

Fecha de Alta

12-03-2008

Versión

5 - 12/07/2013

**FAMILIA** PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.**LÍNEA** HIERRO Y METALES (IMPRIMACIO.)**DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA**

Imprimación anticorrosiva alúdicá, a base de tetraoxifosfato de zinc, aplicable a brocha, exenta de plomo y cromatos, con excelente capacidad de protección frente al deterioro del hierro y sus derivados.

USOS

Exterior/Interior

PROPIEDADES

- Aplicabilidad Óptima
- No cuartea.
- No forma ampollas.
- Poder de penetración
- Secado rápido
- No hace falta lijar para repintar: Mantenimiento económico
- Inodoro una vez seco.
- Antioxidante
- Elevada opacidad
- Permite repintados a largo plazo sin alterar sus propiedades anticorrosivas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	Semimate
Peso específico	1,33± 0,05 kg/l
Viscosidad	165 +/- 30 SG
Sólidos en volumen	54± 1
Sólidos en peso	74± 1
VOC	Cat. i/BD 600/500 (2007/2010): 438,00 g/l
Espesor mín. recomendado	30-60 micras
Rendimiento aprox. por mano	10-15 m ² /L
Secado tacto	(20°C HR: 60%): 30 min-1h
Repintado	mín: 24 h.
Colores	Blanco
Clasificación	AFNOR: NFT. 36005 Famille I Classe 4a

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Según DTU 59.1

Soportes Nuevos

- Soportes nuevos metálicos:
- El soporte debe estar exento de productos extraños, óxidos y/o residuos.
- Aplicar sobre soportes bien desengrasados, sin polvo y secos.
- Para la obtención de la máxima protección, sobre todo en hierro y sus derivados es necesario un pretratamiento para la eliminación de cascarilla de laminación y puntos de óxido, consistente en un chorreado abrasivo del metal hasta como mínimo nivel de Norma Sueca (SIS 055900) Sa2. Si por exigencias de los costos iniciales el Chorreado Abrasivo no es viable, debemos tratar el metal con rasqueta de metal duro y cepillo de alambre hasta nivel de Norma Sueca (SIS 055900) St3.

Fecha de Alta

12-03-2008

Versión

5 - 12/07/2013

Restauración y mantenimiento

-Hierro y sus derivados esmaltados:

-Para obtener los mejores resultados de adherencia y anticorrosivos, se recomienda la eliminación de los restos de pinturas viejas.

-Seguir las normas indicadas sobre soportes nuevos respecto a la eliminación de productos extraños, desengrasado, limpieza y presencia de óxido.

MODO DE EMPLEO**Consejos de aplicación**

-Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.

-Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.

-Aplicar siguiendo las normas marcadas en el cuadro de aplicación adjunto.

-No aplicar el producto a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.

-Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.

-No aplicar con humedades relativas superiores al 80%.

Disolvente para dilución y limpieza

Disolvente 1401, Disolvente 1402

Método de aplicación

Método de aplicación	Dilución orientativa
Brocha	0-5%
Rodillo	5-10%
Pistola air less	10-20%
Pistola air mix	10-20%
Pistola aerográfica	5-20%
Turbo baja presión	5-20%

SISTEMA**Procesos por tipo de soporte**

	Imprimación	Intermedia	Acabado
Hierro, acero			
MAX			
STD	Minio Blanco; Imprimación Antioxidante Blanca	Minio Blanco; Imprimación Antioxidante Blanca	Esmaltes sintéticos

SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante.

Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

FORMATOS

0.125 L, 0.375 L, 0.75 L, 4 L