



00005556890A

Rev. n. 05 - 04/2017 - Acanto Comunicazione - LIFEINPIXEL

STANDARD MACHINES "BASIC" MACHINES TRADITIONNELLES "BASIC"

COMBINED MACHINES RANGE
MACHINES COMBINÉES



MC CASADEI - BUSELLATO
Via del Lavoro 1/3 - Po box 168
36016 Thiene - Vicenza - Italy
T. +39 0445 690000 - F. +39 0445 652400
info@casadeibusellato.com
www.casadeibusellato.com



TRADITION

Casadei combines tradition and progress.

The extensive Casadei production program dates back to 1945, when the first machines rolled out of the factory and into traditional woodworking shops. Casadei, thanks to constant investments into research and design, has become a pinnacle of quality in the world marketplace.

With a state of the art research and development department and a highly automated production process, we guarantee innovative high tech products characterized by excellent quality and reliability.

Casadei est une tradition qui se renouvelle.

Déjà en 1945 les premières machines combinées s'imposaient sur le marché des machines traditionnelles pour le travail du bois et sortaient en grande production. Casadei grâce à des investissements en ressources humaines et technologies appliquées a atteint un leadership de qualité reconnu au niveau mondial.

Une division recherche et développement à l'avant-garde et une méthode de production hautement automatisée garantissent la fabrication de produits innovateurs du point de vue technologique, caractérisés par un haut niveau de qualité et fiabilité.

PROGRESS

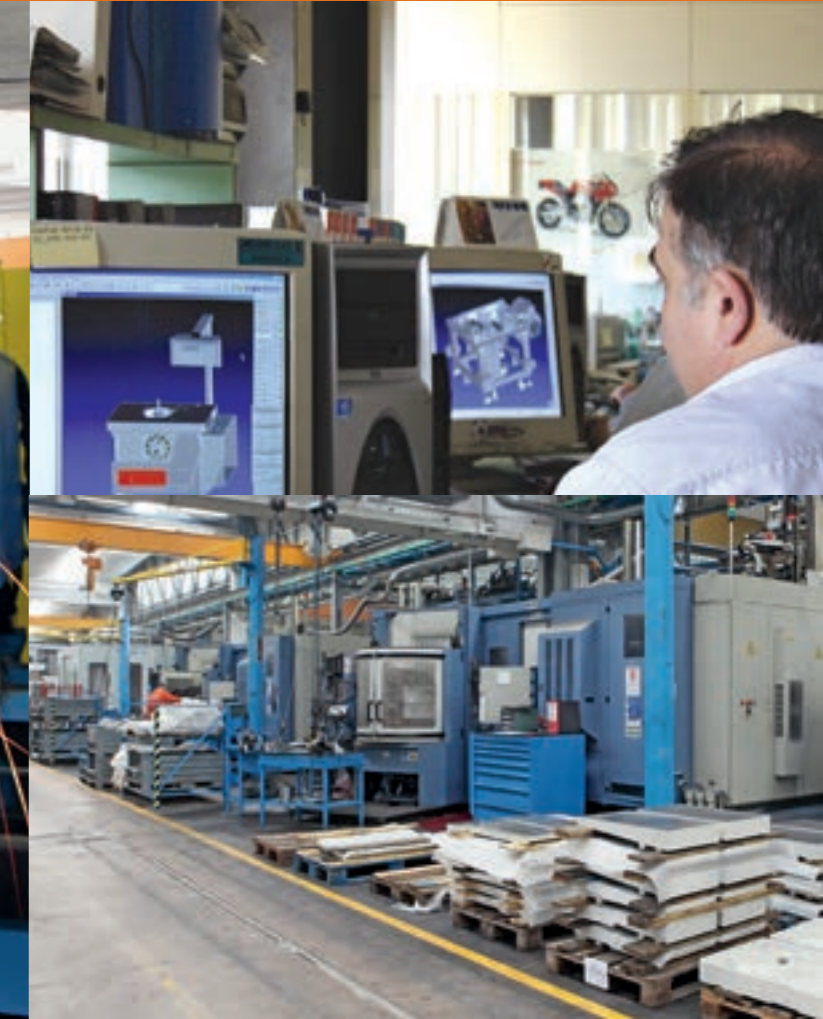
Due to a widespread and highly qualified distribution network, Casadei enjoys great success in more than 90 countries worldwide. Casadei's complete range of products now varies from traditional machines to sophisticated special machines such as automatic beam saws, wide belt sanders, edge banders and throughfeed moulders.

Casadei est présent aujourd'hui avec succès dans plus de 90 pays sur les 5 continents, grâce à un réseau de distribution très ramifié et hautement qualifié. Il offre une gamme de produits complète qui va des machines traditionnelles aux machines spéciales les plus sophistiquées comme les scies à panneaux, ponceuses à large bande, plaqueuses de chant et moulières.

TRADITION



PROGRESS



C30 C / C41 C

C SERIES UNIVERSAL COMBINED MACHINES COMBINÉES UNIVERSELLES SÉRIE C

Building furniture, windows, doors and accessories is easy with the C 30 C - C 41 C, modern multi-function machines designed with the construction methods and technologies of the professional machines Casadei is today famous for worldwide.

Fabriquer des meubles, portes, fenêtres, accessoires est facile avec les combinées universelles C 30 C - C 41 C, modernes machines multi-fonction, réalisées avec les techniques de construction et la technologie des machines professionnelles pour lesquelles Casadei est aujourd'hui bien connu dans le monde entier.



C 41C
C 41 C Universal combined machine 410 mm
C 41 C Combinée universelle de 410 mm



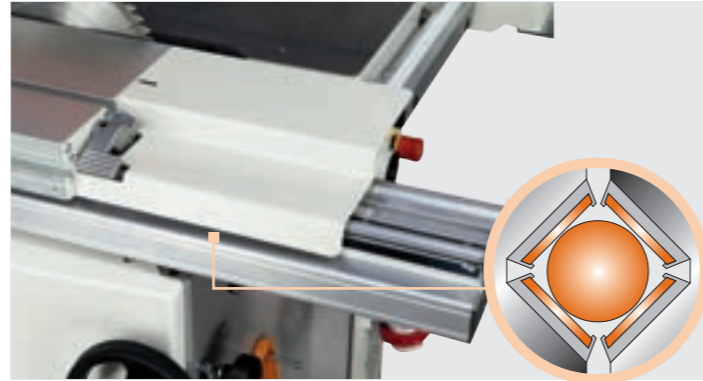
C 30C
C 30 C Universal combined machine 300 mm
C 30 C Combinée universelle de 300 mm

C30 C / C41 C

C SERIES UNIVERSAL COMBINED MACHINES COMBINÉES UNIVERSELLES SÉRIE C



Thick ribbed cast iron worktables. The tables are carefully machined by numerical control machines to guarantee maximum machining precision. Les tables d'usinage sont en fonte nervurée de grande épaisseur. Les tables sont usinées soigneusement par machines à contrôle numérique pour garantir une précision maximum des usinages.



Hardened steel guideways with double prismatic guideway and preloaded ball bearings. Precision, smooth running and absence of maintenance are unique features of the CASADEI sliding table.

Chariot avec guides de glissement prismatiques en acier trempé, avec interposition de billes. Précision, fluidité et absence d'entretien sont des caractéristiques uniques du chariot CASADEI.



Fence for square and angled cuts supplied on request. Guide pour coupes à équarrir et angulaires livré sur demande.



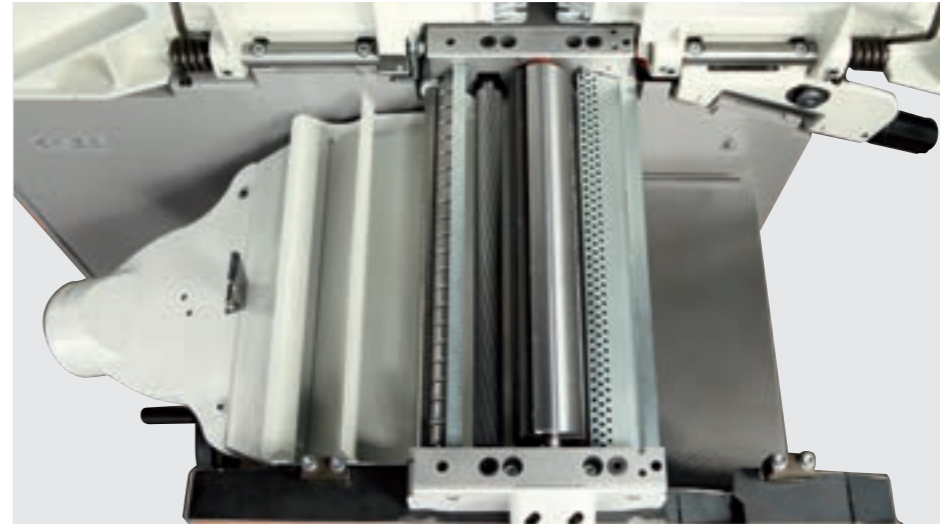
The very strong, large sized, squaring frame is supported by a strong telescopic arm. The squaring frame is tiltable $\pm 45^\circ$ and is equipped with 2 retractable stops and eccentric clamping.

Le châssis à équarrir, très robuste et de grandes dimensions, est équipé d'un support télescopique pivotant. Le guide à équarrir inclinable $\pm 45^\circ$ est complète avec 2 butées amovibles et presseur excentrique.



Quick and easy opening of the surface tables for changeover to thicknessing. The surface tables open towards the machine's interior thereby saving space and meaning that thicknessing can be carried out easily and conveniently.

L'ouverture des tables dégaug pour le passage au rabot est très aisée et rapide. Les tables dégaug s'ouvrent vers l'intérieur de la machine en permettant de gagner de la place et de raboter très facilement.



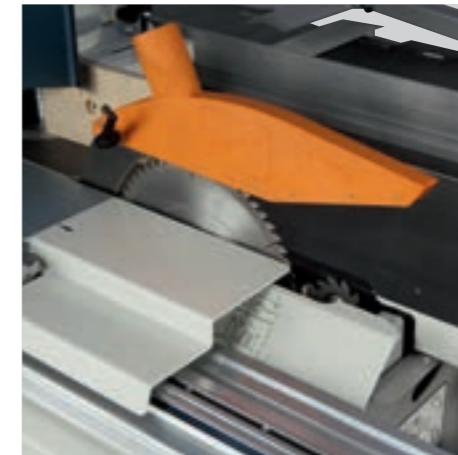
Steel cutterblock with 3 knives. The infeed steel roller has helical gearing to facilitate introduction of parts. Adjustable feed roller pressure.

Groupe dégaug/rabot avec arbre en acier à trois couteaux. Le rouleau en entrée en acier présente une denture hélicoïdale pour une introduction des pièces plus aisée. La pression des rouleaux d'entraînement est réglable.

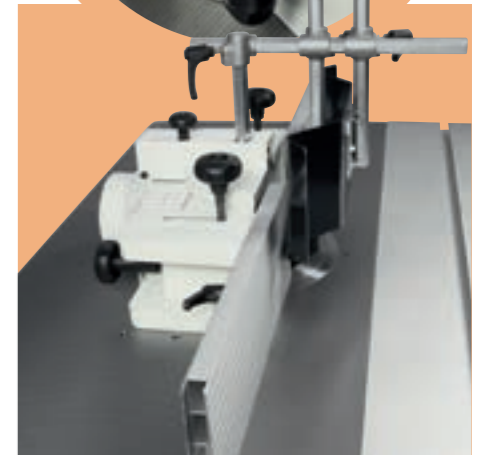


Spindle moulder assembly made of cast iron equipped with 4 speeds.

Groupe toupie en fonte équipé standard avec 4 vitesses de rotation de l'arbre toupie.



Extremely sturdy saw unit. Groupe lames exceptionnellement robuste.



Spindle moulder fence with micrometric adjustment. Aluminium tables available on request. Guide toupie avec réglage micrométrique. Tables en alu disponibles sur demande.

C30 C / C41 C

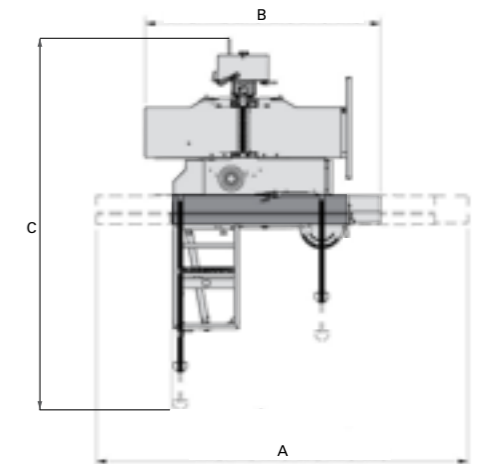
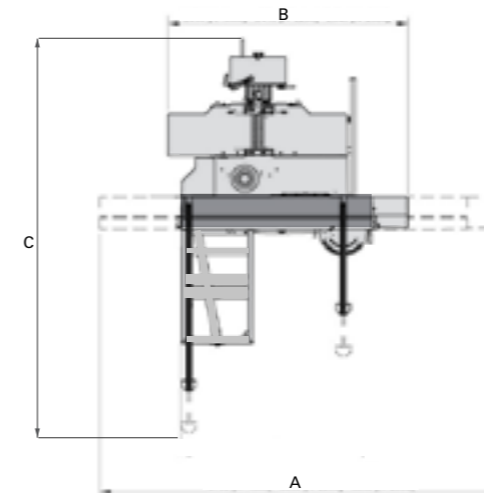
C SERIES UNIVERSAL COMBINED MACHINES COMBINÉES UNIVERSELLES SÉRIE C

| TECHNICAL DATA / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | C30 C | C41 C |
|--|-----------------------|-----------------------|
| SURFACE PLANER/ DÉGAUCHISSEUSE | | |
| Maximum working width/ Largeur maxi à dégauchir | 300 mm | 410 mm |
| Total length of surface tables/ Longueur totale des tables dégau | 1510 mm | 1800 mm |
| Max. stock removal/ Prise du bois maximale | 4 mm | 4 mm |
| THICKNESSING PLANER/ RABOTEUSE | | |
| Maximum working width/ Largeur maximale à raboter | 300 mm | 410 mm |
| Thicknessing table dimensions/ Dimensions de la table rabot | 585 x 300 mm | 605 x 410 mm |
| Max. stock removal/ Prise du bois maximale | 4 mm | 4 mm |
| Min./max. working height/ Hauteur mini/maxi de travail en rabotage | 3,5/230 mm | 3,5/230 mm |
| Feed speed on thicknesser/ Vitesse d'entraînement rabot | 7 m/min | 7 m/min |
| CIRCULAR SAW/ SCIE CIRCULAIRE | | |
| Max. squaring stroke with crosscutting frame/ Course maxi à équarrir avec châssis à équarrir | 1600 mm | 1600 mm |
| Max. diameter of saw blade with installed scoring unit/ Diamètre maxi lame scie avec inciseur installé | 315 mm | 315 mm |
| Scoring blade diameter (opt.) / Diamètre lame inciseur (option) | 80 mm | 80 mm |
| Max. saw blade projection at 90°/45° from table with blade ø 315 mm/ Hauteur maxi à 90°/45° de la lame scie au-dessus de la table avec lame 315 mm | 100/79 mm | 100/79 mm |
| Saw-spindle moulder table dimensions/ Dimensions de la table scie/toupie | 335 x 1115 mm | 335 x 1115 mm |
| Cutting width on rip fence/ Largeur de coupe au guide parallèle | 820 mm | 900 mm |
| SPINDLE MOULDER/ TOUPIE | | |
| Max. spindle working height/ Longueur utile de l'arbre toupie | 100 mm (70 3/4") | 100 mm (70 3/4") |
| Spindle moulder speeds at 50 Hz RPM/ Vitesse de rotation de l'arbre toupie à 50 Hz T/min | 3500- 7000-10000 | 3500- 7000-10000 |
| Max. diameter of tool lowered under table/ Diamètre maxi de l'outil rangé en dessous de la table d'usinage | 180 mm | 180 mm |
| Max. tool diameter when tenoning/ Diamètre maxi de l'outil lors du tenonnage | 210 mm | 210 mm |
| MAIN TECHNICAL DATA/ DONNÉES GÉNÉRALES | | |
| No. of knives/ Nombre de couteaux | 3 | 3 |
| Motor power (n. 3 motors) at 50/60 Hz (HP) (S6)/ Puissance moteurs (n. 3 moteurs) à 50/60 Hz (CV) (S6) | 5 kW (6,6) / 6 kW (8) | 5 kW (6,6) / 6 kW (8) |
| Net weight basic machine approx/ Poids net machine de base approx. | 520 Kg | 560 Kg |
| EQUIPMENT/ ÉQUIPEMENT | | |
| Anodized aluminium sliding table sliding on high precision hardened steel guideways Chariot en alliage léger anodisé à glissement sur guides de haute précision en acier trempé | • | • |
| Planing and ripping dual purpose fence complete with support (90°- 45° tiltable) Guide intégré pour la coupe parallèle et le dégauchissage avec support (inclinaison 90 ÷ 45°) | • | • |
| Crosscutting frame with telescopic fence and swing arm support Châssis à équarrir équipé de guide télescopique et support pivotant | • | • |
| Spindle moulder fence with micro adjustment / Guide toupie avec réglage micrométrique | • | • |
| Sliding table dimensions 2250/2600 mm / Dimensions chariot en alliage léger 2250/2600 mm | ○ | ○ |
| Cast iron mortiser / Mortaiseuse en fonte | ○ | ○ |
| Scoring unit / Groupe inciseur | ○ | ○ |
| N. 2 extra handwheels for the operating units movement / N. 2 volants supplémentaires pour le déplacement des groupes | ○ | ○ |
| Professional fences / Groupe guides professionnels | ○ | ○ |
| Wheels for machine movement / Roues pour le déplacement de la machine | ○ | ○ |
| Aluminium spindle moulder fence plates / Tables en alliage léger pour guide toupie | ○ | ○ |
| Tenoning table and protection hood / Table et protection à tenonner | ○ | ○ |
| Tersa cutterblock / Arbre dégau/rabot Tersa | ○ | ○ |
| Spiral spindle with knives / Arbre spirale avec couteaux | ○ | ○ |
| Electric presetting and flip-over support for feeder / Pré-équipement électrique et support amovible pour l'entraîneur | ○ | ○ |
| Interchangeable spindle / Arbre toupie interchangeable | ○ | ○ |
| Reverse spindle rotation / Inversion de rotation de l'arbre toupie | ○ | ○ |
| ● = Standard / Standard ○ = Optional / Option - = Not available / Non disponible | | |

DIMENSIONS DIMENSIONS

| C 30 C | 1600 mm | 2250 mm | 2600 mm |
|--------|---------|---------|---------|
| A | 3793 mm | 5093 mm | 5393 mm |
| B | 2015 mm | 2415 mm | 2645 mm |
| C | 4002 mm | 4002 mm | 4002 mm |

| C 41 C | 1600 mm | 2250 mm | 2600 mm |
|--------|---------|---------|---------|
| A | 3793 mm | 5093 mm | 5393 mm |
| B | 2164 mm | 2564 mm | 2794 mm |
| C | 4112 mm | 4112 mm | 4112 mm |



Noise levels according to EN norms / Niveaux de bruit selon normes EN

Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by following norms: EN 1870-1:2007+A1:2009 for saw cut; EN 848-1:2007+A1:2009 for moulding; EN 1218-1:1999+A1:2009 for tenoning; EN 859:2007+A1:2009 for surface planer; EN 860:2007+A1:2009 for thicknessing planer. Acoustic pressure in process 90,6 dbA (measured according to EN ISO 11201:1995, uncertainty K = 2,5 dB). Acoustic power in process 98,4 dbA (measured according to EN ISO 3744:1995, uncertainty K = 2 dB). Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

*Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon les normes EN 1870-1:2007+A1:2009 scie circulaire; EN 848-1:2007+A1:2009 toupie; EN 1218-1:1999+A1:2009 tenonner; EN 859:2007+A1:2009 dégauchisseuse; EN 860:2007+A1:2009 raboteuse: Pression acoustique pendant l'usinage 90,6 dbA (mesurée selon EN ISO 11201:1995, incertitude K = 2,5 dB). Puissance acoustique pendant l'usinage 98,4 dbA (mesurée selon EN ISO 3744:1995, incertitude K = 2 dB). Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.



For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Please refer to your nearest Casadei distributor. In this catalogue, machines are shown with options and in CE configuration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

Pour des raisons techniques, commerciales ou de normes, les équipements standard et les options peuvent différer d'un pays à l'autre. Nous vous prions donc de bien vouloir vous adresser à notre revendeur de zone. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

C41 ES

"ES" SERIES UNIVERSAL COMBINED MACHINE COMBINÉE UNIVERSELLE SERIE "ES"

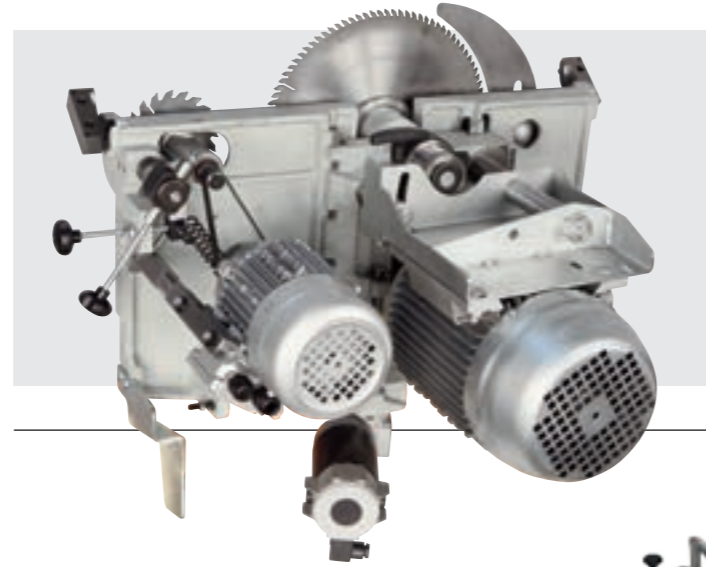
The C 41 ES universal combined machine has been designed to satisfy the most demanding customers. The technical solutions adopted and the machine's performance make it a high performance professional machine at the top of its category. Some exclusive technical features make it unique for machines within its category:

- The cast iron saw unit allows a saw blade \varnothing 350 mm to be fitted with a scoring motor and 3 saw blade rotation speeds.
- The surface tables have a total length of 2200 mm!
- Thicknessing table lifted by 4 robust raising screws

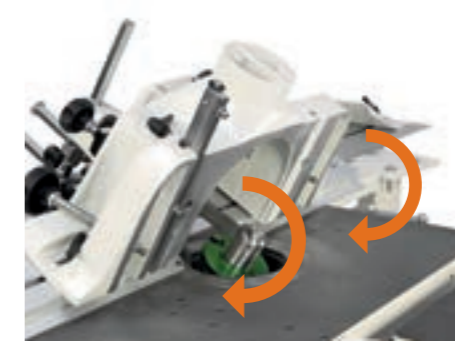
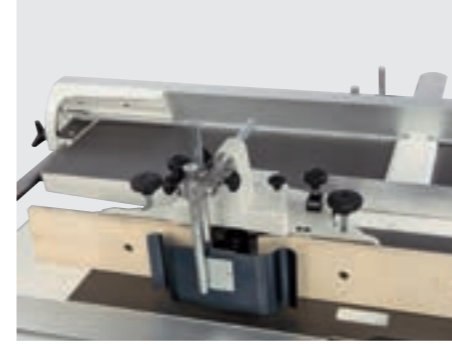
La Combinée Universelle C 41 ES est conçue pour satisfaire les clients les plus exigeants. Les solutions techniques adoptées et ses prestations la placent entre les machines professionnelles haut de gamme à hautes performances.

Les caractéristiques techniques qui la rendent unique dans sa catégorie sont les suivantes :

- Groupe scie en fonte permettant de monter une lame de \varnothing 350 mm à trois vitesses de rotation avec inciseur monté.
- Tables dégaug ayant une longueur totale de 2200 mm!
- Table rabot à montée/baisse sur 4 robustes vis en acier

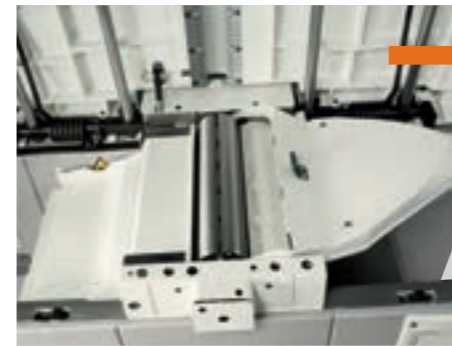


Heavy duty cast iron saw unit with vertical raise & fall of the main blade over a precise dove-tail system, tilting system over two heavy hardened steel trunnions. Powered raise & fall of the main blade available on request. Groupe lame en fonte avec système de montée/baisse verticale de la lame principale sur guides en queue d'aronde, système d'inclinaison sur deux lunettes en acier. Le système de montée/baisse motorisé de la lame principale est disponible sur demande.



The spindle fence with three linear movements, mechanical numeric readout and repositioning memory, allows easy machine set-ups without necessity of any tests, the first workpiece is already perfect!

Le guide à trois mouvements linéaires avec afficheur numérique décimal et mémoire de repositionnement permet de régler la machine sans exiger des essais, la première pièce est déjà parfaite!



Rapid machining changeover!

Changeover between surface planing and thickness planing only requires a few moments: very easy raising of surface planer tables.

Changement d'usinage très rapide!

Le passage dégaug/rabot requiert quelques instants seulement, les tables dégaug se soulèvent simultanément très facilement.



C 41 ES
Universal combined machine 410 mm
Combinée universelle de 410 mm

C41 ES

“ES” SERIES UNIVERSAL COMBINED MACHINE COMBINÉE UNIVERSELLE SERIE “ES”

| TECHNICAL DATA / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | C41 ES |
|--|----------------------------|
| SURFACE PLANER / DÉGAUCHISSEUSE | |
| Maximum working width / Largeur maxi à dégauchir | 410 mm |
| Total length of surface tables / Longueur totale des tables dégauchir | 2200 mm |
| Planing and ripping dual purpose tilting fence / Guide multifonctions scie/dégauchir inclinable | 90 ÷ 45° |
| Maximum cutting depth / Prise du bois maximum | 5 mm |
| THICKNESSING PLANER / RABOTEUSE | |
| Maximum working width / Largeur maxi à raboter | 410 mm |
| Thicknessing table dimensions / Dimensions de la table rabot | 775 x 410 mm |
| Min./max. working height on thicknesser / Hauteur mini/maxi de travail au rabot | 3,5 / 240 mm |
| Maximum cutting depth / Prise du bois maximum | 5 mm |
| Feed speed on thicknesser / Vitesse d'entraînement rabot | 6 - 12 m/min |
| CIRCULAR SAW / SCIE CIRCULAIRE | |
| Max. squaring stroke with crosscutting frame / Course maxi à équarrir avec châssis à équarrir | 2250 mm |
| Max. diameter of saw blade with scoring unit installed / Diamètre maxi lame scie avec inciseur installé | 350 mm |
| Scoring blade diameter (opt.) / Diamètre lame inciseur (option) | 120 mm |
| Max. saw blade projection at 90° / 45° from table with blade ø 315 mm Hauteur maxi à 90° / 45° de la lame scie au-dessus de la table avec lame 315 mm | 118 / 70 mm |
| Saw-spindle moulder table dimensions / Dimensions de la table scie/toupie | 1380 x 465 mm |
| Saw blade tilting / Inclinaison lame scie | 90 ÷ 45° |
| Cutting width on rip fence / Largeur de coupe au guide parallèle | 1000 mm |
| SPINDLE MOULDER / TOUPIE | |
| Max. spindle working height / Longueur utile de l'arbre toupie | 125 mm |
| Spindle moulder speeds at 50 Hz RPM / Vitesse de rotation de l'arbre toupie à 50 Hz T/min | 3500 - 6000 - 8000 - 10000 |
| Max. diameter of tool lowered under table / Diamètre maxi de l'outil rangé en dessous de la table d'usinage | 240 mm |
| Max. tool diameter when tenoning / Diamètre maxi de l'outil lors du tenonnage | 320 mm |
| MAIN TECHNICAL DATA / DONNÉES GÉNÉRALES | |
| Cutterblock rotation speed RPM / Vitesse de rotation arbre dégauch T/min | 5000 |
| No. of knives / Nombre de couteaux | 4 |
| Motor power (n. 3 motors) at 50-60 Hz (HP) (S6) / Puissance moteurs (n. 3 moteurs) a 50-60 Hz (CV) (S6) | 5 kW (6,6) - 6 kW (8) |
| Net weight basic machine / Poids net machine de base | 1285 Kg |
| Suction hoods diameter / Diamètre des bouches d'aspiration | 4 x Ø 120 mm |
| Suction speed / Vitesse de l'air d'aspiration | 20 m/sec |
| Air consumption (spindle moulder) / Consommation d'air aspiré toupie | 750 m³/h |
| Air consumption (circular saw) / Consommation d'air aspiré scie circulaire | 1020 m³/h |
| Air consumption (surface or thicknessing planer) / Consommation d'air aspiré dégauch ou rabot | 850 m³/h |
| Air consumption (mortiser, opt) / Consommation d'air aspiré mortaiseuse (option) | 750 m³/h |

| EQUIPMENT / ÉQUIPEMENT | C41 ES |
|--|--------|
| Anodized aluminium sliding table sliding on high precision hardened steel guideways Chariot en alliage léger anodisé à glissement sur guides de haute précision en acier trempé | • |
| Version with maximum squaring stroke 3200 mm Version avec course maximum à équarrir 3200 mm | • |
| Support table complete with telescopic fence with 2 stops and eccentric clamp Table d'appui équipé de guide télescopique avec 2 butées et presseur excentrique | • |
| Crosscutting frame with telescopic fence and swing arm support Châssis à équarrir équipé de guide télescopique et support pivotant | • |
| Cast iron slot mortiser / Mortaiseuse en fonte | ◦ |
| Scoring unit / Groupe inciseur | • |
| Crosscut flip-over stops / Butées d'équarrissage réversibles | ◦ |
| Professional fences / Groupe guides professionnels | • |
| Wheels for machine movement / Roues pour le déplacement de la machine | ◦ |
| Aluminium spindle moulder fence plates / Tables en alliage léger pour guide toupie | ◦ |
| Tenoning table and protection hood / Table et protection à tenonner | ◦ |
| Spindle moulder fence with micro adjustment / Guide toupie avec réglage micrométrique | • |

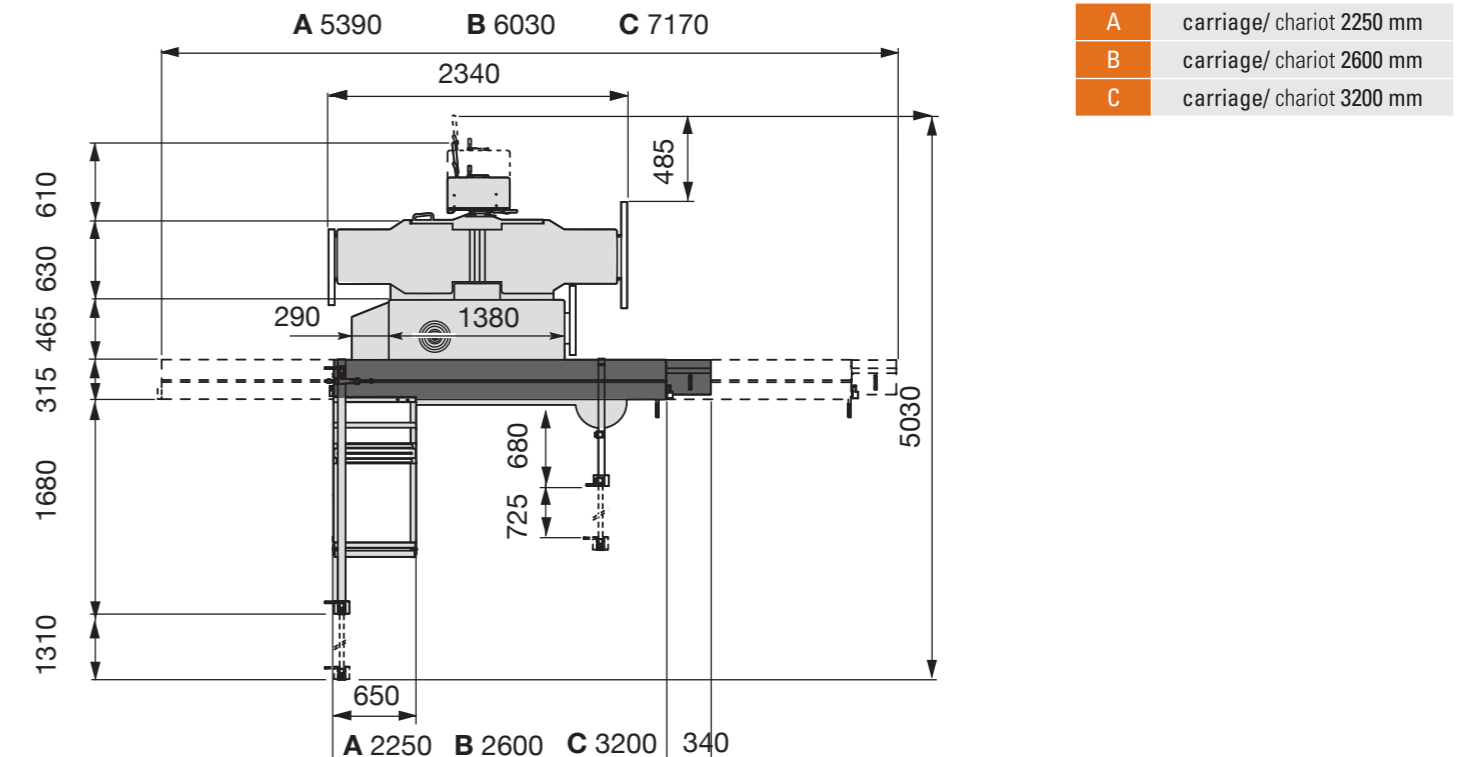
| EQUIPMENT / ÉQUIPEMENT | C41 ES |
|--|--------|
| Tersa cutterblock / Arbre dégauch/rabot Tersa | ◦ |
| Spiral spindle with knives / Arbre spirale avec couteaux | ◦ |
| Electric presetting and flip-over support for feeder / Pré-équipement électrique et support amovible pour l'entraîneur | ◦ |
| Interchangeable spindle / Arbre toupie interchangeable | ◦ |
| Powered tilting and raise and fall groups Inclinaison et montée/baisse motorisées des groupes | ◦ |
| 3 three-phase motors 7 kW 9,5 HP 50 Hz (S6) / 3 moteurs triphasés 7 kW 9,5 CV 50 Hz (S6) | ◦ |
| Reverse spindle rotation / Inversion de rotation de l'arbre toupie | • |

• = Standard / Standard ◦ = Optional / Option - = Not available / Non disponible

For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Please refer to your nearest Casadei distributor. In this catalogue, machines are shown with options and in CE configuration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

Pour des raisons techniques, commerciales ou de normes, les équipements standard et les options peuvent différer d'un pays à l'autre. Nous vous prions donc de bien vouloir vous adresser à notre revendeur de zone. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

DIMENSIONS DIMENSIONS



Noise levels according to EN norms / Niveaux de bruit selon normes EN

Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by following norms: EN 859:2007+A1:2009 for surface planer; EN 860:2007+A1:2009 for thicknessing planer; Acoustic pressure in process 94 dbA (measured according to EN ISO 11202:2010, uncertainty K = 4 dB). Acoustic power in process 102 dbA (measured according to EN ISO 3744:2010, uncertainty K = 2 dB). Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon les normes: EN 859:2007+A1:2009 dégauchisseuse; EN 860:2007+A1:2009 raboteuse; Pression acoustique pendant l'usinage 94 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:2010, incertitude K = 4 dB). Puissance acoustique pendant l'usinage 102 dbA (mesurée selon EN ISO 3744:2010, incertitude K = 2 dB). Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

PFS 30 / PFS 41

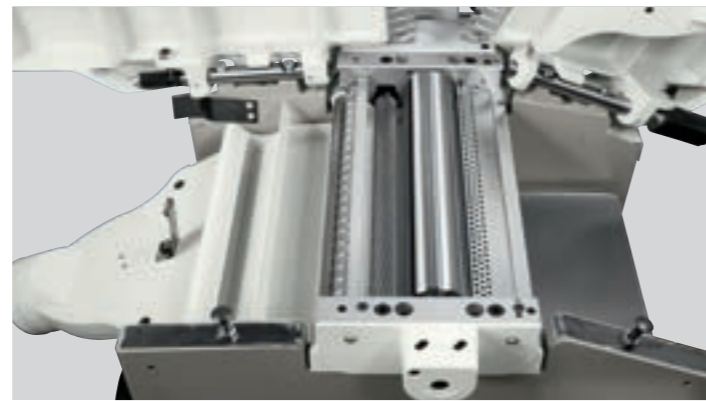
C SERIES COMBINED SURFACE / THICKNESSERS COMBINÉES DÉGAU / RABOT SÉRIE C

The PFS 30 and PFS 41 combined surface/thicknessers are very sturdy and of a very high construction quality. The thick ribbed, large sized, cast iron worktables together with the large, strong surface fence, allow even large sized panels to be precision machined easily. Sturdiness, reliability, precision and ease of use are the main features of this product.

Les combinées dégau/rabot PFS 30 et PFS 41 sont caractérisées par une grande robustesse et une excellente qualité de construction. Les grandes tables en fonte nervurée et le guide dégau robuste et bien dimensionnée, permettent d'usinier aisément même des pièces de grandes dimensions. Robustesse, fiabilité, précision et facilité d'utilisation sont les caractéristiques principales de ces produits.



Limited space required: opening of the surface tables is on the left.
Nécessité d'un espace limité: l'ouverture des tables dégau se fait sur la gauche.



Steel cutterblock with 3 knives. The infeed steel roller has helical gearing to facilitate introduction of parts. Adjustable feed roller pressure.
Groupe dégau/rabot avec arbre en acier à 3 couteaux. Le rouleau en entrée en acier est à denture hélicoïdale pour une introduction des pièces plus aisée. La pression des rouleaux d'entraînement est réglable.



PFS 30



PFS 41

| TECHNICAL DATA / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | PFS 30 | PFS 41 |
|--|-------------------------|-------------------------|
| Maximum working width/ Largeur maxi à dégauchir | 300 mm | 410 mm |
| Total length of surface tables/ Longueur totale des tables dégau | 1510 mm | 1800 mm |
| Max. stock removal/ Prise du bois maxi | 4 mm | 4 mm |
| Thickening table dimensions/ Dimensions de la table rabot | 585 x 300 mm | 605 x 410 mm |
| Feed speed on thicknesser/ Vitesse d'entraînement rabot | 7 m/min | 7 m/min |
| Min./max. working height/ Hauteur mini/maxi de travail en rabotage | 3,5 - 230 mm | 3,5 - 230 mm |
| Knives/ Nombre de couteaux | 3 | 3 |
| Motor power at 50/60 Hz (HP) (S6)/ Puissance moteur à 50/60 Hz (CV) (S6) | 4 kW (5) - 4,8 kW (6,5) | 4 kW (5) - 4,8 kW (6,5) |
| Suction hood diameter/ Diamètre des bouches d'aspiration | 2 x Ø 120 mm | 2 x Ø 120 mm |
| Suction speed/ Vitesse de l'air d'aspiration | 20 m/sec | 20 m/sec |
| Air consumption/ Consommation d'air aspiré | 750 m³/h | 750 m³/h |
| Net weight basic machine/ Poids net machine de base | 270 Kg | 330 Kg |
| EQUIPMENT / ÉQUIPEMENT | PFS 30 | PFS 41 |
| First serrated helical infeed roller/ Rouleau d'entrée en acier avec denture hélicoïdale | • | • |
| Thickening table without bed rollers/ Table rabot sans rouleaux | • | • |
| Cast iron mortiser/ Mortaiseuse en fonte | ○ | ○ |
| Self-centering Wescott type chuck 0 ÷ 16 mm/ Mandrin autocentrant 0 ÷ 16 mm (Wescott) | ○ | ○ |
| Tersa monoblock cutterhead/ Arbre monobloc "TERSA" | ○ | ○ |
| Spiral spindle with knives / Arbre spirale avec couteaux | ○ | ○ |
| Single-phase motor/ Moteur monophasé | ○ | ○ |
| Three-phase motor 5 kW 6,6 HP 50 Hz (S6)/ Moteur triphasé 5 kW 6,6 CV 50 Hz (S6) | ○ | ○ |

• = Standard / Standard ○ = Optional / Option - = Not available / Non disponible

For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Please refer to your nearest Casadei distributor. In this catalogue, machines are shown with options and in CE configuration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

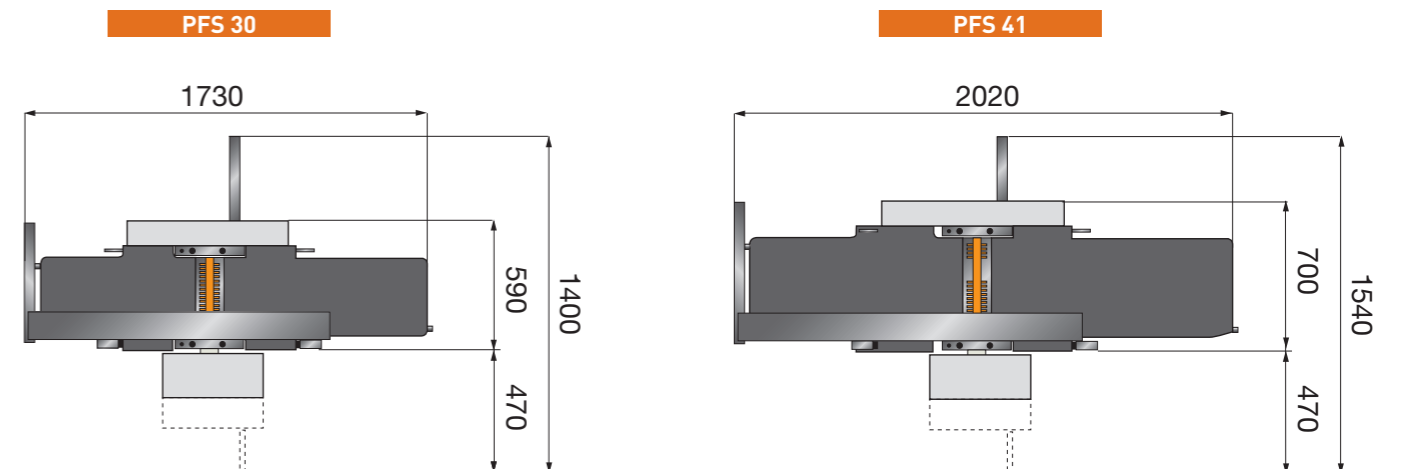
Pour des raisons techniques, commerciales ou de normes, les équipements standard et les options peuvent différer d'un pays à l'autre. Nous vous prions donc de bien vouloir vous adresser à notre revendeur de zone. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

Noise levels according to EN norms / Niveaux de bruit selon normes EN de référence

Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by following norms: EN 859:2007+A1:2009 for surface planer; EN 860:2007+A1:2009 for thickening planer: Acoustic pressure in process 94 dbA (measured according to EN ISO 11202:2010, uncertainty K = 4 dB). Acoustic power in process 102 dbA (measured according to EN ISO 3744:2010, uncertainty K = 2 dB). Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon les normes: EN 859:2007+A1:2009 degauchisseuse; EN 860:2007+A1:2009 raboteuse: Pression acoustique pendant l'usinage 94 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:2010, incertitude K = 4 dB). Puissance acoustique pendant l'usinage 102 dbA (mesurée selon EN ISO 3744:2010, incertitude K = 2 dB). Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

DIMENSIONS DIMENSIONS

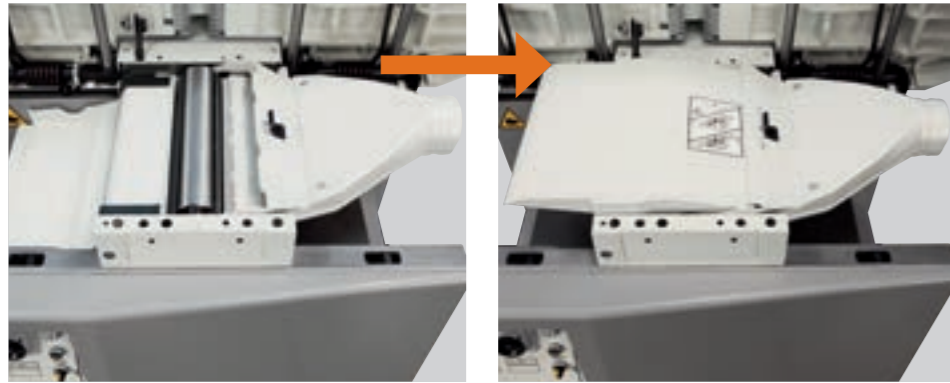


PFS 41 ES / PFS 52 ES

ES SERIES COMBINED SURFACE / THICKNESSERS COMBINÉES DEGAU / RABOT SÉRIE ES

The PFS 41 ES and PFS 52 ES combined surface/thicknessing planer have been designed to satisfy the most demanding users: the machines are characterized by their sturdiness and first-class construction quality but the standard equipment and the large range of optional accessories place them at the top of its category.

Les combinées dégaу/rabot PFS 41 ES et PFS 52 ES sont conçues pour satisfaire les clients les plus exigeants : les machines sont caractérisées par grande robustesse et excellente qualité de construction, et en plus l'équipement standard et le grand choix d'option les placent en haut de gamme.



Rapid machining changeover!
Changeover between surface planing and thickness planing only requires a few moments: the surface planer tables raise very easy
Changeover d'usinage très rapide !
Le passage dégaу/rabot requiert quelques instants seulement, les tables dégaу se soulèvent simultanément.

Very long, ribbed, cast iron surface tables to obtain perfect straightening of very long parts.
Tables en fonte nervurée, très longues pour obtenir un dressage parfait des pièces très longues.

Large sized surface fence tiltable 90° - 45° with sliding on round steel bar.
Guide dégaу de grandes dimensions à glissement sur barre ronde en acier. Inclinaison 90° ÷ 45°.



PFS 41 ES



PFS 52 ES

| TECHNICAL DATA / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | PFS 41 ES | PFS 52 ES |
|---|-----------------------|------------------------|
| Maximum working width / Largeur maxi à dégaucher | 410 mm | 520 mm |
| Tables total length / Longueur totale des tables dégaу | 2200 mm | 2250 mm |
| Max stock removal / Prise du bois maxi | 5 mm | 5 mm |
| Thicknessing table dimensions / Dimensions table de rabot | 410 x 775 mm | 520 x 850 mm |
| Feed speeds / Vitesse d'entraînement rabot | 6/12 m/min | 6/12 m/min |
| Min./max. working height / Hauteur mini/maxi de travail en rabotage | 3,5 ÷ 240 mm | 3,5 ÷ 240 mm |
| Knives / Couteaux | 4 | 4 |
| Main motor power 50/60 Hz (HP) (S6-40%) / Puissance moteur principal 50/60 Hz (CV) (S6-40%) | 5 kW (6,6) - 6 kW (8) | 7 kW (9,5) - 8 kW (10) |
| Suction hoods diameter / Diamètre des bouches d'aspiration | 1 x Ø 120 mm | 1 x Ø 120 mm |
| Suction speed / Vitesse de l'air d'aspiration | 20 m/sec | 20 m/sec |
| Air consumption / Consommation d'air aspiré | 850 m³/h | 850 m³/h |
| Net weight basic machine / Poids net machine de base | 500 Kg | 690 Kg |
| EQUIPMENT / ÉQUIPEMENT | PFS 41 ES | PFS 52 ES |
| First serrated helical infeed roller / Rouleau d'entrée en acier avec denture hélicoïdale | • | • |
| Sand blasted feed roller on thicknesser outfeed / Rouleau d'entraînement en acier satiné en sortie au rabot | • | • |
| Rubber-coated feed roller on thicknesser outfeed / Rouleau d'entraînement revêtu en caoutchouc en sortie au rabot | ○ | ○ |
| Surface planer tables with simultaneous opening and single lock / Tables dégaу avec ouverture simultanée et blocage unique | • | • |
| Thicknessing table lifting by means of 4 columns / Table rabot avec 4 colonnes pour la montée/baisse | • | • |
| Cast iron mortiser / Mortaiseuse en fonte | ○ | ○ |
| Chuck with collets 5-10-16 mm / Mandrin avec pince 5-10-16 mm | ○ | ○ |
| Self-centering Wescott type chuck 0 ÷ 16 mm / Mandrin autocentrant 0 ÷ 16 mm (Wescott) | ○ | ○ |
| Flip over fence for thin workpieces / Guide supplémentaire escamotable pour pièces minces | ○ | ○ |
| Tersa monoblock cutterhead / Arbre monobloc "TERSA" | ○ | ○ |
| Spiral spindle with knives / Arbre spirale avec couteaux | ○ | ○ |
| Bridge planer protection / Protection arbre dégaу à pont | ○ | ○ |
| Powered thicknessing table raise & fall with electronic digital readout / Montée baisse motorisée de la table rabot avec affichage électronique digital | ○ | ○ |
| Wheels for machine movement / Roues pour le déplacement de la machine | ○ | ○ |
| Higher motor power / Motor avec puissance majorée | ○ | ○ |
| Thicknessing table with 2 idle rollers / Table rabot avec 2 rouleaux libres | - | ○ |
| • = Standard / Standard ○ = Optional / Option - = Not available / Non disponible | | |

For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Please refer to your nearest Casadei distributor. In this catalogue, machines are shown with options and in CE configuration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

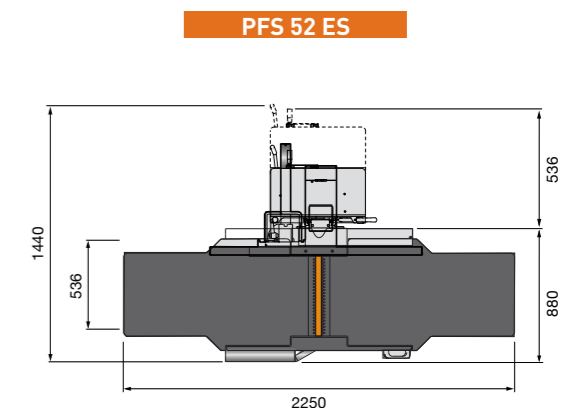
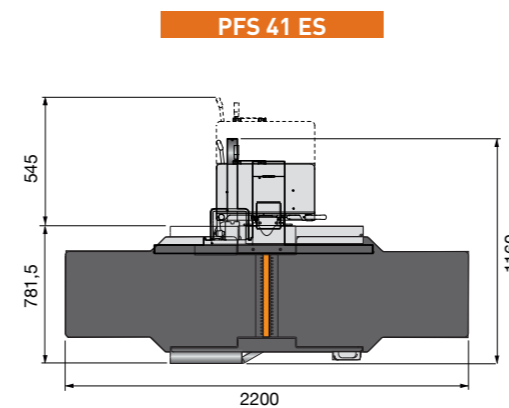
Pour des raisons techniques, commerciales ou de normes, les équipements standard et les options peuvent différer d'un pays à l'autre. Nous vous prions donc de bien vouloir vous adresser à notre revendeur de zone. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

Noise levels according to EN norms / Niveaux de bruit selon normes EN de référence

Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by following norms: EN 859:2007+A1:2009 for surface planer; EN 860:2007+A1:2009 for thicknessing planer; Acoustic pressure in process 94 dbA (measured according to EN ISO 11202:2010, uncertainty K = 4 dB). Acoustic power in process 102 dbA (measured according to EN ISO 3744:2010, uncertainty K = 2 dB). Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon les normes: EN 859:2007+A1:2009 dégauchisseuse; EN 860:2007+A1:2009 raboteuse; Pression acoustique pendant l'usinage 94 dbA (mesurée selon EN ISO 11202:2010, incertitude K = 4 dB). Puissance acoustique pendant l'usinage 102 dbA (mesurée selon EN ISO 3744:2010, incertitude K = 2 dB). Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

DIMENSIONS DIMENSIONS

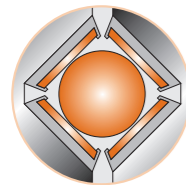


TS 35 ES

ES SERIES COMBINED SAW / SPINDLE MOULDER COMBINÉE SCIE / TOUPIE SÉRIE ES

The TS 35 ES combined saw/spindle moulder has been designed to satisfy the most demanding customers. The technical solutions adopted and the machine's performance make it a high performance professional machine at the top of its category. The already rich standard configuration can be enriched further by a range of sophisticated options.

La Combinée Scie/Toupie TS 35 ES est conçue pour satisfaire les clients les plus exigeants. Les solutions techniques adoptées et ses prestations la placent entre les machines professionnelles haut de gamme à hautes performances. Le riche équipement livré standard peut être enrichi par une ample gamme d'options.



Hardened steel guideways with double prismatic guideway, preloaded ball bearings and hardened sliding ways. Precision, smooth running and absence of maintenance are unique features of the CASADEI sliding table. Chariot à guides prismatiques en acier trempé à interposition de billes et guides trempés fixés par sertissage. Précision, coulissement fluide et absence d'entretien sont les caractéristiques exclusives des chariots CASADEI.



Spindle moulder with 4 spindle rotation speeds as standard. Speed change is by means of a 4-groove pulley system. This system maintains unchanged the motor power available on the spindle even during use of lower speeds. Groupe toupie à 4 vitesses de rotation de l'arbre toupie livrées standard. Le changement de vitesse se fait par un système de poulies à 4 gorges. Ce système maintient la puissance du moteur disponible sur l'arbre inchangée même pendant l'utilisation aux vitesses plus basses.



TS 35 ES

| TECHNICAL DATA / CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | TS 35 ES |
|---|-------------------------------------|
| Saw-spindle moulder table dimensions / Dimensions de la table scie-toupie | 1380 x 465 mm |
| Saw blade tilting / Inclinaison de la lame scie | 90° ÷ 45° |
| Max. diameter of saw blade with scoring unit installed / Diamètre maxi de la lame scie avec inciseur installé | 350 mm |
| Spindle moulder and main saw blade motor power (HP) (S6) / Puissance moteurs toupie et lame principale (CV) (S6) | 5 kW (6,6) 50 Hz (6,6 kW (8) 60 Hz) |
| Scoring blade diameter / Diamètre de la lame inciseur | 120 mm |
| Max. squaring stroke standard / Course maxi à équarrir standard | 2250 mm |
| Cutting width on rip fence / Largeur de coupe au guide parallèle | 1270 mm |
| Max. spindle working height / Longueur utile de l'arbre toupie | 125 mm |
| Max. dimensions of tool lowered under table / Diamètre maxi de l'outil au dessous de la table d'usinage | 3500 - 6000 - 8000 - 10000 |
| Max. tool diameter when tenoning / Diamètre maxi de l'outil lors du tenonnage | 240 x 85 mm |
| Suction hoods diameter / Diamètre des bouches d'aspiration | 2 x Ø 120 mm |
| Suction speed / Vitesse de l'air d'aspiration | 20 m/sec |
| Air consumption / Consommation d'air aspiré | 850 m³/h |
| Net weight basic machine / Poids net machine de base | 820 Kg |
| EQUIPMENT / ÉQUIPEMENT | TS 35 ES |
| Anodized aluminium sliding table / Chariot en alliage léger anodisé | • |
| Version with maximum squaring stroke 3200 mm / Version avec course maximum à équarrir 3200 mm | ○ |
| Scoring unit with independent motor / Groupe inciseur avec moteur indépendant | • |
| Angular cutting device / Dispositif pour coupes angulaires | ○ |
| Saw blade with 2 speeds (3500, 5000 RPM) / 2 vitesses de la scie (3 500, 5 000 T/mn) | ○ |
| Spindle moulder fence adjustable to 3 positions / Guide toupie avec trois déplacements | • |
| Anodised aluminium tables for spindle moulder fence / Tables en aluminium anodisé pour guide toupie | ○ |
| Tenoning table and protection hood / Table et protection à tenonner | ○ |
| Tenoning plate and tenoning hood Ø 320 mm with LED / Plaque et capot à tenonner Ø 320 mm avec affichage | ○ |
| Tiltable spindle moulder 90°/45° / Toupie inclinable 90°/45° | ○ |
| Electric pre-setting and flip-over support for feeder / Prédisection électrique et support amovible pour l'entraîneur | ○ |
| Reverse spindle rotation / Inversion de rotation à la toupie | • |
| Interchangeable spindle / Arbre toupie interchangeable | ○ |
| Powered raise and fall and tilting / Montée-baisse et inclinaison motorisées | ○ |
| 2 three-phase motors 7 kW (9,5 HP) 50 Hz / 2 moteurs triphasés 7 kW (9,5 HP) 50 Hz | ○ |

For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Please refer to your nearest Casadei distributor. In this catalogue, machines are shown with options and in CE configuration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

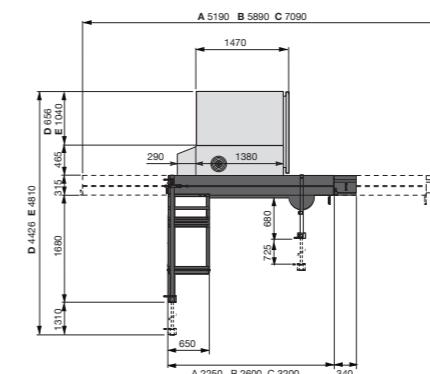
Pour des raisons techniques, commerciales ou de normes, les équipements standard et les options peuvent différer d'un pays à l'autre. Nous vous prions donc de bien vouloir vous adresser à notre revendeur de zone. Pour des raisons démonstratives dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

Noise levels according to EN norms / Niveaux de bruit selon normes EN de référence

Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by following norms: EN 1870-1:2007+A1:2009 for saw cut; EN 848-1:2007+A1:2009 for moulding; EN 1218-1:1999+A1:2009 for tenoning. Acoustic pressure in process 90,3 dbA (measured according to EN ISO 11201:1995, uncertainty K = 2,5 dB) Acoustic power in process 103,8 dbA (measured according to EN ISO 3744:1995, uncertainty K = 2 dB). Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

"Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon les normes EN 1870-1:2007+A1:2009 scie circulaire; EN 848-1:2007+A1:2009 toupie; EN 1218-1:1999+A1:2009 tenonner. Pression acoustique pendant l'usinage 90,3 dbA (mesurée selon EN ISO 11201:1995, incertitude K = 2,5 dB). Puissance acoustique pendant l'usinage 103,8 dbA (mesurée selon EN ISO 3744:1995, incertitude K = 2 dB). Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classique" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité."

DIMENSIONI DIMENSIONES



| | |
|---|---|
| A | carriage/ chariot 2250 mm |
| B | carriage/ chariot 2600 mm |
| C | carriage/ chariot 3200 mm |
| D | cutting width on rip fence 900 mm largeur de coupe au guide parallèle 900 mm |
| E | cutting width on rip fence 1270 mm largeur de coupe au guide parallèle 1270 mm |