

# NOFF<sup>®</sup>

NO FIRE TECHNOLOGY<sup>®</sup>

CATÁLOGO

Nueva Línea de Productos  
Certificados UL

[NOFFIRE.COM](http://NOFFIRE.COM)



# INDICE

...



01

NOSOTROS



02

BENEFICIOS



03

APLICACIONES  
ESPECÍFICAS



04

SOLUCIONES  
CON PQS



05

SOLUCIONES  
DUPLEX: PQS  
+ FM-200



06

SOLUCIONES  
CON AGENTE  
LIMPIO FM-200



07

ACCESORIOS



08

VENTAS,  
SOPORTE  
TÉCNICO Y  
ATENCIÓN A  
CLIENTES



## QUIÉNES SOMOS



**NOFF®** es una de las marcas registradas del grupo GlobalLab Corp, empresa innovadora con emprendimientos en diversas industrias y verticales del mercado internacional. **NOFF®** se fundó en el año 2019 en la Ciudad de México y a principios del 2020 comenzó con la comercialización de sus productos.

**NOFF®** diseña y fabrica soluciones contra incendio innovadoras y disruptivas con el propósito de salvar vidas, proteger activos y dar continuidad a los negocios de nuestros clientes. Nuestras soluciones son automáticas, fáciles de usar, y no dañan a las personas ni al medio ambiente. Protegen equipos eléctricos sensibles sin afectarlos ni alterar su funcionamiento.

**NOFF®** tiene presencia y cobertura en 2 continentes actualmente: América y Europa. Los productos **NOFF®** se fabrican en Alemania, China, USA y Chipre bajo los más altos estándares de calidad, ya que todas nuestras fabricas cuentan con certificación ISO 9001 e ISO 14001. El compromiso de **NOFF®** es brindar seguridad y protección a través de la innovación.

Nuestra nueva línea de productos **NOFF®** con certificación UL y ULC se fabrica en los Estados Unidos bajo los más altos estándares de calidad, ya que nuestro sitio de manufactura cuenta con certificaciones ISO 9001, ISO 14001 y OSHAS 18001.



# BENEFICIOS:

EQUIPOS QUE SE RIGEN BAJO  
LAS NORMAS DE LA NFPA

APROBACIÓN DE TODO EL PRODUCTO Y SUS  
COMPONENTES DE ACUERDO A LOS  
ESTÁNDARES DE UL Y ULC EN USA Y CÁNA DA

SIN DAÑOS A MERCANCÍAS OCASIONADOS  
POR FUGAS DE AGUA O FALTA DE  
MANTENIMIENTO

EQUIPOS Y SISTEMAS REUBICABLES

INTEGRACIÓN CON CUALQUIER SISTEMA  
DE DETECCIÓN DE INCENDIOS

SIN REDES DE TUBERÍAS DE ACERO  
PESADAS Y COSTOSAS

SIN COSTOSAS PÓLIZAS  
DE MANTENIMIENTO

AGENTES EXTINTORES NO TÓXICOS, NO  
CORROSIVOS Y NO CONDUCTORES DE  
ELECTRICIDAD

VARIEDAD DE TEMPERATURAS  
DE ACTIVACIÓN

SIN SOFTWARES DE  
DISEÑO O LICENCIAS

INSTALACIÓN SENCILLA QUE OFRECE  
TIEMPOS CORTOS Y EFICIENTES

MONITOREO Y SUPERVISIÓN DE EQUIPOS.

IDEAL PARA ADECUACIONES  
Y REMODELACIONES DE  
ÁREAS



# APLICACIONES



Hoteles



Galería de Arte



Transformadores



Bóvedas de Banco



Maquinaria



Naves Industriales



Cuartos de baterías



Tableros y CCMs



Generador de Emergencia



Procesos de Manufactura



Bodega



Biblioteca



Hospitales



Laboratorios



Museo



UPS



Equipos de Telecomunicaciones



Plazas y locales



Petroquímica



Almacenes de archivos y documentos



Refinerías



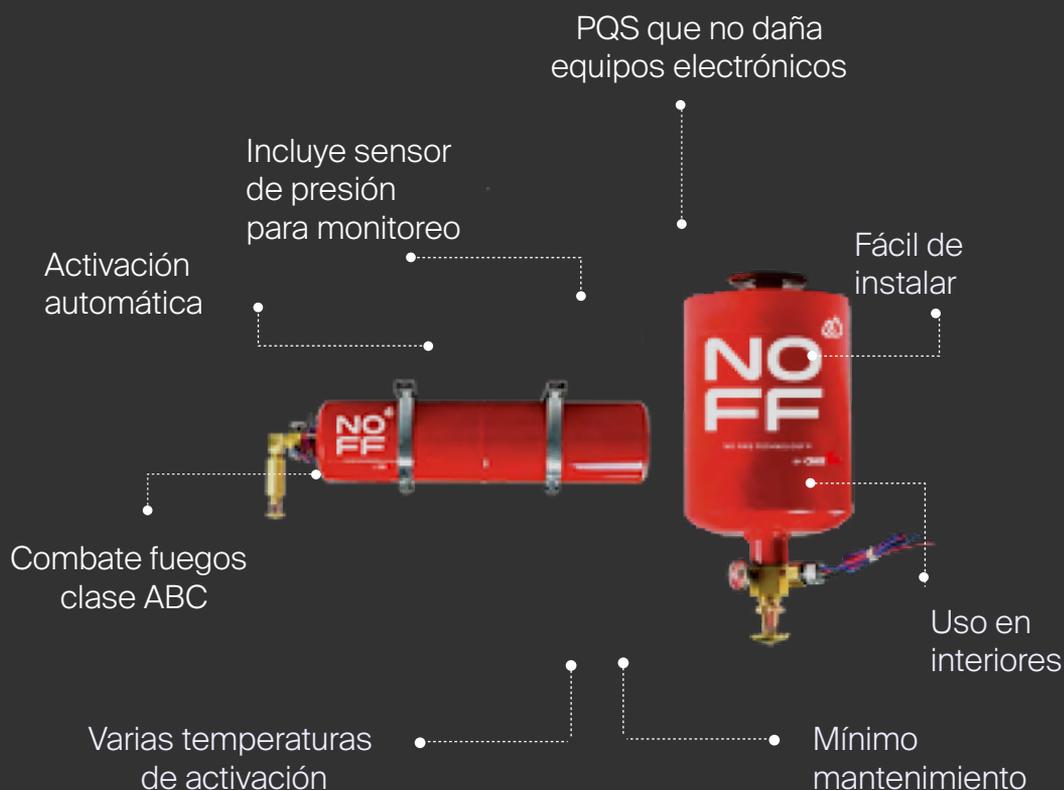
Supermercado

## Línea de Productos con Polvo Químico Seco (PQS)



El polvo químico seco es un compuesto formulado por varios tipos de sales, cuyo principal ingrediente es el fosfato monoamónico, que actúa por sofocación puesto que se funde a altas temperaturas, originando una sustancia que se adhiere a la superficie de los materiales, creando una barrera entre estos y el oxígeno.

# Unidad de Supresión de Incendios con **Polvo Químico**



Incluye accesorios:

**NO  
FF**

NO FIRE TECHNOLOGY®  
BY CERSE FIRE

## VERSIONES

7 capacidades diferentes.

## TEMPERATURAS

7 rangos diferentes.

## COBERTURA

6m<sup>2</sup> hasta 20.8m<sup>2</sup>  
18m<sup>3</sup> hasta 190m<sup>3</sup>

## ALTURA MÁXIMA

9.1 metros.

## VIDA ÚTIL

12 años.

## GARANTÍA

1 año.

CERTIFICACIONES:



La unidad de supresión de incendios con polvo químico seco es un dispositivo de extinción de incendios diseñado para funcionar tanto de manera individual o como un sistema de pre-ingeniería en conjunto, de manera que puede activarse desde uno hasta todos los dispositivos que se encuentren instalados en la misma área, utilizando actuadores en cada dispositivo y cualquier panel de control de incendios. Esta diseñado para proteger maquinaria específica, áreas interiores, o espacios cerrados. Existen algunos diseños en forma horizontal para espacios reducidos.

# Características con Unidades con PQS

## VERSIONES HORIZONTALES:

NFF-640-H  
NFF-1100-H

### COBERTURA:

6.2M<sup>2</sup> Y 9.3M<sup>2</sup>  
18.9M<sup>3</sup> HASTA 36.8M<sup>3</sup>

### ALTURA MÁXIMA:

3 HASTA 3.9 MTS



## VERSIONES VERTICALES:

NFF-640  
NFF-1300  
NFF-1700  
NFF-3375  
NFF-6750

### COBERTURA:

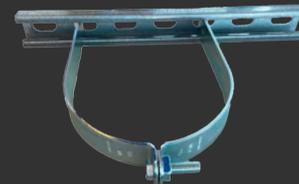
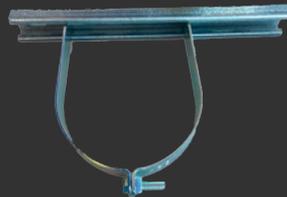
6M<sup>2</sup> HASTA 20.8M<sup>2</sup>  
18M<sup>3</sup> HASTA 190M<sup>3</sup>

### ALTURA MÁXIMA:

3 HASTA 9.1 METROS

### TEMPERATURAS (°C):

68, 79, 93, 100, 141, 182 Y 260



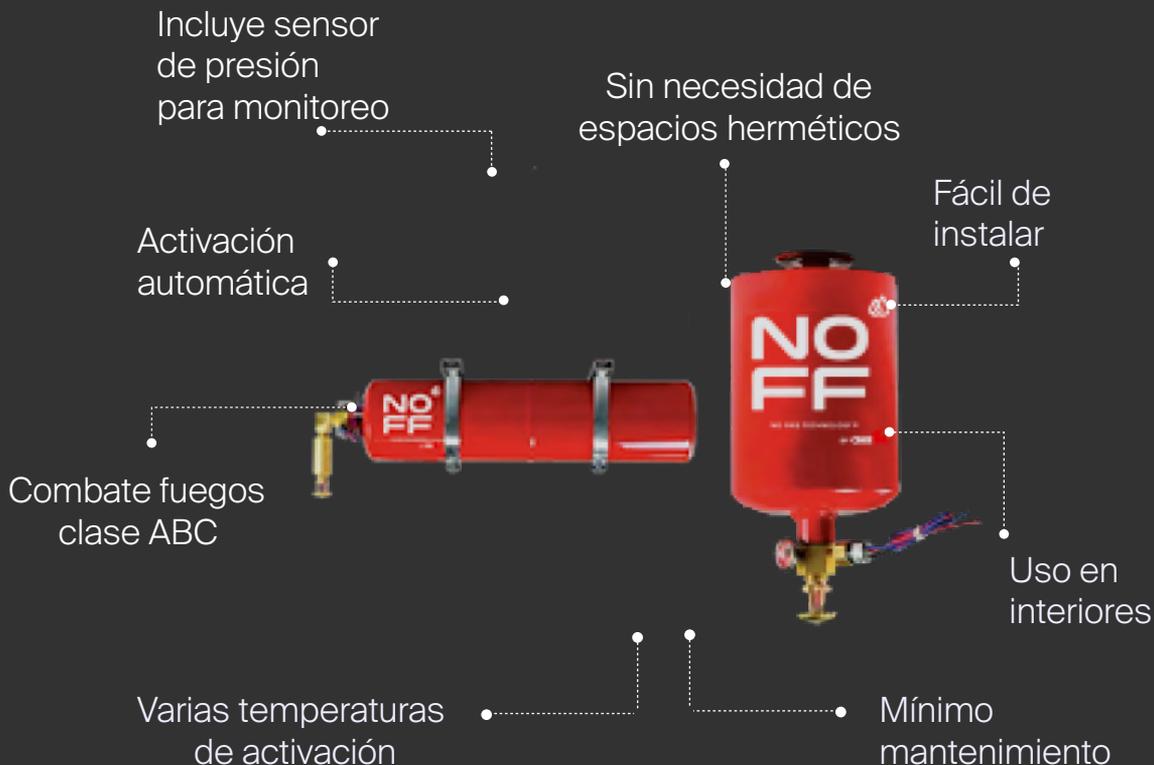
# Línea de Productos con Polvo Químico Seco (PQS) + FM-200



El polvo químico seco es un compuesto formulado por varios tipos de sales & fosfatos, mientras que el FM-200 (HCF-227ea) es un gas licuado comprimido inoloro e incoloro que no deja residuos y tampoco conduce la electricidad, la manera en que funciona es rompiendo uno de los elementos del triangulo de fuego: El calor.

Al fusionar ambos agentes extintores, sus características de supresión de fusionan formando una mezcla en forma de gel, que puede utilizarse en espacios que no sean herméticamente sellados.

# Unidad de Supresión de Incendios Duplex con **PQS + FM-200**



Incluye accesorios:

**NO  
FF**  
NO FIRE TECHNOLOGY®  
BY CERSE FIRE

## VERSIONES

3 capacidades diferentes

## TEMPERATURAS

7 rangos diferentes.

## COBERTURA

6m<sup>2</sup> hasta 11m<sup>2</sup>  
23m<sup>3</sup> hasta 37m<sup>3</sup>

## ALTURA MÁXIMA

3.7 metros.

## VIDA ÚTIL

12 años.

## GARANTÍA

1 año.

CERTIFICACIONES:



La unidad de supresión de incendios dúplex con polvo químico seco y FM-200 es un dispositivo de extinción de incendios diseñado para funcionar tanto de manera individual o como un sistema de pre-ingeniería en conjunto, de manera que puede activarse desde uno o hasta todos los dispositivos que se encuentren instalados en la misma área, utilizando actuadores en cada dispositivo y cualquier panel de control de incendios. Esta diseñado para proteger maquinaria específica, áreas interiores, o espacios cerrados. Existen algunos diseños en forma horizontal para espacios reducidos. Esta mezcla única en su tipo que se logra al fusionar PQS y FM-200 hace que este dispositivo se pueda utilizar para proteger espacios semi-abiertos donde existen aberturas como ventanas o puertas.

10

# Características con Unidades **Duplex**

## VERSIONES HORIZONTALES:

NFF-800-H  
NFF-960-H

**COBERTURA:**  
6.2M<sup>2</sup> Y 11.M<sup>2</sup>  
23.2M<sup>3</sup> HASTA 37.3M<sup>3</sup>

**ALTURA MÁXIMA:**  
3.3 HASTA 3.7 MTS



## VERSIONES VERTICALES: NFF-800

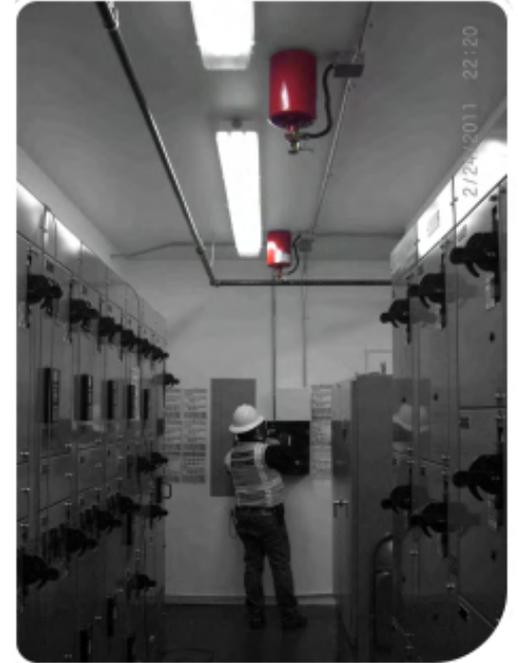
**COBERTURA:**  
6.2M<sup>2</sup>  
23.2M<sup>3</sup>

**ALTURA MÁXIMA:**  
3.7 METROS

**TEMPERATURAS (°C):**  
68, 79, 93, 100, 141, 182 Y 260



## Línea de Productos con Agente Limpio FM-200



El FM-200 (HCF-227ea) es un gas licuado comprimido, volátil, inoloro e incoloro que no deja residuos al evaporarse y tampoco conduce la electricidad, por lo tanto es considerado como un agente limpio de acuerdo a la NFPA 2001.

El FM-200 se forma a partir de los elementos carbono, flúor e hidrógeno (CF<sub>3</sub>CHF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>-heptafluoropropano). El mecanismo de extinción principal de FM-200 es la absorción de calor, con una contribución química secundaria de la descomposición térmica de FM-200 en la llama.

El FM-200 tiene cero potencial de agotamiento de la capa de ozono, una vida atmosférica corta y está aceptado por la Agencia de Protección Ambiental (EPA) de los Estados Unidos.

Debido a que se libera muy poco FM-200, este y otros hidrofluorocarbonos en sus aplicaciones de protección contra incendios contribuyen solo al 0.02% del total del potencial de calentamiento global. Además por los niveles de concentración de diseño que utiliza es seguro para espacios cerrados con personas.

# Unidad de Supresión de Incendios con **FM-200**

Ideal para proteger equipos electrónicos sofisticados

No es tóxico ni daña el medio ambiente

Activación automática

Fácil de instalar

Combate fuegos clase ABC

Uso en espacios cerrados

Varias temperaturas de activación

No deja residuos



**NO  
FF**

NO FIRE TECHNOLOGY®  
BY CERSE FIRE

## VERSIONES

3 capacidades diferentes.

## TEMPERATURAS

7 rangos diferentes.

## COBERTURA

6m<sup>2</sup> hasta 11m<sup>2</sup>  
23m<sup>3</sup> hasta 37m<sup>3</sup>

## ALTURA MÁXIMA

3.7 metros.

## VIDA ÚTIL

12 años.

## GARANTÍA

1 año.

CERTIFICACIONES:



La unidad de supresión de incendios con FM-200 es un dispositivo de extinción de incendios diseñado para funcionar tanto de manera individual o como un sistema de pre-ingeniería en conjunto, de manera que puede activarse desde uno o hasta todos los dispositivos que se encuentren instalados en la misma área, utilizando actuadores en cada dispositivo y cualquier panel de control de incendios. Está diseñado para proteger espacios cerrados. Existen algunos diseños en forma horizontal para espacios reducidos.

El FM-200 es un gas que tiene cero potencial de agotamiento de la capa de ozono, una vida atmosférica corta y está aceptado por la agencia de protección ambiental (EPA) de los Estados Unidos.

# Características con Unidades con **FM-200**

## VERSIONES HORIZONTALES:

NFF-450-H  
NFF-1500-H

**COBERTURA:**  
12.7M<sup>3</sup> HASTA 42.4M<sup>3</sup>

**ALTURA MÁXIMA:**  
3 HASTA 3.9 MTS

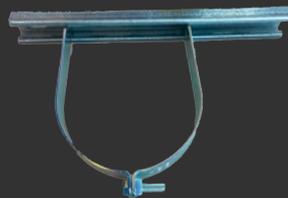


## VERSIONES VERTICALES:

NFF-100  
NFF-450  
NFF-900  
NFF-2000

**COBERTURA:**  
2.8M<sup>3</sup> HASTA 56.6M<sup>3</sup>

**TEMPERATURAS (°C):**  
68, 79, 93, 100, 141, 182 Y 260



# Accesorios

## Estación Descarga Manual para Tanques



Ofrece una solución de activación complementaria a un costo accesible.

## Actuador Mecánico para Tanques



Aditamento necesario para activar varias unidades al mismo instante usando un sistema de detección de humo.

## Tubería Flexible para Tanques



Ideal para instalaciones en espacios reducidos y ayuda a reducir tiempos de instalación.

## VENTAS

### Oficina

55 1540 9033

vml@globallabcorp.com

### Alvaro Luna

alg@globallabcorp.com

Tel: 55 1540 9033 Ext:1008

Cel: 56 2600 5676

Key Account Manager NOFF

Canal Arrojables & AMFE

## ATENCIÓN A CLIENTES

### Jocelyn Cueva

jcs@globallabcorp.com

Customer Service

Tel. 55 1540 9033 ext 1018

Cel. 5520727495



NO FIRE TECHNOLOGY®

[NOFFIRE.COM](http://NOFFIRE.COM)

