



grandeur réelle

AVANTAGES de NuCAN^{MC}

Protection - bloque 100 pour cent la lumière et l'oxygène, inviolable. Durée de conservation plus longue 3 ans par rapport à la plupart des autres conteneurs sur le marché

Laque sécuritaire - Chaque canne a une laque interne de qualité alimentaire SANS BPA et sans arrière-goût de métal. Aucun risque de rouille.

Promotion - grand panneau de 360 degrés en 4 couleurs dynamiques. Valeur nutritive sur chaque canne. Se distingue au point de vente

Portable - léger, incassable et facile à tenir, afin qu'ils puissent aller partout où les consommateurs vont

Rafraîchissement rapide - refroidissez plus vite et reste froid plus longtemps une fois ouvert.

Recyclable - 100% recyclable et durable, peut être recyclé à l'infini sans perte de qualité.

Réutilisable - Peut réutiliser la canne pour d'autres utilisations - même une bouteille d'eau!

Traçabilité - Chaque canne à un code légèrement imprimé sous la canne. Cela aide à identifier et à tracer les défauts de production en cas de rappels de produits ou d'inspections.

Transport - Coût moindre d'expédition en raison de son poids plus léger - Moins d'empreinte carbone = Bon pour l'environnement. Plus facile, rentable au transport - léger, empilable et à haut rendement cubique. Bon pour ceux qui font des ventes en ligne !

Bouchon de fermeture facile - bouchon de fermeture facile avec un filet plus court et moins difficile à ouvrir/fermer- choix de couleurs de bouchons.

Inviolable - Le bouchon de fermeture peut être utilisé avec des bouchons style pop-up – preuve d'altération.

Étiquette personnalisée - zone pour placer votre étiquette avec vos coordonnées.



disponible en deux couleurs

NuCAN^{MC}
www.nucan.ca



actual size

NuCAN^{MC} ADVANTAGES

Protection - blocks out 100 percent of light and oxygen, tamper-resistant and tamper-evident. Longer shelf life 3 years compared to most other containers on the market.

Safe Lacquer - Each can has a food grade internal lacquer BPA FREE with no metal aftertaste - rust proof materials.

Promotion - provides a large, 360-degree billboard with 4 dynamic colors. Nutritional values on each can. Stands out at the point-of-sale.

Portable - lightweight, unbreakable and easy to hold, so they can go anywhere consumers go.

Quick chilling - gets cold faster and stays cold longer - can stay out longer on the table .

Recyclable - 100 % recyclable and durable, can be recycled infinitely with no loss of quality.

Reusable - Can reuse the can for other uses - even a water bottle !

Traceability - Each can has a lightly printed code under the can. This helps identify and trace production flaws in case of product recalls or inspections.

Shipping - Lower cost to ship due to its lighter weight - Less carbon footprint = Good for the environment. Easier, cost-effective to transport - lightweight, stackable and have a high cubic efficiency. Great for on-line sales !

Easy closing cap - easy closing twist lug cap with shorter thread and less fuss to open and close - choice of colors.

Tamper evident - Closing cap can be used with pop up feature - tampering with the product will cause the pop up on cap to rise.

Personalize - Each can has an area for you to place your label with coordinates.



available in two colors