

# VOTRONIC

## Montage- und Bedienungsanleitung

### Lade-Wandler, B2B Battery to Battery, Batterieladung während der Fahrt:

**VCC 1224-25 IUoU**      Eingangsspannung 12 V      Ladeleistung 24 V / 25 A      **Nr. 3311**

**VCC 2424-25 IUoU**      Eingangsspannung 24 V      Ladeleistung 24 V / 25 A      **Nr. 3313**



Bitte lesen Sie diese Montage- und Bedienungsanleitung vollständig, insbesondere die Seite 2 „Sicherheitsrichtlinien und zweckbestimmte Anwendung“, bevor Sie mit dem Anschluss und der Inbetriebnahme beginnen.

Angegebene Spannungswerte in Klammern ( ) gelten für Geräte mit 24 V-Spannungen.

### **Vollautomatischer Batterie-Lade-Wandler für Sonderfahrzeuge, Reisemobile, Boote.**

Die Lade-Wandler (**Booster**) sind nach den neuesten Vorgaben für die Ladung von Versorgungsbatterien (Bord-Batterie) mit **Blei-Säure-, Blei-Gel- oder Blei-AGM-Technologie** während der Fahrt entwickelt worden.

Die Ladespannung wird, im Gegensatz zum herkömmlichen Trennrelais, bei langen Versorgungsleitungen bzw. zu geringen Leitungsquerschnitten je nach Ladevorgabe angehoben und somit die Verluste ausgeglichen.

Der Lade-Wandler stellt somit die bekannte hochwertige Qualität der Batterieladung der VOTRONIC Ladegeräte auch während der Fahrt zur Verfügung. Die intelligente Mikroprozessor-Ladesteuerung mit „IU1oU2“-Ladekennlinien und dynamischer Ladezeitberechnung sorgt automatisch für die schnelle und schonende Vollladung sowie anschließende 100% Ladevollerhaltung der angeschlossenen Batterien aus jedem beliebigen Ladezustand heraus und ermöglicht dabei immer auch die gleichzeitige Mitversorgung von parallelgeschalteten 24 V-Verbrauchern. Eine Überladung bzw. übermäßig starke Gasung der Batterien wird auch bei extrem langen Fahrzeiten verhindert.

Die Lade-Wandler der Serie „IUoU“ zeichnen sich aus durch kompakte Bauform, geringes Gewicht (Hochfrequenz-Switch Mode-Technologie), kräftig dimensionierte Leistungsbauteile und dadurch volle Ladeleistung auch bei langen Ladeleitungen und starken Spannungsschwankungen an der **Start-Batterie (EURO-Norm 6, 6 + plus-Fahrzeuge)**, Informationen s. Seite 9, Tabelle 2, Schalterstellung „D“.

### **Batterie-Ausgang und Ladeprogramme:**

**Ladeausgang OUT zur Bord-Batterie, je nach Batterie-Typ wahlweise 4 Ladeprogramme (siehe Tabelle 1):**

- „Gel“: Verschlossene, gasdichte **Gel**-Batterien, (dryfit, festgelegter Elektrolyt).
- „AGM1“: Verschlossene, gasdichte **AGM**-Batterien (Absorbent Glass Mat, Blei-Vlies-Technologie) max. Ladespannung **14,7 V** ! x2.
- „AGM2“: Verschlossene, gasdichte **AGM**-Batterien (Absorbent Glass Mat, Blei-Vlies-Technologie) max. Ladespannung **14,4 V** x2.
- „Lead Acid“: Geschlossene und offene **Säure-/Nass**-Bleibatterien (Werkseinstellung).

### **Weitere Geräteeigenschaften:**

- Die **Ladespannung** ist **frei von Spitzen** und so **geregelt**, dass ein **Überladen** der Batterien **ausgeschlossen** ist.
- Vollautomatischer Betrieb** durch Schalteingang (Zündung, Motor läuft) sowie Spannungssteuerung.
- Automatische, einstellbare Leistungsregelung** ermöglicht bei überlastetem Fahrzeugnetz die vorrangige Ladung der Start-Batterie durch die Lichtmaschine und gewährleistet somit die sofortige Startfähigkeit des Fahrzeugs.
- Keine Entladung** (Strom 0,000 A) der Batterien bei StandBy bzw. bei ausgeschaltetem Lade-Wandler.
- Parallel- und Puffer-Betrieb:** Bei gleichzeitigem Verbrauch wird die Batterie weiter geladen bzw. voll erhalten. Die Anpassung der Ladezeiten berechnet und überwacht der Lade-Wandler automatisch.
- Überwachungsfreie Ladung:** Mehrfacher Schutz gegen Überlast, Überhitzung, Überspannung, Kurzschluss, Verpolung am Ausgang, Fehlverhalten und Batterie-Rückentladung durch elektronische Abregelung bis hin zur vollständigen Trennung von Lade-Wandler und Batterie **durch eingebaute Sicherheits-Schalter**.
- Galvanische Isolation zwischen Ein- und Ausgang:** Absolute Trennung der Batteriekreise auch im Fehlerfall und saubere Masseverhältnisse auch bei langen Zuleitungen. Besonders wichtig bei Ladung von 24 V-Systemen aus 12 V-Systemspannung.
- Ladekabel-Kompensation:** Spannungsverluste auf den Ladekabeln werden automatisch ausgegeregelt.
- Ladehilfe für tiefstentladene Batterien:** Schonendes Anladen der Batterie ab 0 V bis 16 V, dann kraftvolle Unterstützung der Batterie bei eventuell noch eingeschalteten Verbrauchern.

- **Eingebautes Bordnetzfilter:** Problemloser Parallelbetrieb mit Solaranlagen, Wind- und Benzingeneratoren, Netz-Ladegeräten etc. an einer Batterie.
- **Temperatur-Kompensation:** Durch externen **Temperatur-Sensor** (Best.-Nr. 2001) automatische Anpassung der Ladespannung an die Batterie-Temperatur. Bewirkt **bei Kälte eine bessere Vollladung** der schwächeren Batterie, bei sommerlichen Temperaturen wird **unnötige Batteriegasung** vermieden. **Unbedingt empfohlen, wenn die Batterie(n) starken Temperaturschwankungen ausgesetzt ist, z. B. im Motorraum bzw. Stauraum.**



### Batterielebensdauer:

- Batterien kühl halten, Einbauort entsprechend auswählen.
- **Offene Säurebatterien („wartungsfrei nach EN / DIN“): Regelmäßig Säurestand prüfen!**
- **Tiefentladene Batterien sofort wieder aufladen, teilentladene Batterien gegen einsetzende Sulfatierung möglichst bald wieder voll laden!**
- **Nur vollgeladene Batterien lagern und regelmäßig nachladen**, besonders ältere, gebrauchte Batterien bei höheren Temperaturen! Falls eine Sulfatierung noch nicht zu weit fortgeschritten war, kann die Batterie einen Teil der Kapazität nach einigen Lade-/Entladezyklen wieder zurückerlangen.



### Sicherheitsrichtlinien und zweckbestimmte Anwendung:

Der Lade-Wandler wurde unter Zugrundelegung der gültigen Sicherheitsrichtlinien gebaut.

Die Benutzung darf nur erfolgen:

1. **Für das Laden von Blei-Säure-, Blei-Gel- oder Blei-AGM-Batterien der angegebenen Nennspannung und die Mitversorgung von an diesen Batterien angeschlossenen Verbrauchern in fest installierten Systemen mit den angegebenen Batteriekapazitäten und Ladeprogrammen.**
2. **Mit den angegebenen Kabelquerschnitten an den Lade-Wandler-Ein- und Ausgängen.**
3. **Mit der angegebenen Batterie-Mindestkapazität am Lade-Wandler-Eingang.**
4. **Mit den angegebenen Batterie-Kapazitäten am Lade-Wandler-Ausgang.**
5. **Mit Sicherungen der angegebenen Stärke in Batterienähe zum Schutz der Verkabelung zwischen Batterien und Lade-Wandler-Anschlüssen.**
6. **In technisch einwandfreiem Zustand.**
7. **In einem gut belüfteten Raum, geschützt gegen Regen, Feuchtigkeit, Staub und aggressive Batteriegase sowie in nicht kondensierender Umgebung.**

**Das Gerät darf niemals an Orten benutzt werden, an denen die Gefahr einer Gas- oder Staub-Explosion besteht!**

- Gerät nicht im Freien betreiben.
- Kabel so verlegen, dass Beschädigungen ausgeschlossen sind, dabei auf gute Befestigung achten.
- 12 V (24 V)-Kabel nicht mit 230 V-Netzleitungen zusammen im gleichen Kabelkanal (Leerrohr) verlegen.
- Spannungsführende Kabel oder Leitungen regelmäßig auf Isolationsfehler, Bruchstellen oder gelockerte Anschlüsse untersuchen. Auftretende Mängel unverzüglich beheben.
- Bei elektrischen Schweißarbeiten sowie Arbeiten an der elektrischen Anlage ist das Gerät von allen Anschlüssen zu trennen.
- Wenn aus den vorgelegten Beschreibungen für den nicht gewerblichen Anwender nicht eindeutig hervorgeht, welche Kennwerte für ein Gerät gelten bzw. welche Vorschriften einzuhalten sind, ist die Auskunft einer Fachperson einzuholen.
- Die Einhaltung von Bau- und Sicherheitsvorschriften aller Art unterliegt dem Anwender / Käufer.
- **Das Gerät enthält keine vom Anwender auswechselbaren Teile** und kann auch nach dem Ausschalten noch lange Zeit (speziell im Fehlerfalle) Spannungen enthalten.
- Kinder von Lade-Wandler und Batterien fernhalten.
- Sicherheitsvorschriften des Batterieherstellers beachten, Batterieraum entlüften.
- Nichtbeachtung kann zu Personen- und Materialschäden führen.
- Die Gewährleistung beträgt 36 Monate ab Kaufdatum (gegen Vorlage des Kassenbeleges bzw. Rechnung).
- Bei nicht zweckbestimmter Anwendung des Gerätes, bei Betrieb außerhalb der technischen Spezifikationen, unsachgemäßer Bedienung oder Fremdeingriff erlischt die Gewährleistung. Für daraus entstandene Schäden wird keine Haftung übernommen. Der Haftungsausschluss erstreckt sich auch auf jegliche Service-Leistungen, die durch Dritte erfolgen und nicht von uns schriftlich beauftragt wurden. Service-Leistungen ausschließlich durch VOTRONIC Lauterbach.

## Geräte-Montage:

Der Lade-Wandler kann an jeder sauberen, vor Feuchtigkeit geschützten und staubfreien Stelle montiert werden. Der Montageort sollte eine möglichst kurze Verbindung zwischen Start-Batterie (IN) und Bord-Batterie (OUT) ermöglichen. Dadurch werden unnötige Verluste über die Leitungen vermieden.

Obwohl der Lade-Wandler einen hohen Wirkungsgrad besitzt, wird Wärme erzeugt, welche durch die eingebauten Lüfter aus dem Gehäuse gefördert wird.

Es ist im **Umfeld des Gerätes** für ausreichend **Luftaustausch** zur Wärmeabfuhr zu sorgen. Gerät vor aggressiven Batteriegasen schützen.

Die Einbaulage ist beliebig, jedoch dürfen die **Lüftungsöffnungen** des Gehäuses (Front- und Rückwand) für volle Ladeleistung auf keinen Fall abgedeckt werden (**10 cm Mindestabstand**).

Die Montage sollte auf einer ebenen, harten Montagefläche erfolgen.

## Anschluss und Einstellungen:

- **Anschluss-Schema** je nach Anwendung aussuchen. Hinweise, Sicherungen, Polung +/- **beachten!**
- **Tabelle Seite 5:** „Empfohlene **Querschnitte** und **Längen** der **Leistungs-Anschlusskabel**“ **beachten!**
- Zuerst den Lade-Wandler anschließen, dann die Batterien.

### Ausgangsseite:

1. **Bord-/Versorgungs-Batterie** an den großen Klemmen „Battery I **OUT**“ „-“ und „+“ **polrichtig** anschließen. Bei Kabeln über 2m Länge zu empfehlen:  
Eine Spannungs-Fühlerleitung mit Sicherung **direkt** vom Pluspol der Bord-Batterie zur Anschlussklemme „+ **Sense Out**“ legen. Bei Kabeln unter 2m Länge: Die Klemme „+ Sense Out“ kann frei bleiben.
2. Anschlussklemmen „**T T Temp. Sensor**“, falls gewünscht, empfohlen, mit dem Temperatur-Sensor zur Temperatur-Kompensation verbinden („Option Temperatur-Sensor“, Seite 6).

### Eingangsseite:

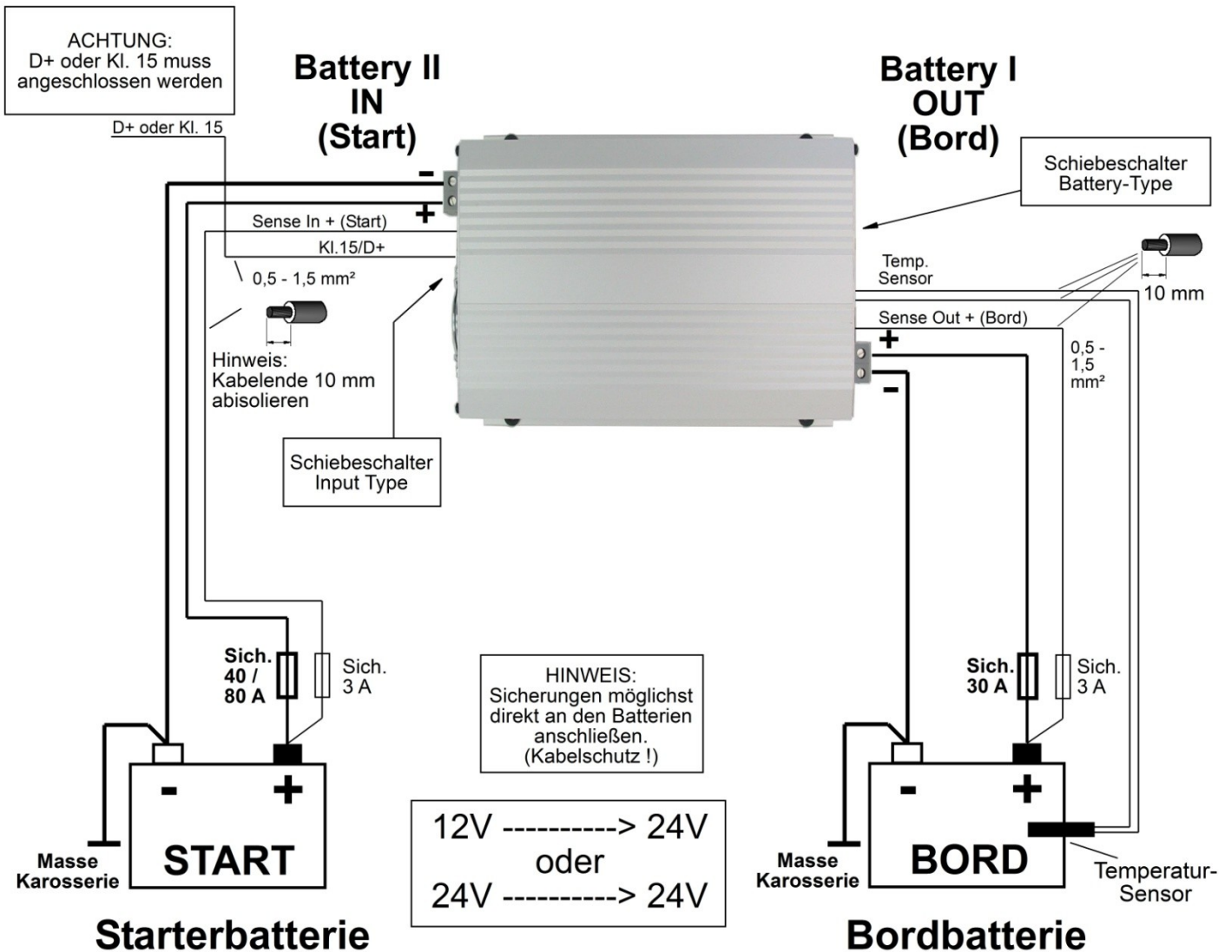
3. Fahrzeug-**Starter**-Batterie an den großen Klemmen „ Battery II **IN**“ „-“ und „+“ **polrichtig anschließen! Verpolung +/- an dieser Stelle führt zu ernsten Schäden am Gerät!**
4. Anschlussklemme „**Sense In+**“: Eine Spannungs-Fühlerleitung mit Sicherung **direkt** vom Pluspol der **Starter**-Batterie legen. Ohne Anschluss keine Funktion des Gerätes.  
Weitere Hinweise (z.B. Betrieb ohne separate Fühlerleitung) bitte **Tabelle 2**, Seite 9 entnehmen.
5. Anschlussklemme „**Kl.15/D+**“, Steuereingang zur Aktivierung des Gerätes:  
Vorzugsweise mit dem D+ Signal „Lichtmaschine aktiv“ des Fahrzeugs verbinden.  
Ist dieses Signal im Fahrzeug nicht vorhanden, so kann auch das Signal „Zündung EIN“ (Fahrzeug- Klemme 15) zur automatischen Gerätesteuerung genutzt werden.

### Einstellungen für Inbetriebnahme:

6. **Ausgangsseite des Lade-Wandlers:**  
Typ, Bauart (Säure, AGM, Gel) der zu ladenden Bord-Batterie „I“ mit Schaltern „Battery Type“ einstellen, s. **Tabelle 1**, Seite 8.
7. **Eingangsseite des Lade-Wandlers:**  
Einbau-Betriebsart IN an der versorgenden Starter-Batterie „II“ mit Schaltern „Input Type“ einstellen, s. **Tabelle 2**, Seite 9.
8. Inbetriebnahme und Funktionstest, s. Seite 10, Tipps s. Seite 13.

Im automatischen Normalbetrieb ist eine weitere Bedienung des Gerätes nicht erforderlich.

## Allgemeines Anschluss-Schema Ladewandler, alle Typen:



Der Einbau des Gerätes sollte, falls die Wahl besteht, möglichst immer **näher zur Bord-Batterie I** hin erfolgen.



**Leitungs-Querschnitte, -Längen und -Sicherungen laut Tabelle auf Seite 5 einhalten!**

Eventuell bauseits bereits vorhandene, zu geringe Kabel-Querschnitte müssen auf jeden Fall den Mindestanforderungen angepasst werden!

Verpolarung (+/-) auf der **IN II**-(Start-)Seite führt zu ernststen Schäden am Gerät!



**Eingangs- und Ausgangsseite** des Lade-Wandlers sind **galvanisch** voneinander **isoliert**, es besteht also **keine leitende Verbindung** zwischen Eingangs II-(START-) und Ausgangs I-(BORD-)Seite.

Die beiden Batterie-Kreise sind dadurch völlig unabhängig voneinander und können sich weder gegenseitig beeinflussen noch stören.

Die **Minus (-)** Klemmen I und II müssen daher unbedingt auch mit den entsprechenden vorgeschriebenen Kabelquerschnitten angeschlossen werden, siehe Anschluss-Schema.

Die Fühlerleitungen „Sense In +“ und „+ Sense Out“ sind, falls benötigt (s. Tabelle 2), **getrennt** als **separate Leitung** bis zu den **Batterie +** Polen zu führen.

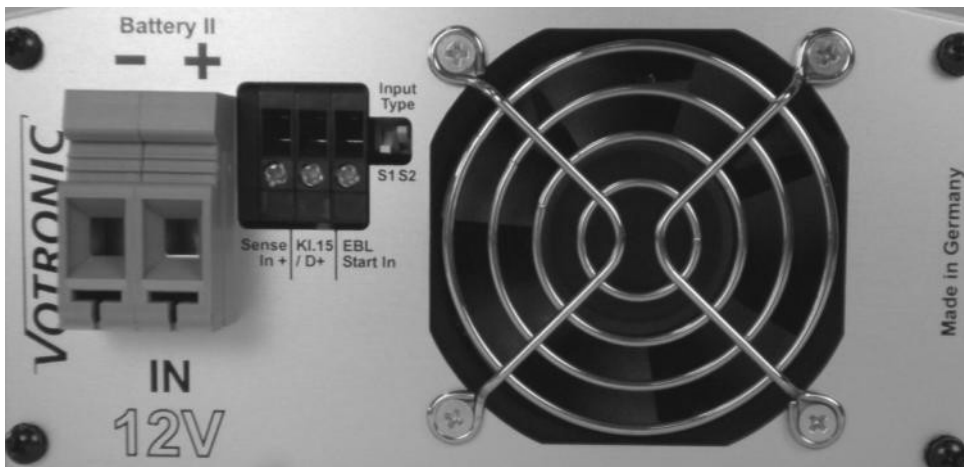
Nur so kann eine korrekte Spannungsmessung an den Batterien erzielt werden.

Fühlerleitungen in Batterienähe mit Sicherung versehen (Kabelschutz).

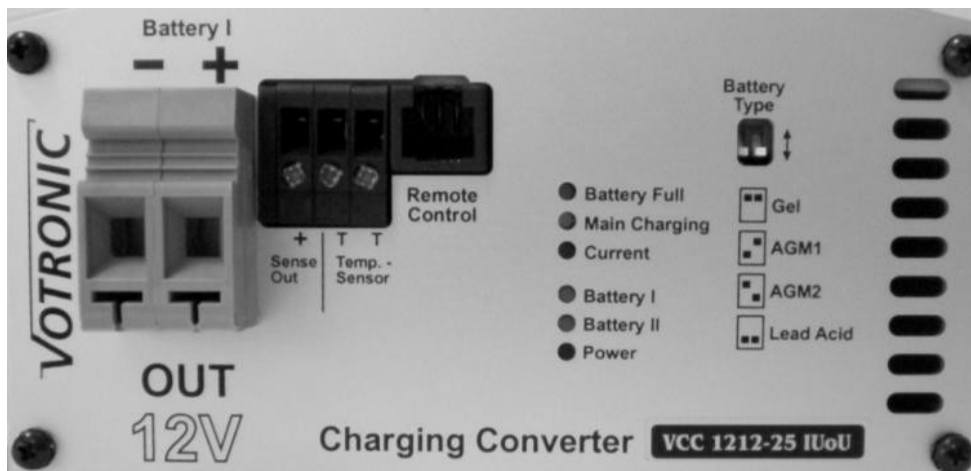
### Empfohlene Querschnitte und Längen der Leistungs-Anschlusskabel:

Kabelquerschnitt +/- Pol	VCC 1224-25				VCC 2424-25			
	Kabellänge IN II Starter-Batt.	Sich. (A)	Kabellänge OUT I Bord-Batterie	Sich. (A)	Kabellänge IN II Starter-Batt.	Sich. (A)	Ladekabellänge Bord-Batterie	Sich. (A)
4 mm <sup>2</sup>	-		1,0 - 3,0 m	30	-		1,0 - 3,0 m	30
6 mm <sup>2</sup>	-		2,5 - 5,0 m	30	bis 11,0 m	40	2,5 - 5,0 m	30
10 mm <sup>2</sup>	bis 5,0 m	80	4,5 - 10,0 m	30	bis 18,0 m	40	4,5 - 10,0 m	30
16 mm <sup>2**</sup>	bis 8,0 m	80	-		-		-	

\*\* \* Leitung ohne Aderendhülse in Klemme einlegen



Ansicht Frontplatte Eingang



Ansicht Frontplatte Ausgang (gezeigtes Beispiel 12 V)

## Option: Temperatur-Sensor (**Temperatur-Sensor im Lieferumfang**):

Temperatur-Kompensation und -Überwachung **der Bord I-Batterie**.

**Temperatur-Sensor** mit Anschlussklemmen „**T T Temp. Sensor**“ verbinden (Polung beliebig).

### **Montage Temperatur-Sensor:**

Der Sensor muss **guten Wärmekontakt zur Bord I-Batterie** (Innentemperatur) haben und sollte daher am Minus- oder Plus-Pol der Batterie angeschraubt werden. Alternativ kann er auch auf der Längsseite mittig am Batteriegehäuse befestigt werden.

Der Einbauort darf nicht von Wärmequellen (Motorblock, Auspuff, Heizung o.ä.) beeinflusst werden.

### **Wirkung:**

Die temperaturabhängige Ladespannung der Batterie wird automatisch der Batterietemperatur nachgeführt (siehe auch „**Ladespannungen und Temperatur-Kompensation der Bord I-Batterie**“).

Der Temperatur-Sensor misst hierzu die Batterietemperatur. Bei tiefen Temperaturen (Winterbetrieb) wird die Ladespannung erhöht, die geschwächte Batterie wird besser und schneller vollgeladen. Zum Schutz angeschlossener, empfindlicher Verbraucher wird die Spannung bei großer Kälte jedoch begrenzt.

Bei sommerlichen Temperaturen wird die Ladespannung abgesenkt, dadurch die Belastung (Gasung) der Batterie verhindert bzw. die Lebensdauer von gasdichten Batterien erhöht.

### **Batterieschutz:**

Bei hohen Batterietemperaturen (je nach Typ z.B. 48°C oder 53°C) wird der Ladestrom sicherheitshalber auf 50 % reduziert. Steigt die Batterie-Temperatur trotzdem weiter, erfolgt eine völlige Abschaltung 2°C darüber durch den Sicherheitsschalter, LED „**Main Charging**“ **blinkt** dann, alle bisherigen Ladedaten bleiben jedoch gespeichert. Das automatische Weiterladen erfolgt nach absinken unter die o.g. Temperaturen.



Fehlender Sensor, Kabelbruch oder Kurzschluss der Sensorleitungen sowie unsinnige Messwerte werden vom Lade-Wandler erkannt. Er schaltet dann automatisch auf die üblichen, von den Batterieherstellern empfohlenen 20 °C / 25 °C-Ladespannungen zurück.

### Option: Fernbedienung (Steckbuchse „Remote Control“)

Bei Einbau des Lade-Wandlers an schwer zugänglicher Stelle ermöglicht die **Fernbedienung S für Automatic Charger Art.-Nr. 2075** die Fernüberwachung des Ladevorgangs (steckfertiges Anschlusskabel 5 m lang im Lieferumfang).

#### Anschluss:

Fernbedienung mit der Steckbuchse „Remote Control“ verbinden.

#### Funktion:

Die am Lade-Wandler vorhandenen Anzeigen (Leuchtdioden) werden auch auf der Fernbedienung wiedergegeben.

#### Schalter-Funktion:

Stellung „ON“: Lade-Wandler arbeitet mit voller Ladeleistung. LED-Anzeige aktiv.

Stellung „OFF“: Lade-Wandler ist abgeschaltet (Stand By).



### Option: Mehrere Batterien am Ladeausgang I:

Parallel-Ladung zweier oder mehrerer Batterien gleicher Spannung (24 V, 2x12 V in Reihe) ist zulässig.

Dazu werden die 24 V-Batterien „parallel“ geschaltet, die Kapazitäten (Ah) der 24 V-Batterien addieren sich.

**Die Gesamtkapazität (Summe Ah) sollte dabei die angegebene maximale Batterie-Kapazität (Batteriekapazität empfohlen / bis zu) nicht übersteigen.**

Laut Batterieherstellern ist solch ein **dauerhafter Parallelbetrieb** zulässig bei zwei oder mehreren Batterien gleicher Spannung, gleichen Typs, gleicher Kapazität und etwa gleichen Alters (Vorgeschichte).

Beispiel Parallelschaltung von 2 Stück 24 V-Batterien:

Beide 24 V-Plus-Pole mit kräftiger Leitung verbinden, ebenso beide 24 V-Minus-Pole mit kräftiger Leitung verbinden.

Die Zuleitungen werden nun vorteilhaft „diagonal“ angeschlossen, d.h.



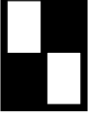

Minus-Zuleitung an Minus-Pol von 24 V-Batterie „1“,

Plus-Zuleitung an Plus-Pol von 24 V-Batterie „2“.

Damit ist gewährleistet, dass beide 24 V-Batterien „1“ und „2“ des Verbandes die gleiche Spannung bekommen/ abgeben können, ohne dass eine Batterie durch die Spannungsverluste zwischen den Batterien benachteiligt wäre. Diese Diagonalverschaltung ist ebenfalls bei 3 oder mehreren 24 V-Batterien in Parallelschaltung anzuwenden, die Zuleitungen sind dann an der „ersten“ und an der „letzten“ Batterie anzuschließen.

## Tabelle 1: Ladeprogramm OUT für Typ (Bauart) Bord-Batterie I einstellen:

**2 Schiebeschalter** „Battery Type“ in der Gerätefront **OUT 24 V** mit kleinem Schraubendreher in die gewünschte Stellung für die **Bord-Batterie „I“** bringen, werkseitige Stellung „Lead Acid“ = Säure-Batterie. Die Betätigungshebel sind **weiß** dargestellt.


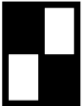


<b>Battery Type</b>  Wahl-Schalter	<b>Ausgangsseite</b> des Wandlers: Falls vom Batteriehersteller nicht anders vorgegeben, kann anhand der folgenden Beschreibung und den technischen Daten (U1- und U2-Spannungen, Nenntemperatur und U1-Haltezeiten) das passende Ladeprogramm für den Batterie-Typ (Bauart, Technologie) ermittelt werden. Hinweis: Alle Ladeprogramme berücksichtigen automatisch auch den möglichen Parallel-/Pufferbetrieb mit angeschlossenen Verbrauchern an der Batterie.								
	<p><b>„Gel“:</b> Ladeprogramm für Blei-<b>Gel-/dryfit</b>-Batterien:                      Abgestimmt auf verschlossene, gasdichte <b>Gel</b>-Batterien mit festgelegtem Elektrolyten, welche generell ein höheres Ladespannungsniveau und längere U1-Haltezeiten benötigen, um kurze Ladezeiten mit besonders hoher Kapazitätseinlagerung zu erreichen und ein Batterie-„Verhungern“ zu vermeiden, z. B. EXIDE, Sonnenschein dryfit-Start, dryfit-Sport-Line, DETA GelBatterie Funline, Bosch AS Gel-Batterien Va/Z, AS Gel-Antriebsbatterien, AS Gel-Beleuchtungsbatterien.                      Auch empfohlen, falls nicht vom Batteriehersteller anders vorgegeben, für Batterien in Rundzellentechnologie, z. B. EXIDE MAXXIMA (DC).</p> <p>EXIDE, DETA, VARTA Gel-Kennlinie IU1oU2:</p> <table border="0"> <tr> <td>U1 Haupt-/Voll-Ladung:</td> <td>28,80 V</td> <td>20 °C</td> <td>2-8 h</td> </tr> <tr> <td>U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:</td> <td>27,60 V</td> <td>20 °C</td> <td>Dauer</td> </tr> </table>	U1 Haupt-/Voll-Ladung:	28,80 V	20 °C	2-8 h	U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	27,60 V	20 °C	Dauer
U1 Haupt-/Voll-Ladung:	28,80 V	20 °C	2-8 h						
U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	27,60 V	20 °C	Dauer						
	<p><b>„AGM 1“:</b> Ladeprogramm für Blei-<b>AGM-/Vlies</b>-Batterien:                      Abgestimmt auf verschlossene, gasdichte AGM (Absorbent Glass Mat) Batterien und solche in Blei-Vlies Technologie, Lead Crystal, welche ein <b>besonders hohes U1-Niveau</b> für die Vollladung benötigen.</p> <p><b>ACHTUNG:</b> Unbedingt Batterie-Datenblatt bezüglich der hohen U1-Ladespannung <b>14,7 V</b> prüfen. Ungeeignete Batterien können durch Elektrolyt-Verlust vorzeitig altern!</p> <p>Einige Hersteller von AGM-/Vlies-Batterien schreiben zur Ladung auch ein <b>14,4 V</b>-Ladeprogramm vor! In diesem Falle bitte <b>„AGM 2“</b> (14,4 V/13,45 V) einstellen.</p> <p>AGM-/Vlies-Kennlinie <b>AGM 1</b> IU1oU2:</p> <table border="0"> <tr> <td>U1 Haupt-/Vollladung:</td> <td><b>29,40 V !</b></td> <td>20 °C</td> <td>0,5-3 h</td> </tr> <tr> <td>U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:</td> <td>27,00 V</td> <td>20 °C</td> <td>Dauer</td> </tr> </table>	U1 Haupt-/Vollladung:	<b>29,40 V !</b>	20 °C	0,5-3 h	U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	27,00 V	20 °C	Dauer
U1 Haupt-/Vollladung:	<b>29,40 V !</b>	20 °C	0,5-3 h						
U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	27,00 V	20 °C	Dauer						
	<p><b>„AGM 2“:</b> Ladeprogramm für Blei-<b>AGM-/Vlies</b>-Batterien:                      Abgestimmt auf verschlossene, gasdichte AGM (Absorbent Glass Mat) Batterien und solche in Blei-Vlies-Technologie, die <b>14,4 V</b> U1-Niveau für die Vollladung benötigen.</p> <p>AGM-/Vlies-Kennlinie <b>AGM 2</b> IU1oU2:</p> <table border="0"> <tr> <td>U1 Haupt-/Vollladung:</td> <td>28,80 V</td> <td>20 °C</td> <td>0,5-4 h</td> </tr> <tr> <td>U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:</td> <td>26,90 V</td> <td>20 °C</td> <td>Dauer</td> </tr> </table>	U1 Haupt-/Vollladung:	28,80 V	20 °C	0,5-4 h	U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	26,90 V	20 °C	Dauer
U1 Haupt-/Vollladung:	28,80 V	20 °C	0,5-4 h						
U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	26,90 V	20 °C	Dauer						
	<p><b>„Lead Acid“:</b> Universal-Ladeprogramm für Blei-<b>Säure-/Nass</b>-Batterien:                      Zur Ladung und Ladeerhaltung von <b>Versorgungs-(Bord-)Batterien</b>. Bietet kurze Ladezeiten, hohen Ladefaktor und Säuredurchmischung bei offenen Standard- und geschlossenen, wartungsarmen, wartungsfreien „Flüssigelektrolyt-“, „Nass-“, Antriebs-, Beleuchtungs-, Solar- und Heavy Duty-Batterien. Auch geeignet für aktuelle Batterieentwicklungen (antimonarm, silberlegiert, calzium/calzium o. ä.) mit niedrigem oder sehr niedrigem Wasserverbrauch.</p> <p>Universal-Kennlinie IU1oU2:</p> <table border="0"> <tr> <td>U1 Haupt-/Voll-Ladung:</td> <td>28,80 V</td> <td>22 °C</td> <td>0,5-5 h</td> </tr> <tr> <td>U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:</td> <td>26,80 V</td> <td>22 °C</td> <td>Dauer</td> </tr> </table>	U1 Haupt-/Voll-Ladung:	28,80 V	22 °C	0,5-5 h	U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	26,80 V	22 °C	Dauer
U1 Haupt-/Voll-Ladung:	28,80 V	22 °C	0,5-5 h						
U2 Voll-/Erhaltung-/Lagerungsladung:	26,80 V	22 °C	Dauer						



## Tabelle 2: Eingangs-, Einbaubetriebsart IN II an der Starter-Batterie einstellen:

### Leistungsregelung für Starter-Batterie und Lichtmaschine

**2 Schiebeschalter** „Input Type S1, S2“ an der Gerätefront **IN II 12V (24V)** mit kleinem Schraubendreher in die gewünschte Stellung für die **Starter-Batterie „II“** bringen. Die Betätigungshebel sind **weiß** dargestellt.

<b>Input Type</b> Wahl- schalter	<b>Eingangsseite</b> des Wandlers (an Starter-Batterie zum Schutz vor LiMa-Spitzen): Für die Betriebsart (Steueranschluss, Spannungsschwellen) und die Einbauart (Leitungslängen zur Starter-Batterie) <b>muss der Arbeitsbereich</b> des Lade-Wandlers <b>eingestellt werden</b> , s.a. „Funktionsweise der Leistungsregelung für Start-Batterie und Lichtmaschine“, Seite 10.									
 S1 S2	<p><b>A.</b> Reine <b>Spannungssteuerung</b> des Lade-Wandlers, ohne separates „Kl.15 / D+“ Steuersignal: Wegen der hohen Spannungsschwellen nur bei getrennt verlegter „Sense In +“ Leitung, genügend stark dimensionierten Kabelquerschnitten und leistungsstarker Lichtmaschine zu verwenden. Die Starter-Batterie wird hier unter keinen Umständen entladen. Steueranschluss „Kl.15 / D+“ muss durch eine <b>Drahtbrücke</b> mit „Sense In +“ verbunden werden!</p> <table border="0"> <tr> <td>Erhöhung der Ladeleistung:</td> <td>&gt; 13,60 V</td> <td>(27,2 V)</td> </tr> <tr> <td>Reduzierung der Ladeleistung:</td> <td>&lt; 13,20 V</td> <td>(26,4 V)</td> </tr> <tr> <td>Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:</td> <td>&lt; 12,60 V</td> <td>(25,2 V) 30 sec.</td> </tr> </table>	Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,60 V	(27,2 V)	Reduzierung der Ladeleistung:	< 13,20 V	(26,4 V)	Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,60 V	(25,2 V) 30 sec.
Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,60 V	(27,2 V)								
Reduzierung der Ladeleistung:	< 13,20 V	(26,4 V)								
Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,60 V	(25,2 V) 30 sec.								
 S1 S2	<p><b>B.</b> Geringfügige Belastung der Starter-Batterie: Diese Spannungsschwellen nur bei getrennt verlegter „Sense In +“-Leitung, genügend stark dimensionierten Kabelquerschnitten und leistungsstarker Lichtmaschine verwenden. Hinweis: Dauersignal an „Kl.15 / D+“ ohne laufenden Motor kann die STARTER-Batterie entladen!</p> <table border="0"> <tr> <td>Erhöhung der Ladeleistung:</td> <td>&gt; 13,20 V</td> <td>(26,4 V)</td> </tr> <tr> <td>Reduzierung der Ladeleistung:</td> <td>&lt; 12,80 V</td> <td>(25,6 V)</td> </tr> <tr> <td>Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:</td> <td>&lt; 12,20 V</td> <td>(24,4 V) 30 sec.</td> </tr> </table>	Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,20 V	(26,4 V)	Reduzierung der Ladeleistung:	< 12,80 V	(25,6 V)	Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,20 V	(24,4 V) 30 sec.
Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,20 V	(26,4 V)								
Reduzierung der Ladeleistung:	< 12,80 V	(25,6 V)								
Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,20 V	(24,4 V) 30 sec.								
 S1 S2	<p><b>C.</b> Ohne Sense Leitung „Sense In +“ der Starter-Batterie: Bei ausreichend stark dimensionierten Kabelquerschnitten zur Starter-Batterie kann auf eine getrennt verlegte „Sense In +“-Leitung verzichtet werden. <b>Drahtbrücke</b> von „IN +“ zu „Sense In +“ legen! Hinweis: Dauersignal an „Kl.15 / D+“ ohne laufenden Motor kann die STARTER-Batterie entladen!</p> <table border="0"> <tr> <td>Erhöhung der Ladeleistung:</td> <td>&gt; 13,40 V</td> <td>(26,8 V)</td> </tr> <tr> <td>Reduzierung der Ladeleistung:</td> <td>&lt; 12,80 V</td> <td>(25,6 V)</td> </tr> <tr> <td>Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:</td> <td>&lt; 12,20 V</td> <td>(24,4 V) 30 sec.</td> </tr> </table>	Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,40 V	(26,8 V)	Reduzierung der Ladeleistung:	< 12,80 V	(25,6 V)	Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,20 V	(24,4 V) 30 sec.
Erhöhung der Ladeleistung:	> 13,40 V	(26,8 V)								
Reduzierung der Ladeleistung:	< 12,80 V	(25,6 V)								
Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< 12,20 V	(24,4 V) 30 sec.								
 S1 S2	<p><b>D.</b> Fahrzeuge nach <b>EURO-Norm 6</b>, 6+ und bei <b>Parallelbetrieb</b> von 2 Ladewandlern: Bei kurzen (&lt; 2m), stark dimensionierten Kabelquerschnitten zur Starter-Batterie kann auf eine separat verlegte Spannungsfühlerleitung „Sense In +“ verzichtet werden; dafür ist „Sense In +“ dann mit einer <b>Drahtbrücke</b> an „IN +“ zu legen. Diese Schalterstellung ist insbesondere für <b>EURO-Norm 6, 6+ Fahrzeuge</b> mit Energiemanagement, Start-/Stopp, stark schwankenden Lichtmaschinen-/Starterbatterie-Spannungen durch Energierückgewinnung etc. vorgesehen. Bei sehr langen Leitungen (Verluste) kann eine separate Spannungsfühlerleitung von +Starterbatterie an „Sense In +“ vorteilhaft sein. Unbedingt den Steuereingang „Kl.15 / D+“ benutzen, entweder mit Kl.15 (Zündung EIN) steuern oder <b>sicherer</b> mit <b>D+</b> des Fahrzeugs (Lichtmaschine „aktiv“) verbinden, denn bei Dauersignal ohne laufenden Motor kann die Starter-Batterie <b>stark</b> entladen werden!</p> <table border="0"> <tr> <td>Erhöhung der Ladeleistung:</td> <td>&gt; <b>11,70 V</b></td> <td>(26,0 V)</td> </tr> <tr> <td>Reduzierung der Ladeleistung:</td> <td>&lt; <b>11,40 V</b></td> <td>(24,8 V)</td> </tr> <tr> <td>Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:</td> <td>&lt; <b>11,20 V</b></td> <td>(23,6 V) 30 sec.</td> </tr> </table>	Erhöhung der Ladeleistung:	> <b>11,70 V</b>	(26,0 V)	Reduzierung der Ladeleistung:	< <b>11,40 V</b>	(24,8 V)	Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< <b>11,20 V</b>	(23,6 V) 30 sec.
Erhöhung der Ladeleistung:	> <b>11,70 V</b>	(26,0 V)								
Reduzierung der Ladeleistung:	< <b>11,40 V</b>	(24,8 V)								
Ausschaltsschwelle Lade-Wandler:	< <b>11,20 V</b>	(23,6 V) 30 sec.								

### Option: Parallelschaltung von 2 Lade-Wandlern:

Zur Erhöhung der Ladeleistung bei großen Batterieverbänden oder hohen Lasten (z.B. Klimaanlagebetrieb) können auch zwei gleiche Geräte parallel geschaltet werden. Dazu werden die Anschlüsse miteinander verbunden und nach Tabelle 2 **beide Geräte** auf Schalterstellung „D“ eingestellt.



Eine getrennt verlegte Spannungsfühlerleitung von Starter-Batterie + (Plus) ist dann auf die „Sense In +“ Eingänge der Geräte zu verteilen, insbesondere bei **EURO-Norm 6**-Fahrzeugen.

Die erforderlichen **Kabelquerschnitte** der Leistungsanschlüsse müssen für die hohen auftretenden Ströme verdoppelt werden bzw. sind bei Einzelverlegung unbedingt **einzuhalten**.

## **Inbetriebnahme und Funktionstest:**

Nach Anschluss und Einstellung des Lade-Wandlers kann die Funktion getestet werden:

1. Fahrzeug starten bzw. Zündung (Kl. 15) einschalten.
  - Lade-Wandler wird aktiviert und beginnt mit 10% der maximalen Ladeleistung.
  - LEDs „Power“, „Battery I“, „Main Charging“ leuchten, LED „Current“ glimmt.
2. Drehzahl am Fahrzeug erhöhen, damit die Spannung an der Starter-Batterie über den eingestellten Wert für „Erhöhung der Ladeleistung“ ansteigt.
  - Die Ladeleistung wird aufgeregelt und steigt auf den Maximalwert bzw. bei schon voller Bord-Batterie auf den erforderlichen Wert der Ladekennlinie an.
  - Die LED „Current“ leuchtet je nach Ladestrom heller oder dunkler.

## **Funktionsweise der Leistungsregelung für Starter-Batterie und Lichtmaschine:**

Der Lade-Wandler wird über den Steuereingang „ Kl.15 / D+“ aktiviert und bei Motor „AUS“ automatisch wieder deaktiviert. Er beginnt mit 10% seiner möglichen Ladeleistung.

Die Einstellung der beiden Schiebeschalter „Input Type“ an der Geräterückseite (siehe Tabelle 2) beeinflusst nun die weitere Belastung des Starter-Batterie-Kreises, aus dem der Lade-Wandler seinen Strom bezieht.

Nach dem Motorstart soll auch die Starter-Batterie gleich wieder geladen werden und startfähig bleiben. Deshalb regelt der Lade-Wandler erst dann die Ladeleistung für die Bord-Batterie schrittweise auf, wenn an der Starter-Batterie mindestens der Spannungswert „Erhöhung der Ladeleistung“ erreicht wird.

Ist der Starterkreis durch viele große Verbraucher stark belastet und die Starter-Batterie-Spannung sinkt z.B. bei Motorleerlauf wieder ab unter den Wert „Reduzierung der Ladeleistung“, so wird die Ladeleistung für die Bord-Batterie abgeregelt, um den Starterkreis zu entlasten. Die Mindestladeleistung beträgt aber stets mindestens 10% der möglichen Ladeleistung.

Sinkt die Spannung für 30 sec. unter die „Ausschaltschwelle Lade-Wandler“ schaltet sich der Lade-Wandler selbstständig aus. Steigt die Spannung über die Schwelle „Erhöhung der Ladeleistung“, schaltet sich der Wandler wieder ein und erhöht die Leistung schrittweise solange, bis die erforderliche (maximale) Ladeleistung erreicht ist.

Eine Reduzierung der Ladeleistung um mehr als 30% wegen zu geringer Eingangsspannung von der Lichtmaschine wird durch blinken der LED „ Battery II “ angezeigt. Die LED erlischt, wenn entweder wieder genügend Eingangsspannung vorliegt oder auf Grund einer gut geladenen Bord-Batterie „I“ der Leistungsbedarf ohnehin wieder abgesunken ist.

## Betriebsanzeigen:

### „Battery Full“ (Bord-Batterie vollgeladen, **grün**):

- Leuchtet: Batterie zu 100 % geladen, Ladeerhaltung U2, fertig.
- Blinkt: Hauptladevorgang arbeitet in der U1-Ladephase, Ladezustandsanzeige von ca. 80 % (kurzes Blinken) allmählich auf 100 % (langes Blinken) ansteigend.
- Aus: Hauptladevorgang arbeitet noch in der I-Phase.

### „Main Charging“ (Hauptladung Bord-Batterie, **gelb**):

- Leuchtet: Hauptladevorgang arbeitet in der I- oder U1-Ladephase.
- Aus: Ladeerhaltung U2.
- Blinkt:
  1. Abschaltung Batterieschutz: Batterie- Übertemperatur (je nach Typ z.B. 50°C bzw. 55°C), automatische Rücksetzung bei leichter Abkühlung, oder
  2. Externe Batterie-Überspannung > 31,0 V nach 20 Sekunden, automatische Rücksetzung < 25,5 V nach 30 Sekunden.

### „Current“ (Ladestrom, **rot**):

- Leuchtet entsprechend dem **abgegebenen Ladestrom heller oder dunkler**.

### „Battery I“ (Bord-Batterie, **gelb**):

- Leuchtet: Bord-Batterie „I“ wird überwacht und geladen.
- Aus: Bord-Batterie „I“ ist vom Lade-Wandler getrennt (Sicherheitsschalter).

### „Battery II“ (Starter-Batterie, **gelb**):

- Blinkt: Die Leistungsregelung des Lade-Wandlers hat die Ausgangsleistung um mehr als 30% reduziert (Starter-Batterie-Entladeschutz, Startfähigkeit erhalten) da die Spannung der Start-Batterie unter den eingestellten Wert zur „Reduzierung der Ladeleistung“ abgesunken ist (Tabelle 2). Steigt die Spannung über den Wert „Erhöhung der Ladeleistung“, so wird wieder aufgeregelt.

### „Power“ (**rot**):

- Leuchtet: Der Lade-Wandler wurde aktiviert und ist betriebsbereit.
- Blinkt:
  1. Abschaltung Sicherheitstimer, Lade I-Phase hat zu lange gedauert (15 Stunden), zu viele Verbraucher, Batterie defekt (Zellenschluss). Rücksetzung nur durch entfernen des Signals an D+ / Kl.15 (Motor, Zündung aus).
  2. Interner Gerätefehler (Überhitzung), selbsttätige Rücksetzung nach Abkühlung.
  3. Versehentliche Verpolung der Bord I-Batterie (+ und – vertauscht).

## Betriebshinweise:

- **Ladevorgang unterbrechen:**

Sollte während des Ladevorganges das Steuersignal D+ oder Kl.15 ausfallen oder die Starter-Batterie unter die eingestellte Ausschaltsschwelle gezogen werden, so wird der Ladevorgang unterbrochen. Die angeschlossenen Batterien werden **nicht** vom Lade-Wandler entladen. Der Ladevorgang kann auf diese Weise jederzeit unterbrochen werden. Bei häufigen Unterbrechungen, speziell vor dem Erreichen der Vollladung (LED „Battery Full“ leuchtet **dauernd**), sollte der Batterie jedoch mit einem Netz-Ladegerät **gelegentlich ein vollständiger Ladezyklus von 24 Stunden** zur Ausgleichladung gegönnt werden.

- **Batterielebensdauer: Teilentladene Batterien:**

Batterien auf Blei-Basis besitzen im Gegensatz zu anderen Batterie-Technologien **keinen** schädlichen Memory-Effekt. Daher: Im Zweifel teilentladene Batterien möglichst bald wieder **voll laden**.

**Nur vollgeladene Batterien lagern**, regelmäßig nachladen, besonders bei gebrauchten (älteren) Batterien und bei höheren Temperaturen.

- **Batterielebensdauer: Tiefentladene Batterien sofort laden:**

Einsetzende **Sulfatierung** der Batterieplatten bei Tiefentladungen durch **sofortige Ladung** unterbinden, insbesondere bei niedrigen und hohen Umgebungstemperaturen. Falls die Sulfatierung noch nicht zu weit fortgeschritten war, kann die Batterie einen Teil der Kapazität nach **einigen Lade-/Entladezyklen** wieder zurückerlangen.

- **Ausgang Überspannungsbegrenzung an der Bord-Batterie I (OUT):**

Zum Schutz empfindlicher Verbraucher ist die Ladespannung auf max. 30 V bei allen Ladearten begrenzt, unabhängig von der Eingangsspannung, von Ladeprogrammen etc.

- **Ausgang Überspannungsschutz an der Bord-Batterie I (OUT):**

Lade-Wandler schützen sich gegen den Anschluss zu hoher Batteriespannungen bzw. schalten bei defekten zusätzlichen Ladeanlagen (Solaranlagen, Generatoren o. ä.) ab, Schaltschwelle 31,0 V, Verzögerung 20 Sek., Rücksetzung durch Batterie < 25,5 V oder entfernen des Steuersignal D+ oder Kl.15.

- **Eingang Überspannungsschutz an der Starter-Batterie II (IN):**

Innerhalb der EURO-Normen liefern die Geräte bei wechselnden Eingangsspannungen gleichmäßige Ausgangsspannungen und -Ströme. Extreme Überspannung im Startkreis >16,5 V führt dann zur Abschaltung.

- **Überlast-/Überhitzungsschutz Lade-Wandler:**

Der Lade-Wandler ist gegen Überlastung doppelt elektronisch gesichert und schützt sich selbst gegen widrige Einbaubedingungen (z. B. schlechte Belüftung, zu hohe Umgebungstemperaturen) durch allmähliche Abregelung der Ladeleistung.

## Tipps:

Gerät wird bei laufendem Motor nicht aktiviert:

- Spannungen prüfen, **direkt zwischen** Kl. „Battery II –“ und: „+“, „Sense In+“ und „Kl. 15/D+“, Sicherungen, Verdrahtung „+“ und „–“, abisolierte Kabelenden prüfen/ an Klemmschrauben messen.

Maximaler Ladestrom wird nicht erreicht:

- Gerät regelt nicht voll auf wegen zu geringer Spannung zwischen Kl. „Battery II –“ und: „+“, „Sense In+“: Kabel-Querschnitte und -Längen beachten, Sicherung prüfen, Schalterstellung S1, S2 lt. Tabelle 2 prüfen.
- „Sense In+“ bekommt aus einem Verteiler o.ä. zu wenig Spannung: Leitung an Plus Starter-Batterie auflegen.
- Bord I-Batterie ist bereits geladen: Mit kräftigen Verbrauchern belasten.
- Ladekabel zur Bord I: Querschnitt u. Länge, Sicherung prüfen, ggf. Fühlerleitung „Sense Out +“ legen.

Nachgeschaltete Elektroverteilungen oder Steuergeräte arbeiten nicht richtig:

- z.B. D+ Signal kommt nicht durch: Masse-(Minus-) Verbindung zwischen Starter- und Bord-Batterie fehlt.

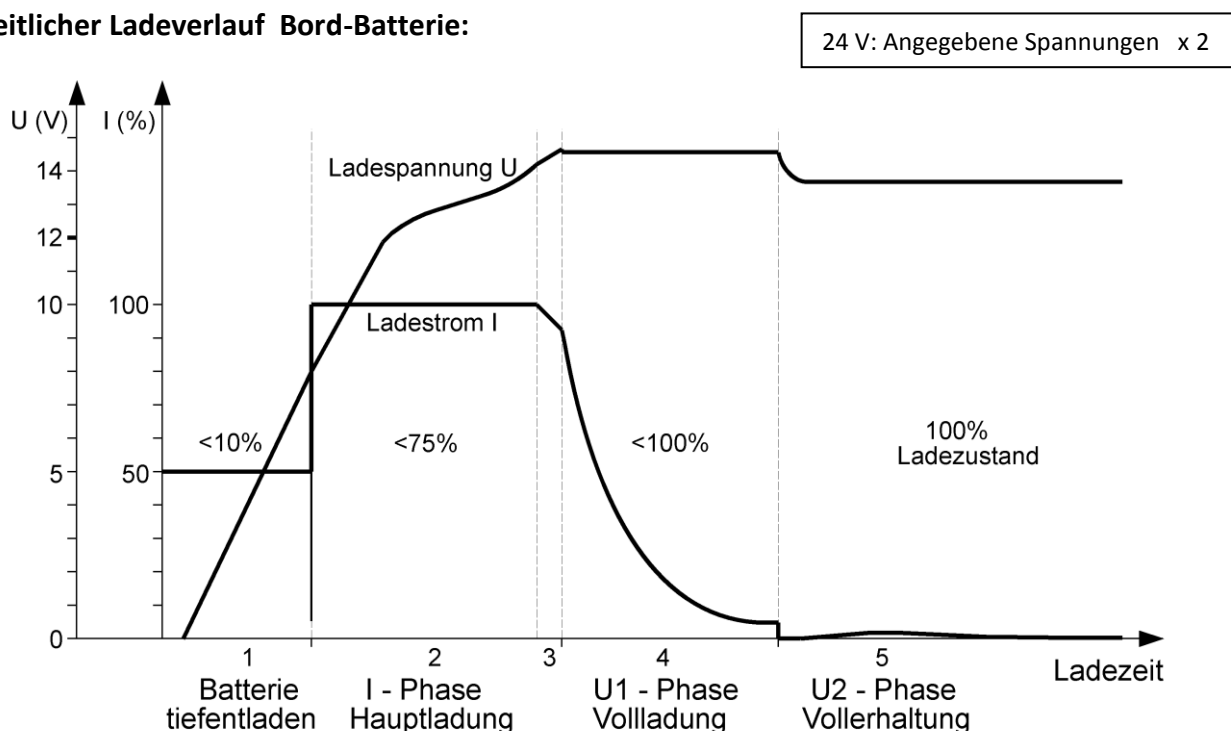
## Ladeverlauf der Bord I-Batterie, Out, Ausgangsseite des Lade-Wandlers:

### Ein neuer, kompletter Hauptladezyklus wird ausgeführt:

- Nach einem Stillstand der Lichtmaschine bzw. Entfernen des Steuersignals D+ oder Kl.15.
  - Nach Absinken der Spannung der Starter-Batterie für mehr als 30 Sekunden unter die eingestellte Ausschaltsschwelle.
  - Wenn die Bord-Batterie durch hohe Belastung über den maximalen Ladestrom hinaus für 30 Sekunden unter die Rücksetzspannung von ca. 25,5 V gebracht wird.
  - Nach Abschalten des Lade-Wandlers mit der Fernbedienung und anschließendem Neustart.
1. Eine tiefstentladene Bord-Batterie wird ab 0 V schonend mit verringertem Strom bis auf 16 V vorgeladen.
  2. Maximaler Ladestrom (**I-Phase**) im mittleren Spannungsbereich ab 16 V bis zum Beginn der U1-Phase für kurze Ladezeiten, LED „**Main Charging**“ (Hauptladung) leuchtet, es werden 75-80 % der Kapazität eingeladen. Die Zeitdauer der I-Phase hängt von den Batteriebedingungen, der Last durch Verbraucher und dem Ladezustand ab. Der Lade-Wandler registriert den Ladeverlauf. Aus Sicherheitsgründen wird die I-Phase nach längstens 15 Stunden vom Sicherheitstimer beendet (Zellendefekte o. ä.).
  3. Bei hoher Batteriespannung wird zur Batterieschonung der Ladestrom etwas verringert (Orientierungsphase) und automatisch auf die dann folgende U1-Phase umgeschaltet.
  4. Während der **U1-Phase** (LED „**Main Charging**“ (Hauptladung) leuchtet) wird die Batteriespannung auf hohem Niveau konstant gehalten, die grüne LED „**Battery Full**“ **blinkt**, es wird die hohe zusätzliche Batteriekapazität eingeladen. Mit steigender Vollladung sinkt der Batterie-Ladestrom langsam ab. Der Lade-Wandler überwacht Ladezeit sowie Ladestrom und bestimmt daraus und anhand des während der I-Phase registrierten Ladeverlaufs den **100 %-Vollladepunkt** der Batterie zur automatischen Umschaltung auf U2. Gegenüber herkömmlichen Spannungswandlern bzw. Ladewandlern mit festen Umschalt-Ladestromvorgaben wird damit eine unnötig lange U1-Phase durch eventuell mit zu versorgende, Ladestrom verfälschende Verbraucherlasten vermieden. LED „**Main Charging**“ erlischt.
  5. **U2-Phase** (LED „**Battery Full**“ **leuchtet dauernd**): Der Lade-Wandler hat nun auf die niedrigere Lade-Erhaltungsspannung umgeschaltet, welche die 100 %-Ladung der Batterie erhält. Es fließt nur noch der geringe, von der Batterie bestimmte kompensierende Nachladestrom zur Dauer-Vollerhaltung.

**Hinweis:** Während der **U1-, U2-Phasen** (Batterie voll) steht nahezu der **gesamte mögliche Geräte-Strom** für die zusätzliche **Versorgung von Verbrauchern** bereit, ohne dass die Batterie dabei entladen wird.

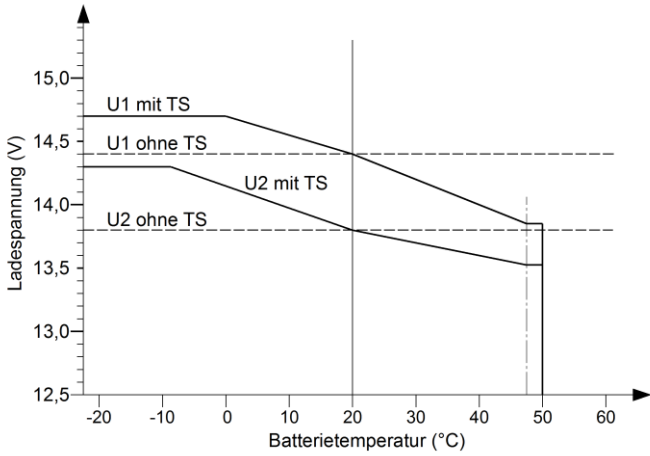
### Zeitlicher Ladeverlauf Bord-Batterie:



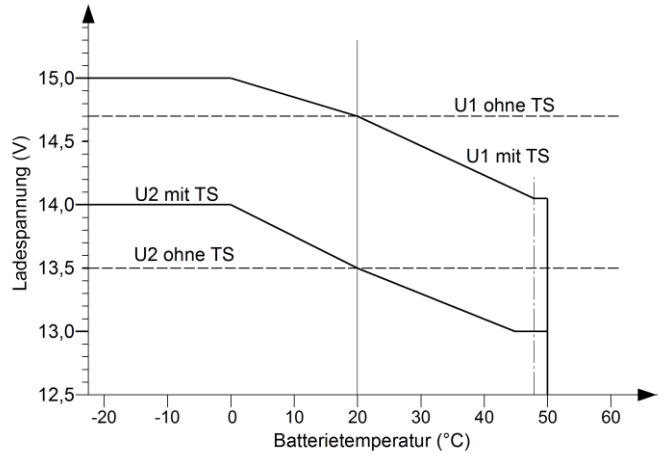
## Ladespannungen und Temperatur-Kompensation der Bord I-Batterie:

(Bei 24 V-Betrieb alle angegebenen Spannungen x2 nehmen. TS = Temperatur-Sensor)

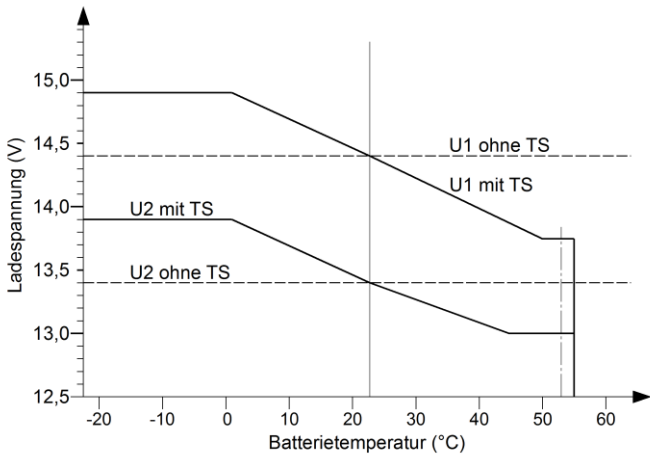
Ladeprogramm „Gel“, Kennlinie IU1oU2



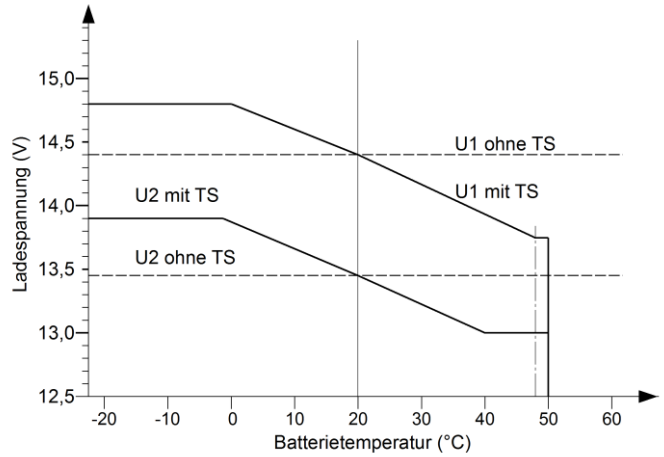
Ladeprogramm „AGM 1 14,7 V“, Kennlinie IU1oU2



Ladeprogramm „Lead Acid“, Kennlinie IU1oU2



Ladeprogramm „AGM 2 14,4 V“, Kennlinie IU1oU2



**Technische Daten**

**Eingang IN Starter-Batterie „II“:**

Batterie-Nennspannung	12 V
Batteriekapazität min.	80 Ah
Leistungs-Aufnahme max.	800 W
Strom-Aufnahme (bei niedrigster Eingangsspannung) max.	68 A
Strom-Aufnahme im StandBy	0,09 A
Strom-Aufnahme OFF (D+oder Kl.15 ohne Signal)	0,0004 A
Überspannungsabschaltung EURO +	16,50 V

**VCC 1224-25 IUoU**

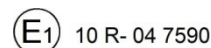
**VCC 2424-25 IUoU**

24 V	24 V
60 Ah	60 Ah
800 W	800 W
33 A	33 A
0,11 A	0,11 A
0,0004 A	0,0004 A
32,20 V	32,20 V

**Ausgang OUT Bord-Batterie „I“:**

Batterie-Nennspannung	24 V
Batteriekapazität empfohlen/bis zu	50-170/220 Ah
Ladestrom Hauptladg., I-Phase, 16 V bis U1, 0-15 h	25 A
Lade-/Puffer-/Last-Strom, geregelt U1-U2-Phase	0 - 25 A
Wählbare Ladekennlinien AGM2/Gel/AGM1/Lead Acid	4
Mindest-Batteriespannung für Ladebeginn	0 V
Vorladestrom (tiefstentladene Batterie)	12,5 A (0-16 V)
Rückstrom aus Batterie, OFF (D+/Kl.15 ohne Signal)	0,000 A
Rücksetzspannung (30sec)	25,5 V
Ladespannungs-Limit (Schutz der Verbraucher)	30,0 V
Externe Überspannungsabschaltung (20sec)	31,0 V
Spannungswelligkeit	<50mV rms
Eingang für Batterie I-Temperatur-Sensor	ja
Lade-Timer	3-fach
Verpol-/Kurzschluss-/Rückentlade-/Sicherheits-Schutz	ja
Sicherheits-Timer je Ladephase I-/U1-/U2-	ja
Geräte-Einbaulage	beliebig
Temperaturbereich	-20/+45 °C
Drehzahl geregelter, temperaturgesteuerter Lüfter	ja
Allmähliche Abregelung der Ladeleistung bei Über Temperatur	ja
Sicherheitsabschaltung bei Überhitzung	ja
Schutzart	IP21
Gewicht	1700 g
Abmessungen, inkl. Befestigungsflansche/-füße (mm)	270 x 139 x 74
Umgebungsbedingungen, Luftfeuchtigkeit	max. 95 % RF, nicht kondensierend

24 V	24 V
50-170/220 Ah	50-170/220 Ah
25 A	25 A
0 - 25 A	0 - 25 A
4	4
0 V	0 V
12,5 A (0-16 V)	12,5 A (0-16 V)
0,000 A	0,000 A
25,5 V	25,5 V
30,0 V	30,0 V
31,0 V	31,0 V
<50mV rms	<50mV rms
ja	ja
3-fach	3-fach
ja	ja
ja	ja
beliebig	beliebig
-20/+45 °C	-20/+45 °C
ja	ja
ja	ja
ja	ja
IP21	IP21
1700 g	1700 g
270 x 139 x 74	270 x 139 x 74
max. 95 % RF, nicht kondensierend	



**Konformitätserklärung:**

Gemäß den Bestimmungen der Richtlinien 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2009/19/EG stimmt dieses Produkt mit den folgenden Normen oder normativen Dokumenten überein:  
EN55014-1; EN55022 B; EN61000-6-1; EN61000-4-2; EN61000-4-3; EN61000-4-4;  
EN62368-1; EN50498.



Das Produkt darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden.



Das Produkt ist RoHS-konform. Es entspricht somit der Richtlinie 2015/863/EU zur Beschränkung gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronik-Geräten.



<p><b>Lieferumfang:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lade-Wandler</li> <li>• Bedienungsanleitung</li> <li>• Temperatur-Sensor 825</li> </ul>	<p><b>Lieferbares Zubehör:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fernbedienung S für Automatic Charger</li> </ul>	<p>Art. Nr. 2075</p>
--	--	----------------------

Druckfehler, Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

Alle Rechte, insbesondere der Vervielfältigung sind vorbehalten. Copyright © VOTRONIC 11/2020.

Made in Germany by VOTRONIC Elektronik-Systeme GmbH, Johann-Friedrich-Diehm-Str. 10, D-36341 Lauterbach  
Tel.: +49 (0)6641/91173-0 Fax: +49 (0)6641/91173-10 E-Mail: info@votronic.de Internet: www.votronic.de