

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO **Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO**



IP 67

Dati tecnici

- Pressione di esercizio: 2.5-8 bar
- Precisione di ripetibilità: 0,01 mm su 100 cicli
- Temperatura di esercizio: da -10°C a 90°C; versione fino a 130°C su richiesta
- Principio di funzionamento: cinematica a cuneo
- Materiale corpo: lega di alluminio ad alta resistenza, anodizzato duro
- Materiale delle parti funzionali: acciaio trattato e rettificato
- Azionamento: pneumatico, con aria compressa filtrata (10 µm): secca, lubrificata o non lubrificata (DIN ISO 8573-1: 644)
- Manutenzione: nessuna manutenzione richiesta per i primi 1,5 milioni di cicli
- Adatto per presa interna / esterna
- Grado di protezione IP 67
- Garanzia 24 mesi

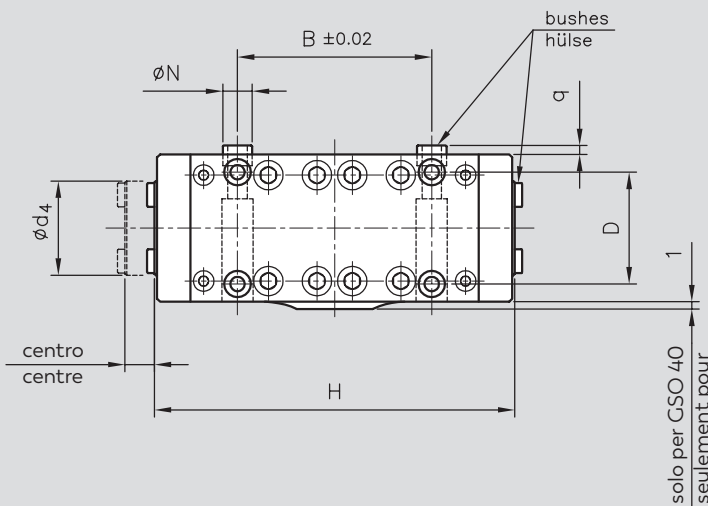
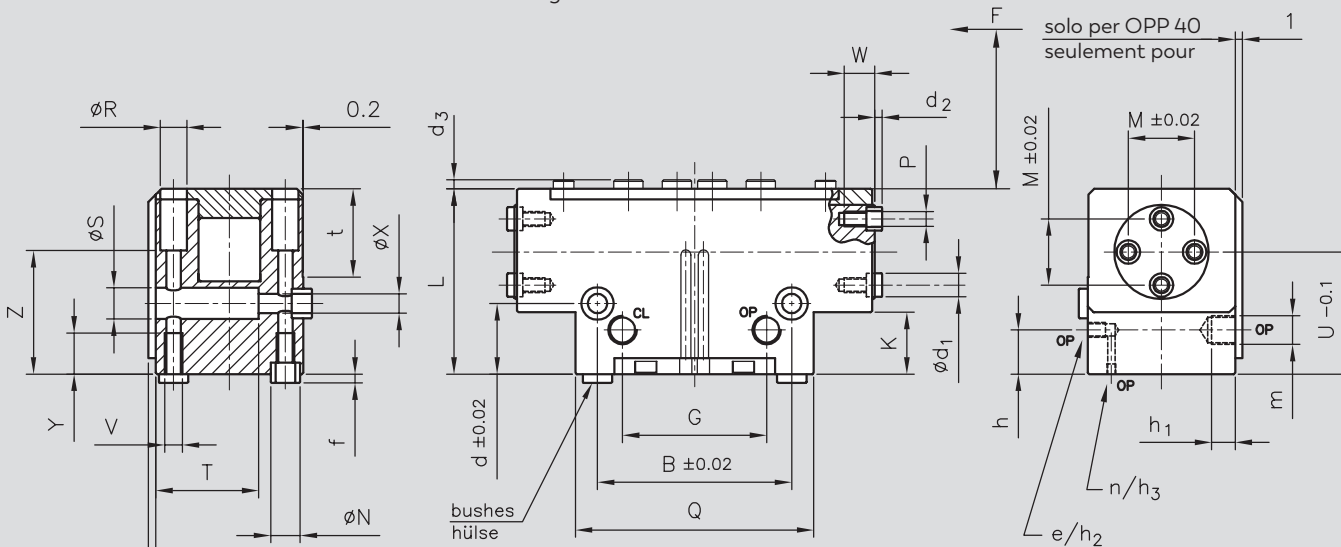
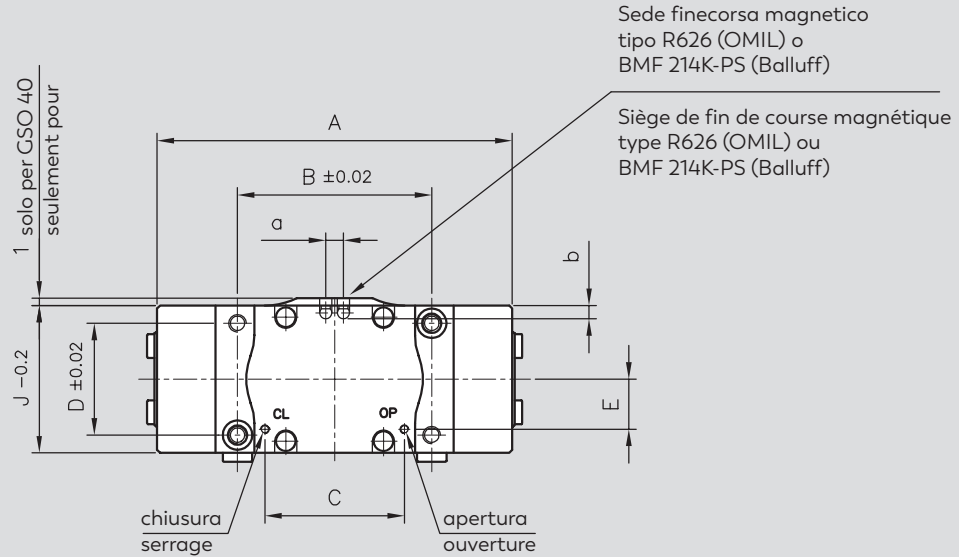
Caractéristiques techniques

- Pression de service: 2.5-8 bar
- Précision de répétabilité: 0,01 mm on 100 cycles
- Température de service: da -10°C a 90°C; version jusqu'à 130°C on demande
- Principe d'opération: cinématique de coin
- Matière du corps du corps: aluminium haute résistance, anodisé dur
- Matière des pièces fonctionnelles: acier trempé et rectifié
- Fonctionnement, à air comprimé et filtré (10 µm): sec ou lubrifié (DIN ISO 8573-1: 644)
- Maintenance: à partir de 1,5 millions cycles
- Convient pour une prise intérieure / extérieure
- Degré de protection IP 67
- Garantie 24 mois

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

Collegamento diretto senza tubo vedere le pagine seguenti
Raccordement direct sans tuyau, voir les pages suivante

GSO



Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

Tipo Type	A	B	C	D	E	G	H	J	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	Z	Y	X	K	W
GSO 40	54	32	20	18	6,8	22	56	24	31,6	11	5	M2,5	38	4,8	4,7	14	18,1	M3	15,5	8,5	2,6	6,5	5,6
GSO 50	69,6	35	22,6	22	8,7	24	71	30,1	37,5	14	6	M3	42	5,8	5,8	18	22,5	M4	23,5	11	3,3	9	7,9
GSO 64	80,1	42	27	27	10	31	82	36,1	45,6	15,2	8	M4	52	7,2	7,2	25	29,75	M5	23	12	4,2	14,5	7,9
GSO 80	97	52	37	32	12	40	98,5	42,1	56	20	8	M5	63	7,2	9	24	36	M5	34	15	5,2	16	10,4
GSO 100	120,6	66	47,4	38	17	49	122,5	50,1	63	22,5	10	M5	81	9	10,6	35	41,5	M6	42	14	6,6	21	10,4
GSO 125	151,6	82	61	45	20	63	154	60,1	72,5	28	12	M6	100	10,5	14	38	46,35	M8	40,5	18	9	21	12,4
GSO 160	194,6	100	75	56	24,5	74	198	72,1	89	35	12	M8	125	11	14	41	57,5	M8	51	20	9	27	13,9

Tipo Type	a	b	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	e	f	h	h ₁	h ₂	h ₃	l	m	n	q	t	Massa pinza (kg)		Corsa per griffa (mm)	
																			Masse en (kg)	Course par mors (mm)	vers. 1	vers. 2
GSO 40	5	4	11	4	1,9	2,1	16	M3	2	8	4	4	3	20	M3	M2	2	15,5	0,12	2,5	/	
GSO 50	5,2	3,7	14,5	5	2,7	2,1	20	M5	2,5	10	5	5	3,5	20	M5	M3	2,5	17	0,25	4	2	
GSO 64	5	4	18	6	2,5	2,1	22	M5	2,5	10	6	6	3,5	20	M5	M3	2,5	21	0,39	6	3	
GSO 80	6	4,2	20	8	2,5	2,8	30	M5	2,5	12	6	6	3,5	25	M5	M3	2,5	23	0,68	8	4	
GSO 100	6	4,5	24	8	2,5	3	32	M5	3	15	8	6	3,5	30	1/8"	M3	3	27	1,1	10	5	
GSO 125	20	5,2	26	10	3	3,5	40	M5	3	15	8	6	5,5	30	1/8"	M5	3	31,5	1,9	13	6,5	
GSO 160	29	4,6	28	12	3	3,5	50	M5	3	18	8	6	5,5	30	1/8"	M5	3	40	3,65	16	8	

Tipo	Forza di presa a 6 bar (N)		Consumo aria per doppia corsa (cm ³)	Momento d'inerzia (Kgcm ²)	Massa del pezzo trasportato raccomandato (Kg)		Tempo approssimativo (s)		Max lunghezza griffa versione		Max massa della griffa (Kg)
Type	vers. 1	vers. 2	Consummation d'air pour double course (cm ³)	Moment d'inertie (Kgcm ²)	vers. 1	vers. 2	apertura	chiusura	C1	C2	Masse max mors (Kg)
GSO 40	110	/	2,5	0,1	0,55	-	0,03	0,03	40	-	0,01
GSO 50	125	260	5	0,9	0,6	1,3	0,03	0,03	50	40	0,15
GSO 64	225	470	9	1,9	1,1	2,3	0,04	0,04	64	50	0,3
GSO 80	375	775	21	4,75	1,8	3,8	0,05	0,05	80	64	0,5
GSO 100	625	1300	40	11,7	3,1	6,5	0,09	0,09	100	80	0,95
GSO 125	1025	2130	81	45,6	5,1	10,6	0,13	0,13	125	100	1,75
GSO 160	1560	3040	157	98,3	7,8	15,2	0,19	0,19	160	125	3

Minima pressione operativa 2.5 bar, massima 8 bar / Pression de service minimal 2.5 bar, maximum 8 bar.

I tempi di chiusura e apertura sono puramente i tempi in cui le griffe di base sono in movimento. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi flessibili, i tempi di reazione PLC / CNC, i tempi di commutazione dei sensori non sono inclusi nei tempi di cui sopra e devono essere presi in considerazione nella determinazione del tempo ciclo.

Les temps de serrage et d'ouverture sont uniquement les temps pendant lesquels les mors de base sont en mouvement. Les temps de commutation des vannes, les temps de remplissage des flexibles, les temps de réaction PLC / CNC, les temps de commutation des capteurs ne sont pas inclus dans les temps ci-dessus et doivent être pris en compte lors de la détermination du temps de cycle.

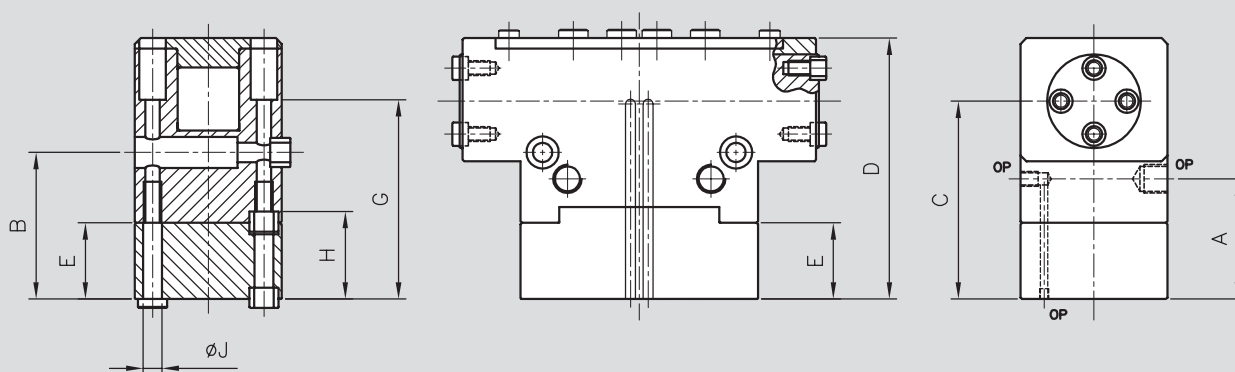
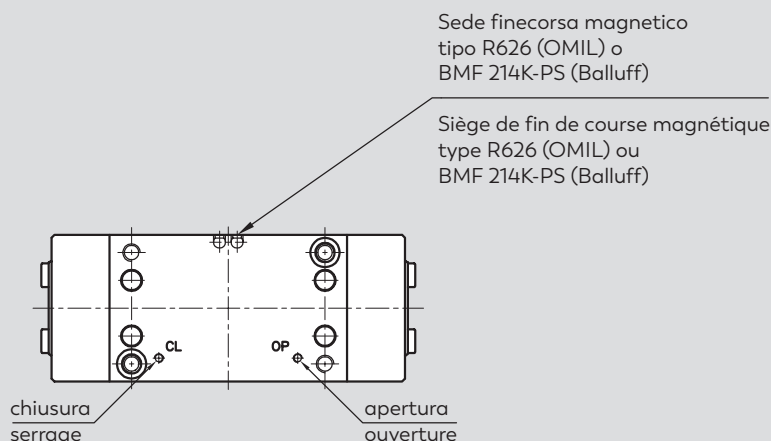
Peso trasportabile calcolato con coefficiente di attrito $\mu = 0,1$ e fattore di sicurezza = 2 contro lo slittamento del pezzo durante l'accelerazione per gravità g . Con presa sagomata la massa può essere maggiore. La forza di presa è la somma aritmetica delle singole forze delle griffe a una distanza di "l" mm a 6 bar. Peso griffa in kg.

Masse transportable calculé avec coefficient de friction $\mu = 0,1$ et coefficient de sécurité = 2 contre le glissement de la pièce lors de l'accélération par gravité g . Avec une poignée profilée, la masse peut être plus grande. La force de serrage est la somme arithmétique des forces individuelles des mors à une distance de "l" mm à 6 bar. Masse des mors en kg.

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

Dispositivo mantenimento forza di presa - Codice MC (adatto per presa sul diametro esterno) MA (adatto per presa sul diametro interno)
Dispositif de sécurité du maintien de la force de prehension - Code MC (convient pour la préhension sur le diamètre extérieur) MA (convient pour la préhension sur le diamètre intérieur)

GSO MC
GSO MA



Il dispositivo meccanico di mantenimento della forza di presa garantisce una forza di presa minima anche in caso di caduta di pressione. Agisce come forza di chiusura nella versione MC e come forza di apertura nella versione MA. Inoltre, il dispositivo di mantenimento della forza di presa può essere utilizzato anche per aumentare la forza di presa o per presa a semplice effetto.

Le dispositif de sécurité du maintien de la force de serrage garantit une force de serrage minimale même en cas de chute de pression. Il agit comme force de serrage dans la version MC et comme force d'ouverture dans la version MA. De plus, le dispositif du maintien de la force de serrage peut également être utilisé pour augmenter la force de serrage ou pour le serrage à simple effet.

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

Tipo Type	A	B	C	D	E	G	H	J
GSO 40	17	20	27,1	40,6	9	24,5	11,4	3,2
GSO 50	26	30,5	38,5	53,5	16	39,5	18,9	4,3
GSO 64	28	36	47,75	63,6	18	41	20,9	5,3
GSO 80	30	38	54	74	18	52	20,9	5,5
GSO 100	41	50	67,5	89	26	68	29,9	6,5
GSO 125	45	56	76,35	102,5	30	70,5	33,9	8,5
GSO 160	58	68	97,5	129	40	91	43,9	8,5

Tipo Type	Aria consumata per doppia corsa (cm ³) Consumation air por double course (cm ³)	Massa del pezzo trasportato raccomandato (Kg) vers. 1 vers. 2 Masse de la pièce à usiner recommandée (Kg) vers. 1 vers. 2		Massa pinza (kg) Masse Pince (Kg)	Tempo approssimativo (s) versione MC apertura chiusura Temps en sec. (s) version MC ouverture serrage		Tempo approssimativo (s) versione MA apertura chiusura Temps en sec. (s) version MA ouverture serrage		Max lunghezza griffa versione C1 C2 Longueur max mors version C1 C2		Max massa della griffa Masse max mors
		vers. 1	vers. 2		apertura	chiusura	apertura	chiusura	C1	C2	
GSO 40	5,5	0,55	/	0,14	0,05	0,03	0,03	0,05	40	/	0,01
GSO 50	12	0,6	1,3	0,3	0,05	0,03	0,03	0,05	50	40	0,15
GSO 64	24	1,1	2,3	0,46	0,06	0,03	0,03	0,06	64	50	0,3
GSO 80	45	1,8	3,8	0,8	0,07	0,04	0,04	0,07	80	64	0,5
GSO 100	85	3,1	6,5	1,35	0,12	0,07	0,07	0,12	100/80	80	0,95
GSO 125	158	5,1	10,6	2,35	0,16	0,11	0,11	0,16	125/100	80	1,75
GSO 160	265	7,8	15,2	4,65	0,33	0,16	0,16	0,33	160/125	100	3

Type Typ	Forza di serraggio solo con molla (N) con elasticità fissa versione 1 versione 2 Force de serrage avec ressort (N) à élasticité fixe version 1 version 2				Forza di serraggio a 6 bars con molla (N) versione MA (min) vers. 1 vers. 2 chiusura apertura chiusura apertura Force de serrage à 6 bars avec ressort (N) version MA (min) vers. 1 vers. 2 chiusura apertura chiusura apertura				Forza di serraggio a 6 bars con molla (N) versione MC (min) vers. 1 vers. 2 chiusura apertura chiusura apertura Force de serrage à 6 bars avec ressort (N) version MC (min) vers. 1 vers. 2 chiusura apertura chiusura apertura					
	min	max	min	max	chiusura	apertura	chiusura	apertura	chiusura	apertura	chiusura	apertura	chiusura	apertura
GSO 40	35	60	/	/	50	155	/	/	145	60	/	/		
GSO 50	40	70	85	150	55	170	110	360	165	60	345	125		
GSO 64	80	130	170	275	95	320	195	670	305	110	640	225		
GSO 80	140	250	290	515	125	555	260	1150	515	165	1065	345		
GSO 100	230	380	475	780	245	915	520	1905	855	180	1775	650		
GSO 125	375	680	760	1370	345	1485	760	3060	1400	430	2890	930		
GSO 160	540	980	1160	2100	580	2220	940	4450	2100	700	4200	1190		

Minima pressione operativa 4 bar, massima 6.5 bar / Pression de service minimale 4 bar, maximum 6.5 bar.

I tempi di chiusura e apertura sono puramente i tempi in cui le griffe di base sono in movimento. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi flessibili, i tempi di reazione PLC / CNC, i tempi di commutazione dei sensori non sono inclusi nei tempi di cui sopra e devono essere presi in considerazione nella determinazione del tempo ciclo

Les temps de serrage et d'ouverture sont uniquement les temps pendant lesquels les mors de base sont en mouvement. Les temps de commutation des vannes, les temps de remplissage des flexibles, les temps de réaction PLC / CNC, les temps de commutation des capteurs ne sont pas inclus dans les temps ci-dessus et doivent être pris en compte lors de la détermination du temps de cycle.

Peso trasportabile calcolato con coefficiente di attrito $\mu = 0,1$ e fattore di sicurezza = 2 contro lo slittamento del pezzo durante l'accelerazione per gravità g . Con presa sagomata la massa può essere maggiore. La forza di presa è la somma aritmetica delle singole forze delle griffe a una distanza di "l" mm a 6 bar. Peso griffa in kg.

Masse transportable calculé avec coefficient de friction $\mu = 0,1$ et coefficient de sécurité = 2 contre le glissement de la pièce lors de l'accélération par gravité g . Avec une poignée profilée, la masse peut être plus grande. La force de serrage est la somme arithmétique des forces individuelles des mors à une distance de "l" mm à 6 bar. Masse des mors en kg.

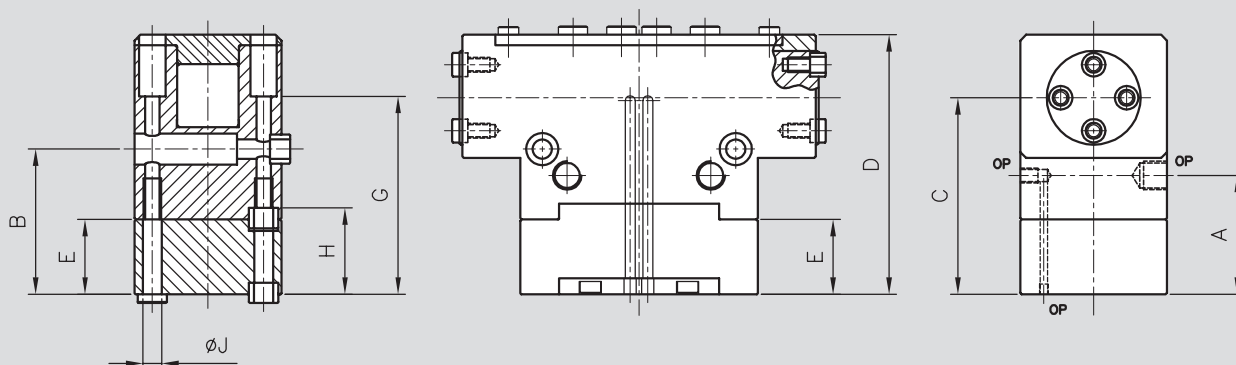
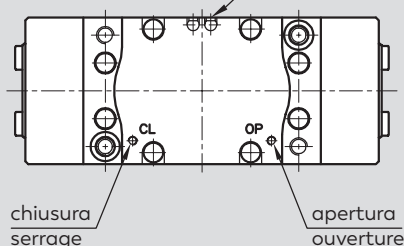
Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

**Versione con intensificatore della forza - TDM
Version avec intensificateur de force - TDM**

GSO TDM

Sede finecorsa magnetico
tipo R626 (OMIL) o
BMF 214K-PS (Balluff)

Siège de fin de course magnétique
type R626 (OMIL) ou
BMF 214K-PS (Balluff)



Il cilindro TDM aumenta le forze di presa in apertura e chiusura. Un secondo pistone, collegato in serie, aumenta la forza sul sistema a piani inclinati. La visualizzazione della forza completa indicata nella tabella dati a volte viene raggiunta solo dopo poche centinaia di cicli di presa.

Le vérin TDM augmente les forces de préhension d'ouverture et de serrage. Un deuxième piston, connecté en série, augmente la force sur le système à plan incliné. L'affichage de la force totale indiquée dans le tableau de données n'est parfois atteint qu'après quelques centaines de cycles de préhension.

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

Tipo Type	A	B	C	D	E	G	H	J
GSO 50	25,3	29,8	37,8	52,8	15,3	38,8	18,2	4,3
GSO 64	29	37	48,75	64,6	19	42	21,9	5,3
GSO 80	34,5	42,5	58,5	78,5	22,5	56,5	25,4	5,5
GSO 100	40,5	49,5	67	88,5	25,5	67,5	29,4	6,5
GSO 125	47,5	58,5	78,85	105	32,5	73	36,4	8,5
GSO 160	55,5	65,5	95	126,5	37,5	88,5	41,4	8,5

Tipo Type	Forza di presa a 6 bar (N) vers. 1 vers. 2		Consumo aria per doppia corsa (cm ³) Consommation air por double course (cm ³)	Massa pinza (kg) Masse Pince (Kg)	Massa del pezzo traspor- tato raccomandato (Kg) vers. 1 vers. 2		Tempo approssimativo (s) apertura chiusura Temps approximatifs (s) ouverture serrage		Max lunghezza griffa versione C1 C2 Longueur max mors version C1 C2		Max massa della griffa Masse max mors
	vers. 1	vers. 2			vers. 1	vers. 2	C1	C2			
GSO 50	225	470	12	0,29	0,6	1,3	0,03	0,03	40	30	0,15
GSO 64	405	850	24	0,47	1,1	2,3	0,04	0,04	50	40	0,3
GSO 80	675	1395	45	0,85	1,8	3,8	0,05	0,05	64	50	0,5
GSO 100	1125	2340	85	1,38	3,1	6,5	0,09	0,09	80	64	0,95
GSO 125	1845	3835	158	2,4	5,1	10,6	0,13	0,13	80	64	1,75
GSO 160	2810	5470	265	5,8	7,8	15,2	0,19	0,19	100	80	3

Minima pressione operativa 2.5 bar, massima 6 bar.
Pression de service minimale 2,5 bar, maximum 6 bar.

I tempi di chiusura e apertura sono puramente i tempi in cui le griffe di base sono in movimento. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi flessibili, i tempi di reazione PLC / CNC, i tempi di commutazione dei sensori non sono inclusi nei tempi di cui sopra e devono essere presi in considerazione nella determinazione del tempo ciclo.

Les temps de serrage et d'ouverture sont uniquement les temps pendant lesquels les mors de base sont en mouvement. Les temps de commutation des vannes, les temps de remplissage des flexibles, les temps de réaction PLC / CNC, les temps de commutation des capteurs ne sont pas inclus dans les temps ci-dessus et doivent être pris en compte lors de la détermination du temps de cycle.

Peso trasportabile calcolato con coefficiente di attrito $\mu = 0.1$ e fattore di sicurezza = 2 contro lo slittamento del pezzo durante l'accelerazione per gravità g . Con presa sagomata la massa può essere maggiore. La forza di presa è la somma aritmetica delle singole forze delle griffe a una distanza di "I" mm a 6 bar. Peso griffa in kg.

Masse transportable calculé avec coefficient de friction $\mu = 0,1$ et coefficient de sécurité = 2 contre le glissement de la pièce lors de l'accélération par gravité g . Avec une poignée profilée, la masse peut être plus grande. La force de serrage est la somme arithmétique des forces individuelles des mors à une distance de "I" mm à 6 bar. Masse des mors en kg.

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

Sistema di mantenimento della forza di chiusura con intensificatore della forza - Versione TDM-MC (chiusura) oppure TDM-MA (apertura)

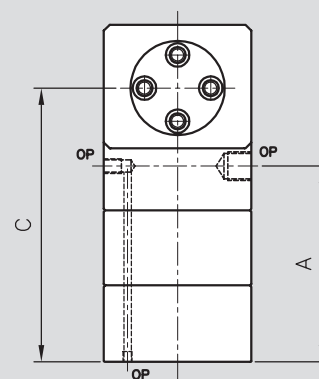
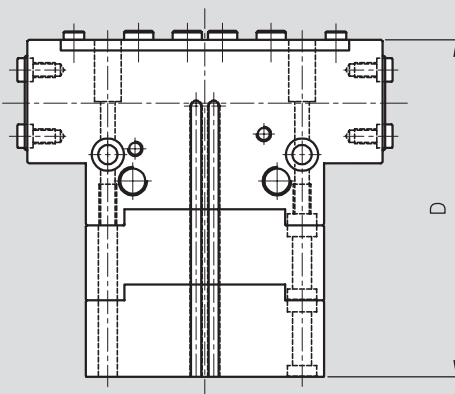
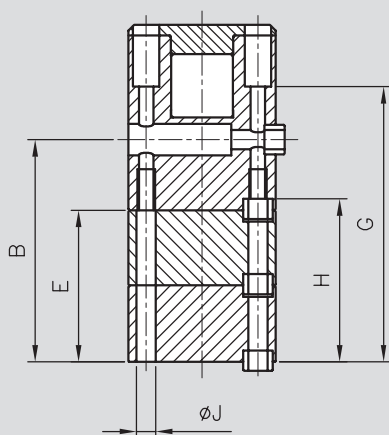
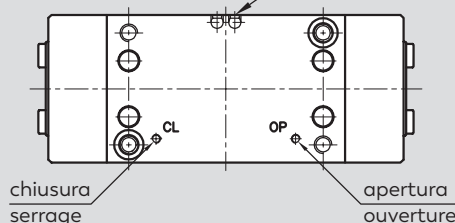
Système de maintien de la force de serrage avec intensificateur de force - Version TDM-MC (serrage) ou TDM-MA (ouverture)

Solo versione 1
Seulement version 1

GSO TDM-MC
GSO TDM-MA

Sede finecorsa magnetico
tipo R626 (OMIL) o
BMF 214K-PS (Balluff)

Siège de fin de course magnétique
type R626 (OMIL) ou
BMF 214K-PS (Balluff)



Il cilindro TDM aumenta le forze di presa in apertura e chiusura. Un secondo pistone, collegato in serie, aumenta la forza sul sistema a piani inclinati. La visualizzazione della forza completa indicata nella tabella dati a volte viene raggiunta solo dopo poche centinaia di cicli di presa. Si prega di considerare che le pinze sono anche dotate di un dispositivo di mantenimento della forza di presa (MC / MA).

Le vérin TDM augmente les forces de préhension d'ouverture et de serrage. Un deuxième piston, connecté en série, augmente la force sur le système à plan incliné. L'affichage de la force totale indiquée dans le tableau de données n'est parfois atteint qu'après quelques centaines de cycles de préhenPage 9.

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

Solo versione 1
Seulement version 1

Tipo Type	A	B	C	D	E	G	H	J
GSO 50	41,3	45,8	53,8	68,8	31,3	54,8	34,2	4,3
GSO 64	47	55	66,75	82,6	37	60	39,9	5,3
GSO 80	52,5	60,5	76,5	96,5	40,5	74,5	43,4	5,5
GSO 100	66,5	75,5	93	114,5	51,5	93,5	55,4	6,5
GSO 125	77,5	88,5	108,85	135	62,5	103	66,4	8,5
GSO 160	95,5	105,5	135	166,5	77,5	128,5	81,4	8,5

Tipo Type	Aria consumata per doppia corsa (cm ³) Consommation air por double course (cm ³)	Massa del pezzo trasportato raccomandato (Kg) versione 1 Masse de la pièce à usiner recommandée (Kg) versione 1	Massa pinza (kg) Masse Pince (Kg)	Tempo approssimativo (s) versione MC apertura chiusura Temps en sec. (s) version MC ouverture serrage		Tempo approssimativo (s) versione MA apertura chiusura Temps en sec. (s) version MA ouverture serrage		Max lunghezza griffa C1 Longueur max mors C1	Max massa della griffa Masse max mors
				GSO 50	12	0,6	0,34		
GSO 64	24	1,1	0,55	0,06	0,03	0,03	0,06	40	0,3
GSO 80	45	1,8	0,95	0,07	0,04	0,04	0,07	50	0,5
GSO 100	85	3,1	1,61	0,12	0,07	0,07	0,12	64	0,95
GSO 125	158	5,1	2,9	0,16	0,1	0,1	0,16	64	1,75
GSO 160	265	7,8	8	0,33	0,16	0,16	0,33	80	3

Tipo Type	Forza di serraggio solo con molla (N) con elasticità fissa versione 1 Force de serrage avec ressort (N) à élasticité fixe version 1		Forza di serraggio a 6 bars con molla (N) versione MA (min) versione 1 chiusura apertura Force de serrage à 6 bars avec ressort (N) version MA (min) version 1 serrage ouverture		Forza di serraggio a 6 bars con molla (N) versione MC (min) versione 1 chiusura apertura Force de serrage à 6 bars avec ressort (N) version MC (min) version 1 serrage ouverture	
	min	max	chiusura	apertura	chiusura	apertura
GSO 50	40	70	275	155	265	165
GSO 64	80	130	520	275	485	310
GSO 80	140	250	895	425	815	505
GSO 100	230	380	1470	745	1355	860
GSO 125	375	680	2375	1165	2220	1320
GSO 160	540	980	3520	1830	3350	2045

Minima pressione operativa 2.5 bar, massima 6 bar.
Pression de service minimale 2.5 bar, maximum 6 bar.

I tempi di chiusura e apertura sono puramente i tempi in cui le griffe di base sono in movimento. I tempi di commutazione delle valvole, i tempi di riempimento dei tubi flessibili, i tempi di reazione PLC / CNC, i tempi di commutazione dei sensori non sono inclusi nei tempi di cui sopra e devono essere presi in considerazione nella determinazione del tempo ciclo

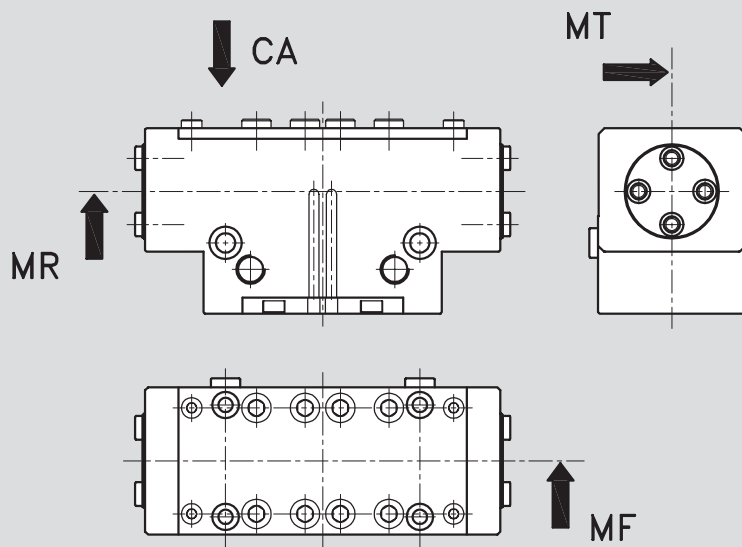
Les temps de serrage et d'ouverture sont uniquement les temps pendant lesquels les mors de base sont en mouvement. Les temps de commutation des vannes, les temps de remplissage des flexibles, les temps de réaction PLC / CNC, les temps de commutation des capteurs ne sont pas inclus dans les temps ci-dessus et doivent être pris en compte lors de la détermination du temps de cycle.

Peso trasportabile calcolato con coefficiente di attrito $\mu = 0.1$ e fattore di sicurezza = 2 contro lo slittamento del pezzo durante l'accelerazione per gravità g. Con presa sagomata la massa può essere maggiore. La forza di presa è la somma aritmetica delle singole forze delle griffe a una distanza di "I" mm a 6 bar. Peso griffa in kg.

Masse transportable calculé avec coefficient de friction $\mu = 0,1$ et coefficient de sécurité = 2 contre le glissement de la pièce lors de l'accélération par gravité g. Avec une poignée profilée, la masse peut être plus grande. La force de serrage est la somme arithmétique des forces individuelles des mors à une distance de "I" mm à 6 bar. Masse des mors en kg.

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

Carico griffa Charge de la griffe

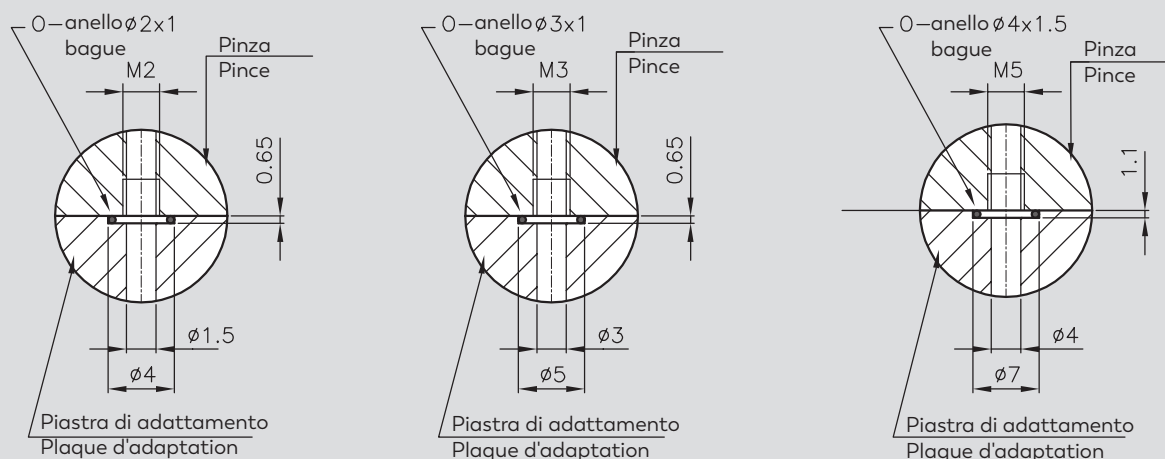


Tipo Type	CA max (N)	MR max (Nm)	MF max (Nm)	MT max (Nm)
GSO 40	190	9	4	8
GSO 50	375	19	8	15
GSO 64	825	45	30	30
GSO 80	1125	71	40	45
GSO 100	1500	85	53	60
GSO 125	2100	110	75	90
GSO 160	3225	135	100	130

La forza e il momento indicati sono valori statici, si applicano per caduna griffa di base e possono verificarsi simultaneamente. La MR può applicarsi in aggiunta al momento generato dalla forza di presa stessa.

La force et le moment indiqués sont des valeurs statiques, ils s'appliquent à chaque griffe de base et peuvent se produire simultanément. Le MR peut s'appliquer en plus du moment généré par la force de préhension elle-même.

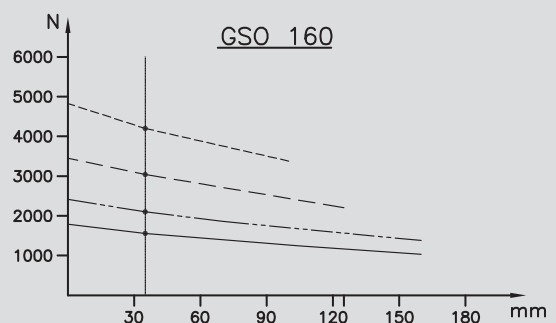
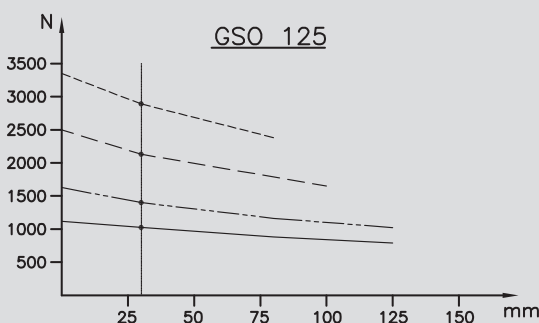
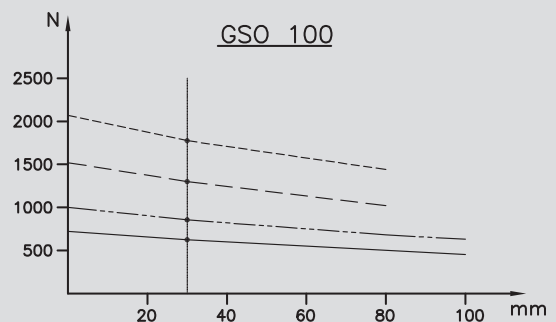
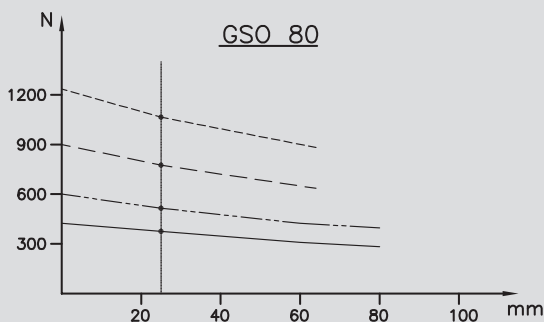
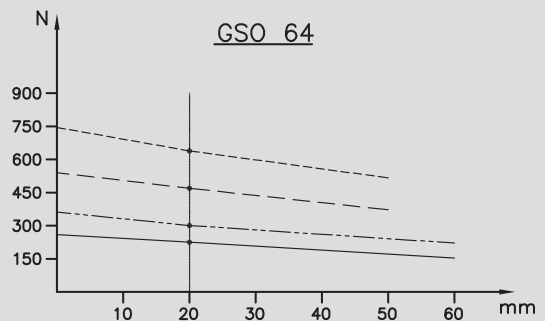
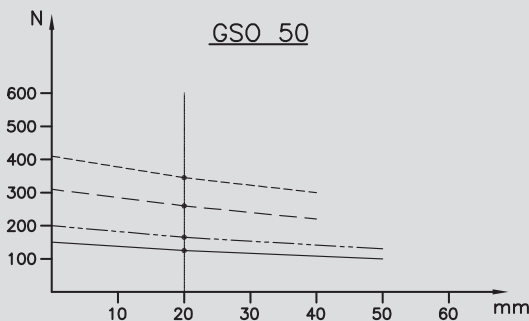
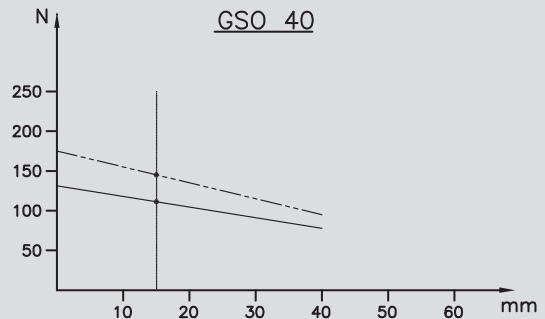
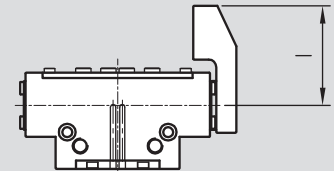
Collegamento diretto senza tubo Raccordement direct sans tuyau



Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

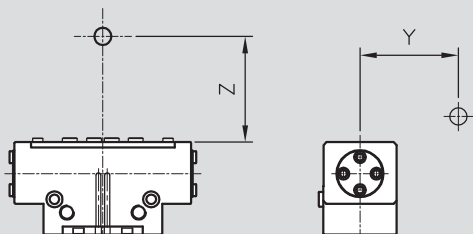
**Forza di serraggio a 6 bar in N a 1 mm
Force de serrage à 6 bar en (N) à 1 mm**

- Versione 1 , chiusura —————
- Version 1 , serrage —————
- Versione 2 , chiusura - - - - -
- Version 2 , serrage - - - - -
- Versione 1- MC , chiusura - - - - -
- Version 1 - MC , serrage - - - - -
- Versione 2 - MC , chiusura - - - - -
- Version 2 - MC , serrage - - - - -



Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

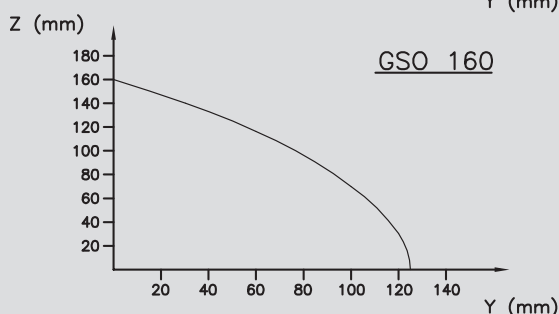
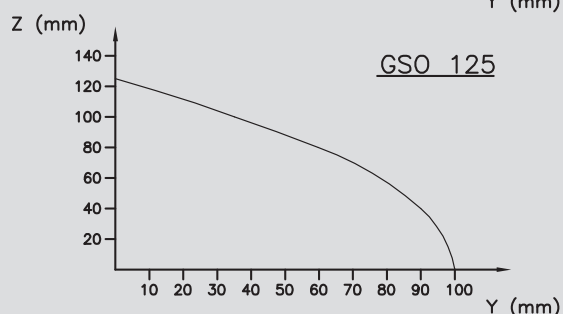
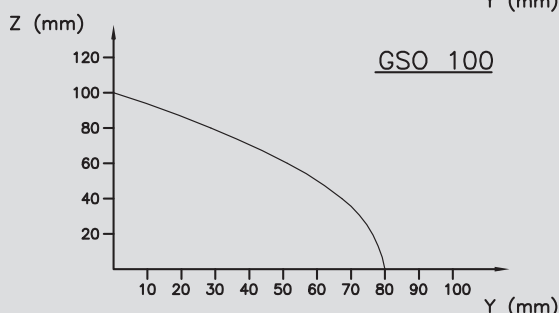
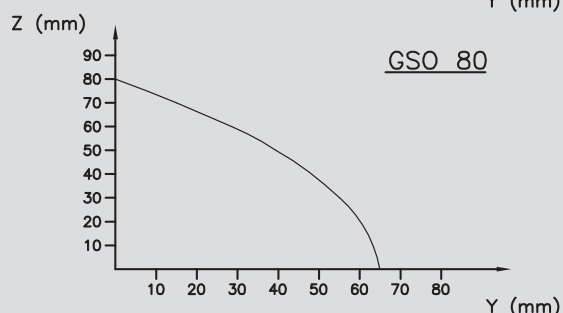
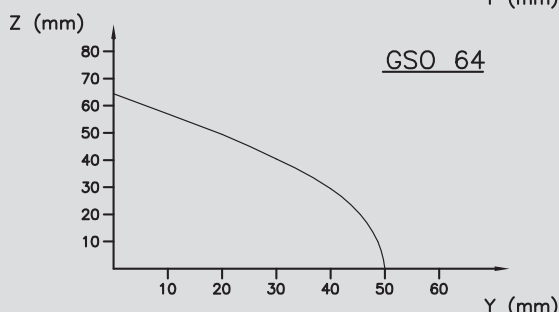
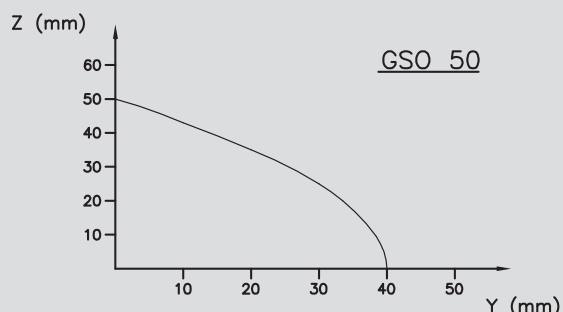
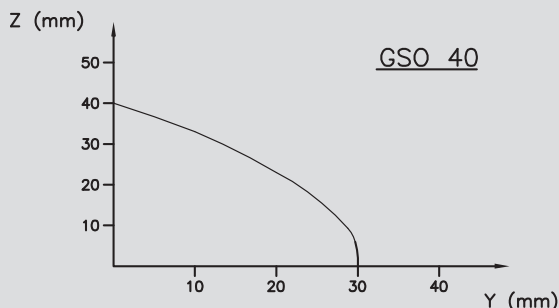
Massimo disassamento consentito della griffa Désalignement maximale autorisé de la griffe



Z max: massima lunghezza delle griffe con terminali dentro le dimensioni del corpo
Z max: longueur maximale des mors avec bornes à l'intérieur des dimensions du corps

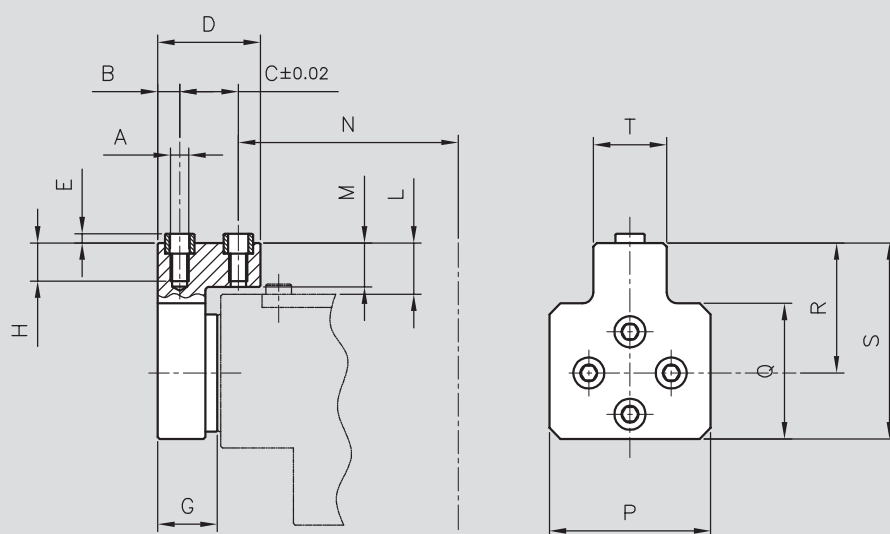
La curva si applica alla versione C1. Per le altre versioni, la curva sarà parallela ma sfalsata in linea con la lunghezza massima consentita della griffa.

La courbe s'applique à la version C1. Pour les autres versions, la courbe sera parallèle mais désalignée en fonction de la longueur maximale autorisée de la griffe.



Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

Griffe intermedia TY-LL Griffe intermédiaire TY-LL



Tipo Type	valido per valable
TY - CC - 40	GSO 40
TY - CC - 50	GSO 50
TY - CC - 64	GSO 64
TY - CC - 80	GSO 80
TY - CC - 100	GSO 100
TY - CC - 125	GSO 125
TY - CC - 160	GSO 160

CC = Acciaio / Acier

Ogni kit include una ganaschia superiore e due viti
Materiale: lega di alluminio ad alta resistenza

Chaque kit comprend une mâchoires supérieure et deux vis
Matériel: aluminium haute résistance

Tipo Type	A	B	C	D ₁	E ₂	G	H	L	M	C ₁	N	C ₂	P	Q	R	S	T	Peso massimo
																		Poids maximal
TY - CC - 50	M2,5	4	8	16	2	10	6	9	8	31,5...35,5	/		27	26	24,3	36,5	10	0,15
TY - CC - 64	M3	4	12	20	2	13	8	10	9	36...42	36...39		32	28	25,5	39,5	12,5	0,3
TY - CC - 80	M4	5	13	23	2,5	15,25	10	14	12	43,5...51,5	43,5...47,5		37	34	34	50,5	16	0,5
TY - CC - 100	M5	6	16	28	2,5	16,25	10	14	12	52,5...62,5	52,5...57,5		44	37	35,5	53,5	20	0,95
TY - CC - 125	M6	7	20	34	3	21	14	18	16	66,5...79,5	66,5...72,5		53	45	44,5	66,5	24	1,75
TY - CC - 160	M6	8	24	40	3	25	14	18	16	87...103	87...92		64	55	49,5	76,5	30	3

Se il massimo peso della griffa consentito viene superato, è imperativo ridurre la pressione dell'aria in modo che il movimento della mascella avvenga senza colpi o rimbalzi. La vita utile potrebbe ridursi.

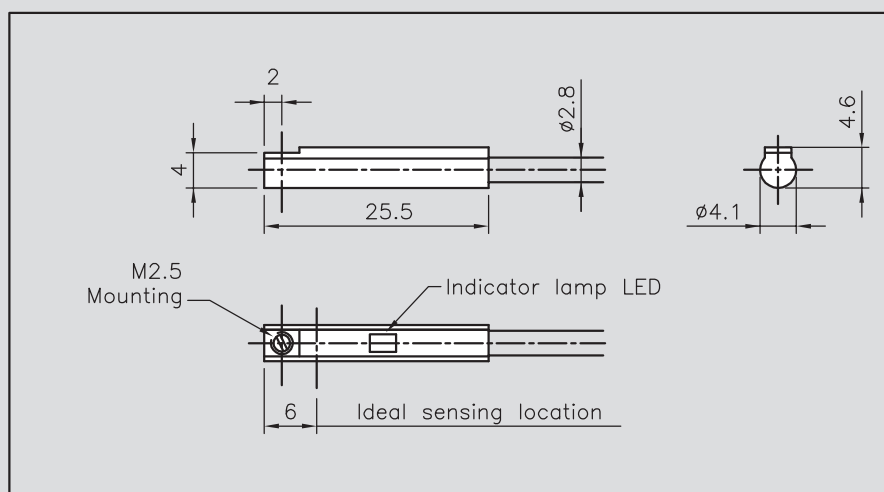
Si le poids maximal autorisé de la mâchoire est dépassé, il faut réduire la pression de l'air afin que le mouvement de la mâchoire se produise sans coups ni rebondissements. La durée de vie utile peut être raccourcie.

Pinza a 2 griffe parallele, pneumatica - serie GSO Pince à 2 mors parallèles, pneumatique - Série GSO

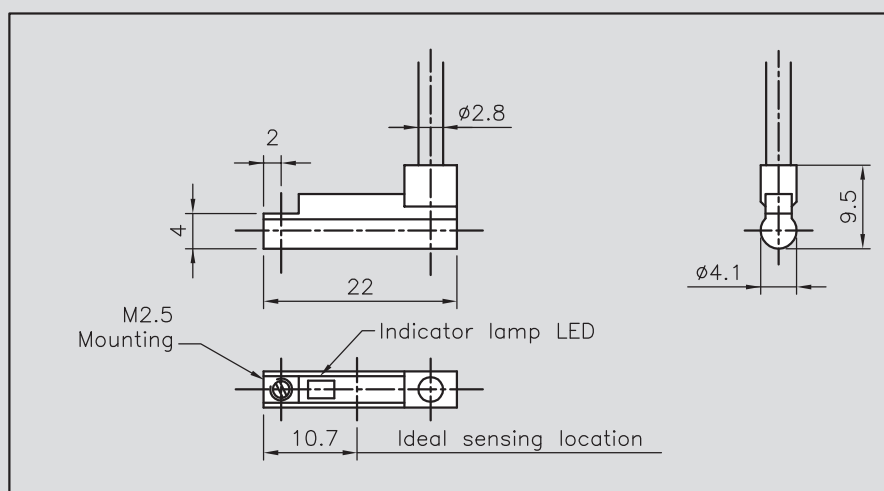
Sensori magnetici elettronici
Monitoraggio della posizione finale adatti per il montaggio nella cava a C

Capteurs magnétiques électroniques
Surveillance de la position finale adaptée au montage dans la carrière C

R00626



R00793



Esempio di ordine / Exemple de commande

Tipo	Versione 1 o 2	Intensificatore forza Indicare TDM	Dispositivo mantenimento forza di presa, indicare MC o MA	Griffa intermedia
Type	Version 1 ou 2	Intensificateur de force Indiquer TDM	Dispositif de maintien de la force de serrage, indiquer MC o MA	Griffe intermédiaire
GSO 80	C1	TDM	MC	TY-LL.....