



FÁCIL INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO


- Diseño compacto para ahorrar espacio
- Tecnología Wi-Fi para supervisión y manejo remoto
- Tecnología Wi-Fi para la supervisión, manejo y control de la recirculación
- Incluye válvulas de aislamiento certificadas para agua potable

ACCESORIOS OPCIONALES

Neutralizador de Condensados, ScaleCutter, Controladores Adicionales, Tapa de Tubería, Cables EZConnect™, Módulo Wi-Fi Control-R™, Bomba de Recirculación Externa, Accesorios Inalámbricos y mucho más.

Visite rinnai.us para obtener una lista completa de accesorios.

CALENTADOR DE AGUA SIN TANQUE DE MUY ALTA Eficiencia(- CONDENSACIÓN)

Tipo de instalación	Aplicaciones residenciales y comerciales internas (de interior); certificado para la instalación en casas prefabricadas (móviles)	
Números de modelo	RL75i (REU-VC2528FFUD-US)	
Tipos de gas aprobados	Natural y Propano	
Aprobado para altitudes elevadas	Hasta 3,109 m (10,200 pies)	
Control del flujo de agua	Sensor de flujo de agua, control electrónico del agua y control de derivación	
Eficiencia	 UEF: 0.81	
	Clasificaciones no certificadas por AHRI	EF: 0.82
Controlador	Incluido: MC-91-2US Opcional: MC-100V-1US (Deluxe), BC-100V-1US (Baño), MCC-91-2US (aplicaciones hidráulicas y comerciales), MC-195T-US (para uso con Circ-Logic), Módulo Control-R™ Wi-Fi	

Certificaciones AHRI, ANSI Z21.10.3, y CSA 4.3

Garantía

- Intercambiador de calor: 12 años* residencial
- Todas las demás piezas y componentes: 5 años*
- Mano de obra: 1 año

* 3 años si se utiliza como calentador de agua de circulación dentro de un circuito de circulación cuando el calentador de agua está en serie con un sistema de circulación y todo el agua de circulación fluye a través del calentador de agua, y donde no se incorpora un aquastat/termostato, un temporizador o un sistema de recirculación a demanda.
Consulte el manual de instalación y funcionamiento del calentador de agua sin tanque para obtener información completa sobre la garantía.

Dispositivos de seguridad

Fallo de la llama - Varilla de la llama, Protección contra la ebullición, Comprobación de las RPM del ventilador de combustión, Sobrecarga de corriente - Fusible de vidrio, Llama restante (OHS), Fusible térmico y Protección automática contra las heladas

Incluido con la compra

Calentador de agua sin tanque, válvulas de aislamiento de frío (azul) y calor (rojo) codificadas por colores, válvula de liberación de presión, controlador de temperatura MC-91-2

Características adicionales

- Cumple con la norma South Coast de ultra baja emisión de NOx
Gestión de la calidad del aire • Wi-Fi y distrito con capacidad de recirculación Niveles de emisión de NOx compatibles con la línea de gas de 1/2 pulgada (13 mm) de 14 ng/J o 20 ppm



CERTIFICADO PARA ANSI Z21.10.3 - CSA 4.3

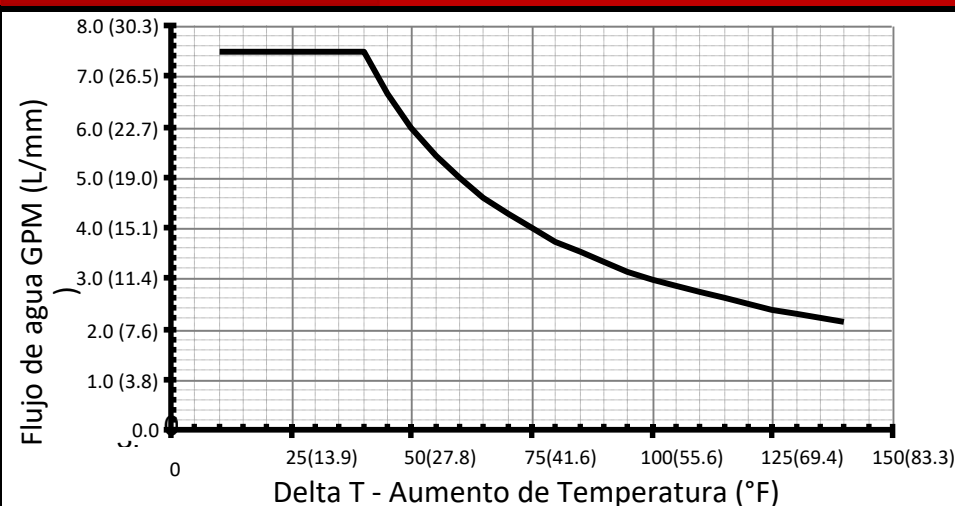
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIÓN:		RL75I
Dimensiones - ancho, altura, profundidad	14.04 pulgadas x 22.95 pulgadas x 9.27 pulgadas (356.6 mm x 583 mm x 235.5 mm)	
Consumo mínimo de gas Btu/h	10,300	
Consumo máximo de gas Btu/h	180,000	
Tasa de flujo ¹ (Min - Max)	0.26 - 7.5 GPM (1.0 - 28.4 L/min)	
Peso	45.6 lbs. (20.7 kg.)	
Nivel sonoro	47 dB	
Eléctrico	Normal	76 W
	Modo de espera	2 W
	Protección contra heladas	120 W
	Máximo con bomba	8 Amps
	Máximo sin bomba	4 Amps
	Fusible	10 Amps
Temperatura (con control remoto)	98° - 120° F (37°C - 49°C) (por defecto) 98° - 160° F (37° - 71° C) disponible con el controlador MCC-91-2 para aplicaciones comerciales e hidrónicas	
Temperatura (sin control remoto)	120° F (49°C) (por defecto) y 140° F (60°C)	
Presión de suministro de gas ²	<ul style="list-style-type: none"> Natural: 4 pulg. w.c. -10.5 pulg. w.c. (2.5 mbar – 26.1 mbar) Propano: 8 pulg. w.c. -13.5 pulg. w.c. (20 mbar – 33.6 mbar) 	
Sistema de encendido	Sistema directo de encendido	
Aplicaciones de conexiones	<ul style="list-style-type: none"> Eléctricas: AC 120 Volts, 60Hz. Controlador de temperatura: DC 12 Volts (Digital) 	
Presión de suministro de Agua	<ul style="list-style-type: none"> Mínima: 20 PSI (se recomienda entre 30 y 80 PSI para obtener el máximo rendimiento) Máxima: 150 PSI 	
Cable del controlador	Cable bipolar no polarizado (mínimo 22 AWG)	
Conexiones de servicio	<ul style="list-style-type: none"> Suministro de gas: 3/4 pulg. (19 mm) NTP Entrada de agua fría: 3/4 pulg. (19 mm) NTP Salida de agua caliente: 3/4 pulg. (19 mm) NTP 	
Distancias a los combustibles	<ul style="list-style-type: none"> Superior: 6 pulg. (mm) Parte inferior/suelo: 12 pulg. (305 mm)* Parte trasera: 0 pulg. Laterales: 2 pulg. (51 mm) Fronte: 6 pulg. (mm) Ventilación: 0 pulg. 	
Distancias a los incombustibles	<ul style="list-style-type: none"> Superior: 2 pulg. (mm) Parte inferior/suelo: 12 pulg. (305 mm)* Parte trasera: 0 pulg. Laterales: 1/ 2 pulg. (13 mm) Fronte: 6 pulg. (mm) Ventilación: 0 pulg. 	

*El espacio libre para el mantenimiento es de 610 mm delante del calentador de agua.

- 1 El flujo mínimo puede variar ligeramente en función del ajuste de temperatura y de la temperatura del agua de entrada. El flujo mínimo de activación es de 0.4 GPM (1.5 L/min).
- 2 La presión máxima de suministro de gas no debe superar el valor especificado por el fabricante.

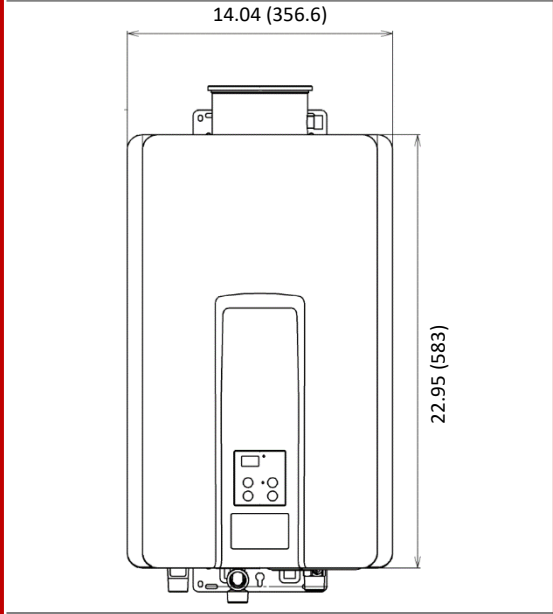
CURVA DE FLUJO DE AGUA



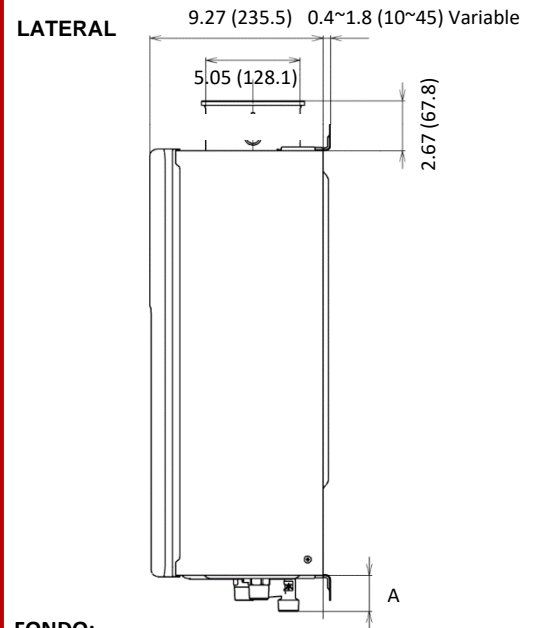
DIMENSIONES

Pulg. (mm)

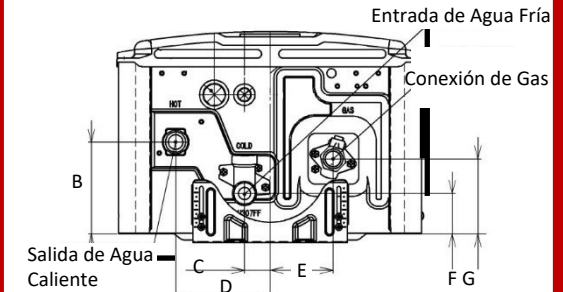
FRENTE



LATERAL



FONDO:



Dimensión	Pulgadas (mm)	Dimensión	Pulgadas (mm)
A (GAS)	1.31 (33.2)	D	4.33 (110)
A (FRÍA)	1.93 (49)	E	2.89 (73.3)
A (CALIENTE)	1.35 (34.4)	F	1.85 (47)
B	4.21 (106.9)	G	3.44 (87.3)
C	1.17 (29.8)		