

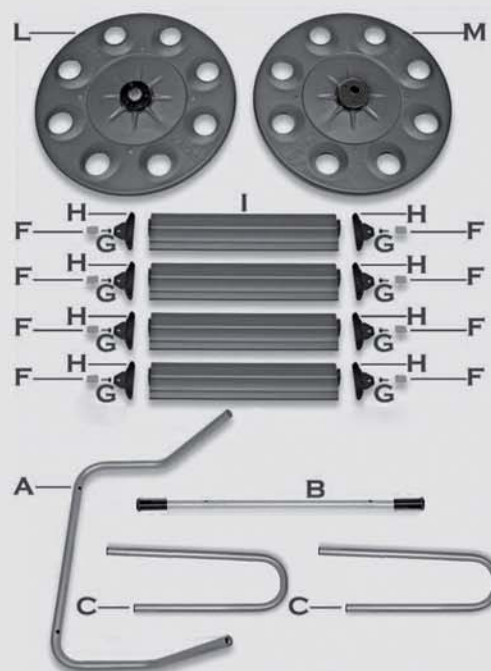


METAL GEMINI

Hose Cart



Parts included Componentes incluidos



| REF | DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN | Q.TY / CANTIDAD | REF | DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN | Q.TY / CANTIDAD |
|-----|--|-----------------|-----|--|-----------------|
| A | Frame Tube / Barra de estructura | 1 | M | Back Flange / Pestaña posterior | 1 |
| B | Axle Tube / Barra de eje axial | 1 | Q | Wheel / Rueda | 2 |
| C | Curved Frame Tube / Barra a curva | 2 | R | Crank Support / Soporte de la manivela | 1 |
| D | Handle Bar / Barra de manubrio | 1 | S | Crank Cap / Tapa de la manivela | 1 |
| E | Screw M6x35 / Tornillo M6x35 | 4 | T | Crank Handle / Manivela | 1 |
| F | Nut / Tuerca | 14 | V | Tube Support / Soporte del tubo | 2 |
| G | Screw M6x20 / Tornillo M6x20 | 8 | W | Lead Hose / Manguera principal | 1 |
| H | Frame Plate Shock Absorber / Amortiguador para chapa de estructura | 8 | X | Shoulder Housing Support / Soporte del alojamiento del arcén | 2 |
| I | Frame Plate / Chapa de estructura | 4 | Y | Screw M6x80 / Tornillo M6x55 | 2 |
| J | Faucet Connector / Conexión al grifo | 1 | Z | Nipple 3/4" / Tuerca 3/4" | 1 |
| K | Bushing / Borna | 2 | | | |
| L | Front Flange / Pestaña frontal | 1 | | | |

Supplier's Advice: For best assembly, open the box and take out all parts first. Check them all against the components' list to make sure that nothing is missing, sort them and divide them by group. This will save you time – and headaches!

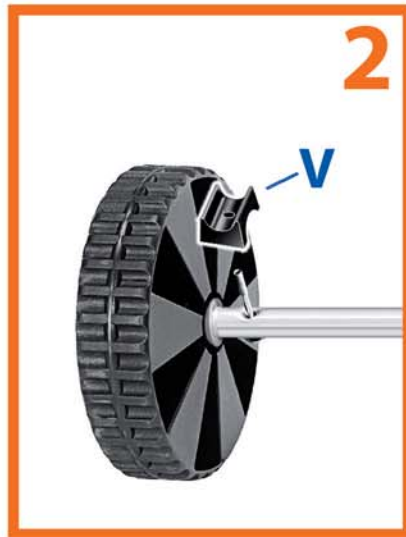
Consejos del productor: Para un mejor ensamblaje, primero abra la caja y saque todos los componentes. Controlelos con la lista de componentes para asegurarse que nada falte, los organice y los divide en clases. Esto permite de ahorrar tiempo - y dolores de cabeza!



1

Slide "Q" wheels, solid side onto "B" tube.

Plaze las ruedas "Q" con el lado leno hacia la barra "B".



2

Take "B" tube and insert "Y" screw into the hole close to the wheel, then slide "V" support onto screw.

Agarre la barra "B" y introduzca el tornillo "Y" en el agujero cerca de la rueda, luego ponga el soporte "V" encima del tornillo.



Be sure to use the two longest screws provided (M6x80).

Asegurarse de utilizar los tornillos más largos (M6x80) incluidos en el empaque.



3

Take "C" tube, using the hole near bend, place onto "Y" screw, then secure "F" nut by turning clockwise firmly.

Repeat the same sequence for the opposite side of the tube.

Agarre la barra "C", y usando el agujero cerca de la curva, pongala encima del tornillo "Y", luego asegure la tuerca "F" atornillandola bien.

Repite las mismas operaciones por el otro lado de la barra.



4

Take "K" bushing and insert from outside of "X" support, then push "X" support onto the shorter side of "C" tube, until it clicks.

Tome la borna naranja "K" y introduzcala del externo del soporte "X", luego presione el soporte "X" encima del lado corto de la barra "C", hasta el clic.



5

Slide each side of "A" tube with bend facing outward, onto "X" supports until it clicks.

Plaze cada lado de la barra "A", con la curva hacia afuera, hacia los soportes "X" hasta el clic.



6

Slide "D" handle bar until holes are aligned with "C" tubes.

Alinee los agujeros en la barra de manubrio "D" con los de las barras "C".



Slide "E" screws into "C" tubes, then tighten "F" nuts onto "D" handle bar.

Introduzca los tornillos "E" en la barra "C", luego atornille las tuercas "F" en la barra de manubrio "D".



Prepare all four "I" plates by snapping on "H" shock absorbers on one side.

Prepare las cuatro chapas "I" insertando los amortiguadores "H" en un lado de las chapas.



Separately align each "I" plate with "L" flange. Push in "G" screws from the inside.

Alinee separadamente cada chapa "I" con la pestaña "L". Introduzca los tornillos "G" desde el interior.



Claber® logo on flange facing outside

El logo Claber® en la pestaña hacia el externo



Take "F" nuts (outside) and slightly tighten all "I" plates. Once plates are in place tighten all nuts.

Ponga las tuercas "F" externamente y atornillalas ligeramente. Cuando todas las chapas estén posicionadas, cierre las tuercas.



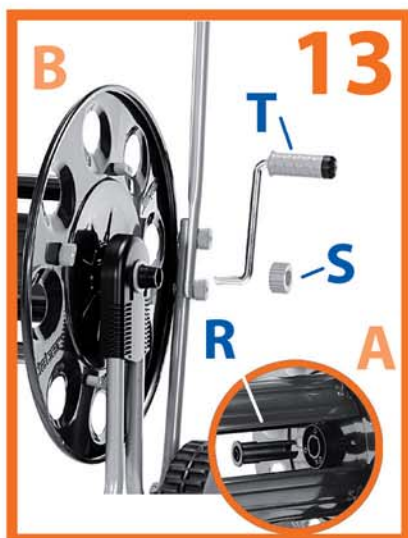
Snap on "H" shock absorbers on the upper side of each "I" plate.

Inserta los amortiguadores "H" en cada lado superior de las chapas "I".



Align each "I" plate with "M" flange. Push in "G" screws from inside, then take "F" nuts (outside) and slightly tighten all "I" plates. Once plates are in place tighten all nuts.

Alinee cada chapa "I" con la pestaña "M". Introduzca los tornillos "G" desde el interior, luego ponga las tuercas "F" externamente y ciérrelas.



A Align the barrel with "X" support then slide "R" crank support through "L" flange into "X" support.

B Take "T" handle and insert into "X" support of "L" front flange, then tighten with "S" cap.

A Coloque el cañón y bloquelo insertando el soporte de la manivela "R" en el soporte "X".

B Tome la manivela "T" y introduzcala en el soporte "X" de la pestaña frontal "L"; luego cierre con la tapa "S".



Snap "W" lead hose onto "J" connector. Use "W" lead hose to connect the cart to the tap.

Presione la manguera "W" encima de la conexión "J". Utilice la manguera "W" para conectar la carretilla al grifo.



Fasten the other side of the barrel by placing the "Z" nipple through "M" flange into "X" support.

Sujete el otro lado del cañón insertando la tuerca "Z" en el soporte "X".



Tighten the "Z" nipple with "J" connector.

Cierre la tuerca con el conector "J".



Connect the hose using the faucet connector placed inward the barrel.

Conecta la manguera utilizando el conector colocado a l'interior del cañón.



CLABER INC.
191 Stanley Street
ELK GROVE VILLAGE
IL 60007 - USA
Ph. 847/364.4566
Fax 847/364.4588

Customer Service /
Servicio clientes:
800-930-4566

info@claberinc.com
www.claberinc.com