poussières.

#### Étape 2: Couche de finition transparente

TOPCOAT-PAS 780 est versée sur la surface préparée (diffusion avec du sable de quartz ou des flocons) et appliquée avec un racloir en appuyant uniformément à l'aide d'un rouleau à poils courts ou moyens.

Si une deuxième couche est nécessaire, elle peut être appliquée 4 à 5 heures (à 23°C) après la première couche.

Les plus basses températures prolongeront la durée après laquelle le produit peut être recouvert. Consommation : 300-400 g/m<sup>2</sup> par couche, selon le substrat.

### 3. Comme couche de finition protectrice transparente sur les systèmes de microciment décoratifs

Le revêtement de microciment est protégé par l'application de la couche de finition polyaspartique aliphatique TOPCOAT-PAS 780.

Idéale pour les espaces intérieurs mal ventilés car elle est presque inodore et sans solvant.

TOPCOAT-PAS 780 est versée sur la surface préparée et appliquée avec un racloir en appuyant uniformément à l'aide d'un rouleau à poils courts ou moyens.

Si une deuxième couche est nécessaire, elle peut être appliquée 4 à 5 heures (à 23°C) après la première couche.

Les plus basses températures prolongeront la durée après laquelle le produit peut être recouvert. Consommation : 250-350 g/m<sup>2</sup> par couche, selon le substrat.

En général, TOPCOAT-PAS 780 assombrit la surface. Dans le cas où cela ne serait pas requis, il est recommandé d'utiliser le vernis VS-W de la manière suivante :

Tout d'abord, le vernis acrylique à base d'eau VS-W (dilué avec de l'eau 1:1) est appliqué en une seule couche avec une consommation de 150-200 ml/m<sup>2</sup>.

Après 24 heures, TOPCOAT-PAS 780 est appliquée en une ou deux couches.

Le produit est versé sur la surface préparée et appliquée avec un racloir en appuyant uniformément à l'aide d'un rouleau à poils courts ou moyens.

Si une deuxième couche est nécessaire, elle peut être appliquée 4 à 5 heures (à 23°C) après la première couche.

Les plus basses températures prolongeront la durée après laquelle le produit peut être recouvert. Consommation : 250-350 g/m<sup>2</sup> par couche, selon le substrat.

# TOPCOAT-PAS 780

L'utilisation du VS-W empêche un assombrissement intense de la surface du revêtement en microciment causé par TOPCOAT-PAS 780.

Les outils doivent être nettoyés avec SM-28 pendant que TOPCOAT-PAS 780 est encore frais.

## 4. Comme revêtement protecteur sur les sols industriels

### Surfaces en béton

Le substrat doit être complètement sec, propre, exempt de graisse, de matériaux meubles, de poussière, etc.

TOPCOAT-PAS 780 est versée sur la surface préparée et appliquée avec un racloir en appuyant uniformément à l'aide d'un rouleau à poils courts ou moyens.

Si une deuxième couche est nécessaire, elle peut être appliquée 4 à 5 heures (à 23°C) après la première couche.

Les plus basses températures prolongeront la durée après laquelle le produit peut être recouvert. Consommation : 300-400 g/m<sup>2</sup> par couche, selon le substrat.

### Packaging

Récipients de 1 kg et 3 kg.

### Durée de vie – Stockage

12 mois à compter de la date de production, si stocké dans son emballage d'origine non ouvert à l'abri de l'humidité, du gel et de l'exposition directe au soleil.

Température de stockage recommandée entre +5°C et +35°C.

### Remarques

- La maniabilité des matériaux polyaspartiques est affectée par la température. La température idéale d'application se situe entre +15°C et +25°C à laquelle le produit obtient une maniabilité et un temps de durcissement optimaux. Une température ambiante inférieure à +15°C allongera le temps de séchage, tandis que les températures supérieures à +30°C le réduiront. Il est recommandé de préchauffer légèrement le produit en hiver et de stocker le produit dans une pièce fraîche en été.
- L'adhérence entre les couches successives peut-être gravement affectée par l'humidité ou la saleté présente entre elles.
- Les couches polyaspartiques doivent être protégées de l'humidité pendant 4 à 6 heures après l'application. L'humidité peut blanchir la surface ou/et la rendre gluante. Elle peut aussi perturber le durcissement. Les couches décolorées ou gluantes dans certaines parties de la surface doivent être éliminées par ponçage ou fraisage et posées à nouveau.
- Dans le cas où le temps écoulé entre les applications des couches successives est plus long que prévu ou dans le cas où les anciens sols seront recouverts, la surface doit être soigneusement nettoyée et polie avant l'application de la nouvelle couche.
- Le délai de revêtement maximal pour appliquer une couche supplémentaire est de 48 heures.
- La température lors de l'application et du durcissement doit être comprise entre +8°C et +35°C.
- La teneur en humidité du substrat doit être inférieure à 4% et l'humidité ambiante inférieure à 65%.
- TOPCOAT-PAS 780 est destinée à une utilisation professionnelle seulement.

### Composés Organiques Volatils (COV)

Selon la directive 2004/42/CE (Annexe II, tableau A), la teneur maximale autorisée en COV pour la sous-catégorie du produit j, type WB est de 140 g/l (2010) pour le produit prêt à l'emploi.

Le produit prêt à l'emploi TOPCOAT-PAS 780 contient au maximum 140 g/l de COV.

# TOPCOAT-PAS 780

**CE**

**ISOMAT S.A.**

17<sup>e</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
B.P. 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce

**19**

2032-CPR-10.11

**EN 1504-02**

No. de DdP (DoP) :

TOPCOAT PAS 780 / 1872-01

Produits de protection de surface  
Revêtement

Perméabilité au CO<sub>2</sub> : Sd > 50m

Perméabilité à la vapeur d'eau : Classe I  
(Perméable)

Absorption capillaire : w < 0,1 kg/m<sup>2</sup>.hr<sup>0,5</sup>

Force d'adhérence : ≥ 2,0 MPa

Réaction au feu : Euroclasse F

Substances dangereuses: conformément au 5.3

**ISOMAT S.A.**

PRODUITS CHIMIQUES ET MORTIERS DE  
CONSTRUCTION

**BUREAUX PRINCIPAUX – USINE :**

17<sup>e</sup> km Route Thessaloniki - Ag. Athanasios,  
B.P 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Grèce,  
Tél.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

**www.isomat.fr e-mail : france@isomat.eu**