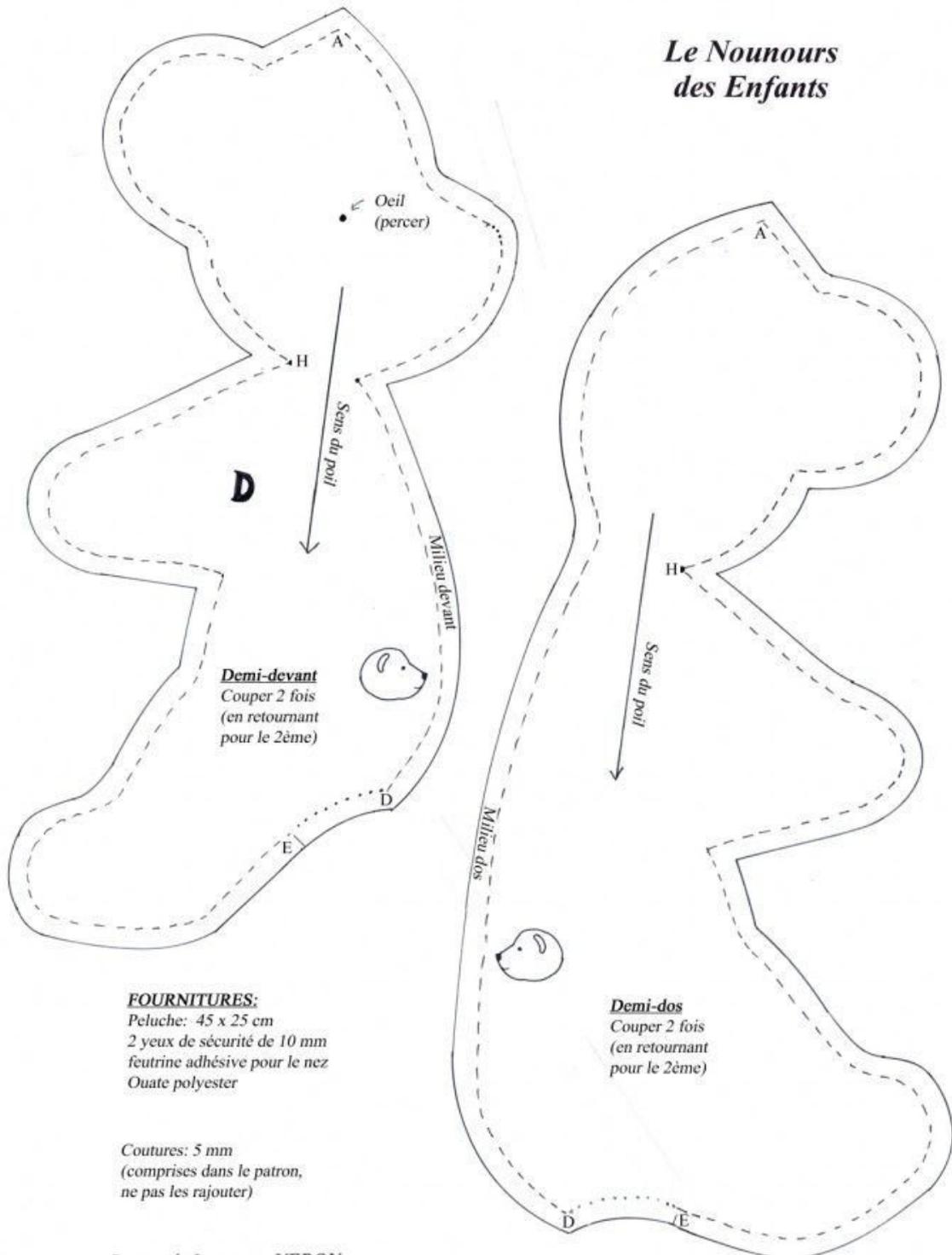


Comment sont fabriqués les un ours en peluche ?

Le Nounours des Enfants



FOURNITURES:

Peluche: 45 x 25 cm
2 yeux de sécurité de 10 mm
feutrine adhésive pour le nez
Ouate polyester

Coutures: 5 mm
(comprises dans le patron,
ne pas les rajouter)

Patron de **Laurence VERON**
Utilisation commerciale interdite

Une fois le dessin accepté, il est transféré sur un plan à partir duquel sont réalisés les modèles en papier. Les formes sont découpées. Plusieurs couches de peluche peuvent être empilées avec le motif épinglé sur le dessus, et un cutter avec une lame identique à celle d'une scie à ruban est utilisé pour découper plusieurs pièces en même temps. Une fois le dessin accepté, il est transféré sur un plan à partir duquel sont réalisés les modèles en papier. Les formes sont découpées. Plusieurs couches de peluche peuvent être empilées avec le motif épinglé sur le dessus, et un cutter avec une lame identique à celle d'une scie à ruban est utilisé pour découper plusieurs pièces en même temps. Des ouvriers sont responsable d'un style d'ours. Ils assemble d'abord les petites pièces, ajoute les yeux et les oeillets de fixation sur le visage, puis assembler les pièces ensemble. Les ours sont à l'envers, leurs coutures sont exposées et les ouvertures se trouvent dans la longue couture du dos. Enfin, les ours sont retourné pour être à l'endroit et envoyés pour être rembourrés. Le volume produit par un ouvrier dépend du type d'ours ; on peut produire 35 à 45 petits ours en une journée ou huit ou neuf pièces plus grandes.

Voici une sélection de peluche ours <https://adopteunours.fr/collections/peluche-ours>

L'ours cousu est ensuite rembourré. Le fabricant achète de la fibre de polyester en balles de 227 kg, dans lesquelles la fibre est étroitement emballée. La fibre est de double densité, avec une fibre très fine et une fibre plus épaisse, légèrement ondulée ; ensemble, ces fibres ont la qualité d'emballage la plus souhaitable pour le rembourrage des animaux. Comme le polyester est très serré, les lots sont jetés dans un ramasseur, qui est un tonneau garni de pointes qui font gonfler le rembourrage. Le matériau en peluche est soufflé par l'air dans une machine à rembourrer. Ces machines ont peu évolué depuis la Première Guerre mondiale, lorsque les machines étaient utilisées pour rembourrer les vestes de vol de la marine et de l'armée de l'air des États-Unis. La pression de l'air souffle le rembourrage dans l'ours par un tube de petit diamètre. L'opérateur peut manipuler l'ours pour diriger la garniture vers les différentes parties du jouet. Un déclencheur à pédale sur la machine à rembourrer contrôle les bouffées de rembourrage. Deux pressions sur la pédale, par exemple, peuvent être nécessaires pour pomper suffisamment de rembourrage de la buse de la machine dans le nez de l'ours, qui doit être ferme. La tête, les pattes et les pieds doivent également être fermes, mais le corps doit être souple et compressible. L'opérateur peut toujours appliquer le "test des câlins" pour évaluer si les câlins sont satisfaisants et assurer le contrôle de la qualité d'un ours à l'autre.

L'ours en peluche est ensuite remis à un autre travailleur, un "chirurgien des ours", qui suture l'ouverture dans le dos de l'ours. L'ours entier est ensuite toiletté. Comme le tissu en peluche a été cousu à l'envers, la "fourrure" est prise dans les coutures et doit être retirée pour que les coutures ne se voient pas. Une brosse métallique électrique est utilisée pour faire gonfler les coutures, puis l'ours est soufflé à travers une série de jets d'air pour enlever le duvet et broser la fourrure. Les derniers détails comme les costumes, les rubans et les accessoires sont ajoutés avant que l'ours ne soit emballé pour le transport et la vente.