



### 1. GENERALITATI SI UTILIZARI

- masa de spaclu fina, alba, cu aspect mat, ce se utilizeaza pentru finisaje interioare, ideala pentru acele zone unde se doreste obtinerea unui efect decorativ modern, tip beton industrial
- aspect masa pastoasa, omogena
- se poate aplica pe orice suprafata de baza minerala precum: tencuieli uzuale de var-ciment, ciment-var, gleturi de ipsos, beton, placi de gips – carton si pe vopsitorii vechi rezistente la frecare si uzura;
- se poate colora prin nuanțare computerizata pe masini de colorat ce folosesc exclusiv rețete si pigmenti de colorare de la PPG Romania S.A.

### 2. ELEMENTE CARACTERISTICE PRINCIPALE:

- aderența deosebită la suport, bună putere de acoperire, timp bun de uscare ;
- pelicula este permeabilă la vapori de apă și impermeabilă la apă ; rezistentă la zgiriere, socuri mecanice, soluții alcaline;

### 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Aspect produs:	pasta alba viscoasa, omogena
pH	8.5 – 9.5
Vascozitate Brookfield (20°C rotor 16, vit. 1 - 5)	max. 1100
Aspect pelicula	texturat

### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Suprafete de baza indicate: toate suprafetele uscate, curate, rezistente, fara fisuri, plane si fara denivelari. Daca pe suprafata ce urmeaza a fi tencuita exista inglobate elemente metalice, acestea vor fi mai intai grunduite cu DANKE Grund metal (grund de protectie anticoroziva. Nu se va aplica produsul pe suprafetele zugravite cu humă sau var, acestea înlăturându-se complet înainte de aplicare. Produsul se amesteca înainte de aplicare și nu se dilueaza.

Pentru atingerea efectului necesar aplicarea se face în două straturi. Dacă însă sunteți mulțumit cu efectul obținut după primul strat, aplicația într-un singur strat poate fi considerată suficientă și finală.

Pentru colorare se pigmenteaza produsul înainte de aplicare.

Se aplica primul strat cu fierul de glet din oțel inoxidabil cu margini rotunjite (spatula venețiană), prin tehnica mișcărilor arcuite, care creează textura caracteristică modelelor neregulate. Suprafața astfel creată va fi baza pentru efectul dorit.

Se pastreaza un timp de asteptare de aprox. 6 ore (la o temperatura standard și la o grosime minima aplicată) pentru uscarea primul strat, înainte de aplicarea celui de al doilea strat.

Gradual, cu același tip de fier de glet, se aplica stratul doi cât mai subtire (grosime corespunzătoare acoperirii suprafeței primului strat). La aplicarea celui de al doilea strat, materialul aplicat este în mod continuu "tras", ceea ce duce la crearea efectului final. Se efectueaza "tragerea" în diverse sensuri, pentru a nu se crea un model repetitiv. Prin așezarea concomitentă a fierului de glet cu un unghi diferit față de suprafață se obține un aspect final mai neted sau dimpotrivă mai industrial.

Pentru a obține o suprafață finisată mai netedă, se mai trece o dată, final, cu fierul de glet peste suprafața în uscare, pentru a netezi suprafața și a îndepărta eventualul surplus de material.

### NOTE:

- AMORSA PERETE se poate aplica nediluat sau diluat cu apă pînă la max.1:4, funcție de caracterul de absorbabilitate al stratului suport, regula de baza fiind ca după uscare să nu formeze pelicula (strat lucios); se vor efectua probe pe suprafețe mici; după grunduire suprafața trebuie să fie rezistentă la zgiriere; dacă nu s-a obținut această caracteristică se va mai aplica un strat.

### 5. IMPORTANT.

- pentru prevenirea apariției nadelor și a depunerilor, tencuiala se va aplica într-o singură etapă în procedeul „umed pe umed” (fără întreruperi); pentru aceasta este necesară prezenta unui număr suficient de aplicatori;
- la folosirea fierului de glet din oțel inoxidabil pentru aplicarea în special a tonurilor deschise, pe suprafață poate apărea un subton ușor umbrat; se poate evita acest lucru la aplicarea nuanțelor deschise dacă se folosește drisca din plastic;
- nu este indicată utilizarea produsului în zone unde nu se poate împiedica contactul direct cu apă (ex. deasupra căzii și în cabina de dus, etc.);
- efectul decorativ final depinde întotdeauna de tehnica de aplicare folosită, de abordarea celui care aplică și de experiența acestuia

## 6. CONSUMUL SPECIFIC MEDIU

- cca. 0.6- 0.8/mp/strat in functie de natura suportului si structura dorita .

Valoarea exacta a consumului specific se va determina in urma unei probe efectuate la fata locului.

## 7. TIMP DE USCARE

La 20<sup>0</sup> C si 65% umiditate relativa a aerului;

- AMORSA PERETE: 1-3 ore;
- OSKAR BETON EFECT: 6 ore pentru aplicarea celui de-al doilea strat; 24 de ore uscat complet;

La temperaturi scazute si/sau umiditati mai mari este nevoie de un timp de uscare mai indelungat.

## 8. AMBALARE

Recipienti de 10 l din material plastic, inchisi etans, etichetati corespunzator.

## 9. DEPOZITARE:

La loc uscat la temperaturi cuprinse intre + 5<sup>0</sup>C si +30<sup>0</sup>C.

## 10. TERMENUL DE VALABILITATE

24 luni de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

## 11. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deeurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.

## 12. COV GATA DE UTILIZARE

COV limita UE g/l:catA/b: 100(2010)

COV Produs,max g/l: 100 produs in stare gata de utilizare.