

ENIT

MG2

PACKAGING DIVISION

GTF60



MG2 ®
Keeping ahead for you

GTF60 Forming, filling, closing machine for displays, cardboard boxes and trays

GTF60 is a fully electronic machine, suitable to satisfy all demands of pharmaceutical, cosmetics and food industries; the use of brushless motors ensures precise functioning and high performances. The box size range is very wide, up to a maximum of mm 280x230x150 (including lid). The balcony design guarantees the complete accessibility on each side, in order to optimize machine operations. The use of chainless systems allows to minimize cleaning time and maintenance requirements. All phases of box forming, product infeed, filling and box closing are carefully controlled.

Box forming: the box or tray is automatically formed and glued, starting from flat blanks. It is possible to use different kinds of pressboard or line boards. The box or tray is formed through a servo-driven mechanical system, to ensure a perfect seal when the flat blank is glued. The glue is applied by a hot melt system.

Product infeed: numerous automatic feeding systems are available, for both in-line and 90-degree feeding, using either conveyor belts, buckets, stackers or others. The infeed position is extremely flexible, in order to meet any line's layout requirement.

Box closing: the box is closed by mobile folders which fold the side flaps and tuck in the last flap. If required, the box can be glue-sealed, even on three sides.

Optional units: the machine can be fitted with several optional units, such as: leaflet insertion unit; box content control; box marking/labelling; bar code readers; rejection station.

GTF60 Formatrice, riempitrice e chiuditrice di espositori, scatole e vassoi

GTF60 è una macchina ideale per ogni applicazione in ambito farmaceutico, cosmetico e alimentare; è completamente elettronica ed impiega motori brushless per garantire un funzionamento ottimale ed elevate prestazioni. La gamma di formato è molto ampia, fino a un massimo di mm 280x230x150 (comprensiva di coperchio). Il design a balcone consente la totale accessibilità su ogni lato e ottimizza la conduzione della macchina. L'utilizzo di sistemi chainless riduce le necessità e i tempi di pulizia e manutenzione. Tutte le fasi del ciclo di formatura, alimentazione, riempimento e chiusura sono controllate.

Formatura scatola: la scatola o il vassoio vengono formati e incollati automaticamente, partendo da fustellato steso. Si possono utilizzare diversi tipi di cartone pressato o canettato. La formatura della scatola o del vassoio è effettuata con sistema meccanico gestito elettronicamente tramite servo motore, per garantire la perfetta aderenza del cartone nel momento dell'incollaggio della fustella. La colla è spruzzata a caldo.

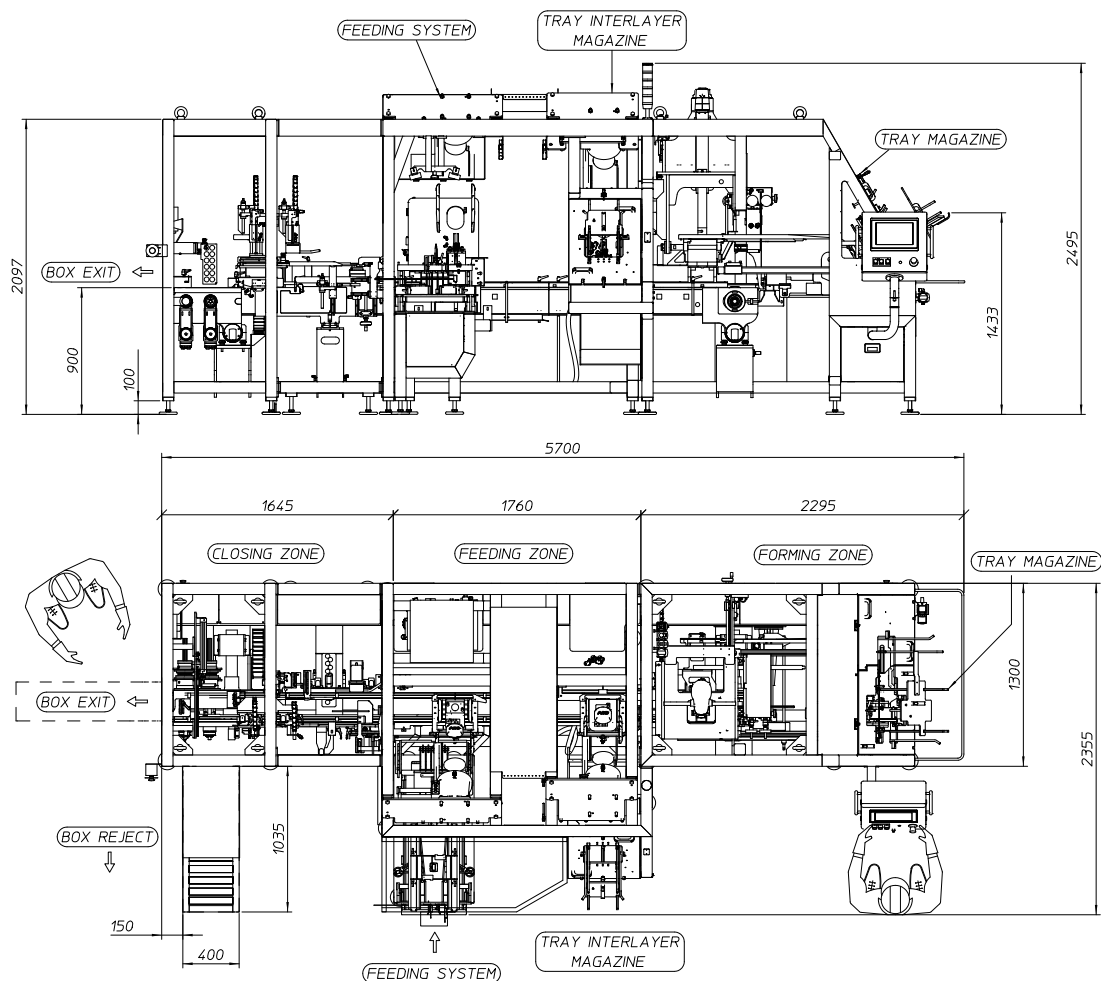
Alimentazione prodotto: sono disponibili numerosi sistemi di alimentazione automatica, sia in linea che a 90 gradi, sia a nastro che a cassette, a impilaggio e altri. La disposizione dell'alimentazione rispetto alla fustellatrice è estremamente flessibile, per adattarsi ai vari layout di linea dei clienti.

Chiusura scatola: la chiusura è effettuata con piegatori mobili che provvedono alla piegatura dei lembi laterali e all'incastro dell'ultimo lembo. La scatola può eventualmente essere chiusa a colla, anche su tre lati.

Opzioni disponibili: è possibile equipaggiare la macchina con alcuni gruppi opzionali, ad esempio: gruppo per l'inserimento del prospetto istruzioni; controllo del contenuto della scatola; marcatura della scatola; lettori di codice a barre; stazione di scarto.



| Technical data Dati tecnici | GTF60 |
|---|---|
| Case size range <i>Gamme di formato scatola</i> | min 90x40x40 mm max 280x230x150 mm depending on box type and relevant closing <i>in funzione del tipo di scatola e relativa chiusura</i> |
| Speed <i>Velocità</i> | up to 40 cycles per minute, depending on box size and type of product feeding system <i>fino a 40 cicli al minuto, in funzione del formato scatola e della tipologia di alimentazione prodotto</i> |
| Box size change over <i>Cambio formato scatola</i> | 15 minutes approx. <i>15 minuti circa</i> |
| Mains power <i>Tensione elettrica</i> | 400V (±10%) three-phase 50Hz or 480V (±10%) three-phase 60Hz <i>400V (±10%) trifase 50Hz oppure 480V (±10%) trifase 60Hz</i> |
| Installed power <i>Potenza elettrica installata</i> | 20 kW (basic machine without product feeding unit) <i>20 kW (macchina base senza alimentazione)</i> |
| Compressed air consumption (filtered) <i>Consumo aria compressa (filtrata)</i> | 200 NI/min (depending on machine configuration) <i>200 NI/min (a seconda della configurazione della macchina)</i> |
| Pressure <i>Pressione</i> | 6 bar |





MG2

MG2

Via del Savena 18

40065 Pian di Macina di Pianoro, Bologna - Italy

Tel. +39 051 4694111 - Fax +39 051 4694199

www.mg2.it - sales@mg2.it

MG AMERICA

MG AMERICA

31 Kulick Road

07004 Fairfield N.J. - USA

Tel. +1 973 8088185 - Fax +1 973 8088421

www.mgamerica.com - sales@mgamerica.com

This document represents an example and it is not binding.
Given the constant technical developments of the machines, as well as customers requirements, the applicable specifications are those agreed with the purchaser.

*Il presente stampato ha funzioni essenzialmente illustrative e non è vincolante.
In considerazione della costante evoluzione tecnica delle macchine e delle richieste del cliente, fanno fede i dati specificatamente concordati con l'acquirente.*