

**AMORSA PENTRU TENCUIELI**  
**G8104/ SF G8104/2020**

**FISA TEHNICA**

**Descrierea produsului**

<b>Descriere:</b>	G8104 este o amorsa alba pentru tencuieli pe baza de rasina sintetica, material de umplutura si cuart.																																											
<b>Utilizare:</b>	<p>Se utilizeaza pentru amorsarea suprafetelor interioare si exterioare, ca strat de fond inaintea aplicarii tencuielilor decorative seria KTE8300.</p> <p><b>Amorsa pentru tencuieli G8104 se coloreaza utilizand produse de nuantare marca KÖBER si in sistemul de nuantare computerizat KOLOR EXPLORER.</b></p>																																											
<b>Elemente caracteristice principale:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• imbunatatesta aderenta tencuielei la stratul suport si contribuie la cresterea rezistentei sistemului</li> <li>• se aplica usor</li> <li>• uscare rapida la temperature mediului ambient</li> <li>• caracter nepoluant</li> </ul>																																											
<b>Compatibilitate</b>	Nu se recomanda amestecarea amorsei G8104 cu alte produse decat cele recomandate de producator.																																											
<b>Valabilitate in ambalaj:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>36 luni</b> de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.</li> </ul>																																											
<b>Ambalare:</b>	Se ambaleaza in galeti PVC de capacitate 4L si 25kg.																																											
<b>Depozitare:</b>	in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 30°C.																																											
<b>Transport:</b>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.																																											
<b>Date tehnice produs:</b>	<p><b>CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE</b></p> <p><b>Tabel nr.1</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr crt</th> <th>Denumirea caracteristicii</th> <th>UM</th> <th>Valoarea caracteristicii</th> <th>Metoda de incercare</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td align="center" colspan="5"><b>a) Caracteristici produs</b></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Aspect</td> <td>-</td> <td>suspensie vascoasa</td> <td>vizual</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm<sup>2</sup>, 125°C, 1h</td> <td>%</td> <td>71.0 ± 2</td> <td>SR EN ISO 3251:2019</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Densitate, 23 °C</td> <td>g/ml</td> <td>1.65 ± 0.05</td> <td>SR EN ISO 2811-1:2016</td> </tr> <tr> <td align="center" colspan="5"><b>b) Caracteristici pelicula</b></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Aspect</td> <td>-</td> <td>mat, cu granule de cuart</td> <td>vizual</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Timp de uscare la 23±2 °C, 50± 2% umiditate relativa: -Timp de uscare in adancime – (Tip D)</td> <td>min.</td> <td>120</td> <td>ASTM D 1640M-14 (2018)</td> </tr> </tbody> </table>				Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare	<b>a) Caracteristici produs</b>					1	Aspect	-	suspensie vascoasa	vizual	2	Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm <sup>2</sup> , 125°C, 1h	%	71.0 ± 2	SR EN ISO 3251:2019	3	Densitate, 23 °C	g/ml	1.65 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2016	<b>b) Caracteristici pelicula</b>					1	Aspect	-	mat, cu granule de cuart	vizual	2	Timp de uscare la 23±2 °C, 50± 2% umiditate relativa: -Timp de uscare in adancime – (Tip D)	min.	120	ASTM D 1640M-14 (2018)
Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare																																								
<b>a) Caracteristici produs</b>																																												
1	Aspect	-	suspensie vascoasa	vizual																																								
2	Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm <sup>2</sup> , 125°C, 1h	%	71.0 ± 2	SR EN ISO 3251:2019																																								
3	Densitate, 23 °C	g/ml	1.65 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2016																																								
<b>b) Caracteristici pelicula</b>																																												
1	Aspect	-	mat, cu granule de cuart	vizual																																								
2	Timp de uscare la 23±2 °C, 50± 2% umiditate relativa: -Timp de uscare in adancime – (Tip D)	min.	120	ASTM D 1640M-14 (2018)																																								
<b>Detalii de aplicare:</b>	Produsul G8104 se aplica nediluat sau diluat maximum 10% cu apa rece (15-25 °C), curata.																																											
<b>Metode de aplicare:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• pensulare</li> <li>• roluire</li> </ul>																																											
<b>Interval reacoperire:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• min. 2ore</li> </ul>																																											

<b>Consum specific:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>cca. 8 m<sup>2</sup>/l/strat, functie de porozitatea si gradul de pregatire al suprafetei Consumul practic este 1.2 – 1.5 x consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu).</li> </ul>
<b>Timpul de uscare:</b>	Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de descresterea temperaturii si cresterea grosimii filmului.
<b>Instructiuni de aplicare</b>	
<b>Pregatirea produsului:</b>	<p>Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru a preveni contaminarea produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.</p>
<b>Pregatirea suprafetelor pentru aplicare la exterior:</b>	<p>Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii sale.</p> <p>➤ <b>Suprafete noi, tencuite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>se netezesc prin frecare cu piatraponce, gresie, caramida bine arsa sau cu o bucată de scandura de brad, prin miscari circulare si pastrand permanent contactul cu suprafata tencuiei; pentru arii mari, se folosesc aparate electrice de slefuit</li> <li>fisurile existente se deschid cu un cutit si se repară cu pasta de ciment cu intarire rapida</li> <li>tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie; daca portiunea este mica se repară cu pasta de ciment cu intarire rapida, pe suprafete mari se utilizeaza mortar de acelasi fel cu al tencuiei existente</li> <li>dupa uscarea completa a zonei reparate urmeaza netezirea acesteia; praful rezultat se indeparteaza cu perii, maturi sau se sufla cu aer comprimat</li> <li>granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuiei, trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul impreuna cu finisajul, prin atingere</li> <li>pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C</li> <li>tencuiala proaspata trebuie lasata la uscare si maturare minim 7 zile (in functie de grosimea acesteia) inaintea aplicarii stratului de finisaj.</li> </ul> <p>➤ <b>Suprafete noi, din beton:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>betonul proaspăt este puternic alcalin si chimic reactive. Continutul de umiditate de dedesubtul suprafetei este important pentru rezistenta in timp a acoperirii. Betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii. Daca finisajul decorativ se executa inaintea acestei perioade, creste riscul de fisurare.</li> <li>suprafetele trebuie sa fie netede, plane si uscate</li> <li>toti porii ramasi dupa turnare sau gaurile aparute in timpul transportului montajului sau turnarii se umplu cu mortar de ciment-var sau cu materiale de etansare adekvate</li> <li>bavurile si dungile iesite in relief din turnare vor fi indepartate</li> <li>petele de ulei (ramase de la matritele de turnare), precum si laptele de ciment se curata cu piatra de slefuit, perii de sarma sau prin sablare</li> <li>fisurile sau crapaturile din suport se repară cu cimenturi speciale cu intarire rapida, rezistent la umezeala si la variatii de temperatura. Orice fisura nereparata poate fi punctual de plecare pentru desprinderea acoperirii de pe suport, pe masura ce suprafata este expusa la tensiuni termice, apa sau inghet-dezghet.</li> </ul> <p>➤ <b>Suprafete care au mai fost vopsite:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>se verifica starea tencuiei prin ciocanire; la portiunile care se desprind se refac tencuiala si se repară muchiile lovite</li> <li>vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin razuire cu spaclul de otel, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutii chimice special</li> <li>vopselele pe baza de clei (huma) se inlatura in totalitate</li> <li>zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutii speciale destinate acestui scop, dupa care se usuca complet</li> <li>eventualele reparatii se executa cu paste de ciment sau materiale de etansare adekvate.</li> </ul> <p>Se indeparteaza apoi praful rezultat in urma slefuirii ulterioare reparatiei.</p>

**Pregatirea suprafetelor pentru aplicare la interior:**

➤ **Suprafete noi:**

- se gletuiesc cu glet pentru interior
- suprafetele se slefuiesc prin miscari circulare pentru a obtine o suprafata uniforma
- pentru fisuri cu adancimi de maximum 2mm se foloseste chit de cutit pentru zidarie STUC C4000
- la grosimi mai mari se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de glet, cu slefuire si desprafuire intermediara
- tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie
- praful rezultat din netezirea suprafetelor se indeparteaza cu perii sau se sufla cu aer comprimat
- granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul, impreuna cu finisajul, prin atingere
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie cel putin 5°C
- tencuala proaspata se lasa minimum 24 de ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj

➤ **Suprafete revopsite:**

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire
- la portiunile care se desprind, se reface tencuala si se repară muchiile lovite
- vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet
- **vopselele pe baza de clei (huma) se inlatura in totalitate**
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai, dupa care se usuca complet

➤ **Grunduirea suprafetelor:**

- scopul acestei etape este sa impregneze suportul si sa ancoreze stratul de vopsea deja existent pe perete
- prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete
- se urmareste cresterea aderenței dintre produsul aplicat si support
- grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curate, reparate sau retencuite s-au uscat complet
- zonele proaspăt tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta
- dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul

**Conditii de aplicare pentru exploatare la exterior:**

- umiditatea relativă a mediului: max. 70%
- temperatura mediului ambiant și a suportului: 10 - 30 °C
- la exterior, nu se lucrează pe timp cu ploaie, vant puternic sau temperaturi scăzute
- se evită lucrul la temperaturi foarte ridicate, recomandându-se aplicarea produsului pe fațadă în perioada din zi cand suprafata nu este expusa direct razelor solare
- diferențele de temperatură la același perete să nu depășească 5 - 6 °C.

**Conditii de aplicare pentru exploatare la interior:**

- umiditatea relativă a mediului: max. 70%
- temperatura mediului ambiant și a suportului: 10 - 30 °C
- se recomandă ventilarea spațiului de lucru.

**NOTA:**

Nerespectarea acestor condiții poate conduce la apariția unor defecte sau compromiterea totală a protecției.

**Instructiuni de aplicare:**

Aplicarea produsului G8104 se realizează prin pensulare sau roluire, pe suprafete pregătite corespunzător. Se aplică un strat de amorsa pentru tencuieli G8104 nediluat sau diluat maximum 10% cu apă rece (15 -25 °C), curată.

**Observație:**

Instrumentele de aplicare ale produsului se vor spala imediat după utilizare cu apă.  
A nu se lucra sub + 5 °C.

<b><u>Date de securitate:</u></b>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<b><u>Securitatea muncii:</u></b>	Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de preventie a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.
<b><u>Masuri de protectie a mediului:</u></b>	Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.
<b><u>Nota:</u></b>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.