

# Permafix 1156



## SMP Turbo-Kleber, Hybrid

Zum dauerelastischen und anspruchsvollen Verkleben und Abdichten am Bau und in der Metall-Industrie. Für eine Vielzahl von Untergründen geeignet, so auch für die Natursteinverklebung. Schneller Klebkraftaufbau. Nach ca. 1 Stunde handfest.

Sehr hohe Klebkraft	Rascher Klebkraftaufbau
UV- und Witterungsbeständig	Dauerelastisch (ZGV 20%)

### Produktbeschreibung

Hochwertiger, neutraler, einkomponentiger sowie dauerelastischer Konstruktionsklebstoff auf Basis von Hybrid-Polymer mit sehr schnellem Klebkraftaufbau und hoher Anfangshaftung.

### Anwendung

- Anspruchsvolle Klebeanwendungen in der Bau- und Metallindustrie, wo eine rasche Weiterarbeit und/oder hohe Klebkraft gefordert ist
- Fixierung von Bauteilen wie Leisten, Platten, Montageteilen und Stützen von Doppelfussböden
- Geeignet auf Metallen, Kunststoffen, Glas, Holz und allen gängigen Baustoffen

### Eigenschaften

- Silikon-, lösemittel- und isocyanatfrei
- Nahezu geruchslos
- Nach der Aushärtung dauerelastisch
- Hohe Anfangshaftung
- Gute UV- und Witterungs- sowie Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Gute Anstrichverträglichkeit
- Oft primerlose Haftung auf fast allen Untergründen
- Auch auf feuchten Untergründen geeignet

### Technische Daten

<b>Basis</b>	Hybrid-Polymer SMP
<b>Konsistenz</b>	Standfest pastöse Masse
<b>Dichte (DIN 53479)</b>	1.50 g/ml
<b>Aushärtungssystem</b>	Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit
<b>Vernetzungssystem</b>	Neutral
<b>Hautbildzeit (*)</b>	ca. 5 Minuten
<b>Korrigierbar (*)</b>	Innerhalb der ersten 5 Minuten
<b>Handfest (*)</b>	ca. 1 Stunde
<b>Aushärtgeschwindigkeit (*)</b>	ca. 3 mm in den ersten 24h
<b>Volumenänderung</b>	-3 bis -4 Vol.%
<b>Shore A - Härte (DIN 53505)</b>	65 ±5
<b>Max. zulässige Gesamtverformung (ISO 11600)</b>	ZGV 20%
<b>Anfangshaftung vertikal</b>	ca. 1.0 kg/dm <sup>2</sup>
<b>E-Modul bei 100%</b>	2.4 N/mm <sup>2</sup>
<b>Zugscherfestigkeit (DIN 53504)</b>	1.8 N/mm <sup>2</sup>
<b>Zugfestigkeit (DIN 53504)</b>	3.6 N/mm <sup>2</sup>

<b>Bruchdehnung</b> (DIN 53504)	ca. 300%
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-40°C bis +90°C
<b>Fungizide</b>	Keine
<b>Baustoffklasse</b> (DIN 4102)	B2 (normalentflammbar)

(\*) Gemessen nach Normklima bei +23°C/50% rel.L.

**Lieferform**

<b>Kartusche</b>	290 ml	ca. 435 g
<b>Kartusche / Karton</b>	12	

**Farbe**

Weiss 9016\*

\* in Anlehnung an RAL-Farbtone

**Haltbarkeit**

Mindestens 12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung und bei kühler (+5°C bis +25°C) und trockener Lagerung. Anbruchgebinde gut verschliessen und zeitnah verbrauchen.

**Verarbeitung****Untergrund**

Die Haftflächen müssen sauber, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Staub, Fett, Öl sowie lose Teile sind vorgängig zu entfernen. Empfohlene Reinigung mit Permafix 170 bei glatten Oberflächen. Der poröse Untergrund darf leicht feucht sein, jedoch nicht nass.

**Vorbehandlung**

Permafix 1156 hat eine hervorragende, oft primerlose Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen. So z.B. auf Metallen (Stahl, AlMgSi1, AlCuMg1, Messing, Zink, Stahl ST1403, elektro- und feuergalvanisierter Stahl), auf Kunststoffen (Polystyrol, Polycarbonat, PVC, ABS, Polyamid, PMMA und GFK – nicht aber auf PE, PP, PTFE und Silikon) sowie auf Styropor, Kork, Email, Beton, Glas, HPL und Holz. Grundsätzlich sind saugende und poröse Untergründe (wie Beton, Backstein, Putze, Gipse, Fermacell, Mauersteine etc.) mit dem Primer Permafix 190 vorzubehandeln (Ablüftzeit ca. 60 Minuten). Dies ist speziell wichtig bei erhöhter Wasserbelastung.

Bei glatten Oberflächen verbessert die Anwendung des Primers Permafix 191 (Ablüftzeit ca. 5 Minuten) die Haftung, da der Untergrund gleichzeitig gereinigt und aktiviert wird. Glas nur reinigen, jedoch nicht mit einem Primer vorbehandeln.

**Bitte separate Primer-Tabelle beachten!** Es ist ratsam, auf jedem Untergrund zuerst einen Vorversuch durchzuführen, um Aussagen über die Haftung und die Verträglichkeit zu erhalten.

Zu beachten: PMMA und Polycarbonat dürfen nur spannungsfrei verklebt werden, da sonst mit Spannungsrissen zu rechnen ist. Bei Kunststoffen ist grundsätzlich auf eine gute Vorbehandlung bzw. Reinigung zu achten sowie Haftung und Unverträglichkeiten vorgängig zu überprüfen. Mögliche Schutzfolien vorab restlos entfernen. Bei weichmacherhaltigen Kunststoffen (z.B. Weich-PVC, Butylkautschuk, EPDM und APTK) und bitumenhaltigen Untergründen kann es zu Unverträglichkeiten wie Verfärbungen und Haftverlust kommen.

**Dimensionierung**

Damit Permafix 1156 die gestellten Anforderungen erfüllen kann, muss die Verklebung richtig dimensioniert werden. Es gelten folgende Grundsätze: für Verklebungen – minimale Klebstoffdicke 2 mm, maximale Raupen-Breite 15 mm (im eingebauten Zustand).

**Anwendung**

Verarbeitung der Masse mit Hand-, Akku- oder Luftdruckpistole. Reinigung unmittelbar nach Verwendung mit Permafix 170, Acetonreiniger oder Reinbenzin. Reparaturen oder Ergänzungen können mit dem gleichen Material ausgeführt werden. Für das Oberflächen-Finish ist das Glättmittel Permafix 175 vor der Hautbildung zu verwenden.

**Applikation**

Der Klebstoff mit der, im Lieferumfang enthaltenen V-Naht-Düse in vertikalen Strängen in Abständen von jeweils 10-20 cm auftragen. Bei senkrechten Verklebungen sollen die Raupen von oben nach unten verlaufen. Den Klebstoff nicht punktförmig aufbringen. Die Füge Teile rasch zusammendrücken und kräftig anpressen. Evtl. mit einem Gummihammer leicht anklopfen.

Wenn nötig, sind die Teile zu unterstützen, zu fixieren oder zu klemmen. Teilbelastung nach ca. 3 Stunden möglich.

**Verarbeitungstemperatur**

Umgebungstemperatur +0°C (frostfrei) bis +35°C

Haftflächentemperatur +5°C bis +30°C

Bei tiefen Temperaturen und/oder geringer Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Aushärtung deutlich! Dagegen erhöht sich diese bei hoher Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Eine Anpassung der Arbeitsweise ist notwendig.

**Zu beachten**

Permafix 1156 ist anstrichverträglich und überstreichbar. Wegen der grossen Vielfalt an Farben und Lacken empfehlen wir zuerst einen Kompatibilitätstest. Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen. Vorhandene Reste von Glättmitteln sind vor dem Anstrich zu entfernen, da diese die Farbhaftung verschlechtert. Wird der elastische Dichtstoff vollflächig überstrichen, ist aufgrund von Bewegungen mit Rissbildungen im nicht elastischen Anstrich zu rechnen.

Die übliche Arbeitshygiene beachten. Weitere Informationen zur Produktsicherheit entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Permafix 1156 ist nicht geeignet für:

Glas-Nassversiegelung von Fenstern; Aquarien; Spiegelverklebung.

**Chemikalienbeständigkeit**

Gut: Wasser, aliphatische Lösungsmittel, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien, Öle und Fette.

Schlecht: aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe, mineralische Öle.

**Empfohlene Hilfsmittel**

Permafix 190, 191	Primer
Permafix 170	Reiniger und Entfetter
Permafix 175	Glättmittel
EasyMax	Hand-Auspresspistolen
PowerMax	Akku-Auspresspistolen

**Bemerkungen**

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Entwicklung. Sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Eine fachgerechte und damit erfolgreiche Verarbeitung der Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann deshalb nur für die Güte der Produkte, nicht jedoch für die Verarbeitung übernommen werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung unserer Produkte für seinen Zweck zu bestimmen. Vorversuche sind empfohlen.