



SCHEDA TECNICO LOGISTICA

Cod. Sch. S-P4/2-1

Data Sch. 02/2009

Rev. Scheda 0

Documento n°	Data redazione	N° rev.	Redatto da	Approvato da	Archiviato da	Pagina
153/09	18.04.2011	2	ADVE	DG	ADVE	1 di 1

AMAKAL ANTICALCARE Lt 0,500 "AMACASA"

Imballo da 12 pz

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo confezione	:	Flacone rotondo in PEHD colore blu
Tappo	:	Salva Bimbo in PP colore bianco e sottotappo erogatore
Codice articolo	:	8L.ANKA
Codice EAN prodotto	:	8004393000212
Contenuto netto prodotto	:	Lt 0,500 (+/- 5%)
Peso lordo prodotto	:	kg 0,550 (+/- 5%)
Dimensione prodotto	:	H x L in cm : 21,8 x 6,75

IMBALLO PRIMARIO

Prodotti per imballo	:	12 flaconi in scatola di cartone bianca
Codice ITF	:	08004393000915
Peso lordo imballo	:	kg 6,810 circa
Dimensioni imballo	:	H x L x P in cm : 23 x 21 x 28

PALLETIZZAZIONE

Tipo pallet	:	EPAL
Imballi per strato	:	14
Strati	:	6
Imballi per pallet	:	84
Totale prodotti per pallet	:	1008
Peso lordo per pallet	:	kg 572 circa (compreso peso pallet)
Dimensione pallet	:	H x L x P in cm : 155 x 80 x 120 circa (compreso altezza pallet)

DESTINAZIONE D'USO

Anticalcare per cucine e bagni con azione igienizzante e un gradevole profumo.

MODALITA' D'USO

Spruzzare sulle superfici da pulire. Lasciare agire il tempo necessario fino alla totale rimozione del calcare. Se necessario ripetere l'operazione. Risciacquare abbondantemente le superfici.

Non utilizzare su argento, marmo ed altre pietre naturali. Per vasche da bagno smaltate provare prima su una piccola zona nascosta.

Non utilizzare su superfici o utensili caldi.

SCHEDA DI SICUREZZA

Prevista con indicazioni di etichettatura.



NEW FADOR S.r.l.

Sede legale: Via Brescia 16 - 25018 Montichiari (BS)

Sede operativa: Via M. Calderara 31 - 25018 Montichiari (BS) - Tel. 030 961243 - Fax. 030 962500

Codice Fiscale 01600910176 - Partita IVA 00641350988 - info@newfador.it www.newfador.it