

| <b>FBT-Fast-Supercharger / 180 KW</b>        |   |
|--|---|
| Typ  | 180 KW - DC   |
| Anschlüsse / Stecker-Typen                   | CCS1 / CCS2 / CHAdeMO / GB-T  |
| AC Eingangsspannung und Anschlussquerschnitt | Je nach Gegebenheit / Anschlussbedingungen des Netzbetreibers   |
| DC Ausgangsleistung                          | 300 - 1000V DC  |
| Maximal Ausgangsleistung                     | 180 KW  |
| Maximal Belastbarkeit Stecker-System         | 200A DC   |
| Frequenz                                     | 55Hz +/-10%   |
| Leistungsfaktor                              | >0.99   |
| Maximal Effizienzfaktor im Betrieb           | >95.0%  |
| Sicherheitsfunktionen                        | Eingangs-/Ausgangs-/Über-/Unterspannungsschutz; Überstrom- und Kurzschlusschutz; Übertemperaturschutz, Blitzschutz  |
| Arbeitstemperatur                            | -40 °C~+70 °C, Leistungsminderung über 50 °C  |
| Luftfeuchtigkeit                             | 5 % ~ 95 %, nicht kondensierend   |
| Ladekabelänge                                | 5 Meter   |
| Kabelführung                                 | Kabelaufhängung inkl. Abrollsystem (Schutz vor Anfahren der Kabel)  |
| IP-Standard                                  | IP54 (Dauerhafter Betrieb im Aussenbereich)   |
| Geodetische Betriebshöhe über N.N            | <2000 m, Leistungsminderung über 2000 m N.N   |
| Masse (Breite / Höhe / Tiefe)                | 700 mm / 1900 mm / 650 mm   |
| Gewicht                                      | ca. 450 Kg.   |
| Anzahl an Lademodulen                        | 6 Stk. zu je 30 KW-DC   |
| Lademodus / Möglichkeiten                    | Auto-Basis, Zeitbasis, Betragsbasis (Abrechnungssystem), Energiebasis, SOC-Basis  |
| Mögliche Ladesteckerkonfigurationen          | 2 CCS /2GBT /1 CCS+1 CHAdeMO / 1 CCS+1 GBT  |
| Kommunikationsschnittstelle                  | OCPP 1.6 / RFID-Karte   |
| Zertifizierung                               | TÜV-SÜD / CE / ROHS   |
| Allgemeine Produktinformation                | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Visuelle Benutzeroberfläche, verschiedene Informationsanzeigen, sofortige Informationen, IC+EC-Karteninformationen usw.</li> <li>2. Das Stromerfassungssystem und das Kostenmesssystem liefern gewinnbringende Verbrauchsaufzeichnungen welche über EC-Karten, Kreditkarten, PayPal usw. bezahlt werden können.</li> <li>3. Beim Laden eines Elektroautos wird die Batterie mit automatischen Stopps gefüllt um die maximale Lebensdauer der Batterie zu unterstützen.</li> <li>4. Wenn Überspannung, Unterspannung, Kurzschluss, Leckage oder Verbindungsfehler auftreten, wird der Ladevorgang automatisch gestoppt und eine Kontrollleuchte gibt einen Alarm aus.</li> <li>5. Industrielles Design, gute Temperaturanpassungsfähigkeit, lange Lebensdauer, Schutzart IP54</li> </ol> |