



Contadora de monedas de alta velocidad – manual

Página 2

1. Introducción
2. Especificaciones técnicas
3. Teclado
4. Precauciones
5. Procedimiento de manejo
6. Rechazo de monedas pequeñas mezcladas
7. Instalación del soporte de los tubos de moneda
8. Problemas
9. Mantenimiento diario
10. Como reemplazar la correa V

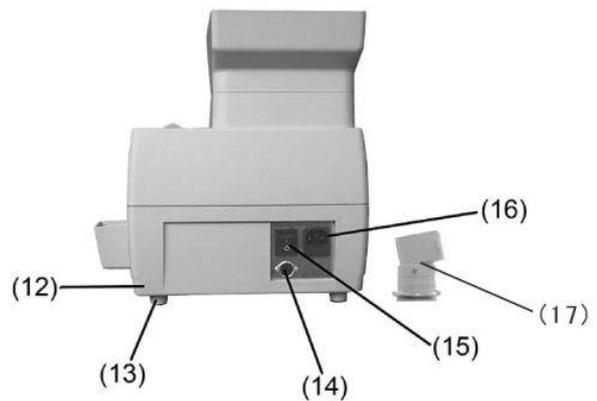
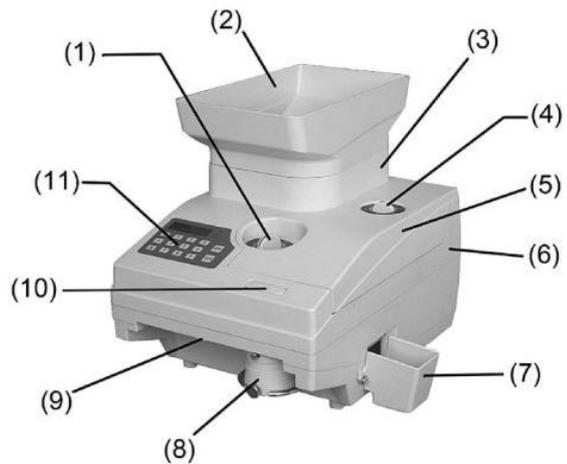
Página 3

Introducción

La contadora de moneda es una máquina resistente y de alta velocidad. Antes de operar la máquina leer el manual. Solamente utilice la máquina hasta que entienda el contenido de este documento. Si tiene algunas aclaraciones favor contactar al distribuidor local o agente para que lo ayude.

Información General

1. botón de ajuste de diámetro
2. embudo ampliado
3. embudo
4. botón de ajuste de grosor
5. cuerpo lateral
6. cuerpo superior
7. caja de rechazo de moneda
8. salida de moneda
9. barra superior de desenganche
10. botón de arranque/apagado
11. panel de operación
12. cuerpo inferior
13. anillo de goma
14. enchufe para indicación remota
15. interruptor principal
16. enchufe para interruptor principal
17. accesorio para fijar bolsa

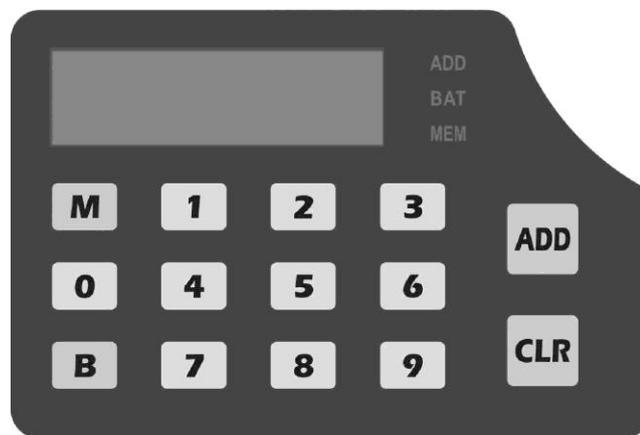


Página 4

Especificaciones técnicas

Velocidad de conteo...	2300 monedas/Minuto (para monedas con un diámetro de 15 mm ó 0.5906 pulgadas).
Capacidad del embudo ..	3600 monedas (sin el embudo ampliado, ajustado para diámetro de moneda de 15 mm y grosor 1,1 mm) 12000 monedas (con el embudo ampliado, ajustado para monedas de 15mm de diámetro y grosor 1,1mm)
Rango de tamaño de monedas:	Grosor 0,7 hasta 3,9 mm, diámetro 14 hasta 34 mm
Indicación máxima en la pantalla:	9999999
Forma de contar...	conteo continuo conteo por lote modo de conteo acumulativo
Consumo de energía:	70 W durante la marcha
Requerimientos de energía:	AC 120V +/- 10%, 60 Hz o AC 220 +/- 10%, 50 Hz
Dimensiones:	270mm ancho 362mm profundo 240mm alto.
Peso neto:	11 kg

Panel de teclado



Funciones del teclado:

Tecla	Descripción de la función
Tecla numérica	Presiona los diez teclas numéricas para registrar el numero deseado de lote
B	Presiona esta tecla para seleccionar el número de tanda “default”
M	Presiona esta tecla para registrar el número de conteo actual en la memoria. Mantenga la tecla presionada por 5 segundos, la pantalla enseñara el numero de conteo en la memoria y borra la memoria
ADD	Presiona esta tecla para seleccionar el modo acumulativo apagado/encendido. En el modo de conteo acumulativo el indicador “ADD” del lado derecho será visible
CLR	Presiona esta tecla para borrar el número de conteo actual

Página 5

Precauciones

- antes de echar las monedas en el embudo quite todos los desperdicios de papel, pedazos de tela, hules etc. los que se pueden mezclar con la monedas.
- objetos extraños pueden causar bloqueos o conteo incorrecto
- no abrir la tapa cuando monedas se encuentren en el embudo
- cuando se utilizan bolsas para recoger monedas favor colocar el fondo de la bolsa de monedas en el piso o en un soporte para evitar que la máquina de vuelta.

Procedimiento de operación:

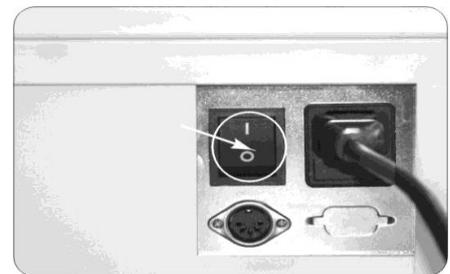
Si Ud. tiene que procesar una cantidad grande de monedas favor instalar el embudo ampliado (suministrado) según diagrama de la derecha



Si Ud. no necesita el embudo ampliado, puede apretar el punto en el embudo ampliado, según diagrama a la derecha, para soltar el gancho plástico y empujar hacia arriba el embudo ampliado.



Enciende el interruptor principal, la pantalla mostrara "0" y la máquina esta lista para empezar a contar



Ajuste el boton de ajuste de diámetro a la denominación deseado de acuerdo al diámetro de las monedas en milímetros.



Página 6

Ajuste el botón de ajuste de grosor a la denominación deseada, de acuerdo al grosor de las monedas en milímetros.



Ponga un saco para monedas o un tubo para moneda en la salida de las monedas. Si usa un saco para monedas, favor colocar el fondo del saco en el piso o en un soporte para evitar que la máquina de vuelta. Favor instalar la caja para el rechazo de monedas al lado de la máquina, Si hay una cantidad grande de pequeñas monedas mezcladas favor poner el dispositivo de fijación de la bolsa de moneda desechadas en la salida del rechazo y luego coloque la bolsa de monedas .



Ponga las monedas en el embudo y presione la tecla START/STOP y el conteo se iniciará

.La máquina se parará automáticamente y regresará por 1 segundo y continuará a contar si se presenta la siguiente situación:

- Hay objetos que impiden el paso, lo que hace que el sensor de conteo no encuentre una moneda en 3 segundos.

- Todas las monedas en el embudo han sido contadas y en consecuencia el sensor de conteo no encontró una moneda en 3 segundos



Después de regresar la máquina empezará a contar de nuevo. Si el sensor de conteo no encuentra una moneda dentro de 3 segundos, la máquina regresará y se parará automáticamente.

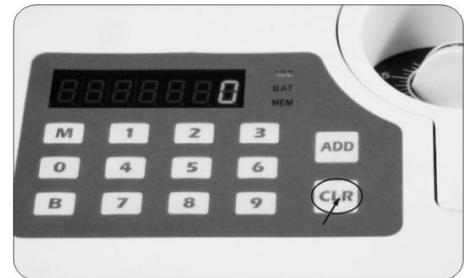
Si el conteo total llega a la cantidad de lote, la máquina se para automáticamente.

Si se quiere interrumpir el conteo en medio camino, presione la tecla START/STOP y se parará el conteo. Para arrancar de nuevo presione START/STOP. Los conteos previos se guardarán y el conteo nuevo será agregado.



Página 7

Cuando el conteo ha sido completado presione la tecla CLR para limpiar la pantalla. La pantalla indicara "0" (cero)



Si el conteo ha sido completado y cuando el número de conteo en la pantalla debe ser preservado en la memoria presione la tecla M. Presione y manténgalo durante 5 segundos y en la pantalla aparecerá el conteo total guardado en memoria.



Modo Acumulativo

- Presione la tecla ADD para seleccionar el modo acumulativo "on" o "off"

En el conteo acumulativo el indicador "ADD" en la pantalla estará visible y el conteo será acumulado del número previo en la pantalla.



Modo de lote

Primer paso:

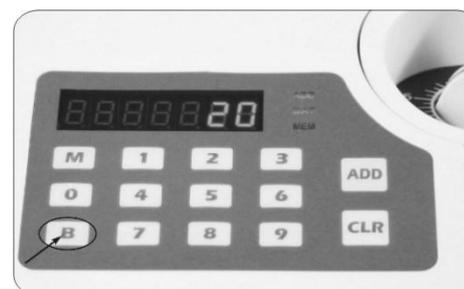
Presione cualquier tecla numérica (El indicador "BAT" en el lado derecho de la pantalla será visible) para poner el número deseado/o al azar para su número de lote.

Al presionar la tecla START/STOP puede contar de acuerdo a su número de lote escogido.

Al presionar la tecla CLR el lote visible en la pantalla se puede borrar y la máquina sale del modo de conteo por lote y regresa al modo de conteo continuo

Segundo paso:

Presione la tecla LED y el modo de tanda será conectado. Las cantidades predeterminados son: 20, 25, 40, 50, 100, 200, 500, 1000, 5000. Al presionar la tecla "0" el lote indicada en la pantalla puede ser borrado y la máquina sale del modo de conteo por lote y regresa al modo de conteo continuo.



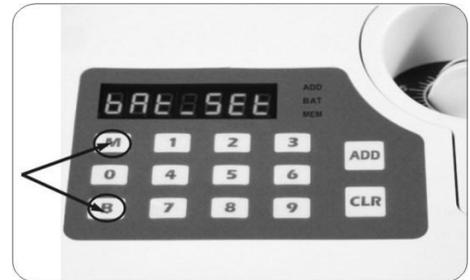
Página 8

La indicación cantidad de lote puede ser cambiado como sigue:

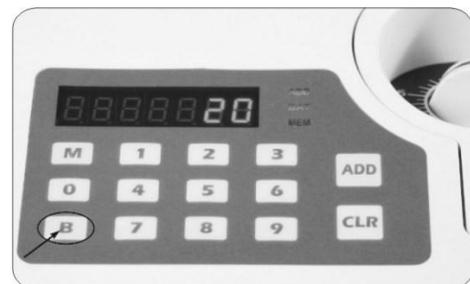
Presione las 2 teclas “B” y “M”, luego conecta la maquina.

La maquina entrara en el modo

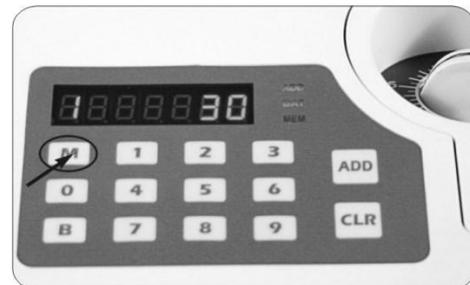
“cambio de lote” y aparece ”bAt-SET”



Presione la tecla “B” para escoger las cantidades de lote que Ud quiere cambiar



Cambie la cantidad de lote seleccionado presionando una tecla numérica. Guarde las cantidades de lote cambiado en la memoria presionando la tecla “M”. la cantidad de lote será reemplazado



Desconecte la maquina y vuelve a conectarla. Verifique si las cantidades de lote han sido cambiadas correctamente.

RECHAZO DE MONEDAS PEQUEÑAS MEZCLADAS

Antes de verter las monedas en el embudo quite todas las piezas de papel, tela etc. que puedan estar mezclados con las monedas.

Objetos ajenos pueden causar bloqueo o conteo erróneo.

Gire el botón de ajuste de diámetro de moneda y el botón de ajuste de grosor de acuerdo al tamaño de las monedas.



Si unas pocas monedas pequeñas están mezcladas con las otras coloque la caja receptora de monedas rechazadas en el lado de la máquina.

Página 9

Si la caja de monedas rechazadas no soporta la cantidad de monedas pequeñas rechazadas se puede instalar el dispositivo de bolsa para monedas rechazadas en el lado de la máquina.



Ponga las monedas en el embudo y presione la tecla “START/STOP” para empezar a contar. Cuando la máquina termina el conteo todas las monedas enviados en la caja de monedas rechazados.

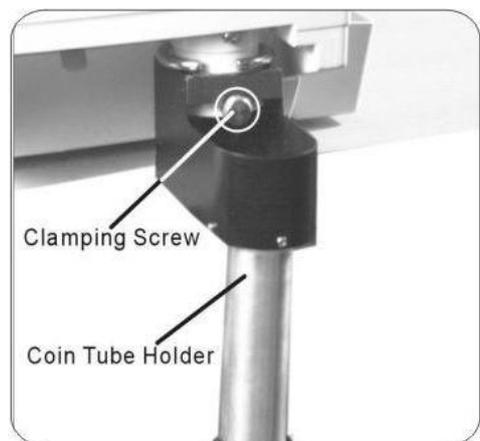


Si hay monedas más grandes mezcladas con las monedas normales es posible que estas monedas más grandes bloquean el interior del paso de monedas y pueden causar un par anormal o el retroceso. En este caso remueva las monedas más grandes manualmente y siga con el conteo.

En el caso de haber demasiadas monedas más grandes mezcladas con las otras, ajuste el botón de ajuste de diámetro y el botón de ajuste de grosor de acuerdo con las monedas más grandes. Cuente las monedas más grandes primero.

Montaje del soporte de tubos de moneda (opción)

Desatornille el tornillo como ilustrado en la derecha

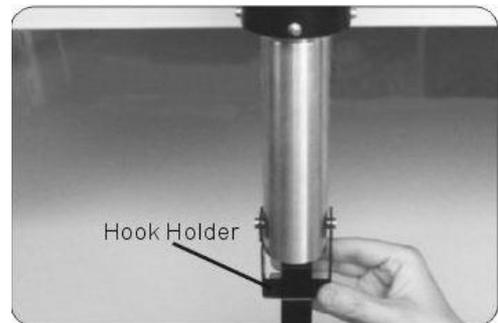


Instale el soporte para los tubos de moneda según la ilustración a la derecha. Luego apriete el tornillo de fijación para fijar el soporte para tubos de moneda.



Página 10

Instale el gancho en el soporte para tubos de moneda, según diagrama a la derecha



De acuerdo a las denominaciones de la moneda. Que quiere que sean contadas escoja el tubo interior y el tubo de papel. Coloque el tubo interior en el soporte para tubos.



Coloque el tubo de papel en el tubo interior y el tubo de papel será sostenido por el soporte de gancho.



De acuerdo a la cantidad de monedas por tubo de papel, marque el número – en el modo de conteo por lote – y empieza el conteo. La máquina se parará si el conteo total llega a la cantidad prefijada. Todas las monedas contadas caerán en el tubo de papel, empuje el soporte de gancho hacia atrás, saque el tubo de papel con las monedas contadas y luego cierre manualmente el lado abierto del tubo de papel.



Problemas;

Obstrucción

Si las monedas están prensadas en el paso de la máquina gire el botón de diámetro en el sentido contrario al reloj para soltar la placa guía. Las monedas prensadas caerán en la caja de rechazo de monedas. Luego se puede reajustar con el botón de diámetro.

Página 11

Bloqueo del disco centrífuga

Si objetos extraños están mezclados con las monedas puede haber bloqueo entre el disco centrífuga y la placa guía de moneda.

Abrir la tapa lateral



Luego jala el brazo de la alimentación frontal. En seguida empuje y jale la placa hacia arriba para quitar los objetos extraños.



El LED indica “JA”

Si el sensor de conteo esta cubierto de polvo el LED indicará “YA” remueva la banda V, limpie el sensor usando un aplicador con algodón con alcohol



Mantenimiento diario:

Desconectar la maquina antes de empezar con el mantenimiento

Limpie el paso de moneda y el sensor de conteo por lo menos una vez al día con un cepillo

Controle si la banda de alimentación esta sucia o desgastada

Si esta sucia, límpiela con un paño suave inhibido con alcohol. Si esta gastada reemplazarla

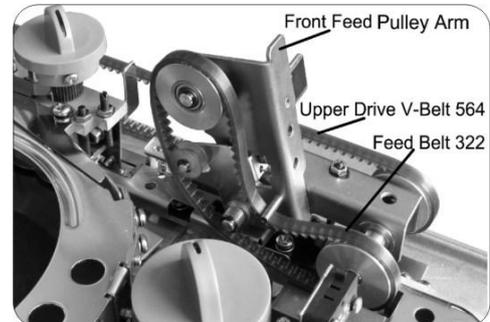
Si la máquina necesita servicio o piezas de repuesto favor contactar el distribuidor local.



Página 12

Como reemplazar la banda en V.

Abrir la tapa superior, empuje hacia arriba el brazo frontal de polea de alimentación, luego quite la correa V 322 y V 564 de la máquina, luego coloque las correas nuevas a la polea.

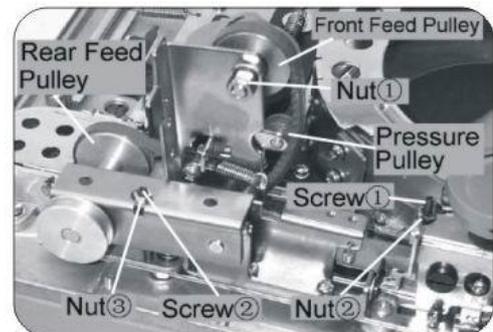


La tensión de la correa de alimentación se puede ajustar mediante la tuerca (1)

La altura de la polea de alimentación frontal se puede ajustar con el tornillo (1)

La altura de la polea de alimentación de atrás se ajuste mediante el tornillo (2)

En seguida apriete las tuercas (1), (2), (3)

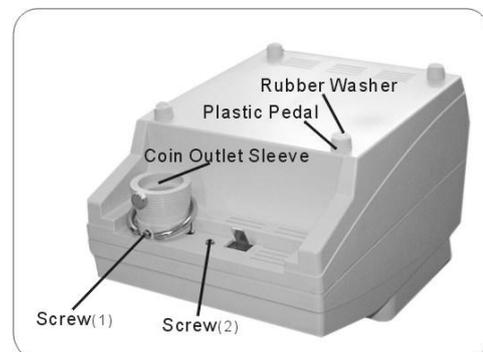


Quite los tacos de hule en el pedal, suelte los 4 tornillo del pedal plástico

Suelte el tornillo 1 y tornillo2, gire la placa de salida de las monedas.

Ahora lo puede destornillar de la máquina.

Jale la tapa inferior hacia arriba, quite la tapa inferior de la maquina.



Quite la banda V 350 y coloque una banda nueva en la polea. La tensión se puede ajustar

Cambiando la posición de la base de rodillos de presión

