

CREA ESMALTE DIRECTO OXIDO



FAMILIA CREA

LÍNEA METAL

DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Esmalte al agua de gran resistencia y protección para metales. 3 productos en uno: directo al óxido ya que incluye neutralizadores de óxido para poder aplicarse sobre metal oxidado; antioxidante (no necesita imprimación); contiene protectores anticorrosivos para evitar la oxidación del metal tanto en el momento de la aplicación (flash-rust) como por la exposición al exterior en el tiempo. Acabado decorativo. De muy fácil aplicación y mantenimiento. Bajo olor.

USOS

Interior/Exterior

Hierro

Aluminio

Acero

PROPIEDADES

- Secado rápido
- Buena protección anticorrosiva (Certificado anticorrosión)
- Al agua
- Buena adherencia

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color	CREA ESMALTE DIRECTO OXIDO BLANCO
Acabado	Satinado
Peso específico	1,26± 0,05 kg/l
Viscosidad	15 +/- 2 PO
Sólidos en volumen	38± 1
Sólidos en peso	53± 1
VOC	Cat. i/BA 140/140 (2007/2010):80,20 g/l
Espesor mín. recomendado	mín 130 micras secas
Rendimiento aprox. por mano	10-12 m ² /L
Secado tacto	30 min
Repintado	2 horas
Colores	Blanco, Negro, Verde Carruaje, Verde Primavera, Gris Marengo, Azul Luminoso, Tabaco, Gamuza, Amarillo Real, Rojo Vivo.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Soportes Nuevos

Soportes nuevos metálicos:

- Eliminar el óxido y cascarillas de laminación mediante cepillado mecánico o manual.
- Eliminar grasas y desengrasar.
- Eliminar pintura vieja mal adherida.
- Comprobar que el soporte esté bien seco.

Galvanizado y metales ligeros:

- Desengrasar perfectamente y comprobar adherencia.

Restauración y mantenimiento

- Eliminar presencia de óxidos y productos extraños mediante los procedimientos habituales.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.

CREA ESMALTE DIRECTO OXIDO

- Dado que es posible un defecto de adherencia entre las manos anteriores, se recomienda la eliminación de las viejas manos mediante decapado, chorreado u otros medios.

MODO DE EMPLEO

Consejos de aplicación

- Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.
- Aplicar siguiendo las normas marcadas en el cuadro de aplicación adjunto.
- No aplicar el producto a temperaturas elevadas ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.
- No aplicar con humedades relativas superiores al 80%.
- Metales nuevos: sanear, desengrasar y eliminar cualquier resto mal adherido. En metales ligeros y galvanizados, comprobar previamente la adherencia.
- Metales oxidados y metales pintados: sanear y eliminar previamente restos mal adheridos.
- Aplicar entre 4 y 5 manos mínimo, una de ellas en sentido vertical y la otra en horizontal para compensar irregularidades en el soporte o posibles defectos derivados de una defectuosa aplicación, asegurando así un grosor de capa mínimo de 130 micras secas para optimizar resultados, a intervalos de al menos dos horas entre manos.
- Respetar los intervalos mínimos y máximos entre capas.
- Respetar los grosores máximos y mínimos de película recomendados atendiendo al rendimiento.
- No aplicar sobre soportes mojados por las bajas temperaturas nocturnas (rocío matinal), ni recalentados dado que puede afectar a la calidad a corto y largo plazo del producto.
- Tiempo máximo de almacenamiento: 12 meses desde su fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35°C.
- Consultar y cumplir las NORMAS DE OBLIGADO CUMPLIMIENTO MARCADAS POR LA LEGISLACIÓN VIGENTE DE LA CEE en concepto de COMERCIALIZACIÓN.
- Cumplir las normas marcadas por la LEGISLACIÓN VIGENTE DE LA CEE indicadas en el envase.
- Dada la gran variedad de soportes plásticos y aleaciones (galvanizados, emplomados, zincados...), es conveniente la realización de una prueba previa al pintado para confirmar las correctas propiedades del producto sobre el soporte a pintar.

Disolvente para dilución y limpieza

Agua

Método de aplicación	Dilución orientativa
Brocha	Al uso
Rodillo	Al uso
Pistola air less	20%
Pistola air mix	20%
Pistola aerográfica	20%
Turbo baja presión	20%

SISTEMA

Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
Hierro Acero Int. Ext.			
MAX			
STD	Crea Esmalte Directo Óxido		Crea Esmalte Directo Óxido

SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

CREA ESMALTE DIRECTO OXIDO

NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

FORMATOS

0.5 L, 2.5 L