

DIP-Tools Maximum Tack

Technisches Merkblatt

Bilder



Produktbeschreibung

- ☞ **MAXIMALE SCHNELLIGKEIT & KLEBEKRAFT:** Das A und O für ein zügiges Arbeiten ohne lange Wartezeiten! Zum Verkleben und Abdichten nutzen Sie den Superkleber mit hoher Anfangshaftung, welche nach dem Aushärten zu einer unglaubliche hohen Endfestigkeit führt. Präzision ohne bohren.
- ☞ **ZU 100% WASSERRESSISTENT:** Selbst unter Wasser bieten wir Ihnen eine Erweiterung des Einsatzspektrums ohne jegliche Leistungseinbußen. Der einkomponentige Alleskleber ist somit äußerst wetterunabhängig und kann problemlos für feuchte Außenflächen genutzt werden!
- ☞ **ÜBERSTREICHBAR & ENTFERNBAR:** So hinterlassen Sie in Zukunft keine unschönen Kleberückstände mehr in Ihrer Wohnung. Denn sobald der Polymerkleber ausgehärtet ist, kann er problemlos überlackiert, überstrichen oder rückstandslos entfernt werden und ist aus dem Blickfeld!
- ☞ **UV-BESTÄNDIG:** Kein Ärger mehr mit vergilbten oder porösen Klebestellen. Besser als bei lösemittelhaltigen Klebern bietet dir unser Powerkleber auf MS Polymer Basis ein langanhaltendes Klebeergebnis. Zudem ist dieser rückstandslos entfernbar, weil er die Oberflächen nicht anlöst.
- ☞ **KLEBEN STATT BOHREN:** Egal ob Sie einen PVC-Kleber, einen Kleber für Kunststoff suchen oder eine Gardinenstange kleben wollen. Mit unserem universellen MS-Polymer Montagekleber kommen Sie fast immer auch ohne Bohren zu Recht., auch unabhängig vom Material.

DIP-Tools

Wir bieten Hand- und Heimwerkern Klebstoffe, die mit unseren Anleitungen auch funktionieren!



DIP-Tools UG (haftungsbeschränkt)
Tannenbergr. 20
74321 Bietigheim-Bissingen
Email: info@dip-tools.de
www.dip-tools.de



Übersicht

1. Allgemeines	1
2. Sicherheitshinweise	1
3. Verarbeitung – Best Practice	1
4. Aushärtung	2
5. Technische Daten	3
6. Vorteile des Montageklebers	3
7. Kleber entfernen	4
8. Aufbewahrung und Entsorgung	4
9. Unser Versprechen	4
10. Rechtliche Hinweise	4

1. Allgemeines

Der DIP-Tools Universal-Montagekleber ist ein pastöser Einkomponentenklebstoff, der zu einem Elastomer (Kunststoff) aushärtet. Die Aushärtung erfolgt durch Feuchtigkeitsvernetzung (Luftfeuchtigkeit) unter Abspaltung von Alkohol (sehr geringe Mengen).

2. Sicherheitshinweise

- Gemäß REACH-Verordnung (EG). 1907/2006 sind keine spezifischen Einschränkungen bekannt.
- EMV-Code EC1 plus, sehr emissionsarm.
- Dieses Produkt enthält keine Stoffe, die als PBT oder vPvB eingestuft werden.
- Gefahrenpiktogramme: keine
- Unschädlich für die Umwelt
- Enthält ein (1, 2, 2, 6, 6-Pentamethyl-4-Piperidyl) sebacat. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen!
- Bei Augenkontakt Kontaktlinsen entfernen und Augenlider weit auseinanderziehen. Spülen für mindestens 15 Minuten. Bei anhaltenden Beschwerden einen Arzt zu konsultieren.
- Langfristiger und wiederholter Kontakt über einen längeren Zeitraum kann zu gesundheitlichen Problemen führen.
- Dampf dieses Produkts kann gefährlich sein beim Einatmen. Dämpfe können Kopfschmerzen, Müdigkeit, Schwindel und Übelkeit verursachen.

3. Verarbeitung – Best Practice

Bei Raumtemperatur (15-30°C) Kartuschenspitze an der Oberseite der Kartusche abschneiden und Düse festschrauben. Beim Abschneiden der Düse darauf achten, dass der gewünschte Winkel, die gewünschte Raupengröße und -form erzielt wird. Kartusche in die Kartuschenpresse stecken und den Abzug drücken. Tragen Sie gleichmäßig kontinuierliche Raupen auf, indem Sie genügend Druck ausüben.

Es ist zu empfehlen, ein Tuch zum Abwischen bereit zu legen. Weiterhin sollte darauf geachtet werden, dass die Arbeitsfläche geschützt und falls erforderlich, direkt zu reinigen ist. Weiterhin sollten prophylaktisch Haftversuche durchgeführt werden.

Die Oberfläche kann leicht angeraut werden, denn dann ist gewährleistet, dass der Kleber sich ideal mit dem Material verbindet. Hierzu können Sie die Oberfläche entweder Schleifen oder Sandstrahlen.

Zum Verteilen des Klebers eignet sich eine Spachtel. Die Klebschichtdicke sollte zwischen 0,2-25mm liegen, bei Bedarf kann diese aber auch höher sein.

Ein gewisser Anpressdruck wird empfohlen, ist bei vielen Anwendungen aber nicht erforderlich.

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Kleber einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile zusammenfügen und -pressen. Die Hautbildezeit beträgt ca. 10 Minuten, die Durchhärtungsgeschwindigkeit liegt bei 3mm pro 24 Stunden.

Die Hautbildezeit ist zeitlich begrenzt und beschreibt die maximale Verarbeitungszeit des nicht ausgehärteten Klebstoffs. Nach Überschreiten der Hautbildezeit darf der Klebstoff, der noch nicht aufgetragen wurde, nicht weiterverarbeitet werden, sondern ist zu entsorgen!

Bis zur Erreichung der Hautbildung ist die Verklebung zusätzlich zu fixieren, z.B. mit Hilfe eines Schraubstocks, eines Klebebandes oder einer Klammer.



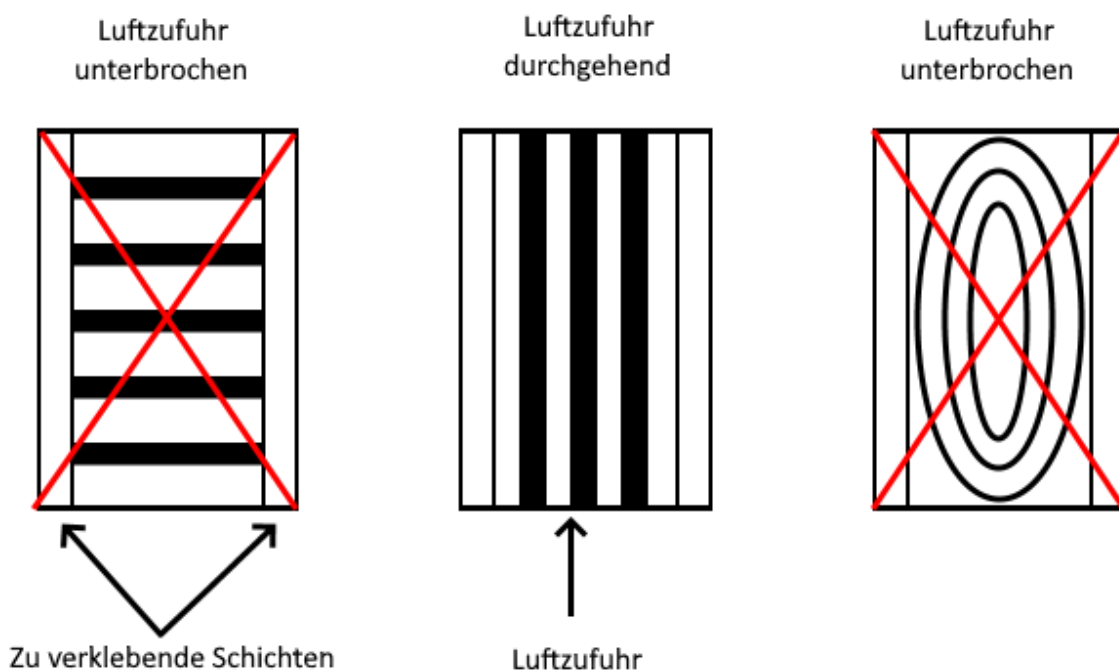
Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit unserem Primer vorbehandelt werden. Ob ein Primer notwendig ist, hängt von der Oberflächenspannung zusammen. Ob diese hoch genug ist, lässt sich mit Wassertropfen auf der Oberfläche testen. Haften die Tropfen gut auf der Oberfläche, ist eine gute Verklebung sehr wahrscheinlich. Perlen die Tropfen ab, ist vermutlich ein Primer erforderlich.

Nach Verwendung einfach ein Stück Raupe aus der Kartuschenspitze rausschauen lassen und diese nicht verschließen. Beim nächsten Gebrauch zieht man einfach an der getrockneten Raupe und öffnet so problemlos die Kartuschenspitze wieder. Alternativ einfach mit dem Kappe schließen.

Beim weißen und transparenten Montagekleber ist darauf zu achten, dass man sie nicht mit zitronensäurehaltigen (Spülmittel etc.) Reinigern bearbeiten sollte, denn dann neigen sie dazu einen Gelbstich zu bekommen, da sie Zitronensäure aufnehmen.

4. Aushärtung

Die Aushärtung des Klebers erfolgt mit Hilfe von Feuchtigkeit. Eine feine Bestäubung mit Wasser begünstigt die Aushärtung. Bei größeren nichtsaugenden Flächen besteht die Gefahr, dass keine Feuchtigkeit im Flächeninneren den Kleber erreicht und damit keine Aushärtung des Klebers erfolgt. Hier ist entweder ein anderes Klebesystem erforderlich (z.B. Zweikomponentenkleber, Heißkleber) oder auf die Anordnung der Kleberraupen zu achten, wie in folgender Abbildung beschrieben:




Die Verklebung ist flexibel und mittelfest. Der Temperatureinsatzbereich ist zwischen -40°C bis 90°C , die Verarbeitungstemperatur liegt zwischen $+5^{\circ}\text{C}$ - 40°C . Der Kleber besitzt einen UV-Schutz und ein weites Haftungsspektrum. Außerdem ist Kleber überlackierbar.

Es ist möglich, auf ausgehärtetem Klebstoff zu kleben. Frischer Klebstoff verbindet sich sehr gut mit bereits ausgehärtetem Material. Durch das entstehende Abspaltprodukt (Methanol) ist eine mögliche Reaktion mit den Fügeteilen zu beachten. Es kann zu Korrosion oder Spannungsrissen kommen.

5. Technische Daten

Basis	MS-Polymer
Konsistenz	standfeste Paste
Durchhärtungs- geschwindigkeit	3mm / 24 Stunden bei 23°C und 50% r.F.
Hautbildung	5 Minuten bei 23°C und 50% r.F.
Dichte	1,47 g/ml
Spaltfüllvermögen	3 mm
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C - +40°C
Zugelastizität bei Bruch	400%
Scherfestigkeit	3,5 N/mm ²
E-Modul 100%	2,3 N/mm ²
Shore Härte A	65
Baustoffklasse	B2/E
Frostempfindlichkeit	nicht frostempfindlich

6. Vorteile des Montageklebers

	klebt und dichtet extrem schnell und mit einer hohen Festigkeit
	geruchlos
	lösemittelfrei
	auch auf feuchten Oberflächen oder unter Wasser anwendbar
	überstreichbar/überlackierbar

7. Kleber entfernen

Grundsätzlich ist das Entfernen des Klebers mechanisch möglich. Hohe Temperaturen und Wasser sorgen ebenfalls dafür, dass die Klebung gelockert wird. Im Handel sind Mittel erhältlich, die eine chemische Zersetzung des Klebers versprechen. Diese Mittel sind jedoch sehr stark lösemittelhaltig und daher ist große Vorsicht geboten.

8. Aufbewahrung und Entsorgung

Die Kartuschen sind kühl und trocken zu lagern, z.B. im Keller oder in der Garage.

Diese und andere ausgehärtete Kleber können in den Restmüll entsorgt werden. Vollständig restentleerte Klebstoffverpackungen gehören in den Gelben Sack.

9. Unser Versprechen

DIP-Tools möchte es schaffen, jeden Klebeanfänger zum Klebeprofi zu machen und das mit vollkommen unbedenklichen Produkten für Sie und die Umwelt. Dabei unterstützt DIP-Tools mit Know-how, praktischen Klebeanleitungen, vollständigen Produktinformationen und verlässlichen Sicherheitshinweisen. Auf DIP-Tools können Sie sich verlassen.

Die oberste Maxime ist, neben der Produktqualität, die Kundenzufriedenheit. Deshalb stehen die Kunden bei DIP-Tools an erster Stelle und erstklassiger Service ist eine Selbstverständlichkeit. Das drückt sich beispielweise durch die Zufriedenheitsgarantie bis zum letzten Tropfen oder durch kostenlose Produktmuster für große Bestellungen aus. Sollten Sie einmal nicht mit einem der Produkte zufrieden sein, wird der Kaufpreis gerne wieder zurückerstattet.

Daher zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren. Wir freuen uns!

10. Rechtliche Hinweise

Die Angaben in diesem Produkt sind nach unserem besten Wissen erstellt worden und dienen lediglich zu Informationszwecken. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Vor Anwendung sollten eingehende Versuche durchgeführt werden, dabei stellt dieses Merkblatt eine Grundlage dar. Die Verantwortung für eventuelle Maßnahmen zum Schutze von Eigentum und Personen trägt der Anwender. Sicherheitsdatenblätter nach geforderter Norm sind für alle Produkte auf Wunsch erhältlich.

Beste Grüße
Max von DIP-Tools

