

El SAI QS33 Ecotech es una solución profesional, con tecnología Doble conversión en línea que garantiza una protección máxima a las cargas conectadas, las provee de energía de calidad y ofrece una onda senoidal limpia en la salida para aplicaciones trifásicas.

Este equipo puede aceptar un amplio rango de voltaje de entrada para entornos hostiles y proporciona una potente y completa protección a los dispositivos sensibles, como servidores, sistemas de comunicación de red /teléfono, aplicaciones industriales, aparataje médico, etc.

El SAI QS33 Ecotech es ideal para aplicaciones críticas de negocios, compatible con generadores y con Tarjeta SNMP para IT y monitorización remota.

Los modelos clasificados para 380/400/415 Vac cuentan con capacidades de 10 kVA, 15kVA, 20 kVA y 30 kVA en formato torre. Dispone de baterías incorporadas e instaladas en fábrica para una autonomía estándar y / o baterías externas según las necesidades que precise el usuario.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1 ALTO RENDIMIENTO

Los equipos de esta Serie proporcionan un alto rendimiento ($\leq 94,6\%$) gracias a la tecnología de IGBT y al control digital.

2 COMUNICACIÓN DE ULTIMA GENERACIÓN

Comunicación adaptada a todos los sistemas operativos y ambientes de redes: software de gestión y supervisión, agente SNMP opcional.

También dispone de Interface de comunicación USB y RS232 y apagado remoto del equipo (opcional).

3 BY PASS AUTOMÁTICO

El by-pass automático se dirige y controla a través del control lógico. Cuando el equipo funciona en modo normal, se suministra la tensión regenerada y filtrada del modulo de potencia hacia la salida. En caso de fallo o sobrecarga, el by-pass automático se activa sobre la línea de reserva. En este modo la carga sigue siendo alimentada desde la red central. Cuando la causa que provocó el cambio a la línea de reserva desaparece, el by-pass vuelve a alimentarse automáticamente desde el inversor.

4 SISTEMA INTELIGENTE DE GESTIÓN DE BATERÍAS

El Sistema de Control Inteligente de carga de baterías mide constantemente la tensión, la corriente y la temperatura para una mayor eficiencia de funcionamiento, consiguiendo así alargar su tiempo de vida estimado en más de un 20%.

5 SENCILLO MANTENIMIENTO

La sencillez del mantenimiento de esta gama se basa en la gran cantidad de información que el equipo proporciona al usuario a través del display LCD en color y los leds de señalización, y en la simplicidad de los diagnósticos, ya que emite una amplia variedad de mensajes de estado de funcionamiento y/o alarmas que pueden ser visualizados en el display.

Rango de potencias
de 10KVA a 30KVA



6 DOBLE CONVERSIÓN VFI

Los equipos QS33 Ecotech poseen tecnología On-Line de Doble Conversión VFI y disponen de by-pass automático según norma europea ENV50091-3. Este tipo de SAI-UPS efectúa de manera continua y sin interrupción una doble conversión de la tensión de entrada.

Debido a que no existe una conexión directa con la carga principal, no existen interferencias, y la doble conversión garantiza una regeneración de tensión y una frecuencia de salida continua, por lo que es ideal para ser utilizado para la protección de cargas profesionales y/o especialmente críticas.

Cuando la tensión de entrada esté fuera de tolerancias, las baterías compensarán la alimentación suministrada a la carga.

En caso de fallo o sobrecarga en la unidad de alimentación ininterrumpida el by-pass se conectará de manera automática, y sin tiempo de transferencia al usuario, con la corriente mediante una línea de reserva, a modo de recuperar el modo normal de funcionamiento sin necesidad de cortar la alimentación a la carga.

7 PANTALLA LCD

El funcionamiento de esta Serie se controla desde el panel LCD situado en la parte frontal del equipo. Este Panel permite al usuario controlar todas las funciones, así como visualizar las alarmas, el histórico de eventos y los parámetros del SAI-UPS: tensión, intensidad, frecuencia, temperatura, estado de las baterías, etc..

8 LÓGICA DE CONTROL

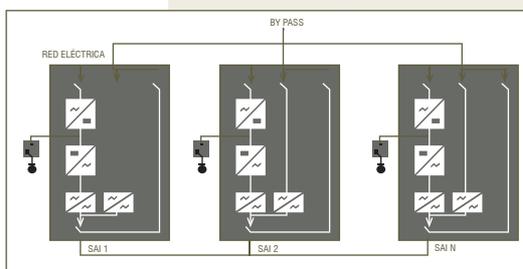
Toda la Serie tiene una Lógica de Control que reside en una tarjeta específica, y que representa la sección "Inteligente" del SAI. De hecho, es desde esta Lógica desde donde se dirigen los modos de funcionamiento

del sistema convertidor, del inversor y del by-pass mediante la comparación de las señales extraídas del modulo de potencia.

La lógica de control también dirige otras tres tarjetas como, el cargador de batería, la unidad de alimentación auxiliar y la interface de señales. esté fuera de tolerancias, las baterías compensarán la alimentación suministrada a la carga.

9 PARALELIZABLE

Esta gama de equipos ofrece, de serie, la posibilidad de conexión en paralelo (hasta 3 unidades) siendo por ello uno de los sistemas de alimentación ininterrumpida con tecnología más avanzada y mejores prestaciones. Con estos SAI-UPS puede ampliar sus instalaciones informáticas y/o eléctricas sin necesidad de aumentar el coste de protección de las mismas



10 INTERFACE DE COMUNICACIÓN

Esta Serie incorpora de serie un interface de comunicación USB y RS232 para conexión a un PC o servidor mediante puerto local y opcionalmente vía TC/IP mediante SNMP.

Además ofrece la posibilidad de instalar un slot inteligente mediante el cual se puede incorporar una tarjeta ModBus, SNMP o AS400 para poder integrarse en multitud de aplicaciones.

ACCESORIOS



AMPLIACIÓN DE AUTONOMÍA



GESTIÓN SNMP



UPS MANAGEMENT SOFTWARE



COMUNICACIÓN REMOTA



TRANSFORMADOR DE AISLAMIENTO



KIT CONEXIÓN EN PARALELO

QS333 Ecotech
10 KVA ~ 30KVA

00110100101000101001001010
01010010100101010010010101
01010010001010101001001010
10010100010100101010100101
01000100101010100101001010
01010010101001010100001101
00101000101001001010010100
10100101010010010101010100
10001010101001001010100101
00010100101010100101010001
00101010100101001010010100
10101001010100001101001010
00101001001010010100101001
01010010010101010100100010
10101001001010100101000101

- Tecnología On-Line Doble Conversión
- Ampliación de autonomía
- Sinóptico LCD en color
- Fácil instalación
- Comunicación avanzada (USB y RS232 de serie)
- Paralelizable
- Reducidas dimensiones
- Bajo consumo
- Agente SNMP externo opcional
- Ideal para entornos profesionales

INVERTER ofrece Sistemas de Alimentación Ininterrumpida diseñados especialmente para la protección de equipos industriales, sistemas de seguridad, de telecomunicaciones, equipamiento electromédico y otras cargas especialmente críticas.

Cuentan con tecnología On-Line doble conversión VFI y ofrecen la posibilidad de tener varias configuraciones de entrada y salida según las necesidades:

- Trifásico/ Monofásico (10KVA, 15KVA y 20KVA)
- Trifásico/ Trifásico (toda la serie)

La carga se alimenta siempre desde el inversor, el cual suministra una tensión senoidal filtrada y estabilizada en tensión, forma y frecuencia. Y los filtros de entrada y salida aumentan notablemente la protección de la carga contra las perturbaciones de red.

Gracias a su avanzada tecnología, estos equipos ofrecen



una eficiencia superior a un 95%. Además, entre sus características encontramos el sistema de control digital y la utilización de IGBTs, que garantizan una absorción de corriente senoidal de entrada y una distorsión armónica inferior al 3%.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Paro de emergencia EPO
- Tarjeta de contactos libres
- Funcionamiento en Modo ECO
- Tarjetas Modbus y AS400 opcionales
- Baterías internas



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	QS33ECO10	QS33ECO15	QS33ECO20	QS33ECO30
POTENCIA	10 KVA	15 KVA	20 KVA	30KVA
PART NUMBER	QS33ECO10	QS33ECO15	QS33ECO20	QS33ECO30
ENTRADA				
TENSIÓN	380/400/415 Vac			
RANGO TENSIÓN ENTRADA	300 ~ 500V 50% carga / 320 ~ 480V 100% carga			
FRECUENCIA	50/60 Hz + 20%			
PFC ENTRADA	> 0.99			
SALIDA				
TENSIÓN	380/ 400/ 415 V + 1%			
FRECUENCIA NOMINAL	50/ 60 Hz ± 0,1 de estabilidad			
DISTORSIÓN ARMÓNICA	≤ 3% con carga lineal / ≤ 5% con carga no lineal			
RENDIMIENTO	> 92%			
FACTOR CRESTA	3:1			
FACTOR DE POTENCIA	1			
SOBRECARGA	110% durante 10' / 125% durante 1' / 130% durante 5"			
FORMA DE ONDA	Senoidal			
TIEMPO DE TRANSFERENCIA	Nulo			
BATERÍAS				
TIPO	Plomo hermético - sin mantenimiento			
CORRIENTE DE CARGA MAX. ADC	12 A (ajustable)			
VOLTAJE DE CARGA (por elemento)	13,5 Vdc			
TIEMPO DE RECARGA	4 horas			
INTERFACE COMUNICACIÓN				
PUERTO COMUNICACIÓN	USB y RS232 de serie			
OPCIONALES	SNMP, MODBUS, AS400			
CONDICIONES AMBIENTALES				
TEMPERATURA FUNCIONAMIENTO	0° a 40° C			
TEMPERATURA ALMACENAMIENTO	-15° a 50° C			
HUMEDAD RELATIVA	95% sin condensación			
RUIDO ACÚSTICO	< 55 Db a 1 metro			
GRADO PROTECCIÓN	IP20			

MODELOS

MODELO	POTENCIA (KVA)	DIMENSIONES SAI (PxAxH) mm	DIM. ARMARIO BAT (PxAxH) mm	PESO Kg
QS33EC10	10 KVA	700 x 250 x 830	Internas	165
QS33EC15	15 KVA	865 x 300 x 1020	Internas	181
QS33EC20	20 KVA	865 x 300 x 1020	Internas	231
QS33EC30	30 KVA	865 x 300 x 1020	Internas	295

A DESTACAR

- Rendimiento de hasta un 94,6%
- Factor de potencia de salida 1
- Baterías internas
- Nivel de ruido acústico muy bajo
- Controlado por microprocesador
- Posibilidad de extensión de autonomía
- Ideal para instalaciones profesionales

OPCIONALES

- Software de gestión
- Tarjeta de comunicación SNMP
- Tarjeta Modbus
- Tarjeta AS400

APLICACIONES

- Equipos industriales
- Equipos de telecomunicaciones
- Servidores
- Sistemas de seguridad
- Equipamiento electromédico
- Cargas especialmente críticas

GARANTÍA

- Garantía de 1 año
- Baterías incluidas durante 12 meses
- Posibilidad de ampliación de garantía
- Posibilidad de contratar servicio de mantenimiento