

Biresin® G27 - Harz mit mehreren Härtern Schnellgießharz, ungefüllt

Anwendungsbereiche

- zum Gießen von Modellen, Kernseelen, Negativen, Kontrollabgüssen und Musterteilen kleinerer bis mittlerer Abmessungen
- zum detailgetreuen Abgießen kunstgewerblicher Artikel
- Biresin® G27** mit Härter **Biresin® G55** speziell für die Herstellung von Hohlräumen im Rotationsverfahren durch kürzere Topfzeit und kürzere Entformzeit

Produktvorteile

- hohes Benetzungsvermögen für Füllstoffe
- mit Härter **Biresin® G27** für gute Fließfähigkeit und kurze Entformzeit
- mit Härter **Biresin® G27 weiß** für noch bessere Fließfähigkeit und kurze Entformzeit
- ausgezeichnete Wiedergabe komplizierter Oberflächenstrukturen
- geringer Schwund und gute Dimensionsstabilität
- sehr gut mechanisch bearbeitbar
- sehr feines Gefüge

Beschreibung

- Basis 2K-PUR-System,
- Harz **Biresin® G27**, Polyol, beige, ungefüllt
- Härter **Biresin® G27**, Standardhärter, Isocyanat auf MDI-Basis, braun, ungefüllt
- Härter **Biresin® G27 weiß**, Isocyanat auf MDI-Basis, ungefüllt
- Härter **Biresin® G55**, Isocyanat auf MDI-Basis, farblos, ungefüllt

Verarbeitungsdaten		Harz		Härter	
Einzelkomponenten		Biresin® G27	Biresin® G27	Biresin® G27 weiß	Biresin® G55
Viskosität, 25°C	mPas	~ 70	~ 60	~ 13	~ 250
Dichte	g/ml	1,02	1,14	1,13	1,22
Mischungsverhältnis in Gew.-Teilen		100	100	100	80
Mischungen					
Mischviskosität, 25°C	mPas	~ 50	~ 30	~ 140	
Topfzeit, 200 g, RT	min	2' 15''	2' 15''	1' 30''	
Entformzeit, RT	min	> 20	> 20	> 15	
Aushärtezeit, RT	d	3	3	3	

Physikalische Daten (ca. Werte)

Biresin® G27 Harz		mit Härter	Biresin® G27	Biresin® G27 weiß	Biresin® G55
Farbe			beige	weiß	weiß
Dichte	ISO 1183	g/cm³	1,1		
Shore-Härte	ISO 868	-	D 70	D 70	D 75
E-Modul	ISO 178	MPa	1.300	900	1.500
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	55	42	60
Reißfestigkeit	ISO 527	MPa	32	22	40
Reißdehnung	ISO 527	%	7	10	7
Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m²	25	60	50
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75B	°C	80	75	75
Lineare Schwindung	intern	%	0,2		

Verpackung

Einzelgebinde	Biresin® G27 Harz	20 kg; 5 kg; 1 kg netto
	Biresin® G27 Härter	20 kg; 5 kg; 1 kg netto
	Biresin® G27 weiß Härter	20 kg; 5 kg; 1 kg netto
	Biresin® G55 Härter	20 kg; 5 kg netto

Verarbeitung

- Die Material- und Verarbeitungstemperatur soll zwischen 18 und 25°C liegen.
- Vor der Verarbeitung sollen beide Komponenten aufgeschüttelt werden.
- Bei der Verarbeitung ist auf trockene Bedingungen und trockene Formoberflächen zu achten.
- Poröse Formoberflächen (Holz) sind zuvor gut zu versiegeln.
- Danach sind die Mischungen sofort in die sorgfältig mit Trennmitteln (z. B. Sika® Trennmittel 810, Sika® Trennmittel 815 Quick oder Sika® Trennwachs 818, nähere Angaben siehe jeweilige Produktdatenblätter) vorbehandelten Formen zu gießen.
- Zur Reinigung der ausgehärteten Formstoffe von Wachsresten sollten nur möglichst umweltfreundliche Wachslöser, wie z. B. Sika® Reinigungsmittel 5, verwendet werden. Bei der Anwendung von anderen Reinigern ist zuvor deren Verträglichkeit mit dem Harz zu testen.

Lagerung

- In temperierten Räumen (18 - 25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit mindestens 12 Monate.
- Durch ungünstige Lagerbedingungen kristallisierte Komponenten sind durch vorsichtiges, möglichst kurzzeitiges Erwärmen auf max. 70°C zu entkristallisieren und vor der Verarbeitung wieder auf Raumtemperatur abzukühlen.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Gefahrenhinweise

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

In nicht ausgehärtetem Zustand sind unsere Erzeugnisse in der Regel wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in die Kanalisation, in Gewässer und in das Erdreich gelangen.

Auf Wunsch stellen wir Ihnen unsere „Hinweise zum Arbeitsschutz beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH“ zur Verfügung.

Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind in der Regel besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Ausgehärtetes Material kann nach Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie als Haus- / Gewerbeabfall entsorgt werden.

Auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung sind die örtlichen Behörden, wie z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamt.

Datenbasis

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

Rechtshinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.



Weitere Informationen:

Sika Deutschland GmbH
Niederlassung Bad Urach
Stuttgarter Str. 139
D - 72574 Bad Urach
Deutschland

Tel: +49 (0) 7125 940 492
Fax: +49 (0) 7125 940 401
Email: tooling@de.sika.com
Internet: www.sika.de

