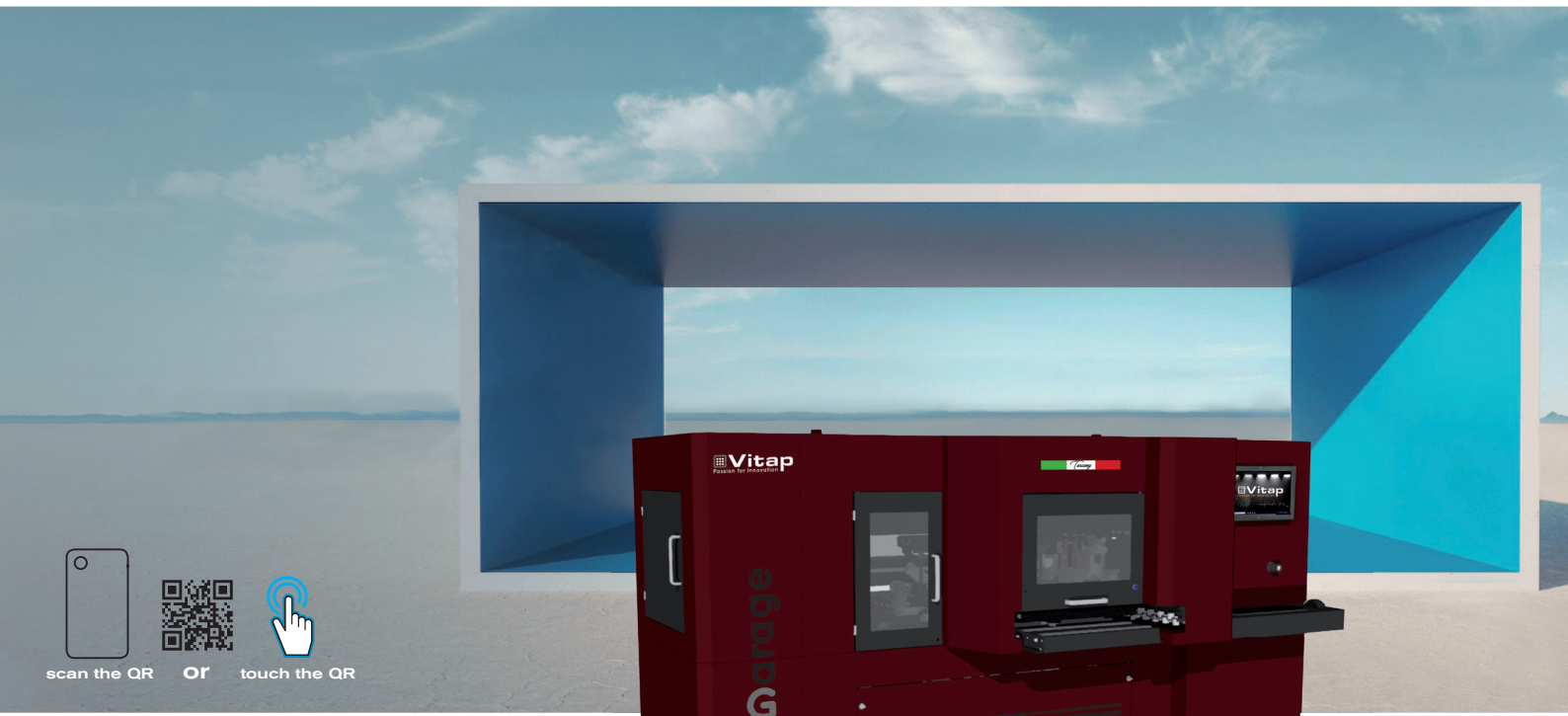
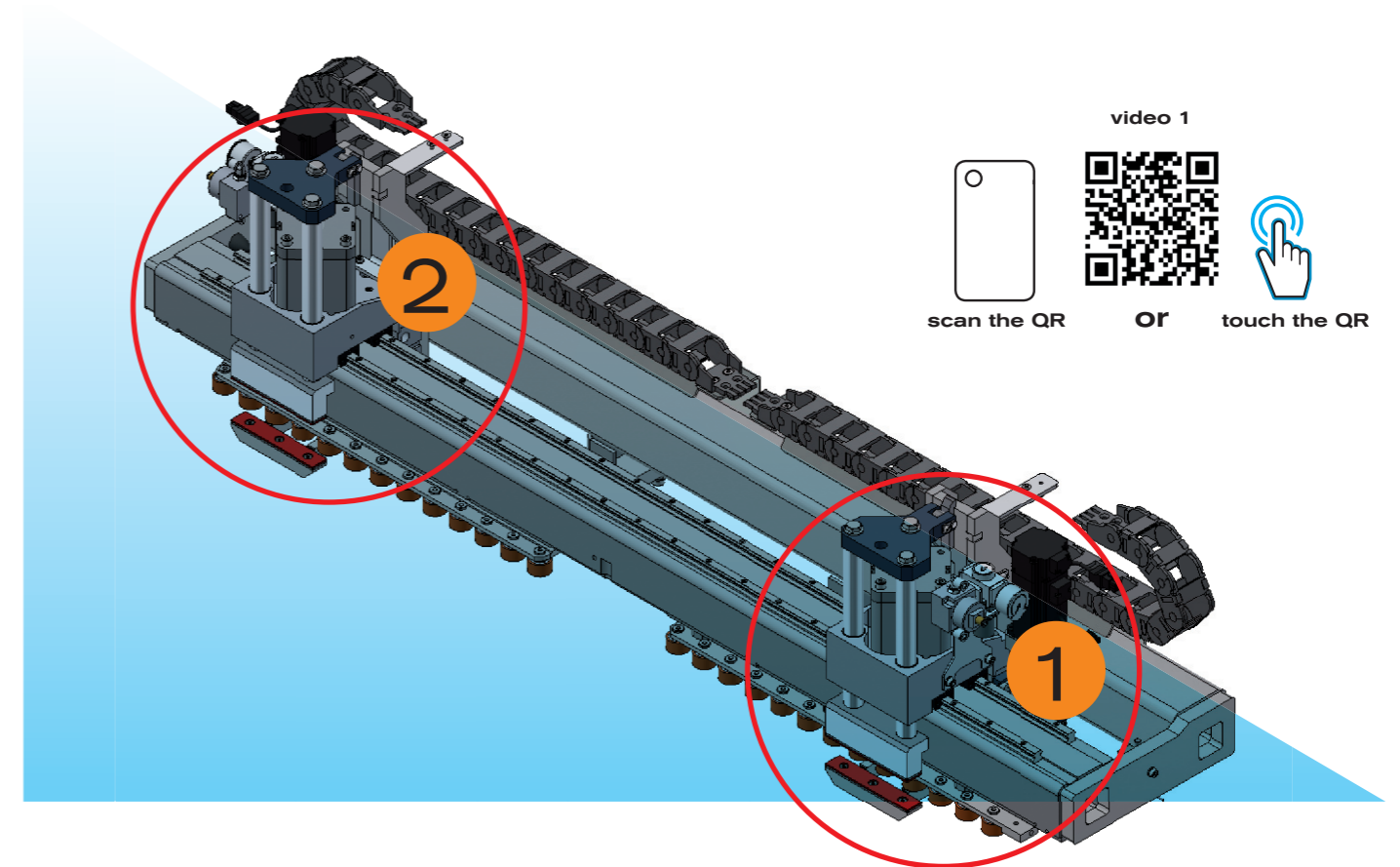


Vitap Group

# Garage



scan the QR **OR** touch the QR



The construction principles of our compact CN machine Garage combined with our patented D.D.T. System allow us to create industrial garage doors for industries, villas and apartments!

**YOU SHOULD KNOW THAT** in this type of work, it is necessary to work very long section, even 13 m, which requires CNC work centers with impressive work surfaces !

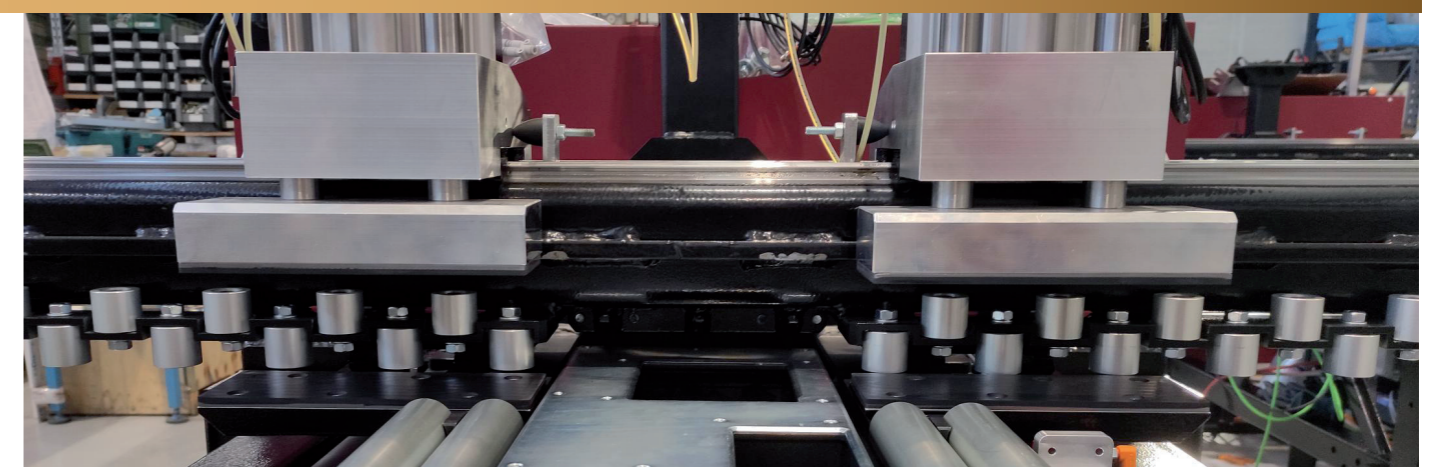
Les principes constructifs de notre machine CN compacte GARAGE combinés à notre système breveté D.D.T. System, nous permettent de créer des portes de garage industrielles pour les industries, les villas et les appartement !

**IL FAUT SAVOIR QUE** dans ce type de travaux, il faut travailler de très longue section, même 13 m, ce qui nécessite des centres d'usinage à CN avec un surfaces de travail impressionantes !

- Machine equipped with revolutionary patented **D-D-T**<sup>®</sup> (Double Dynamic Transport) made with n.2 sturdy clamps for seamless translation of the panel, with preloaded ball bearings and moving by means of ballscrew with high precision and stiffness BRUSHLESS motor.
- Machine équipée avec brevet révolutionnaire **D-D-T**<sup>®</sup> (Double Dynamic Transport) fabriqué avec n.2 pinces robustes à mouvement continu sur les guides linéaires et mouvement par vis à recirculation de sphères précis et rigides. Motorisation BRUSHLESS.



**Garage door for villas and apartments with attractive aesthetic design**  
Portes de garage por villas et appartements au design esthétique attrayant



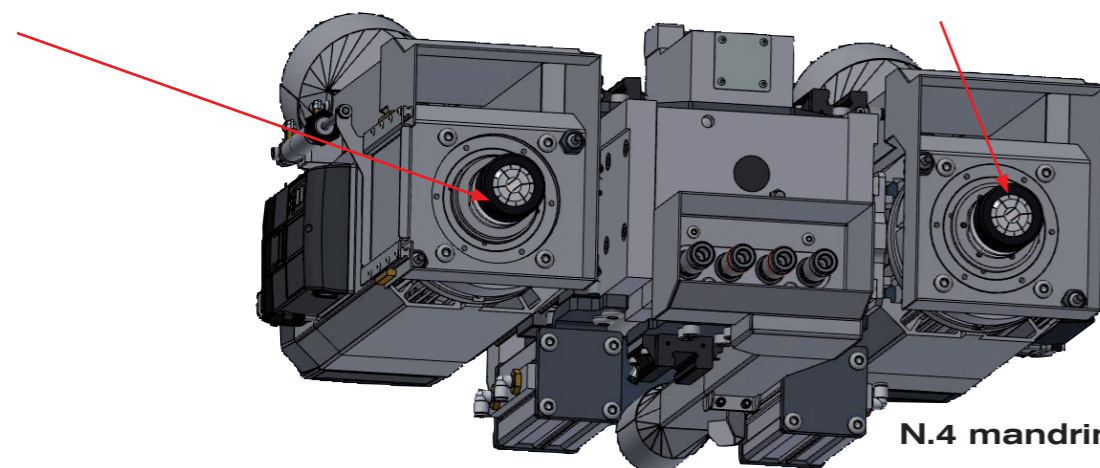
**Industrial garage doors with an attractive aesthetic design**

**Portes de garage industrielles au design esthétique attrayant**

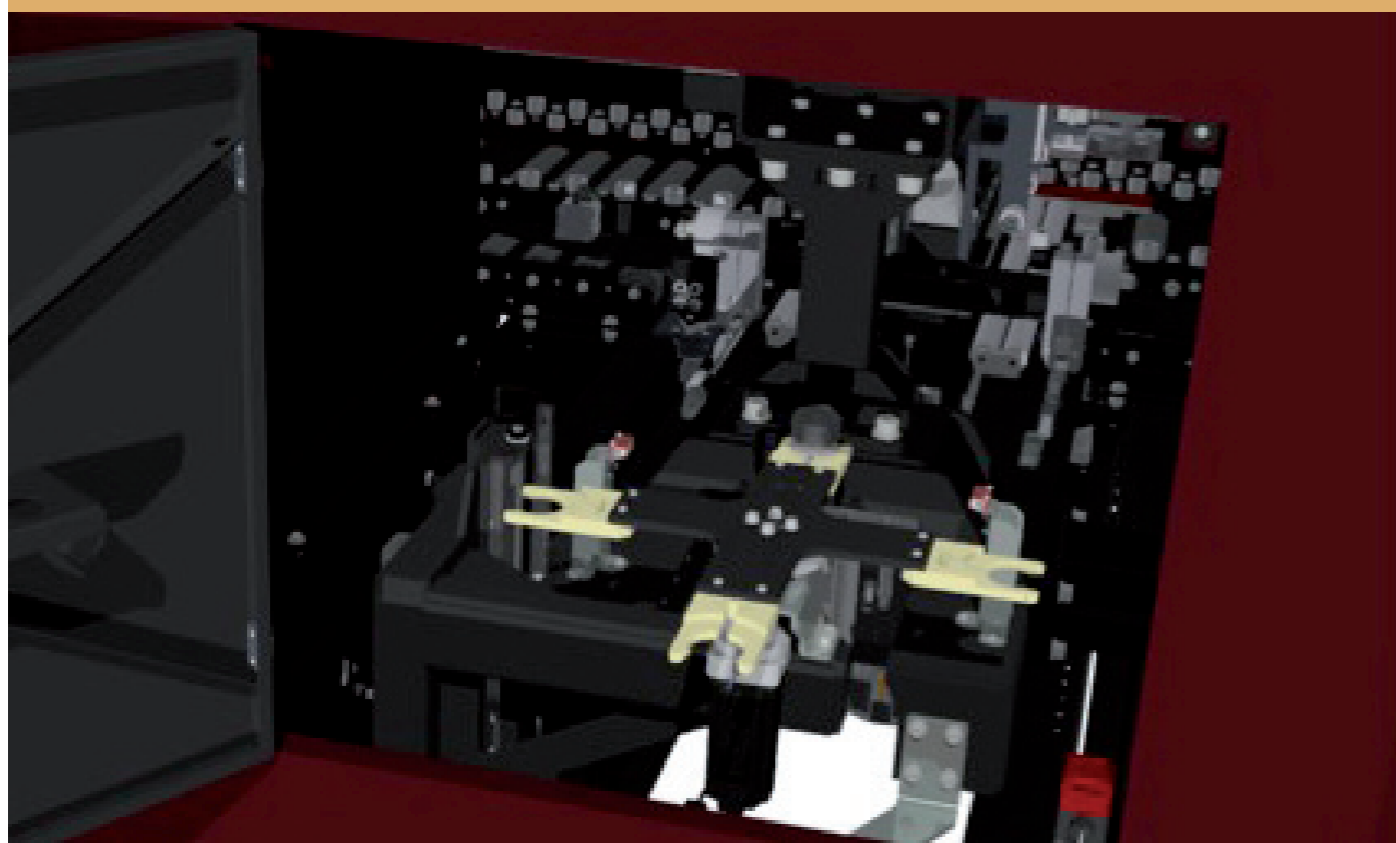
**Machine equipped with two (2) pantographs to avoid interruption for tool charge**  
Machine équipée de deux (2) pantographes pour éviter les interruptions lors du changement d'outil

**Tete de defonçage / router unit**  
8 kw - rpm 12000/24000

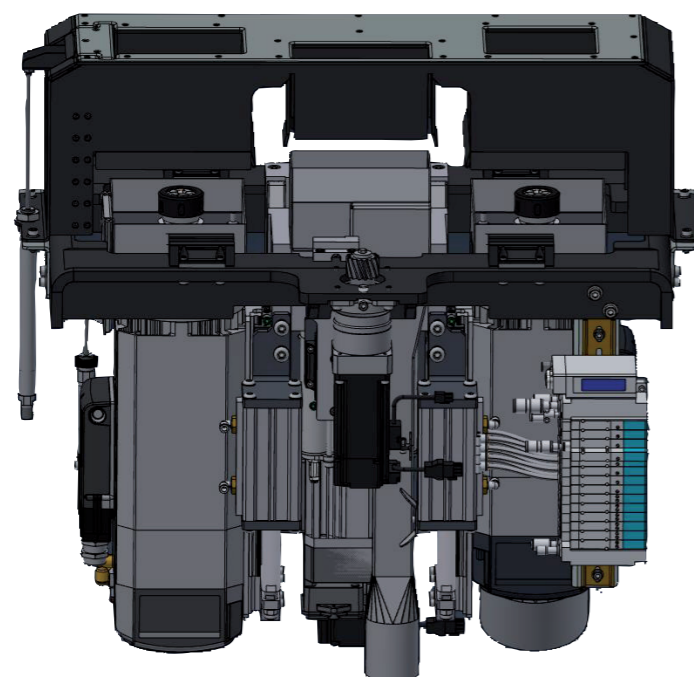
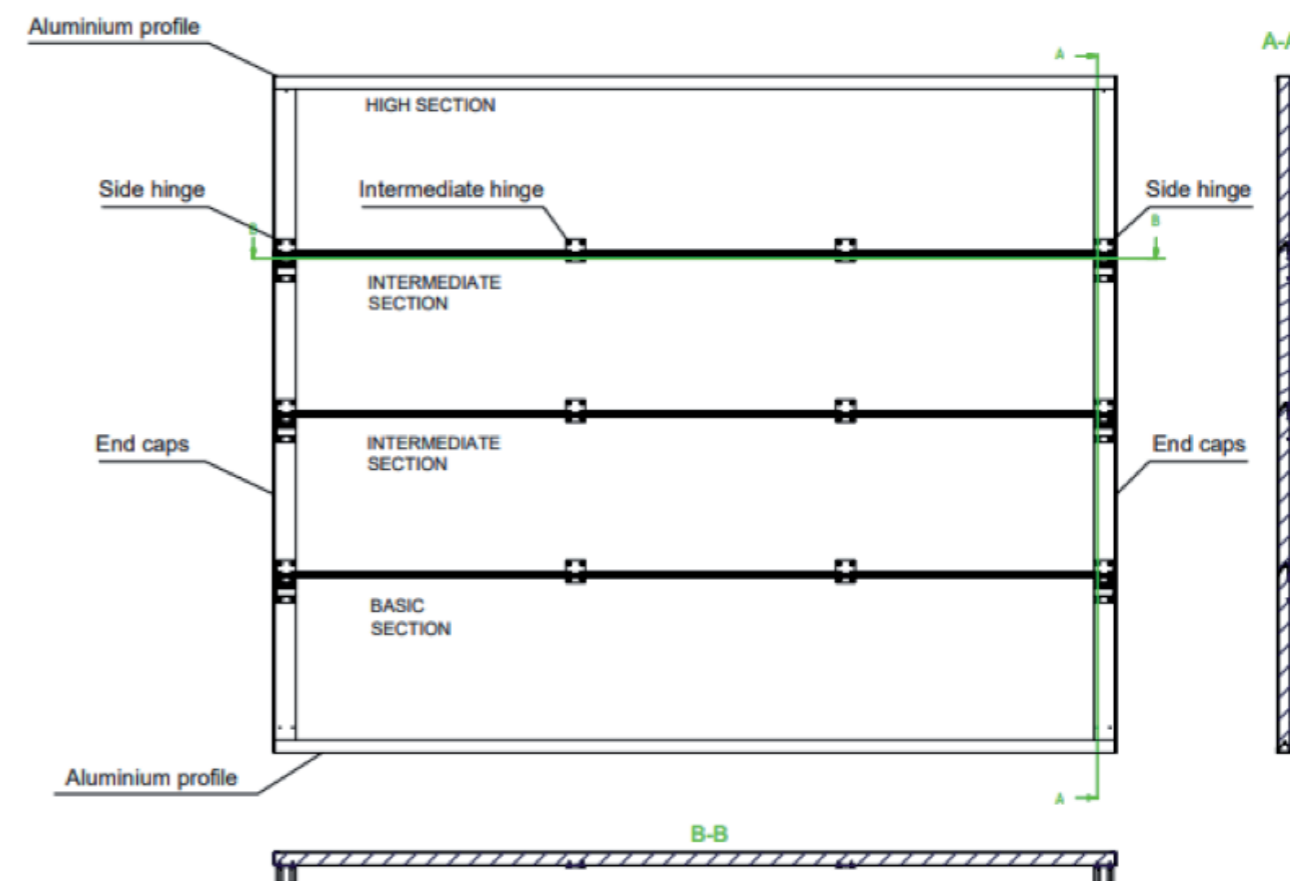
**Tete de defonçage / router unit**  
5 kw - rpm 12000/24000



**N.4 mandrins indépendantes/  
independent spindles, rpm 3600**



## Sectional door assembly

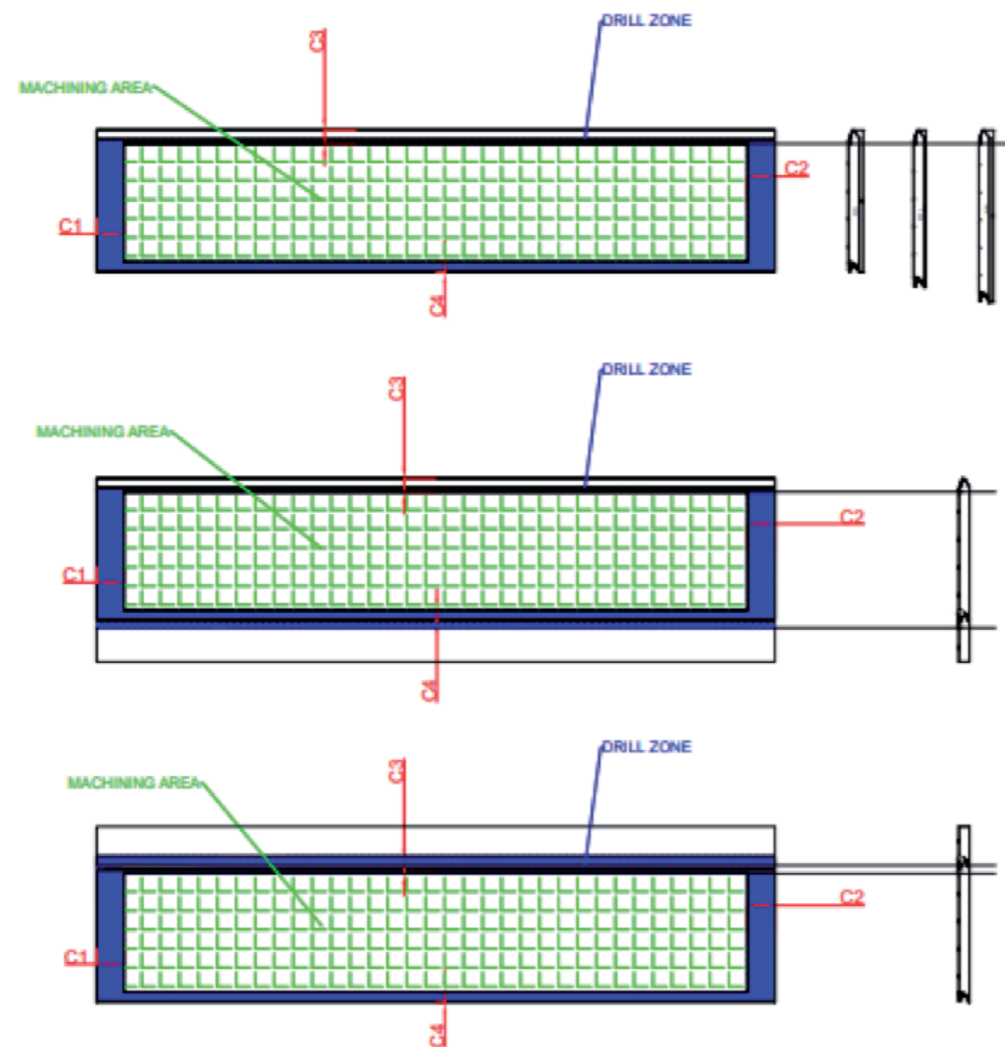


Panel length - Longueur du panneau - Lunghezza pannello: 600 - ∞ mm

Panel width - Largeur du panneau - Larghezza pannello: 250 - 700 mm

Panel thickness - Épaisseur du panneau - Spessore pannello: 40 - 60 mm

## Panel 40 mm

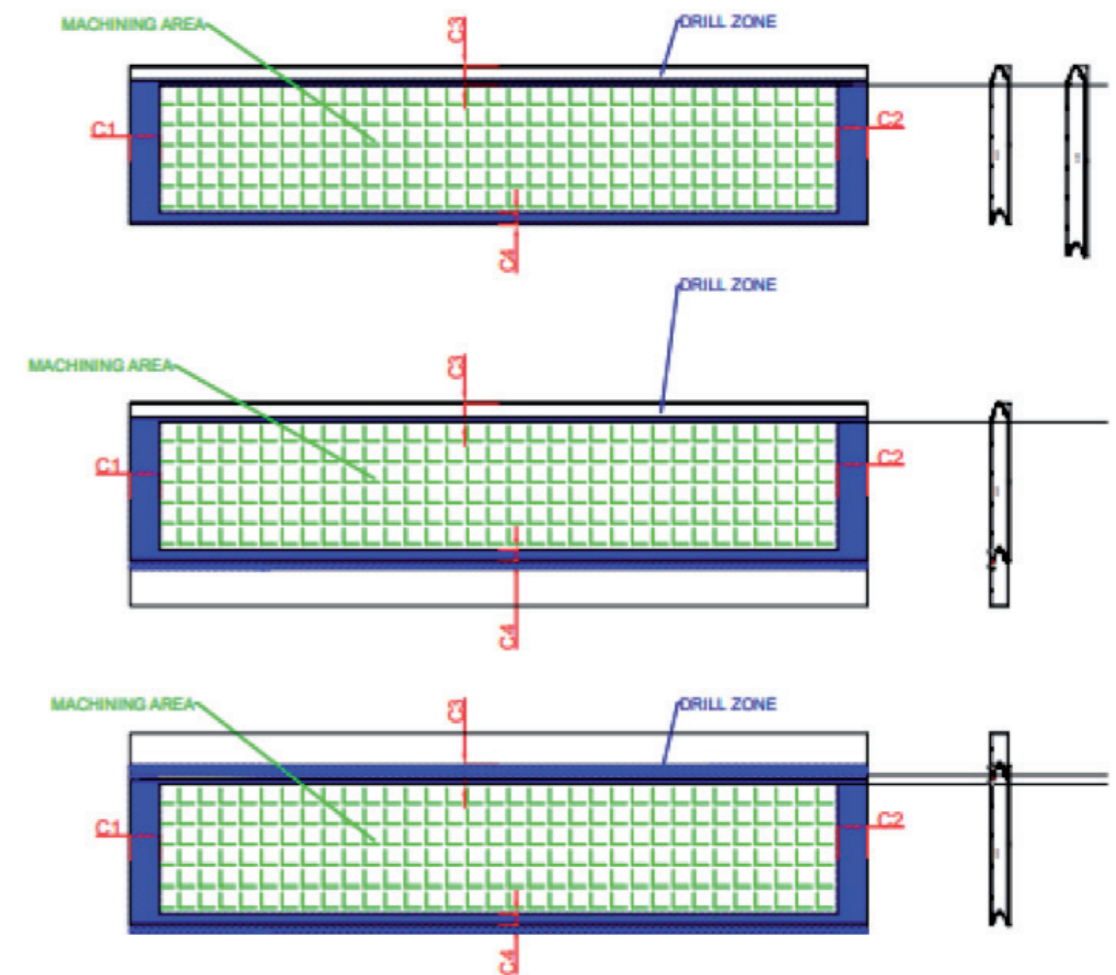


Machining  
Ø12 mm à 18 mm

C1 et C2 : min 60 mm max 170 mm  
C3: min 34 mm max 49 mm  
C4: min 5 mm max 39 mm

Simple drilling  
Ø 4,5 mm, 8 mm ou 12 mm  
Double drilling  $\frac{-40}{\pm}$   
Ø 4,5 mm

## Panel 60 mm

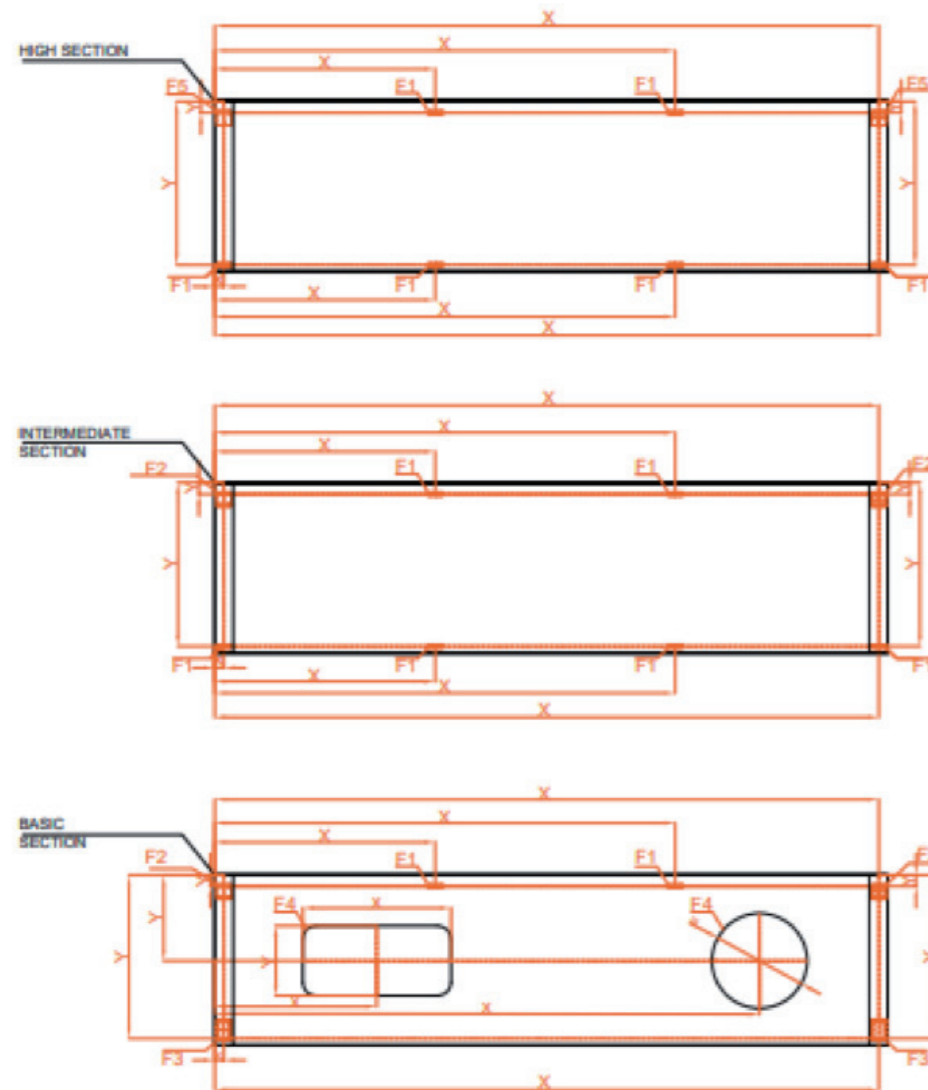


Machining  
Ø12 mm à 18 mm

C1 et C2 : min 60 mm max 170 mm  
C3: min 48 mm max 65 mm  
C4: min 5 mm max 40 mm

Simple drilling  
Ø 4,5 mm, 8 mm ou 12 mm  
Double drilling  $\frac{-40}{\pm}$   
Ø 4,5 mm

# Drilling function; door example



F1: Hinge holes  
 F2: Bottom side hinge  
 F3: Base console  
 F4: Portholes  
 F5: Top bracket

## Exemple of drilling data

	X	Y	Depth	Drill bit diameter
F1	39	491,5	15	4,5 mm
F1	846,33	491,5	15	4,5 mm
F1	1653,67	491,5	15	4,5 mm
F1	2461	491,5	15	4,5 mm
F1	846,33	41,5	15	4,5 mm
F1	1653,67	41,5	15	4,5 mm

	X	Y	Depth	Drill bit diameter
F2	39	41,5	15	4,5 mm
F2	2461	41,5	15	4,5 mm

	X	Y	Depth	Drill bit diameter
F3	39	491,5	15	4,5 mm
F3	2461	491,5	15	4,5 mm

	X	Y	Depth	Drill bit diameter
F4	600	320	45	Tool diameter

	X	Y	Depth	Drill bit diameter
F5	39	19	15	4,5 mm
F5	2461	19	15	4,5 mm

LENGTH	2500
WIDTH	610
TICKNESS	40