

PAL 3

UNIVERSAL-LEGIERUNG

**Edelmetall-Legierung auf Silberbasis vorgesehen für metallkeramischen
Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart),
gem. DIN EN ISO 22674**

Zusammensetzung in % : Pd 39,9 Ru 0,2 Ag 51,9 Zn 4,0 In 2,0 Sn 2,0
Indikationen: Inlays, Onlays, Kronen, kleine Brücken, Brücken jeder
physiologischer Spannweite, Fräs-, Konus-, und
Geschiebearbeiten, Modellguss, verblendbar mit LFC



Bauer-Walser AG, Bunsenstrasse 4-6, 75210 Keltern
Zertifizierung: DIN EN ISO 9001 DIN EN ISO 13485

TECHNISCHE DATEN

		s	n	a-s / a-n
Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung	180	-	200 (a-s)
	als Aufbrennlegierung	180	190	210 (a-n)
Dehngrenze Rp0,2 in MPa	als Gusslegierung	370	-	390 (a-s)
	als Aufbrennlegierung	370	370	450 (a-n)
Bruchdehnung %	als Gusslegierung	12	-	10 (a-s)
	als Aufbrennlegierung	12	12	8 (a-n)

s = Selbstaushärtung n = nach dem Keramikbrand a-s ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n = ausgehärtet aus dem Zustand n

Dichte in g/cm ³	10,6
E-Modul in GPa	110
Vorwärmen in °C	800
Schmelzintervall in °C	1090 - 1160
Giestemperatur in °C	1310
Mittlerer linearer WAK 25-500°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,6
Mittlerer linearer WAK 25-600°C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,8
Tiegel	Keramik
Verbindungen vor dem Keramikbrand	LAC920
Verbindungen nach dem Keramikbrand	LAC700PF
Verbindungen als Gusslegierung	LADH750
Aushärten (a-s)	550°C; 15 Min.
(a-n)	550°C; 15 Min.

- 1) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:
- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

- 2) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.