

JOBBO Tanksystem 1500

D

Das JOBBO Tanksystem 1500 ermöglicht die Entwicklung aller Negativ- und Diafilme bis zum Rollfilmformat. Es handelt sich um ein Modultanksystem, dessen Teile beliebig miteinander kombiniert werden können. Die Tankgröße kann so der Menge der zu entwickelnden Filme angepaßt werden, wodurch sich eine optimale Ausnutzung der Entwicklungschemikalien erreichen läßt. Zur Planfilmentwicklung wird das Tanksystem 2500 benötigt.

Aufbau der Tanks:

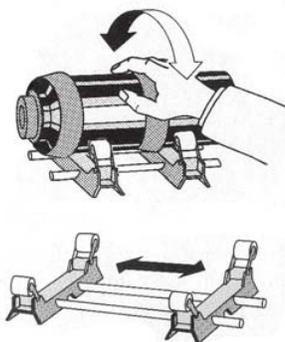
Alle Tanks bestehen aus einem Tanktopf ⑤, einem Achsrohr ④ zum Aufstecken der Spiralen, einem Tankdeckel ② mit lichtdichtem Labyrinth und Schiebering ③ zum Schnellverschluss des Deckels und einer Stülpkappe mit Druckausgleichsmembran ①. Zum Lieferumfang des Tanks gehört außerdem eine verstellbare Duo-Set-Spirale, welche aus Spiraloberteil ⑦ und Spiralunterteil ⑧ besteht.

Der Film-Sperrclip ⑥ ermöglicht das Einspulen von zwei Filmen 110, 120 oder 126 je Set. Diese Filmsperre vor der Einspulation des ersten Filmes nach oben ausklinken. Nach Einspulation Filmsperre wieder in den Spirallengang einrasten. Die Filmsperre verhindert beim Einspulen des zweiten Filmes ein Übereinanderschieben beider Filme.

Für die manuelle Rotation (nur bei Raumtemperatur) steht der JOBBO Roller 1509 zur Verfügung. Ein Umrüsten der Tanks ist hierfür nicht erforderlich.

Verarbeitung

Die einzelnen Schritte des Verarbeitungsablaufs sind nebenstehend am Beispiel einer s/w-Filmentwicklung aufgezeigt. Grundsätzlich gelten, wenn nicht besonders vermerkt, die Zeit- und Temperaturangaben der ChemiehHersteller. Die von JOBBO vorgegebenen Mindestfüllmengen gewährleisten eine ausreichende Benetzung der Filme. Außerdem dürfen die vom ChemiehHersteller vorgegebenen Bäderkapazitäten (Chemiemengebezogen auf Filmfläche) nicht unterschritten werden.



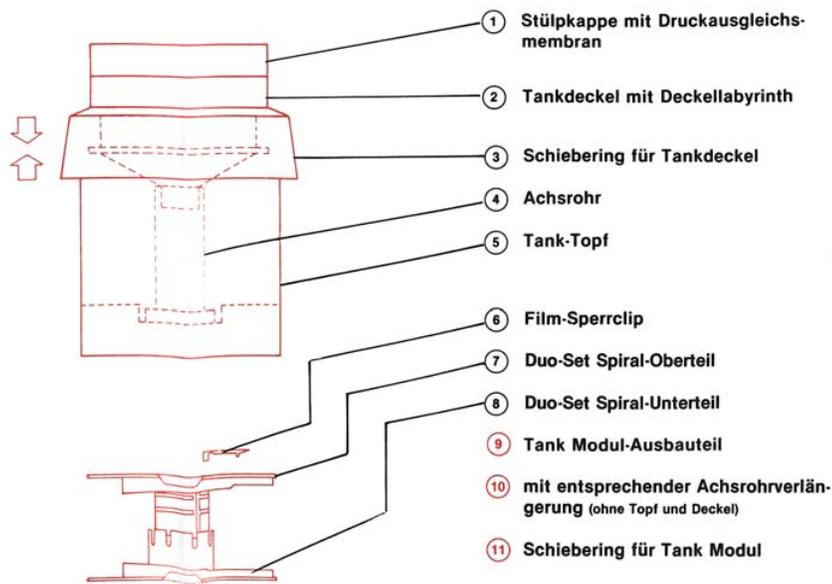
Rotationsentwicklung mit JOBBO Roller Art. Nr. 1509

Den JOBBO Roller auf eine sichere, horizontale Unterlage stellen.

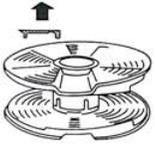
Alle JOBBO-Tanks des Systems 1500 und der JOBBO Multi Tank 2520 können mit dem Roller kombiniert werden.

Horizontales Aufsetzen des Tanks auf die beiden Laufrollen und fortwährendes, rhythmisches Hin- und Her-Rollen des Tanks. Die Entwicklung geschieht bei Raumtemperatur.

Type		Mindestfüllmengen ml	Filmkapazitäten
1510 35 mm Tank		Kippen/Rotieren 250/140	4 110er 2 126er 1 135er — 120er — 220er
1520 Uni-Tank		485/240	8 110er 4 126er 2 135er 2 120er 1 220er
1540 Multitank		975/470	16 110er 8 126er 4 135er 4 120er 2 220er
1530 Modul (Verlängerung)		725/330	12 110er 6 126er 3 135er 4 120er 2 220er
1520 + 1530		1210/570	20 110er 10 126er 5 135er 6 120er 3 220er

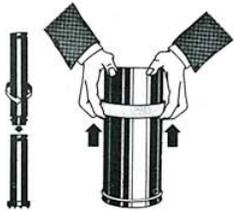


Einspulen eines einzelnen Filmes je Set. Dazu kann der Film-Sperrclip ⑥ einfach herausgezogen werden.



Montage Tankverlängerung

Das Zwischenstück ⑨ auf das Topfteil aufsetzen und den hochgezogenen Schiebering ⑪ herunterdrücken. Die mitgelieferte Achsrohrverlängerung ⑩ einfach auf das vorhandene Achsrohr aufstecken und durch leichtes Drehen verriegeln.



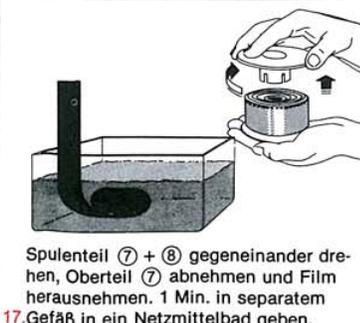
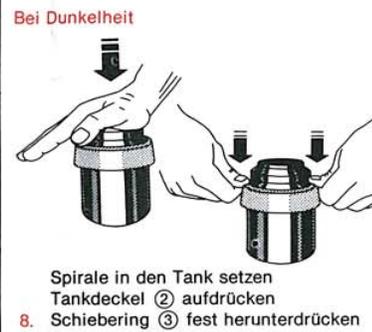
Reinigung

Nach jeder Verarbeitung Tank gründlich mit Wasser säubern, verwenden Sie hierzu keinen Tankreiniger.

1. A) Kleinbildfilm abschneiden
B) Packfilmkassette aufbrechen
C) Rollfilm-Schutzpapier entfernen



2. Tank öffnen!
Schiebering ③ hochziehen, Deckel ② und Stülpkappe ① abnehmen



3. Set auf benötigte Größe einstellen. Obere Spiralhälfte ⑦ über Widerstand drehen und gewünschte Höhe einstellen. Anschließend Spule durch Rechtsdrehen wieder arretieren.



JOB System 1500 Tanksystem 1500

GB

JOB System 1500 tanks can process all negative and slide film sizes up to rollfilm. This modular tank system permits various combinations of the parts to adapt the tank size to the number of films to be processed and hence make efficient use of the processing chemistry
For sheet film processing use the System 2500 tanks.

Tank construction

All tanks consist of a tank base ⑤, a centre tube ④ that takes the spiral reels, a tank lid ② with light trap and push-down sealing ring ③ for rapid lid closure, and a liquid-tight cap with pressure-compensating membrane ①.

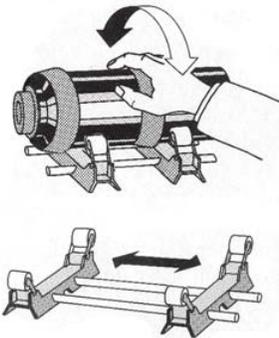
The tank also includes an adjustable Duo-Set reel consisting of an upper reel flange ⑦ and lower reel flange ⑧. The film separating clip ⑥ permits the loading of two No. 110, 120 or 126 films per set. Disengage this film separator by pulling up before loading the first film, then push it back into the groove. The film separator prevents the second film from sliding over the first one.

For manual rotation agitation at roomtemperature the JOB Roller item no. 1509 is available. The tanks are fit for rotationprocessing w/o any change.

Processing

The processing steps are shown opposite, based on a typical black-and-white film process. Rotary processing procedure is described in the instructions for the Color Processors.

Where not otherwise indicated, use the times and temperatures recommended by the manufacturer of the chemistry. The minimum filling quantities indicated by JOB guarantee a sufficient wetting of the films. Besides, no smaller solution quantities than indicated by the manufacturer of the chemistry (solution quantity in relation to film surface) may be used.

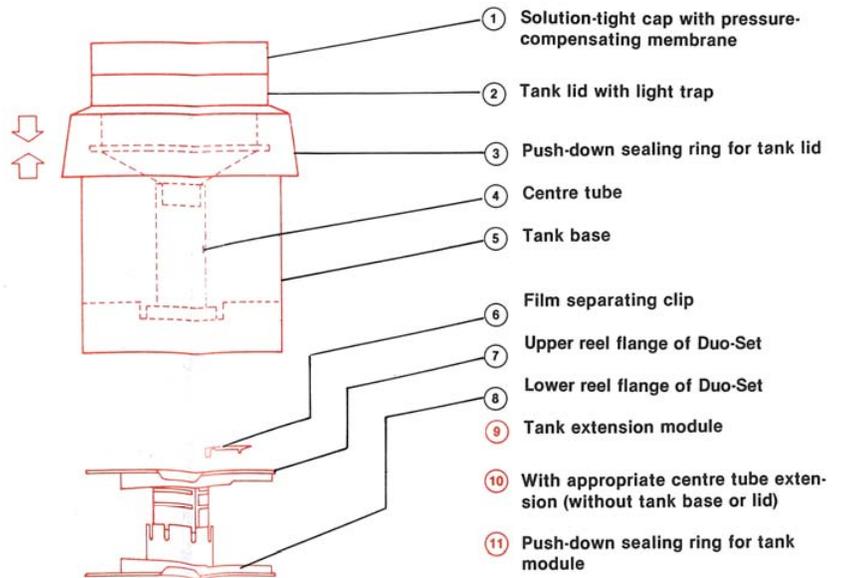


Rotation processing with JOB Roller item no. 1509.
 Place the roller on an even and firm horizontal table. Suitable for all JOB-Tanks of System 1500 and JOB Multitank 2520.

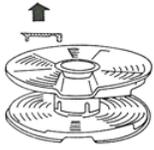
Place developing tank horizontally on the two rolls and keep moving the tank forth and back by hand. Make sure, that the rotation will cover one complete turn. Processing will be at ambient temperature.

Model	Minimum solution quantities (ml)	Film capacity
1510 35 mm tank	Inversion/rotary 250/140	No./size 4 110 2 126 1 135 — 120 — 220
1520 Unitank	485/240	8 110 4 126 2 135 2 120 1 220
1540 Multitank	975/470	16 110 8 126 4 135 4 120 2 220
1530 Extension module	725/330	12 110 6 126 3 135 4 120 2 220

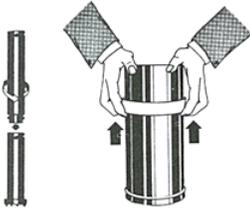
1520 + 1530	1210/570	20 110 10 126 5 135 6 120 3 220
-------------------	----------	---



To load a single film per set, simply pull out the film separating clip (6).

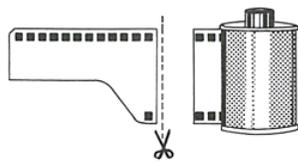


Extending the tank
Mount the extension module (9) on the tank base and push down the lifted sealing ring (11). Place the centre tube extension (10) over the existing centre tube and lock by a slight turn.

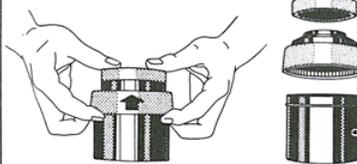


Cleaning
After each processing clean tanks thoroughly with water. Do not use tank cleaner.

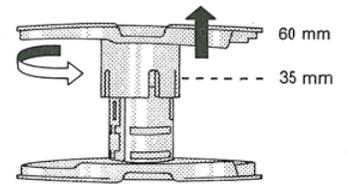
TYPICAL SEQUENCE FOR BLACK-AND-WHITE FILM PROCESSING BY INVERSION AGITATION · TYPICAL SEQUENCE FOR BLACK-AND-WHITE FILM PROCESSING BY



- A) Cut off miniature film
- B) Break open the No. 110 or No. 126 cartridge
- C) With rollfilm remove the backing paper



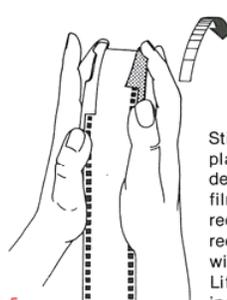
Open the tank
Pull up the sealing ring (3)
Remove the lid (2) and cap (1).



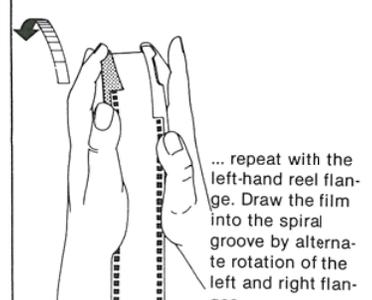
Set the tank to the required sizes.
Rotate the upper reel flange (7) past a resistance and lift to the required height. Then lock the reel again by turning to the right.



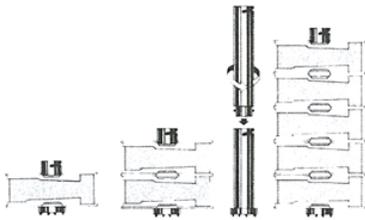
In total darkness push the beginning of the film into the first groove turn.



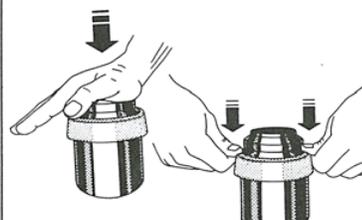
Still in the dark, place the right index finger on the film edge in the recess. Turn that reel flange clockwise to its stop. Lift off the right index finger and...



... repeat with the left-hand reel flange. Draw the film into the spiral groove by alternate rotation of the left and right flanges.



Still in total darkness, push the loaded reels (reel flange with film separator on top) over the centre tube (4). This is important for efficient light trapping.



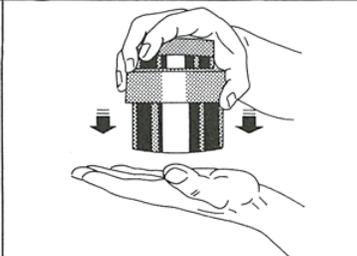
Still in the dark, insert the reel in the tank, push on the tank lid (2) and firmly push down the sealing and clamping ring (3).



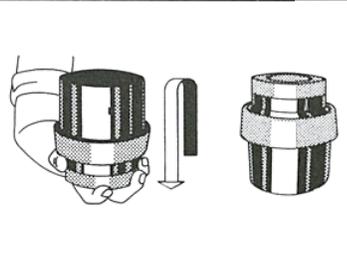
Continue in room lighting: Pour in developer at correct temperature.



If not in use store solution-tight cap (1) separately to keep its elasticity.
At all production steps, push in the pressure-compensating membrane and firmly push on the solution-tight cap (1).



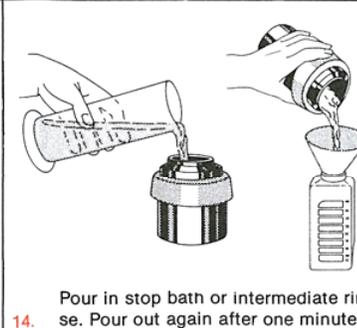
Invert the tank a few times and tap it down on your palm to dislodge airbells from the film.



Invert and turn upright again every 10 seconds during the first minute, then once every 60 seconds.



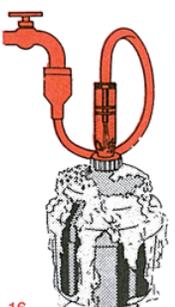
At the end of the development period remove the push-on cap (1) and pour out the developer.



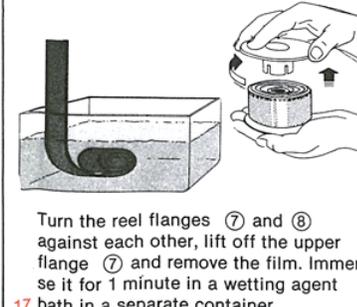
Pour in stop bath or intermediate rinse. Pour out again after one minute.



Pour in fixer. Refit the push-on cap (1) and invert once every 60 seconds. After the full fixing time remove the cover (1) and pour out the fixer.



Final rinse: 5 minutes for black-and-white film with the JOBO Cascade.



Turn the reel flanges (7) and (8) against each other, lift off the upper flange (7) and remove the film. Immerse it for 1 minute in a wetting agent bath in a separate container.



Wipe off surface water from the film and hang film up to dry. Thoroughly clean the tank and reel, then dry.