

Stato: 24 febbraio 2021



Istruzioni di sicurezza

- Se il cavo di alimentazione è danneggiato, il dispositivo non deve più essere utilizzato. La riparazione deve essere eseguita da uno specialista.
- Non far passare il cavo di alimentazione su spigoli vivi e bordi o su superfici calde. Posare il cavo di alimentazione senza stringere in modo da poter lavorare indisturbato. Non toccare le parti calde del dispositivo. La temperatura della punta di saldatura e dell'albero è molto alta durante il funzionamento. Rischio di ustioni!
- Non lavorare nelle immediate vicinanze di materiali altamente infiammabili. Posizionare il dispositivo su una superficie piana e stabile durante il funzionamento. Garantire una ventilazione adeguata sul posto di lavoro.
- Non lasciare il dispositivo acceso incustodito. Tenere lontani i bambini mentre il dispositivo è in funzione. Non consentire a bambini o altre persone sorvegliate di utilizzare il dispositivo.
- Spegnerlo e scollegarlo quando non lo si utilizza o non lo si pulisce. Non tirare mai il cavo di alimentazione, tirare sempre la spina. Lasciar raffreddare completamente il dispositivo prima di pulirlo o riporlo. Proteggere il dispositivo dall'umidità e non immergerlo mai in liquidi.
- Quando si salda la plastica, si possono produrre gas facilmente infiammabili. Tenere sempre un estintore a portata di mano quando si lavora.
- La polvere di levigatura di vernici, pitture o plastica può contenere sostanze tossiche. Lavorare solo con protezione respiratoria durante la levigatura.
- Non smontare o tentare di riparare il dispositivo. Il dispositivo non contiene parti che devono essere sostituite o riparate.

- Il dispositivo può essere utilizzato solo per saldare plastica. L'uso improprio o modifiche strutturali del dispositivo invalideranno la garanzia.

Installazione

- Rimuovere il dispositivo dall'imballaggio e smaltire il materiale di imballaggio non richiesto (ad es. Pellicole) in conformità con le disposizioni di legge. Conservare i lucidi solo in un luogo inaccessibile ai bambini. **RISCHIO DI SOFFOCAMENTO!** Leggere completamente le istruzioni per l'uso prima della messa in servizio.
- Lavora solo in un luogo di lavoro ben illuminato.
- Posizionare il saldatore con il manico in plastica nel apposito supporto in dotazione e collegare il cavo di alimentazione. Il saldatore dovrebbe riscaldarsi in 5-10 minuti.

Istruzioni generali per l'uso

- Non tenere i pezzi in lavorazione a mani nude durante il lavoro. Utilizzare morsetti, staffe o morsetti a vite adeguati.
- Prima di utilizzare il prodotto, si consiglia di effettuare delle prove su un pezzo di scarto.
- Preparazione del pezzo: Carteggiare lo sporco con carta vetrata adatta o residui di vernice dal pezzo in lavorazione.
- Riparare crepe o parti non flessibili: tenere la punta del pistone caldo su un bastoncino di riparazione e sciogliere la plastica viscosa sulla superficie. Stendere la fusione su un'area danneggiata con la punta di saldatura. Assicurarsi di fondere solo la plastica di riparazione ma non la superficie del pezzo. Dopo il raffreddamento, la superficie può essere lavorata con carta vetrata.
- Riparare plastica flessibile ed elastica: preparare la superficie con carta vetrata. Taglia un pezzo adatto della stuoia metallica e usa la punta del saldatore per fissarlo ai bordi del punto che desideri riparare. Quindi irruvidire accuratamente la stuoia metallica con carta vetrata. Il filo funge da rinforzo per la plastica. Sciogliere la quantità più precisa di plastica di riparazione sul Stuoia metallica e premi la massa viscosa nella fessura. La post-elaborazione avviene come descritto sopra.

- Riparazione di fessure o fori per bulloni: in primo luogo, rastremare e levigare le estremità rotte con carta vetrata. Se necessario, proteggere le aree circostanti con nastro in alluminio. Sciogliere un pezzo di stuoia metallica nella colonna, scioglierlo quindi ripari la plastica su di esso e lascia che l'area si raffreddi. Modificarlo poi il punto con carta vetrata o un trapano.

Consiglio generale: evitare una pressione eccessiva con il saldatore. La temperatura scoglie la plastica quando il saldatore si è riscaldato correttamente.

Manutenzione e pulizia

- Prima di pulire, scollegare la spina di alimentazione e lasciare raffreddare completamente il dispositivo!
- Utilizzare la spazzola metallica in dotazione per pulire la punta di saldatura. Pulisci tutte le altre parti con un panno leggermente umido. Lascia che il dispositivo si asciughi completamente prima di utilizzarlo di nuovo.
- Non utilizzare detergenti aggressivi o caustici.

Specifiche tecniche

Tensione di esercizio: 230 V 50 Hz

potenza: 80 W.

temperatura max.: 273 °C

Con riserva di modifiche tecniche.

Informazioni secondo §§ 9 (1) e (2), 10 (3) ElektroG per le famiglie private

Numero di registrazione WEproEE: DE89626692

Direttiva WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment)

Il simbolo del bidone della spazzatura barrato significa che il dispositivo elettrico acquistato non deve essere smaltito con i rifiuti domestici al termine della sua vita utile. Per restituire le apparecchiature elettriche ed elettroniche, utilizzare i punti di raccolta gratuiti del proprio comune.



Dichiarazione di conformità UE



Dichiariamo che questo prodotto: Kit di riparazione per auto con saldatore dolce da 80 W è conforme alle seguenti linee guida:

Direttiva UE sulla compatibilità elettromagnetica 2014/35 / UE

Direttiva UE sulla bassa tensione 2014/35 / UE

La produzione è avvenuta in conformità alle seguenti norme: EN 61000-6-4:

2005 / AC: 2005

EN 61000-6-4: 2007 / A1: 2011

Oranienburg, 24 ottobre 2018

Bert Schanner, amministratore delegato

In caso di modifiche non autorizzate o riparazioni o modifiche improprie, la presente dichiarazione perde la sua validità.