

Montageanleitung

zum Zusammenbau des Pylon-Bausatzes für das Modell Amigo II, III, IV, V

Der Pylon wird im 3D-Druckverfahren aus PLA+ Material hergestellt. Obwohl er mechanisch und thermisch sehr widerstandsfähig ist, ist er nicht unzerstörbar. Wir raten davon ab, ihn über einen längeren Zeitraum Temperaturen über 50 °C auszusetzen oder ihn starken mechanischen Belastungen auszusetzen, z. B. einem Sturz auf den Boden. In der Luft wird der Pylon-Mast sicher durch den Propeller und die Luft gekühlt. Wir empfehlen jedoch, ihn am Boden nicht über längere Zeit in der direkten Sonne stehen zu lassen, vor allem nicht in Sommermonaten, wenn die Temperatur im direkten Sonnenlicht 50 °C übersteigen kann. Die Motorträgerplatte ist aus ABS+ Material und ist bis zu 100 °C temperaturbeständig. Zum Verkleben der Teile des Pylons benötigen wir einen mitteldicken und dünnen CA-Kleber und einen Aktivator. **Achtung - Pylon nicht mit anderen Klebern als CA kleben!**



Trage auf eine Hälfte der Rippe den Aktivator auf und auf die andere Hälfte einen Sekundenkleber (CA) Medium. Dann verbinden wir die beiden Teile und drücken sie zusammen. Wir haben ca. 3 Sekunden Zeit für eine eventuelle Korrektur. Daher ist es ratsam, vor dem Kleben auf Passgenauigkeit zu testen.



Tragen Sie den Aktivator auf den unteren Teil des Pylonfußes und tragen Sie Sekundenkleber (CA) Medium auf den oberen Teil der geklebten Rippe. Drücken Sie beide Teile zusammen. Eine exakte Montage wird durch zwei Einrastpunkte auf der Oberseite der Rippe vorgegeben.



Tragen Sie den Aktivator auf den unteren Teil der Pylonengondel auf und Sekundenkleber (CA) Medium auf den oberen Teil des Pylonfußes auftragen. Drücken Sie beide Teile fest zusammen. Die exakte Montage wird durch zwei Einrastpunkte auf der Oberseite des Pylonfußes vorgegeben. Drücken Sie beide Teile fest zusammen.



Tragen Sie Sekundenkleber (CA) Medium an der Stelle des der Motorbefestigungsplatte auf. Wir setzen die Motorbefestigungsplatte vorsichtig ein, so dass sie richtig einrastet und besprühen sie dann mit Aktivator.



Sekundenkleber (CA) dünnflüssig an beiden Einrastpunkten in der Gondel anbringen und dann mit Aktivator besprühen.



Tragen Sie sehr vorsichtig Sekundenkleber (CA) dünnflüssig um die Verbindung Gondel / Pylonfuß und besprühen Sie anschließend mit Aktivator. Wiederholen Sie den Vorgang um den Rand der Motorbefestigungsplatte.

TIPP: Zur besseren Führung vor dem Verkleben der Hälften der unteren Rippe Rundhölzer (Durchmesser 5 mm) in die Löcher der Rippe schieben. Achtung, der Leim darf das Rundholz nicht berühren! Tragen Sie den Leim gut dosiert und in ausreichendem Abstand zu den Rändern der Rippe auf, um ein Herausquillen an den Seiten zu vermeiden.