



TRENNEN | SCHLEIFEN | SÄGEN

TRENNSCHEIBEN	356
PUTZSCHEIBEN	364
SCHRUPPSCHEIBEN	365
FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN	369
HAFTSCHLEIFSCHEIBEN	372
SCHLEIFBÖGEN/-GEWEBE/-BÄNDER	375
MINI-SCHLEIFSYSTEME	377
KEHLNAHTSCHEIBEN	380
SCHLEIFEN / FINISHEN	381
STICHSÄGEBLÄTTER	394
SÄBELSÄGEBLÄTTER	403
LOCHSÄGEN	410
KREISSÄGEBLÄTTER	412
HANDSÄGEN	417

Diamanttrennscheibe

HEAVY METALL

Nichts ist gnadenloser gegen Metall

1,6 mm starkes Metall-Stamtblatt

Kein Bruchrisiko – maximale Sicherheit

Scheibe mit im Vakuumlötvorgang aufgetragenen Diamanten

40 x höhere Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen gebundenen Schleifmitteln

Komplett aus einem Stahlkörper gefertigt

Im Vergleich zu kunstharzgebundenen Scheiben kein Verlust der Schnitttiefe und wesentlich weniger Funkenflug und Staubbildung

- Häufiger Scheibenwechsel, wie bei kunstharzgebundenen Scheiben, entfällt und spart somit Zeit
- Perfekt auch für den Einsatz in Akku-Winkelschleifer
- Weniger Funkenflug
- Weniger Schleifstaub
- Keine Reduzierung des Durchmessers der Scheibe
- Äußerst belastbar – auch wenn die Scheibe mal verkantet
- Gleichbleibende Schnitttiefe

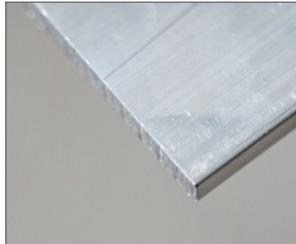


VAKUUM-Lötverfahren

Die Diamantkörner werden direkt auf das Stamtblatt aufgebracht. Dadurch entsteht eine extrem robuste Verbindung der Diamanten mit dem Stamtblatt. Dies bedeutet eine bis zu 40 x höhere Standzeit.



Kunststoff



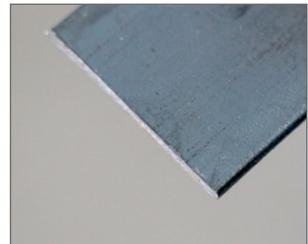
Edelstahl



NE-Metalle
(z. B. Kupfer, Zink, Bronze und Messing)



Hardox



Stahl

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Stärke	VE
685113	Heavy Metall	125 mm	22,2 mm	1,6 mm	1 St.
685112	Heavy Metall	230 mm	22,2 mm	1,6 mm	1 St.

Gnadenlos gleichbleibende Schnitttiefe

HEAVY METALL



behält Durchmesser
nach 7 Schnitten



Rechteckrohr
60 x 25 x 2 mm

Nach
7 SCHNITTEN

behält die HEAVY METALL ihren Durchmesser.
Bei der kunstharzgebundenen Trennscheibe
hat sich der Durchmesser bereits um ca. 2/3
reduziert und kann das Profil nicht mehr trennen!

Kunstharzgebundene
Trennscheibe



nach 7 Schnitten
2/3 reduziert

Gnadenlos lange Standzeit

HEAVY METALL



nach 245 Schnitten



Stahlrohr
ø 20 mm

Nach
7 SCHNITTEN

ist die kunstharzgebundene Trennscheibe bereits
völlig aufgebraucht. Die HEAVY METALL behält selbst nach
245 Schnitten ihre Originalgröße und ist noch voll einsatzfähig!

Kunstharzgebundene
Trennscheibe



nach 7 Schnitten

Gnadenlos weniger Schleifstaub

HEAVY METALL



58 g Staub

**SCHLEIF
STAUB**
nach 40 Schnitten
in 20 mm Rundrohr

Kunstharzgebundene
Trennscheibe



154 g Staub

Gnadenlos wenig Funkenflug

HEAVY METALL



kaum Funkenflug

Kunstharzgebundene
Trennscheibe



starker Funkenflug

Das 1x1 der IWETEC® Trennscheiben

TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN



- 1 = IWETEC-Bezeichnung
- 2 = Keine Rohstoffe enthalten, die aus metallischem Eisen (FE), elementarem Schwefel (S) und Chlor (Cl) bestehen
- 3 = Sicherheitsempfehlung beachten
- 4 = Edelstahlbleche, unlegierte Edelstähle, legierte und hochlegierte Stähle, rost- und säurebeständige Stähle, Chrom-Nickel-Stähle
- 5 = Geeignete Schutzkleidung tragen
- 6 = Nicht zulässig zum Schrupspschleifen
- 7 = Nur unbeschädigte Scheiben verarbeiten
- 8 = Artikelnummer
- 9 = EAN-Code
- 10 = Prüfnachweis
- 11 = oSa-Nummer
- 12 = Einsatzbereiche

- 13 = Trennwerkzeug entspricht den in den Vergaberichtlinien genannten Sicherheitsbestimmungen (früher DSA-Nr.)
- 14 = max. Arbeitsgeschwindigkeit
- 15 = max. Drehzahl
- 16 = Schleifkörperbezeichnung = AS 60 V-BF
AS = Edelkorund; Z = Zirkonkorund; A = Normalkorund
60 = Korngröße; 4 – 24 grad / 30 – 60 mittel; 70 – 120 fein
V = Härtegrad; Die Festlegung der Härte erfolgt mit den Buchstaben A – Z. Die Härte nimmt von A – Z zu.
BF = Bindung: Kunstharzbindung mit Faserstoffverstärkung
- 17 = Abmessungen
- 18 = Keine Rohstoffe enthalten, die aus metallischem Eisen (FE), elementarem Schwefel (S) und Chlor (Cl) bestehen
- 19 = Metallring beim Einspannen maschinenseitig montieren

Allgemeine Arbeits- und Sicherheitshinweise

- Übersichtliche und richtige Lagerung der Scheiben – trocken, bei 20° C Raumtemperatur
- Nur mit entsprechender Schutzkleidung wie Schutzbrille, Handschuhe, Arbeitsschuhe mit Stahlkappen, Gehörschutz und Staubmaske arbeiten
- Trennscheiben nur mit den dafür vorgesehenen Originalspannflanschen befestigen
- Keine fehlerhaften oder verschlissenen Flansche verwenden
- Trennarbeiten nur mit entsprechender Schutzhaube verrichten
- Der Einsatz beschädigter Scheiben erhöht das Unfallrisiko. Nur unbeschädigte Scheiben verarbeiten
- Die zulässige Umfangsgeschwindigkeit darf nicht überschritten werden
- Keine abgenutzten Scheiben auf kleinere Maschinen einspannen

Spezielle Arbeits- und Sicherheitshinweise

- Trennscheiben sind nicht zulässig zum Schrupspschleifen
- Scheiben im Schnitt nicht verkelemen/verkannten – Erhöhtes Bruchrisiko!
- Eine leichte Pendelbewegung im Schnitt bewirkt ein Freischneiden der Scheibe
- Auf richtigen Anpressdruck achten – in der Regel genügt das Eigengewicht der Maschine!
- Auf richtiges Einspannen des Werkstückes achten
- Achtung: Bei Trennscheiben mit der Stärke 1,0 mm ist zu prüfen, ob die Flanschbefestigung des Winkelschleifers für die 1,0-mm-Scheibe geeignet ist. Ansonsten mit dafür vorgesehenen Pappringen für festen Sitz der Scheibe sorgen.

IWE-TRON

Die beste 1-mm-Trennscheibe

Der herausragende Vorteil der IWE-TRON gegenüber vergleichbaren 1-mm-Trennscheiben liegt in der Bearbeitung von Stahl und Edelstahl mit ein- und derselben Scheibe. Die IWE-TRON weist den geringsten Materialverbrauch und somit die höchste Standzeit gegenüber preislich vergleichbaren 1-mm-Wettbewerbs-Trennscheiben auf.

„2 in 1“ Zur problemlosen Bearbeitung von Stahl und Edelstahl

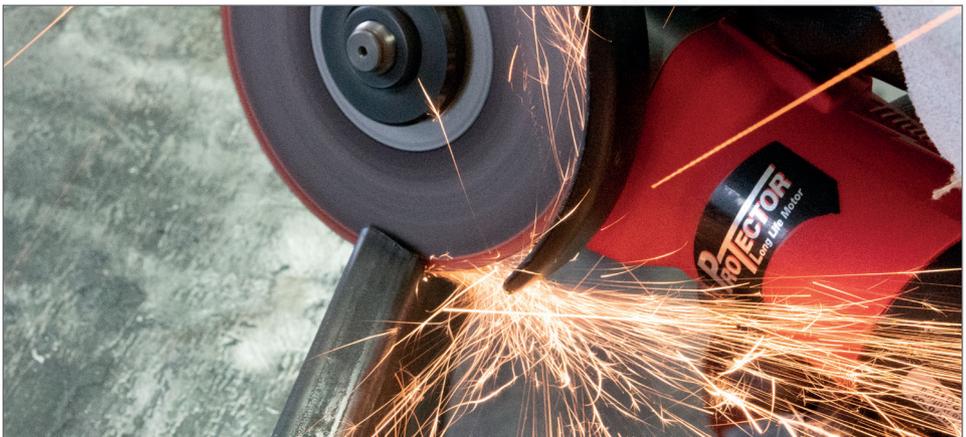
- Bei der Bearbeitung von INOX entstehen keine störenden Verunreinigungen am Werkstück (keine Oxidation auf dem zu bearbeitenden Material)
- Extreme Schnittigkeit (sehr kurze Trennzeiten), dennoch sehr hohe Standzeiten
- Besonders geeignet für Edelstähle, Baustähle und NE-Metalle
- Präzise, grat- und nahezu vibrationsfreie Schnitte (sehr saubere und kühle Schnittflächen)



SCHEIBENWECHSEL
- völlig ohne
Werkzeug



Zusatzprodukte
Schnellspanmutter
(747041 oder 747045)



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	Stärke	VE
601506	IWE-TRON	115 mm	22,23 mm	gerade	13.280 U/min	1 mm	50 St.
601507	IWE-TRON	125 mm	22,23 mm	gerade	12.200 U/min	1 mm	50 St.
601508	IWE-TRON	180 mm	22,23 mm	gekröpft	8.500 U/min	1,6 mm	50 St.
601509	IWE-TRON	230 mm	22,23 mm	gekröpft	6.600 U/min	1,9 mm	50 St.

SPEED CUT 0,8

Extrem dünn - 0,8 mm - Extrem schnell

Zum Speed-Trennen von Profilen und Röhren mit geringer Wandstärke, Dünnblechen und Stahlseilen aus Edelstahl und NE-Metallen sowie Verbundwerkstoffen (GFK)

- Extrem dünn – exakte Schnitte, kein Schnittverlauf
- Trennt nahezu gratfrei, reduziert so die Nacharbeit
- Saubere Schnittflächen, besseres Oberflächenfinish
- Besonders laufruhig mit schnellem, weichem Schnitt bei geringstem Anpressdruck
- Sehr hohe Standzeit
- Angeraute Seitenflächen – verhindert durch ein Freischnneiden das Einklemmen der Scheibe bei Verkanten



SCHEIBENWECHSEL

- völlig ohne Werkzeug



Zusatzprodukte

Schnellspannmutter (747041 oder 747045)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	Stärke	VE
601564	Speed Cut 0,8	115 mm	22,23 mm	gekröpft	13.280 U/min	0,8 mm	25 St.
601565	Speed Cut 0,8	125 mm	22,23 mm	gekröpft	12.000 U/min	0,8 mm	25 St.

INOX SPEZIAL

Die Wirtschaftliche

- Sehr hart, aber leichtschneidende Trennscheibe
- Besonders schnittfreudig
- Nur 1,0 mm stark
- Optimale Schnitteigenschaften
- Geringer Materialverbrauch

SCHEIBENWECHSEL

- völlig ohne Werkzeug



Zusatzprodukte

Schnellspannmutter (747041 oder 747045)



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	Stärke	VE
601520-050	INOX SPEZIAL	115 mm	22,2 mm	gerade	13.280 U/min	1 mm	50 St.
601520-150	INOX SPEZIAL	115 mm	22,2 mm	gerade	13.280 U/min	1 mm	150 St.
601520-250	INOX SPEZIAL	115 mm	22,2 mm	gerade	13.280 U/min	1 mm	250 St.
601521-050	INOX SPEZIAL	125 mm	22,2 mm	gerade	12.200 U/min	1 mm	50 St.
601521-150	INOX SPEZIAL	125 mm	22,2 mm	gerade	12.200 U/min	1 mm	150 St.
601521-250	INOX SPEZIAL	125 mm	22,2 mm	gerade	12.200 U/min	1 mm	250 St.
601522-050	INOX SPEZIAL	230 mm	22,2 mm	gerade	6.600 U/min	2 mm	50 St.
601522-150	INOX SPEZIAL	230 mm	22,2 mm	gerade	6.600 U/min	2 mm	150 St.
601522-250	INOX SPEZIAL	230 mm	22,2 mm	gerade	6.600 U/min	2 mm	250 St.

INOX MACH2

Die standfeste Trennscheibe auch zum Schruppen

Die Kombination von Trenn- und Schruppscheibe spart Rüstzeit und die Anschaffung verschiedener Scheiben. Schnittgeschwindigkeit, Abtragsleistung & Standzeit behaupten sich in jeder Einzeldisziplin.

- Die standfeste Trennscheibe auch zum Schruppen
- Ermöglicht das schnelle Trennen von Normal- und Edelstahl mit anschließend leichten Schrupparbeiten (bsp. entgraden, anphasen, verschleifen) ohne Werkzeugwechsel
- Hervorragend geeignet für Bau- und Montagearbeiten
- Zertifiziert nach EN12413



SCHEIBENWECHSEL

- völlig ohne Werkzeug



Zusatzprodukte

Schnellspannmutter (747041 oder 747045)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	Stärke	VE
601567	Inox Mach2	125 mm	22,23 mm	gekröpft	12.200 U/min	2,5 mm	25 St.

TS-METALL

Für hohe Arbeitssicherheit

- Aus glasfaserverstärktem Silizium-Karbid-Korund
- Hohe Arbeitssicherheit, lange Lebensdauer und hohe Leistung



SCHEIBENWECHSEL

- völlig ohne Werkzeug



Zusatzprodukte

Schnellspannmutter (747041 oder 747045)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	Stärke	VE
600125	TS-Metall	125 mm	22,23 mm	gekröpft	12.200 U/min	2,5 mm	25 St.
600230	TS-Metall	230 mm	22,23 mm	gerade	6.600 U/min	3 mm	25 St.
600350	TS-Metall	350 mm	20 mm	gerade	4.370 U/min	4 mm	10 St.
600352	TS-Metall	350 mm	25,44 mm	gerade	4370 U/min	3,5 mm	10 St.

INOX HEAVY DUTY

Aggressiv und schnell
wie eine 1 mm-Scheibe

- Spezi­alscheibe zum Trennen von Edelstahl und Stahl, Edelstahlprofile und Guss
- Ultrahart gepresste Kunstharzmischung sorgt für wesentlich höhere Standzeit und Schnittgeschwindigkeit als bei vergleichbaren 2 mm-Trennscheiben, die sich regelrecht durch das Material quälen müssen
- Durch die eisen-, schwefel- und chlorfreie Rezeptur des Schleifmittels wird Rostbildung an den Schnittkanten verhindert



INDUSTRIE QUALITÄT

- Geeignet für unlegierte und legierte Baustähle, Baustähle mit hoher Festigkeit, Werkzeugstähle, kantige Stahlprofile, Bahnschienen, Aluminiumlegierungen, Kupfer, Messing, Bronze
- Gut geeignet für rost- und säurebeständige Stähle, kantige Edelstahlprofile, Guss

SCHEIBENWECHSEL
- völlig ohne
Werkzeug



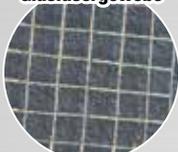
Zusatzprodukte
Schnellspannmutter
(747041 oder 747045)

PERFEKTES ZUSAMMENSPIEL

von Glasfasergewebe und Kunstharz-
mischung mit aggressivem Schleifkorn

Feinwabige und reißfeste Glasfaser-
verstärkung für extreme Schnittigkeit,
hohe Stabilität und beste Standzeit
und Sicherheit

zu dünnes
Glasfasergewebe



Die Scheibe verliert an
Stabilität - Bruchgefahr

zu feinwabiges
Glasfasergewebe



Weniger Kunstharzmischung -
weniger Schleifkorn, weniger
Speed und Standzeit



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	Stärke	VE
600885	INOX HEAVY DUTY	115 mm	22,23 mm	gerade	13.280 U/min	2 mm	25 St.
600890	INOX HEAVY DUTY	125 mm	22,23 mm	gerade	12.200 U/min	2 mm	25 St.
600900	INOX HEAVY DUTY	178 mm	22,23 mm	gerade	8.600 U/min	2 mm	25 St.
600905	INOX HEAVY DUTY	230 mm	22,23 mm	gerade	6.600 U/min	2 mm	25 St.

TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN

KLEINTRENNSCHEIBE

Sehr elastische und dünne
Hochleistungstrennscheibe

- Besonders schnittstabil bei geringem Materialverbrauch
- Hohe Arbeitssicherheit durch glasfaserverstärktes Siliziumkorund
- Hohe Schnittigkeit bei hohen Standzeiten



TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	Stärke	VE
600050	Kleintrennscheibe	50 mm	6 mm	gerade	30.600 U/min	2 mm	25 St.
600065	Kleintrennscheibe	65 mm	6 mm	gerade	23.520 U/min	1,2 mm	25 St.

**KLEINTRENNSCHEIBE FÜR
TIEFENSCHNEIDER INOX**

Sehr elastische und dünne
Hochleistungstrennscheibe

- Speziell für Tiefenschneider
- Hohe Arbeitssicherheit durch glasfaserverstärktes Siliziumkorund
- Hohe Schnittigkeit bei hohen Standzeiten



Art.-Nr.	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	Stärke	VE
600067	100 mm	10 mm	gerade	15.200 U/min	1 mm	25 St.

FIRE BLADE

Die Grobreinigungsscheibe für den extremen Einsatz

- Sehr lange Standzeiten durch härtere Kornbindemittel-Struktur sowie durch stark erhöhten Siliciumcarbide-Kornanteil
- Garantiert hohen Abtrag, speziell bei unregelmäßigen Oberflächen (Schweißnähte)
- Hoher Materialabtrag, insbesondere bei erhöhtem Anpressdruck aufgrund hoher Kantenfestigkeit
- Niedrige Arbeitstemperatur sowie keine Verunreinigungen am Werkstück – ideal geeignet für die Reinigung von Edelstahl (keine Oxidation auf dem Material)
- Eignet sich besonders zum Reinigen von Schweißnähten, entfernen von Rost, Schmutz und Farbschichten auf nahezu allen Oberflächen



SCHEIBENWECHSEL
- völlig ohne
Werkzeug



Zusatzprodukte
Schnellspannmutter
(747041 oder 747045)



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Drehzahl	VE
640160	Fire Blade	115 mm	22,23 mm	11.000 U/min	10 St.
640170	Fire Blade	150 mm	13 mm	5.350 U/min	10 St.
641001	Spanndorn für Putzscheiben	8 mm			1 St.

PUTZSCHEIBE "STANDARD"

Hohe Strukturfestigkeit und hervorragende Elastizität

- Hohe Reinigungswirkung durch Grobstruktur
- Kein Verschmieren und Zusetzen durch Fremdmaterial
- Können einzeln oder paarweise auf einen Spanndorn montiert an Bohrmaschinen, Biegewellen, Winkel- und Geradschleifern eingesetzt werden



SCHEIBENWECHSEL
- völlig ohne
Werkzeug



Zusatzprodukte
Schnellspannmutter
(747041 oder 747045)



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	VE
640116	Putzscheibe „Standard“	115 mm	22,23 mm	für Winkelschleifer	10.000 U/min	10 St.
640100	Putzscheibe „Standard“	100 mm		für Bohrmaschine	12.000 U/min	10 St.
640150	Putzscheibe „Standard“	150 mm		für Bohrmaschine	8.000 U/min	10 St.
641001	Spanndorn für Putzscheiben	8 mm				1 St.

TOUCH

Vereint die Vorteile verschiedener Schleifwerkzeuge in einer Scheibe

Halbflexible Struktur und geringes Gewicht

Optimale Anpassung der Scheibe an das Werkstück bei Schleif-, Entgrat- und Formgebungsarbeiten

Garantiert einen ruhigen, vibrationsreduzierten Lauf und weniger Lärmerzeugung

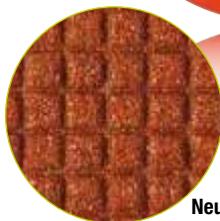
Neue spezielle Waffelstruktur

sorgt für einen kühlen Schlift, gute Spanabfuhr und reduziert die Gefahr von Materialverfärbung

Sehr hoher Materialabtrag

in Kombination mit langer Lebensdauer

- Universell einsetzbar, Stahl, rostfreier Stahl (INOX), Aluminium, NE-Metalle
- Ideal für Schweißnahtvorbereitungen, Schweißnahtentfernung, Wartungsarbeiten / Reparaturarbeiten, Metallverarbeitung
- Durch die spezielle Waffelstruktur kein Zusetzen oder Verschmieren des Werkzeuges



Neue spezielle Waffelstruktur

SCHEIBENWECHSEL
- völlig ohne
Werkzeug



Zusatzprodukte
Schnellspanmutter
(747041 oder 747045)



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Körnung	Drehzahl	VE
612271	Touch	125 mm	22,23 mm	gekröpft	WA 46	12.250 U/min	10 St.
612272	Touch	178 mm	22,23 mm	gekröpft	WA 46	8.600 U/min	10 St.

INOX EXTREM

Extreme Abtragsleistung
bei sehr hoher Standzeit

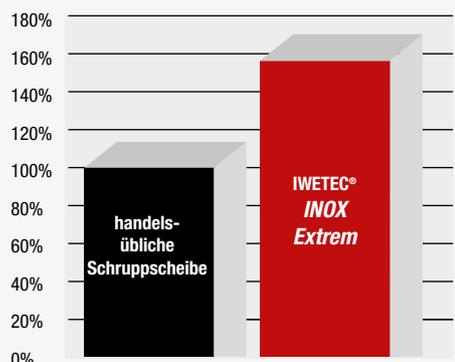
„2 in 1“ Zur problemlosen Bearbeitung von Stahl und Edelstahl

- Garantiert optimierte Schleifeffizienz bei hoher Standzeit
- Beim Schleifen entstehen kaum Schwingungen, dadurch ist ein entspanntes und ermüdungsfreies Arbeiten möglich
- Bei der Bearbeitung von Inox entstehen keine störenden Verunreinigungen am Werkstück (keine Oxidation auf dem Material)
- Hohe Bruchsicherheit und Seitenlast im Vergleich zu herkömmlichen Schruppscheiben
- Frei von Eisen, Schwefel und Chlor



Stark im Einsatz

Das Diagramm macht es deutlich. Die INOX Extrem ist deutlich aggressiver als herkömmliche Schruppscheiben. Sie erzielt einen wesentlich höheren Materialabtrag in kürzerer Schleifzeit und somit eine **gesteigerte Betriebseffizienz!**



SCHEIBENWECHSEL
- völlig ohne
Werkzeug



Zusatzprodukte
Schnellspanmutter
(747041 oder 747045)



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	Stärke	VE
612261	Inox Extrem	125 mm	22,23 mm	gekröpft	12.250 U/min	6 mm	10 St.
612263	Inox Extrem	230 mm	22,23 mm	gekröpft	6.650 U/min	6 mm	10 St.

SCHRUPPSCHEIBE METALL

Aus glasfaserverstärktem
Silizium-Karbid-Korund

- Bietet hohe Arbeitssicherheit, lange Lebensdauer und hohe Leistung



SCHLEIFENWECHSEL
- völlig ohne
Werkzeug



Zusatzprodukte
Schnellspannmutter
(747041 oder 747045)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	Stärke	VE
600001	Schruppscheibe Metall	115 mm	22,23 mm	gekröpft	13.300 U/min	6 mm	10 St.
600002	Schruppscheibe Metall	125 mm	22,23 mm	gekröpft	12.200 U/min	6 mm	10 St.
600004	Schruppscheibe Metall	230 mm	22,23 mm	gekröpft	6.600 U/min	8 mm	10 St.

KLEINSCHLEIFSCHEIBE

Sehr elastische und dünne
Hochleistungsschleifscheibe

- Besonders stabil bei geringem Materialverbrauch
- Hohe Arbeitssicherheit durch glasfaserverstärktes Siliziumkorund
- Hoher Abtrag bei hohen Standzeiten



Zusatzprodukte
Druckluft-Stabschleifer
Bohrmaschinen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	Stärke	VE
610050	Kleinschleifscheibe	60 mm	6 mm	gerade	25.450 U/min	4 mm	25 St.

BI TURBO

Höchste Kontrolle mit nie dagewesenem Komfort

Drei-Sicht-Fenster mit Kühlfunktion

Ermöglicht freie Sicht auf das Werkstück und verringert unerwünschte Anlaufarben durch optimale Kühlung

Beidseitiges Schleifen in einem Arbeitsgang

Zirkon-Korundbelegung auf beiden Seiten ermöglicht Schleifen mit Unter- und Oberseite der Scheibe

Extrem dünner Aufbau - hohe Eintauchtiefe

Scheibe ist extrem dünn - nur 3 mm trotzdem sehr widerstandsfähig. Ermöglicht sicheres Arbeiten in schmalen Nuten.



Neuartiger Scheibenaufbau

- Besonders dünn, nur 3 mm
- Extrem widerstandsfähig
- Lange Lebensdauer
- Erstaunliche Eintauchtiefe

Drei unterschiedliche Zirkon-Körnungen

- Korn 40, 60, 80 - stellen den Einsatz in jedem Anwendungsgebiet sicher
- Beste Ergebnisse bei Edelstahl, Stahl, Alu, NE-Metallen und Holz



Beidseitiges Schleifen und erstaunliche Eintauchtiefe



Freie Sicht und konstante Kühlleistung. Kaum Anlaufarben

Einfache Anwendung

- Unkompliziertes System zur Scheibenaufnahme in Form eines Hubs. Kein Stützteller notwendig.

Dreisicht- und Kühlfenster

- Freie Sicht auf das Werkstück
- Kühler Schliff
- Verringert das Risiko von Anlaufarben



Entgraten, Feinschleifen und Anfasen



Ideal auch für Schweißnähte und Holz

! Nicht zum Trennen geeignet



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Körnung	Aufnahme	VE
655215040	BiTurbo	125 mm	K 40	M 14	10 St.
655215060	BiTurbo	125 mm	K 60	M 14	10 St.
655215080	BiTurbo	125 mm	K 80	M 14	10 St.
65521501	Aufnahmeadapter V2A			M 14	1 St.

TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN

FREEZER COLD-PLAY

Eiskalt im Einsatz

Mit konisch verjüngtem Turbinen-Kunststoffteller

Leichtes und schnelles Trimmen der Scheibe ermöglicht bis zu 95 % Nutzung des Schleifgewebes

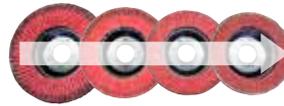
Ideales Verhältnis von Anstellwinkel und Anzahl der Lamellen

Optimale Fläche für aggressiven und schnellen Materialabtrag

Selbstschärfendes Keramik-Korund-Korn XK870X mit schleifaktiver Zusatzschicht TOP-SIZE für extrem kühlen Schliff

Werkstoffgüte bleibt erhalten, Material wird nicht spröde, kaum Anlauffarben und dadurch weniger Nacharbeit

- Bearbeitung rostfreier, warmfester Stähle, NE-Metalle
- Standzeit des Schleifmittels wird erheblich gesteigert
- 50 % mehr Abtragsleistung als bei herkömmlichen Zirkon-Korund-Scheiben
- Optimale Kraftübertragung auf das Werkstück
- Unfallsicher, vibrationsgedämpft und geräuscharm



Schleifen bis zum letzten Korn

Optimales Trimmen am Flacheisen. Scheibe im 45° Winkel ansetzen.



64% kühlerer Schliff

kaum Blauverfärbung = weniger Nacharbeit

SCHEIBENWECHSEL
- völlig ohne
Werkzeug



Zusatzprodukte
Schnellspannmutter
(747041 oder 747045)

Herkömmliche Scheibe

ZIRKON-KORUND-KORN

Bis zu **230°C max.** im Werkstück

FREEZER COLD-PLAY

KERAMIK-KORUND-KORN MIT TOP-SIZE-SCHICHT

Nur **140°C max.** im Werkstück

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Körnung	Drehzahl	VE
626090	Freezer Cold-Play	115 mm	22,23 mm	K 40	13.280 U/min	10 St.
626091	Freezer Cold-Play	115 mm	22,23 mm	K 60	13.280 U/min	10 St.
626092	Freezer Cold-Play	125 mm	22,23 mm	K 40	12.200 U/min	10 St.
626093	Freezer Cold-Play	125 mm	22,23 mm	K 60	13.280 U/min	10 St.

IWE-MOP GELB K

30 % mehr Schleifgewebe garantiert eine lange Lebensdauer

Extrem gleichbleibende und hohe Abtragsleistung

durch 100 % selbstschärfendes Zirkonkorund

Teller kann getrimmt werden

Kunststoffteller arbeitet sich mit ab

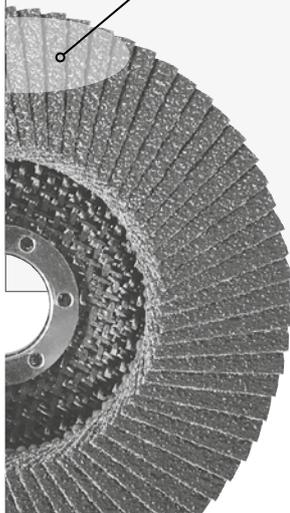
Besonders hohe Standzeiten

30 % mehr Schleifgewebe im Vergleich zu Standard-Mop-Scheiben



- Neuartiger Kunststoffteller - die flache Form ermöglicht eine top Bearbeitung von Nuten, Kehlnähten, Rillen und tiefliegenden Schweißnähten ohne das Werkstück zu beschädigen - der Teller kann getrimmt werden
- Starke Lamellenaufgabe verbessert die Standzeit und das Korn behält seine Aggressivität bis zum letzten Schliff
- Durch den verstärkten Kunststoffteller auch für extreme Einsätze geeignet

Schleiffläche bei starrem Teller

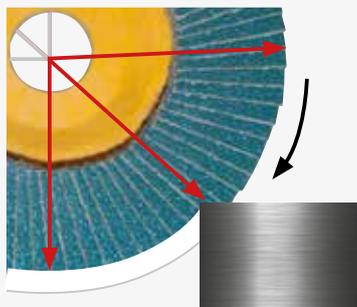


95% Ausnutzung

Schleifen bis zum letzten Korn.

Trimmen und Abschleifen

des Kunststofftellers ermöglichen 95 % Nutzung des Schleifgewebes.



SCHEIBENWECHSEL

- völlig ohne Werkzeug



Zusatzprodukte

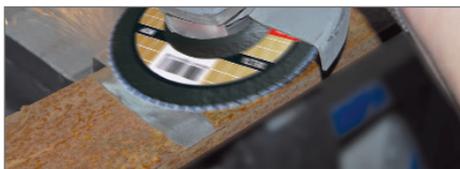
Schnellspanmutter (747041 oder 747045)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Körnung	Drehzahl	VE
626080	IWE-MOP Gelb K	115 mm	22,23 mm	flach	K 40	13.300 U/min	10 St.
626081	IWE-MOP Gelb K	115 mm	22,23 mm	flach	K 60	13.300 U/min	10 St.
626082	IWE-MOP Gelb K	115 mm	22,23 mm	flach	K 80	13.300 U/min	10 St.
626085	IWE-MOP Gelb K	125 mm	22,23 mm	flach	K 40	12.200 U/min	10 St.
626086	IWE-MOP Gelb K	125 mm	22,23 mm	flach	K 60	12.200 U/min	10 St.
626087	IWE-MOP Gelb K	125 mm	22,23 mm	flach	K 80	12.200 U/min	10 St.

IWE MOP

Die Wirtschaftliche

- 100% Zirkonkorund kombiniert mit hoher Oberflächenqualität
- Optimierter Grundteller, hoher Arbeitskomfort



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Körnung	Drehzahl	VE
626140	Fächerschleifscheibe MOP	115 mm	22,2 mm	gewölbt	K 40	13.300 U/min	10 St.
626141	Fächerschleifscheibe MOP	115 mm	22,2 mm	gewölbt	K 60	13.300 U/min	10 St.
626142	Fächerschleifscheibe MOP	115 mm	22,2 mm	gewölbt	K 80	13.300 U/min	10 St.
626143	Fächerschleifscheibe MOP	115 mm	22,2 mm	gewölbt	K 120	13.300 U/min	10 St.
626144	Fächerschleifscheibe MOP	125 mm	22,2 mm	gewölbt	K 40	13.300 U/min	10 St.
626145	Fächerschleifscheibe MOP	125 mm	22,2 mm	gewölbt	K 60	12.200 U/min	10 St.
626146	Fächerschleifscheibe MOP	125 mm	22,2 mm	gewölbt	K 80	12.200 U/min	10 St.
626147	Fächerschleifscheibe MOP	125 mm	22,2 mm	gewölbt	K 120	12.200 U/min	10 St.
626148	Fächerschleifscheibe MOP	180 mm	22,2 mm	gewölbt	K 40	8.600 U/min	10 St.
626149	Fächerschleifscheibe MOP	180 mm	22,2 mm	gewölbt	K 60	8.500 U/min	10 St.
626150	Fächerschleifscheibe MOP	115 mm	22,2 mm	flach	K 40	13.300 U/min	10 St.
626151	Fächerschleifscheibe MOP	115 mm	22,2 mm	flach	K 60	13.300 U/min	10 St.
626152	Fächerschleifscheibe MOP	115 mm	22,2 mm	flach	K 80	13.300 U/min	10 St.
626153	Fächerschleifscheibe MOP	125 mm	22,2 mm	flach	K 40	12.200 U/min	10 St.
626154	Fächerschleifscheibe MOP	125 mm	22,2 mm	flach	K 60	12.200 U/min	10 St.
626155	Fächerschleifscheibe MOP	125 mm	22,2 mm	flach	K 80	12.200 U/min	10 St.

SCHNELLSPANNMUTTER FIXTEC

Für alle Winkelschleifer mit M14-Gewinde

- Scheibenwechsel in Sekunden ohne Werkzeug
- Zusätzliche Sicherheitsfunktion durch integrierte Rutschkupplung, die ab 600 Nm ausgelöst wird
- Besonders flache und robuste Bauweise, dadurch wird eine Beschädigung beim Schleifen und Schruppen verhindert
- Optimal beim Einsatz mit Fächerschleifscheiben
- Schnellspannmutter ist nur einsetzbar bis max. 150 mm Scheiben-ø



SCHNELLSPANNMUTTER M14

Für alle Winkelschleifer mit M14-Gewinde

- Scheibenwechsel in Sekunden ohne Werkzeug bei allen Winkelschleifern wie z. B. AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt, Elu, Flex, Metabo etc. mit M14-Gewinde
- Passend für Scheiben 115, 125, 150, 180 oder 230 mm
- Die Zentrierung der Scheibe muss am Stützflansch erfolgen, nicht an der Mutter



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	VE
747041	Schnellspannmutter „FixTEC“	8,78 mm	1 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	VE
747045	Schnellspannmutter M14	12,57 mm	1 St.

IWE-MULTINET

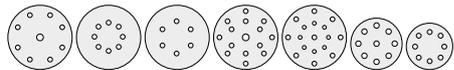
Staubfrei schleifen

Zur Bearbeitung von weichen und stark staubenden Materialien (Spachtel, Füller), von speziellen Metallen (Aluminium, Zink) sowie von Composite-Verbundstoffen wie z. B. Kohle- und Glasfaser

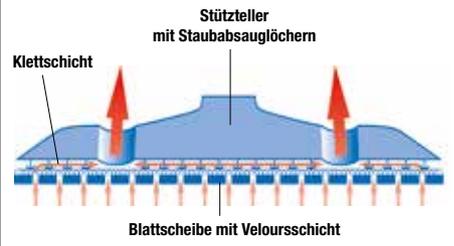
- Stabiles Velour-Schleifnetz mit Kunstharzbindung für hohe Kantenstabilität und Einreißfestigkeit
- Schleifen ohne störende Staubpartikel, ermöglicht bessere Kontrolle der Arbeit und somit ein exaktes Ergebnis
- Ganzflächige Staubabsaugung durch Multinet-Struktur mit 24.000 Löchern
- Deutlich geringeres Zusetzverhalten als bei herkömmlichen Schleifmitteln und somit erheblich mehr Standzeit
- Äußerst universell einsetzbar - auf Exzenterschleifmaschinen oder im Handschliff.
- Leichter und schneller Scheibenwechsel, da kein Lochbild zu beachten ist.
- Fast staubfreies Schleifen zur Erhaltung der Gesundheit.
- Minimierung des Schleifstaubes - teures und zeitaufwendiges Reparaturschleifen wird vermieden.
- Verhindert die Bildung von Oberflächenfehlern (z. B. Staubknoten).
- Ideal auch für die Bearbeitung von CFK und GFK (kohle- und glasfaserverstärkte Kunststoffe) sowie WPC (Holz-Kunststoff-Composites)



Passt auf jeden Schleifer mit Klett-Teller



Ganzflächige Staubabsaugung



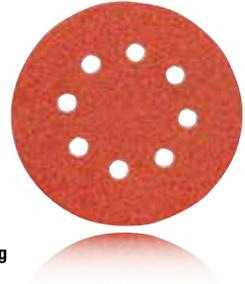
Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Körnung	VE
655213240	IWE-MultiNet	150 mm	240	25 St.
655213320	IWE-MultiNet	150 mm	320	25 St.
655213400	IWE-MultiNet	150 mm	400	25 St.
655213500	IWE-MultiNet	150 mm	500	25 St.
655213600	IWE-MultiNet	150 mm	600	25 St.
655213800	IWE-MultiNet	150 mm	800	25 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Körnung	VE
655214240	IWE-MultiNet	125 mm	240	25 St.
655214320	IWE-MultiNet	125 mm	320	25 St.
655214400	IWE-MultiNet	125 mm	400	25 St.
655214500	IWE-MultiNet	125 mm	500	25 St.
655214600	IWE-MultiNet	125 mm	600	25 St.
655214800	IWE-MultiNet	125 mm	800	25 St.

KLETT-HAFTSCHEIBE 8-LOCH SYSTEM

Ø 125 mm / 8 Absauglöcher Ø 10 mm auf Lochkreis Ø 65 mm

- Sehr festes, velours-klethhaftendes Korund-Schleifpapier
- Schleifen mit wenig Druck möglich
- Feste Papierunterlage mit hoher Kantenstabilität
- Einfacher Schleifblattwechsel
- Wirtschaftliches Bearbeiten von allen Holzarten
- Universell einsetzbar für das Schleifen von Holz, Spachtel, Lack, Füller und metallischen Werkstoffen



Geeignet für DeWalt
Excenterschleifer
DWE6423 mit Absaugung

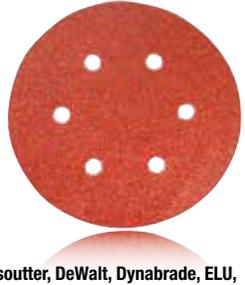
Art.-Nr.	Durchmesser	Körnung	Farbe	VE
655212040	125 mm	K 40	rot	50 St.
655212060	125 mm	K 60	rot	50 St.
655212080	125 mm	K 80	rot	50 St.
655212100	125 mm	K 100	rot	100 St.
655212120	125 mm	K 120	rot	100 St.
655212150	125 mm	K 150	rot	100 St.

Art.-Nr.	Durchmesser	Körnung	Farbe	VE
655212180	125 mm	K 180	rot	50 St.
655212220	125 mm	K 220	beige	50 St.
655212240	125 mm	K 240	beige	50 St.
655212320	125 mm	K 320	beige	50 St.
655212400	125 mm	K 400	beige	50 St.

KLETT-HAFTSCHEIBE 6-LOCH-SYSTEM

Ø 150 mm / 6 Absauglöcher Ø 10 mm auf Lochkreis Ø 80 mm

- Für alle Grund-, Zwischen- und Endschliffanwendungen bei Holz, Metall, Farben und Lacke
- Hitzebeständige Kunstharz-Grund- und Deckbindung des Schleifkorns ermöglicht höchste Schleifleistung und Standzeit
- Staubabweisende Stearat-Beschichtung verhindert dauerhaft das Zusetzen der Schleifmitteloberfläche



Geeignet für folgende
Geräte: Bosch, Clasen,
Chicago Pneumatic, Desoutter, DeWalt, Dynabrade, ELU,
Felisatti, Flex, Hitachi, Hilti, Kress, Metabo, Orka, Ott, Peugeot

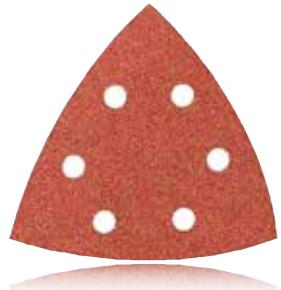
Art.-Nr.	Durchmesser	Körnung	Farbe	VE
660232-040	150 mm	K 40	rot	50 St.
660232-060	150 mm	K 60	rot	50 St.
660232-080	150 mm	K 80	rot	50 St.
660232-100	150 mm	K 100	rot	100 St.
660232-120	150 mm	K 120	rot	100 St.
660232-150	150 mm	K 150	rot	100 St.

Art.-Nr.	Durchmesser	Körnung	Farbe	VE
660232-180	150 mm	K 180	rot	50 St.
660232-220	150 mm	K 220	beige	50 St.
660232-240	150 mm	K 240	beige	50 St.
660232-320	150 mm	K 320	beige	50 St.
660232-400	150 mm	K 400	beige	50 St.

DREIECK-SCHLEIFPAPIER 6-LOCH-SYSTEM

Ø 96 mm / 6 Absauglöcher Ø 8 mm auf Lochkreis Ø 52 mm

- Industrielles Aluminiumoxid Korund für einen perfekten Oberflächenschliff
- Hitzebeständige und staubabweisende Kunstharzbindung für kraftvolles Schleifen
- Hochfestes und felxbiles Papier der Klasse E (ca. 250 g/m²)



Art.-Nr.	Durchmesser	Körnung	VE
660233-040	96 mm	K 40	50 St.
660233-060	96 mm	K 60	50 St.
660233-080	96 mm	K 80	50 St.

Art.-Nr.	Durchmesser	Körnung	VE
660233-120	96 mm	K 120	50 St.
660233-180	96 mm	K 180	50 St.

TREWEN
SCHLEIFEN | SÄGEN

FIBERSCHLEIFSCHEIBE

Aus Korund-Schleifpapier mit einer Kunstharzbindung

- Zum Grob-, Zwischen- und Feinschliff auf Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Kunststoffen, Lacken, Farben und Spachtelmassen
- Aus Korund-Schleifpapier mit einer Kunstharzbindung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Körnung	VE
660113	Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 16	25 St.
660114	Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 24	25 St.
660115	Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 40	25 St.
660116	Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 60	25 St.
660117	Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 80	25 St.
660118	Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 100	25 St.
660119	Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 120	25 St.
660120	Fiberschleifscheibe 125 mm	125 mm	K 16	25 St.
660121	Fiberschleifscheibe 125 mm	125 mm	K 24	25 St.
660122	Fiberschleifscheibe 125 mm	125 mm	K 40	25 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Körnung	VE
660123	Fiberschleifscheibe 125 mm	125 mm	K 60	25 St.
660124	Fiberschleifscheibe 125 mm	125 mm	K 80	25 St.
660125	Fiberschleifscheibe 125 mm	125 mm	K 100	25 St.
660126	Fiberschleifscheibe 125 mm	125 mm	K 120	25 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	VE
631115	Stützteller M14	115 mm	1 St.
631125	Stützteller M14	125 mm	1 St.



HAFT-FIBERSCHLEIFSCHEIBE

Ungelocht

- Grob-, Zwischen- und Feinschliff auf Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Kunststoffen, Lacken, Farben und Spachtelmassen
- Aus Korund-Schleifpapier mit einer Kunstharzbindung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Körnung	VE
655201	Haft-Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 40	25 St.
655205	Haft-Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 60	25 St.
655202	Haft-Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 80	25 St.
655203	Haft-Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 100	25 St.
655204	Haft-Fiberschleifscheibe 115 mm	115 mm	K 120	25 St.
655207	Haft-Fiberschleifscheibe 125 mm	125 mm	K 40	25 St.
655208	Haft-Fiberschleifscheibe 125 mm	125 mm	K 60	25 St.
655209	Haft-Fiberschleifscheibe 125 mm	125 mm	K 80	25 St.
655210	Haft-Fiberschleifscheibe 150 mm	150 mm	K 100	25 St.
655211	Haft-Fiberschleifscheibe 150 mm	150 mm	K 120	25 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Gewinde	VE
651115	Haftstützteller M14	112 mm	M14	1 St.
651116	Haftstützteller M14	123 mm	M14	1 St.
651117	Haftstützteller M14	147 mm	M14	1 St.

GEWEBE-SCHLEIFBOGEN

Hochflexible Braunkörper-Bögen
aus dicht gestreutem Material

Art.-Nr.	Körnung	Länge	Breite	VE
662001	K 40	280 mm	230 mm	50 St.
662002	K 60	280 mm	230 mm	50 St.
662003	K 80	280 mm	230 mm	50 St.
662004	K 120	280 mm	230 mm	50 St.
662005	K 180	280 mm	230 mm	50 St.
662006	K 240	280 mm	230 mm	50 St.
662007	K 320	280 mm	230 mm	50 St.
662008	K 400	280 mm	230 mm	50 St.
662052	K 60	280 mm	115 mm	50 St.
662053	K 80	280 mm	115 mm	50 St.
662054	K 120	280 mm	115 mm	50 St.



TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN

Art.-Nr.	Körnung	Länge	Breite	VE
662055	K 180	280 mm	115 mm	50 St.
662056	K 240	280 mm	115 mm	50 St.
662057	K 320	280 mm	115 mm	50 St.
662058	K 400	280 mm	115 mm	50 St.
662060	K 600	280 mm	115 mm	50 St.

SCHLEIFGEWEBE AUF DER ROLLE

Für Entgratungsarbeiten, zum Flächen-
schliff, zur allgemeinen Metallbearbeitung



Art.-Nr.	Körnung	Länge	Breite	VE
665004	K 40	50.000 mm	40 mm	1 St.
665006	K 60	50.000 mm	40 mm	1 St.
665008	K 80	50.000 mm	40 mm	1 St.
665010	K 100	50.000 mm	40 mm	1 St.
665012	K 120	50.000 mm	40 mm	1 St.
665015	K 150	50.000 mm	40 mm	1 St.
665018	K 180	50.000 mm	40 mm	1 St.
665019	K 240	50.000 mm	40 mm	1 St.

GEWEBE-SCHLEIFBAND NORMALKORUND

- Für Druckluft-Bandschleifer
(Art.-Nr. 073931)



Art.-Nr.	Körnung	Farbe	Länge	Breite	VE
665221040	K 40	braun	330 mm	10 mm	25 St.
665221060	K 60	braun	330 mm	10 mm	25 St.
665221080	K 80	braun	330 mm	10 mm	25 St.

GEWEBE-SCHLEIFBAND ZIRKONKORUND



Art.-Nr.	Körnung	Farbe	Länge	Breite	VE
665222040	K 40	blau	330 mm	10 mm	25 St.
665222060	K 60	blau	330 mm	10 mm	25 St.
665222080	K 80	blau	330 mm	10 mm	25 St.

GEWEBE-SCHLEIFBAND ZIRKONKORUND | NORMALKORUND

- Auf allen handelsüblichen Bandschleifmaschinen einsetzbar
- Für alle Grund-, Zwischen- und Endschliffanwendungen bei Holz, Metall, Farben und Lacke



Gewebe-Schleifband Normalkorund

Gewebe-Schleifband Zirkonkorund

Art.-Nr.	Körnung	Farbe	Länge	Breite	VE
665101	K 40	blau	2.000 mm	75 mm	5 St.
665102	K 60	blau	2.000 mm	75 mm	5 St.
665103	K 80	blau	2.000 mm	75 mm	5 St.
665104	K 120	blau	2.000 mm	75 mm	5 St.
665111	K 40	blau	2.000 mm	150 mm	5 St.
665112	K 60	blau	2.000 mm	150 mm	5 St.
665113	K 80	blau	2.000 mm	150 mm	5 St.
665114	K 120	blau	2.000 mm	150 mm	5 St.

Art.-Nr.	Körnung	Farbe	Länge	Breite	VE
665220-040	K 40	dunkelbraun	530 mm	75 mm	10 St.
665220-060	K 60	dunkelbraun	530 mm	75 mm	10 St.
665220-080	K 80	dunkelbraun	530 mm	75 mm	10 St.
665220-100	K 100	dunkelbraun	530 mm	75 mm	10 St.
665220-120	K 120	dunkelbraun	530 mm	75 mm	10 St.
665220-150	K 150	dunkelbraun	530 mm	75 mm	10 St.
665220-220	K 220	dunkelbraun	530 mm	75 mm	10 St.
665201	K 40	hellbraun	2000 mm	75 mm	5 St.
665202	K 60	hellbraun	2000 mm	75 mm	5 St.
665203	K 80	hellbraun	2000 mm	75 mm	5 St.
665204	K 120	hellbraun	2000 mm	75 mm	5 St.
665211	K 40	hellbraun	2000 mm	150 mm	5 St.

SCHLEIFHÜLSE

Zur Bearbeitung von Metallen, Edelstahl, Kunststoffen und Holz

- Gute Kornhaftung für lange Standzeit
- Einsatz an Maschinen mit Spannzangenbefestigung
- Eignen sich besonders zum Entgraten in Bohrungen und für Arbeiten an schlecht zugänglichen Stellen eines Werkstücks
- Herstellung aus hochwertiger, universell einsetzbarer Schleifleinqualität



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Körnung	Höhe	VE
665250	Schleifhülse	15 mm	K 50	30 mm	25 St.
665251	Schleifhülse	15 mm	K 150	30 mm	25 St.
665252	Schleifhülse	22 mm	K 50	20 mm	25 St.
665253	Schleifhülse	22 mm	K 150	20 mm	25 St.
665254	Schleifhülse	30 mm	K 50	30 mm	25 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Körnung	Höhe	VE
665255	Schleifhülse	30 mm	K 150	30 mm	25 St.
665256	Schleifhülse	45 mm	K 50	30 mm	25 St.
665257	Schleifhülse	45 mm	K 150	30 mm	25 St.
665258	Schleifhülse	60 mm	K 50	30 mm	25 St.
665259	Schleifhülse	60 mm	K 150	30 mm	25 St.

GUMMIKÖRPER FÜR SCHLEIFHÜLSEN

Wiederverwendbare Träger für Schleifhülsen

- Auf- und Abziehen der Hülsen durch leichte Rechtsdrehung
- Bandspannung entsteht durch Ausdehnung des Gummikörpers beim Schleifen
- Max. Arbeitsgeschwindigkeit: 40 m/s
- Verwendete Gummimischung ist in der Härte universell ausgelegt und hält auch starken Beanspruchungen stand
- Durchmesser-Schaft: 6 mm



Art.-Nr.	ø	Höhe	VE
665265	15 mm	30 mm	1 St.
665266	22 mm	20 mm	1 St.
665267	30 mm	30 mm	1 St.
665268	45 mm	30 mm	1 St.
665269	60 mm	30 mm	1 St.
665270	75 mm	30 mm	1 St.

KLEINSCHLEIFMOP

Für Handmaschinen beliebiger Antriebsart

- Lamellen aus Korundkörpern in Kunstharzbindung und einem Stahldraht für Spannzangenbefestigung

Zusatzprodukte
Druckluft-Stabschleifer
Bohrmaschinen



Art.-Nr.	ø	Körnung	Drehzahl	Höhe	VE
666524	50 mm	K 40	15.200 U/min	20 mm	5 St.
666528	50 mm	K 80	15.200 U/min	20 mm	5 St.
666529	50 mm	K 120	15.200 U/min	20 mm	5 St.
666634	60 mm	K 40	12.700 U/min	30 mm	5 St.
666638	60 mm	K 80	12.700 U/min	30 mm	5 St.

Art.-Nr.	ø	Körnung	Drehzahl	Höhe	VE
666639	60 mm	K 120	12.700 U/min	30 mm	5 St.
666834	80 mm	K 40	9.500 U/min	30 mm	5 St.
666838	80 mm	K 80	9.500 U/min	30 mm	5 St.
666839	80 mm	K 120	9.500 U/min	30 mm	5 St.

TRENNEN
SCHLEIFEN / SÄGEN

MINI-DISC / MINI-FINISH-DISC

Schneller und sicherer Schleifblättchenwechsel durch Bajonett-Verschluss

- Schleifblättchen sitzen zentrisch auf dem Halter und müssen nicht geklebt werden
- Mini-Schleifblättchen (ø 50 mm) für den Druckluft-Winkelschleifer
- Lieferbar in Zirkonkorund und Vlies-Ausführung
- Zugelassen bis maximal 30.000 U/min.

Zusatzprodukte
Druckluft-Stabschleifer



Art.-Nr.	Bezeichnung	ø	Körnung	VE
660256	Mini-Disc	50 mm	K 36	10 St.
660257	Mini-Disc	50 mm	K 50	10 St.
660258	Mini-Disc	50 mm	K 80	10 St.
660265	Mini-Finish-Disc, Vlies	50 mm	mittelfein	10 St.
660266	Mini-Finish-Disc, Vlies	50 mm	fein	10 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
660250	Mini-Disc-Aufnahmeschaft	1 St.

BRISTLE SCHLEIFBÜRSTE TYP-R

Mit keramischem Schleifkorn zum Entlacken, Entrosten und Reinigen

- Schnelles, sicheres und maschinelles Entfernen von Rost, Farbe, Klebstoffrückständen, leichten Kratzern, Schleifspuren etc.
- Auch zum Entfernen von Anlauffarben – nicht zum Entfernen von Schweißnähten
- Einsatz auf fast allen regelbaren Winkelschleifern (M 14) und Handmaschinen mit 6 mm Spannfutter (BRISTLE Schleifbürste ø 50 mm)
- Arbeiten ohne Anpressdruck
- Offene Konstruktion verhindert ein Zusetzen der Scheibe
- Mit Schnellwechselsystem Schraubgewinde Typ-R



Zusatzprodukte

Stützteller Typ R ø 50 mm, mit 6 mm Schaft (641053)
Druckluft-Stabschleifer



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Körnung	Farbe	VE
641050	Bristle Schleifbürste Typ-R	50 mm	K 50	grün	10 St.
641051	Bristle Schleifbürste Typ-R	50 mm	K 80	gelb	10 St.
641052	Bristle Schleifbürste Typ-R	50 mm	K 120	weiß	10 St.

MINI-DISC TYP R

Zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entgraten sowie zum Entfernen von Farben

- Zirkonkorund mit hoher Standzeit
- Zugelassen bis max 30.000 rpm
- Mit Schnellwechselsystem Schraubgewinde Typ-R



Zusatzprodukte

Stützteller Typ R ø 50 mm, mit 6 mm Schaft (641053)
Druckluft-Stabschleifer



Art.-Nr.	Bezeichnung	ø	Körnung	VE
660277	Mini-Disc Typ R	50 mm	K 36	10 St.
660278	Mini-Disc Typ R	50 mm	K 50	10 St.
660279	Mini-Disc Typ R	50 mm	K 80	10 St.

MINI-DISC VLIES TYP R

Schneller, sicherer Schleifplättchenwechsel

- Zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entgraten sowie zum Entfernen von Farben
- Zugelassen bis max. 30.000 rpm
- Mit Schnellwechselsystem Schraubgewinde Typ-R



Zusatzprodukte

Stützteller Typ R ø 50 mm, mit 6 mm Schaft (641053)
Druckluft-Stabschleifer
(073995, 073944)



Art.-Nr.	Bezeichnung	ø	Körnung	VE
660280	Mini-Disc Vlies Typ R	50 mm	grob	10 St.
660281	Mini-Disc Vlies Typ R	50 mm	mittel	10 St.
660282	Mini-Disc Vlies Typ R	50 mm	sehr fein	10 St.

MINI-SCHLEIFMOPTELLER TYP R

- Zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten sowie zur Bearbeitung von Schweißnähten
- Hohe Standzeit durch Zirkonkorund
- Zugelassen bis max. 19.000 rpm
- Mit Schnellwechselsystem Schraubgewinde Typ R

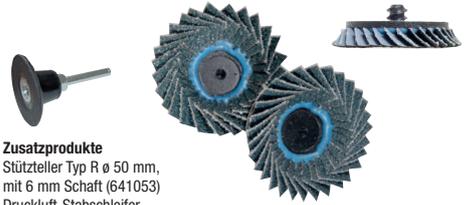


Zusatzprodukte
Stützteller Typ R ø 50 mm,
mit 6 mm Schaft (641053)
Druckluft-Stabschleifer

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø	Körnung	VE
660283	Mini-Schleifmopteller Typ R	50 mm	K 40	10 St.
660284	Mini-Schleifmopteller Typ R	50 mm	K 60	10 St.
660285	Mini-Schleifmopteller Typ R	50 mm	K 80	10 St.

MINI-CORNER-SCHLEIFMOP- TELLER TYP R

- Schleifmopteller mit innovativer Lamellenkonstruktion für 40 % mehr Schleiffläche zum Werkstück
- Ideal geeignet zur Bearbeitung von Kehlnähten (90 Grad)
- Zugelassen bis max. 30.000 rpm
- Mit Schnellwechselsystem Schraubgewinde Typ R



Zusatzprodukte
Stützteller Typ R ø 50 mm,
mit 6 mm Schaft (641053)
Druckluft-Stabschleifer

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø	Körnung	VE
660287	Mini-Corner-Schleifmopteller Typ R	50 mm	K 40	10 St.
660288	Mini-Corner-Schleifmopteller Typ R	50 mm	K 60	10 St.

MINI-PUTZSCHEIBE TYP R

- Ideal für vorbereitende Arbeiten beim Schweißen, Montieren oder Lackieren
- Entfernt Verschmutzungen und Dichtungsreste
- Zugelassen bis max. 18.000 rpm
- Mit Schnellwechselsystem Schraubgewinde Typ R



Zusatzprodukte
Stützteller Typ R ø 50 mm,
mit 6 mm Schaft (641053)
Druckluft-Stabschleifer

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	VE
660286	Mini-Putzscheibe Typ R	50 mm	10 St.

MINI-PUTZSCHEIBE FIRE BLADE TYP R

- Sehr lange Standzeit durch optimalen Korn-Bindemittel-aufbau mit erhöhtem Kornanteil
- Sehr aggressive Reinigungsleistung auch bei unregelmäßigen Oberflächen
- Zugelassen bis max. 7.000 rpm
- Mit Schnellwechselsystem Schraubgewinde Typ R



Art.-Nr.	Bezeichnung	ø	VE
660290	Mini-Putzscheibe Fire Blade Typ-R	76 mm	1 St.

KEHLNAHTSCHEIBE 2 IN 1

Schweißnaht abtragen & Anlauffarben entfernen

- Kehlnahtscheibe ist 100 % solventfrei - Es werden keine gesundheitsschädigenden Dämpfe freigesetzt
- Weichere Außenseiten schützen den größeren Kern - minimiert die Gefahr von Anwenderfehlern
- 2in1 Scheibe - trägt die Schweißnaht ab und entfernt Anlauffarben - bis zu 50 % Zeitgewinn
- Kühle Oberflächenbearbeitung – verhindert weitere Anlauffarben
- Ausgesprochen lange Standzeit
- **Wichtig:** Auf allen gängigen/regelbaren Winkelschleifern einsetzbar – kein zusätzlicher Kehlnahtschleifer erforderlich



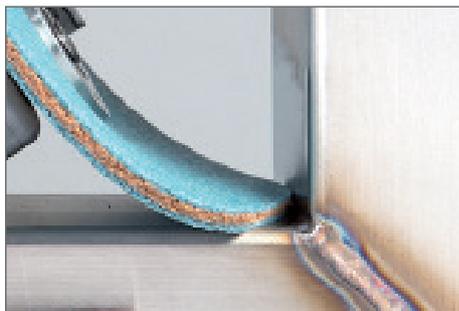
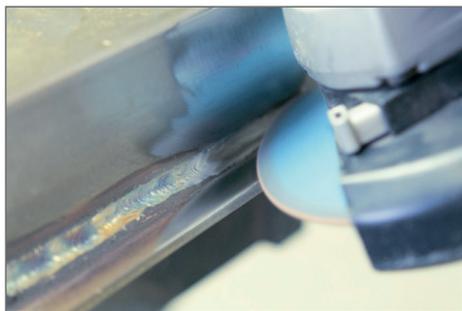
Die Dichte (Härtegrad) wird von 2 (weich) bis 8 (sehr hart) eingeteilt.

Einsatzbereiche

Zum Reinigen (Anlauffarben entfernen), Entgraten, Einebnen, Finishen und Polieren von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen, z. B. Geländer, Kehlnähte usw. Besonders geeignet zum Bearbeiten von Edelstählen, weichen Metallen und Titan-Legierungen

Hinweis:

Die optimale Leistungsfähigkeit der Scheibe erreicht man mit 4.100 Umdrehungen! Bitte Scheibe nur mit regelbaren Winkelschleifern einsetzen.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Körnung	Höhe	VE
641109	Kehlnahtscheibe 2 in 1	125 mm	22,2 mm	Härte 7	6 mm	6 St.

POWER VLIES KEHLNAHTSCHEIBE

Mit mehrlagig verpressten Faserviesschichten
Auf allen handelsüblichen/regelbaren Winkel-
schleifern (ø 125 mm) einsetzbar

- Zum Reinigen (Anlauffarben), Entgraten, Einebnen, Finishen und Polieren von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen, z. B.: Geländer, Kehlnähte usw.
- Besonders geeignet zum Bearbeiten von Edelstählen, weichen Metallen und Titan-Legierungen
- Kühle Oberflächenbearbeitung - verhindert weitere Anlauffarben
- Ausgesprochen lange Standzeit, sehr gute Oberfläche - fast Poliereffekt
- Einsatz auf fast allen regelbaren Winkelschleifern



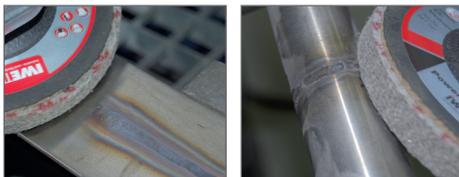
Zusatzprodukte
Regelbarer Winkelschleifer, Schnellspannmutter, Finishing-Handpad

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Körnung	Höhe	VE
641100	Power Vlies Kehlnahtscheibe	125 mm	22,2 mm	Medium	6,4 mm	10 St.
641101	Power Vlies Kehlnahtscheibe	125 mm	22,2 mm	Fein	6,4 mm	10 St.

POWER VLIES MOP

Mit starrem Glasfiberrücken und mehrlagig
verpressten Faserviesschichten

- Zum Reinigen (Anlauffarben), Entgraten, Einebnen, Finishen und Polieren von Schweißnähten, strukturierten Blechen und anderen Flächen
- Besonders geeignet zum Bearbeiten von Edelstählen, weichen Metallen und Titan-Legierungen
- Kühle Oberflächenbearbeitung - verhindert weitere Anlauffarben
- Ausgesprochen lange Standzeit, sehr gute Oberfläche - fast Poliereffekt
- Einsatz auf fast allen regelbaren Winkelschleifern



Zusatzprodukte
Regelbarer Winkelschleifer, Schnellspannmutter, Finishing-Handpad

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Körnung	Höhe	VE
641107	Power Vlies Mop	125 mm	22,23 mm	Medium	12,5 mm	10 St.
641108	Power Vlies Mop	125 mm	22,23 mm	Fein	12,5 mm	10 St.

DUO-DISC

Materialmix aus Schleiffeinen und Schleifvlies

- Saubere und kontrollierte Materialabnahme
- Korundkörper-Multibindung
- Sehr lange Lebensdauer
- Niedriger Geräuschpegel

Empf. Geschwindigkeit Max. Geschwindigkeit
 ø 115 mm = 3.300 U/min. 13.200 U/min.
 ø 125 mm = 3.000 U/min. 12.200 U/min.

Die max. Standzeit ist nur bei einer empfohlenen Arbeitsgeschwindigkeit von 3.000 bzw. 3.300 U/min. mit einem regelbaren Winkelschleifer zu erreichen.



SCHEIBENWECHSEL

- völlig ohne Werkzeug

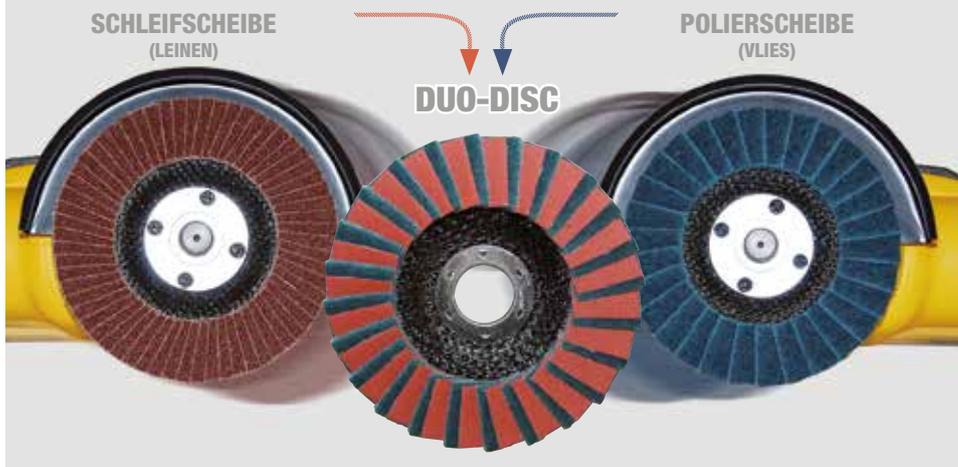


Zusatzprodukte

Schnellspannmutter
 (747041 oder 747045)



Perfekte Verbindung aus Abschleifen und Endbearbeitung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Körnung	Drehzahl	Farbe	VE
612530	Duo-Disc	115 mm	22,23 mm	blau	sehr fein	13.200 U/min	blau	10 St.
612531	Duo-Disc	115 mm	22,23 mm	rot	medium	13.200 U/min	rot	10 St.
612532	Duo-Disc	115 mm	22,23 mm	braun	grob	13.200 U/min	braun	10 St.
612540	Duo-Disc	125 mm	22,23 mm	blau	sehr fein	12.200 U/min	blau	10 St.
612541	Duo-Disc	125 mm	22,23 mm	rot	medium	12.200 U/min	rot	10 St.
612542	Duo-Disc	125 mm	22,23 mm	braun	grob	12.200 U/min	braun	10 St.

TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN

BRISTLE SCHLEIFBÜRSTE

Mit keramischem Schleifkorn zum Entlacken, Entrosten und Reinigen

- Schnelles, sicheres und maschinelles Entfernen von Rost, Farbe, Klebstoffrückständen, leichten Kratzern, Schleifspuren etc.
- Auch zum Entfernen von Alaufarben - nicht zum Entfernen von Schweißnähten
- Einsatz auf fast allen regelbaren Winkelschleifern und Handmaschinen mit 6 mm Spannfutter
- Arbeiten ohne Anpressdruck
- Offene Konstruktion verhindert ein Zusetzen der Scheibe
- BRISTLE Schleifbürste ø 50mm: Schnellwechselsystem durch Roloc-Aufnahme



Zusatzprodukte
Regelbarer Winkelschleifer

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Körnung	Gewinde	VE
641060	Bristle Schleifbürste	115 mm	K 50	M 14	5 St.
641061	Bristle Schleifbürste	115 mm	K 80	M 14	5 St.
641062	Bristle Schleifbürste	115 mm	K 120	M 14	5 St.

FOLIENRADIERTER RUBSER

Eine Scheibe - viele Möglichkeiten

- Für den professionellen Einsatz in KFZ- und Lackierbetrieben sowie in der Fahrzeugaufbereitung
- Optimale Abtragsleistung bei verbesserter Standzeit
- Gewährleistet eine lackschonende Entfernung von Kleberückständen aller Art
- Kann auf Lack, Metall, Holz und Aluminium angewendet werden und verspricht eine schonende Behandlung der Oberfläche bei sachgemäßer Anwendung
- Gewelltes Spezialprofil - Luftkammern vermeiden Hitzeentwicklung, verhindern ein Verbrennen der Lackoberfläche und gewährleisten eine erhöhte Anwendungssicherheit
- Keine hohe Hitzeentwicklung durch Luftkammern



Anwendbar auf:

Lack, Acryllack, Metalloberflächen, blankes Metall, Holz, Aluminium

Zusatzprodukte
Adapter für Folienradierer ø 6 mm
Art.-Nr.: 646 101



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VE
646102	Folienradierer Rubser	88 x 15 x 6 mm	1 St.

SCHLEIFVLIESTELLER

Zum Finishing mit/ohne Leinen je nach Anforderung

- Die optimale Drehzahl liegt zwischen 3.000 U/min. und 3.500 U/min
- Die Verarbeitung kann nur mit einem regulierbaren Winkelschleifer erfolgen. Die zugelassene Höchstgeschwindigkeit beträgt 30 m/s und entspricht 4.984 U/min



SCHEIBENWECHSEL
- völlig ohne
Werkzeug



Zusatzprodukte

Schnellspanmutter
(747041 oder 747045)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Ausführung	Drehzahl	VE
612510	Schleifvliesteller	115 mm	22,23 mm	mit Leinen	4.900 U/min	10 St.
612520	Schleifvliesteller	115 mm	22,23 mm	ohne Leinen	4.900 U/min	10 St.

SCHLEIFLAMELLENWALZE

Für regelbare Winkelschleifer

- Schleiflamellenwalzen aus Vlies, Leinen oder deren Kombination; mit M14-Innengewinde speziell für den Einsatz auf Winkelschleifern mit regulierbarer Drehzahl
- Ideal geeignet zur Oberflächenbearbeitung an Edelstahl und NE-Metallen
- Hervorragende Oberflächenanpassung durch die hohe Elastizität der radial angeordneten Lamellen, gerade an konturenreichen oder gebogenen Flächen
- Nass und trocken einsetzbar, daher auch bei der Verwendung von Kühl- und Schmiermitteln einsetzbar
- Kosteneinsparung, da für die Anwendung keine teure Satiniermaschine benötigt wird



Zusatzprodukte
Regelbarer Winkelschleifer

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Ausführung	Körnung	Höhe	Gewinde	VE
690040	Schleiflamellenwalze	110 mm	Leinen	K 40	30 mm	M 14	1 St.
690041	Schleiflamellenwalze	110 mm	Leinen	K 80	30 mm	M 14	1 St.
690045	Schleiflamellenwalze	110 mm	Leinen & Vlies	mittelfein	30 mm	M 14	1 St.
690046	Schleiflamellenwalze	110 mm	Leinen & Vlies	fein	30 mm	M 14	1 St.
690050	Schleiflamellenwalze	110 mm	Vlies	mittelfein	30 mm	M 14	1 St.
690051	Schleiflamellenwalze	110 mm	Vlies	fein	30 mm	M 14	1 St.
690060	Schleiflamellenwalze	110 mm	Leinen	K 40	50 mm	M 14	1 St.
690061	Schleiflamellenwalze	110 mm	Leinen	K 80	50 mm	M 14	1 St.
690065	Schleiflamellenwalze	110 mm	Leinen & Vlies	mittelfein	50 mm	M 14	1 St.
690066	Schleiflamellenwalze	110 mm	Leinen & Vlies	fein	50 mm	M 14	1 St.
690070	Schleiflamellenwalze	110 mm	Vlies	mittelfein	50 mm	M 14	1 St.
690071	Schleiflamellenwalze	110 mm	Vlies	fein	50 mm	M 14	1 St.

SCHLEIFLAMELLENWALZE VLIES/LEINEN

- Durch die Kombination wird ein hoher Schleifeffekt erzielt
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit: max. 40 m/s = 7.600 n/min (UVV)
- Empfohlene Richtgeschwindigkeit: Cr-Ni und sonstige Edelmetalle: 25 – 40 m/s; C-Stahl/Edelstahl: 10 – 25 m/s; Zink-Spritzguß und NE-Metalle: 8 – 16 m/s; Holz und Kunststoffe: 5 – 12 m/s
- Keilnut: 6 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Ausführung	Körnung	Bohrung	Höhe	VE
690010	Schleiflamellenwalze Vlies/Leinen	100 mm	aus Vlies/Leinen	K 150	19 mm	100 mm	1 St.

SCHLEIFLAMELLENWALZE LEINEN

- Flexible, radial zur Achse angeordnete Schleiflamellen
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit: max. 50 m/s = 9.500 n/min (DSA)
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: Schmiedestahl/Temperguß: 25 – 40 m/s; C-Stahl/Edelstahl: 30 – 40 m/s; NE-Metalle: 30 – 40 m/s; Holz und Kunststoffe: 15 – 25 m/s



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Ausführung	Körnung	Bohrung	Höhe	VE
690013	Schleiflamellenwalze Leinen	100 mm	aus Leinen	K 40	19 mm	100 mm	1 St.
690012	Schleiflamellenwalze Leinen	100 mm	aus Leinen	K 80	19 mm	100 mm	1 St.

SCHLEIFLAMELLENWALZE VLIES

- Aus mit Schleifkorn durchsetztem Vliesgewebe mit Keilnut
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit: max. 40 m/s = 7.600 n/min. (UVV)
- Empfohlene Richtgeschwindigkeit: Cr-Ni und sonstige Edelmetalle: 10 - 25 m/s; Zink-Spritzguss und NE-Metalle: 8 - 16 m/s; Holz und Kunststoffe: 5 - 12 m/s
- Keilnut: 6 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Ausführung	Körnung	Bohrung	Höhe	VE
690011	Schleiflamellenwalze Vlies	100 mm	aus Vlies	K 80	19 mm	100 mm	1 St.

SCHLEIFSCHWAMM

Zum Aufräumen, Glätten und Mattieren von Oberflächen

- Träger aus sehr flexiblem Schaumstoff, beidseitig mit Silicium-Carbid-Körnung bestreut
- Passt sich den verschiedenen Formen an, ist flexibel und setzt sich nicht zu



Zusatzprodukte
Gewebe-Schleifbögen

Art.-Nr.	Körnung	Länge	Breite	Höhe	VE
645140	K 120	120 mm	95 mm	10 mm	10 St.
645141	K 220	120 mm	95 mm	10 mm	10 St.

FINISHING-HANDPAD

Zur Reinigung, Vorbereitung und Endbearbeitung

- Schleifmittel als Handpads
- Wasserfest, verwendbar in trockenem und nassem Zustand
- Passt sich den verschiedenen Formen an, ist flexibel und setzt sich nicht zu



Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Länge	Breite	VE
645130	Handpad	medium	230 mm	150 mm	10 St.
645131	Handpad	fein	224 mm	158 mm	10 St.
645125	Rolle	standard	10 m	115 mm	1 St.
645126	Rolle	fein	10 m	115 mm	1 St.

SCHLEIFVLIESFÄCHER

Zum Feinschleifen und zur Oberflächenverbesserung

- Einsatz an Materialien aus Edelstahl und NE-Metallen
- Ausführung in Vlies mit Leinenzwischenlagen zur Oberflächenverbesserung
- Ausführung ohne Leinen zum Feinschleifen
- 6 mm Schaft
- Zulässige Höchstgeschwindigkeit beträgt 30 m/s

Zusatzprodukte
Druckluft-Stabschleifer
(073995, 073944)
Bohrmaschinen



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Ausführung	Höhe	VE
612601	Schleifvliesfächer	40 mm	mit Leinen	20 mm	5 St.
612602	Schleifvliesfächer	50 mm	mit Leinen	20 mm	5 St.
612603	Schleifvliesfächer	60 mm	mit Leinen	30 mm	5 St.
612604	Schleifvliesfächer	80 mm	mit Leinen	40 mm	5 St.
612611	Schleifvliesfächer	40 mm	ohne Leinen	20 mm	5 St.
612612	Schleifvliesfächer	50 mm	ohne Leinen	20 mm	5 St.
612613	Schleifvliesfächer	60 mm	ohne Leinen	30 mm	5 St.
612614	Schleifvliesfächer	80 mm	ohne Leinen	40 mm	5 St.

KERAMISCHE SCHLEIFSCHEIBEN

in drei Ausführungen



Keramische Schleifscheiben aus Normalkorund für den Grobschliff an Metallen, z. B. das Schärfen von Äxten und Meißeln, Schleifarbeiten an Eisen und Stahl sowie für grobe Putz- oder Abgratarbeiten.

Art.-Nr.	ø	Körnung	Bohrung	Höhe	VE
668100	125 mm	K 30	32 mm	20 mm	1 St.
668101	150 mm	K 30	32 mm	20 mm	1 St.
668102	175 mm	K 30	32 mm	25 mm	1 St.
668103	175 mm	K 30	51 mm	25 mm	1 St.
668104	200 mm	K 30	32 mm	25 mm	1 St.
668105	200 mm	K 30	51 mm	25 mm	1 St.
668106	200 mm	K 30	32 mm	32 mm	1 St.
668107	200 mm	K 30	51 mm	32 mm	1 St.
668108	250 mm	K 30	32 mm	32 mm	1 St.
668109	300 mm	K 30	51 mm	40 mm	1 St.
668110	300 mm	K 30	76 mm	40 mm	1 St.
668111	350 mm	K 30	127 mm	40 mm	1 St.
668112	400 mm	K 30	127 mm	50 mm	1 St.

Keramische Schleifscheiben aus Edelmetall für den Feinschliff. Sie zeichnen sich durch hohe Arbeitsleistung und geringe Wärmeentwicklung aus (Messerschärfen).

Art.-Nr.	ø	Körnung	Bohrung	Höhe	VE
668120	125 mm	K 50	32 mm	20 mm	1 St.
668121	150 mm	K 50	32 mm	20 mm	1 St.
668122	175 mm	K 50	32 mm	25 mm	1 St.
668123	175 mm	K 50	51 mm	25 mm	1 St.
668124	200 mm	K 50	32 mm	25 mm	1 St.
668125	200 mm	K 50	51 mm	25 mm	1 St.
668126	200 mm	K 50	32 mm	32 mm	1 St.
668127	200 mm	K 50	51 mm	32 mm	1 St.
668128	250 mm	K 50	32 mm	32 mm	1 St.
668129	300 mm	K 50	51 mm	40 mm	1 St.
668130	300 mm	K 50	76 mm	40 mm	1 St.
668131	350 mm	K 50	127 mm	40 mm	1 St.
668132	400 mm	K 50	127 mm	50 mm	1 St.

Keramische Schleifscheiben aus Silizium-Karbid zur Bearbeitung von gesinterten Hartmetallen, hochverchromten Stählen bei halb- oder vollautomatischem Schliff sowie für die Stein- und Glasbearbeitung.

Art.-Nr.	ø	Körnung	Bohrung	Höhe	VE
668140	125 mm	K 80	32 mm	20 mm	1 St.
668141	150 mm	K 80	32 mm	20 mm	1 St.
668142	175 mm	K 80	32 mm	25 mm	1 St.
668143	175 mm	K 80	51 mm	25 mm	1 St.
668144	200 mm	K 80	32 mm	25 mm	1 St.
668145	200 mm	K 80	51 mm	25 mm	1 St.
668146	200 mm	K 80	32 mm	32 mm	1 St.
668147	200 mm	K 80	51 mm	32 mm	1 St.
668148	250 mm	K 80	32 mm	32 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	ø	Innen-ø	VE
668153	Reduzierhülse	32 mm	16 mm	1 Paar
668152	Reduzierhülse	32 mm	18 mm	1 Paar
668151	Reduzierhülse	32 mm	20 mm	1 Paar
668150	Reduzierhülse	32 mm	25 mm	1 Paar

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite	Rollen-ø	VE
668160	Schleifscheibenabrichter	21 mm	36 mm	1 St.
668161	Schleifscheibenabrichter	39 mm	55 mm	1 St.
668160-01	Ersatzrolle für 668160			1 St.
668161-01	Ersatzrolle für 668161			1 St.



ZOPFBÜRSTE

Ideal für höhere Umfangsgeschwindigkeit

- Einzel stehende Zöpfe und ölschlussgehärtete Drähte für aggressives Arbeiten
- Gezopfter Besatz ideal für höhere Umfangsgeschwindigkeit (empfohlen 35–40 m/s)
- Drahtstärke: 0,50 mm



Zusatzprodukte
Winkelschleifer

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Innendurchmesser	Drehzahl	VE
670115	Zopfbürste	115 mm	22,23 mm	11.000 U/min	1 St.
670116	Zopfbürste VA	115 mm	22,23 mm	11.000 U/min	1 St.
670178	Zopfbürste	178 mm	22,23 mm	9.000 U/min	1 St.

KEGELBÜRSTE

Stahl und Edelstahl

- Kombination aus Rund- und Topfbürste
- Kegelform eignet sich speziell für die Bearbeitung mit dem Einhandwinkelschleifer
- Drahtstärke: 0,50 mm



Stahl

Edelstahl

Zusatzprodukte
Winkelschleifer

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Durchmesser	Material	VE
670400	Kegelbürste	M 14	100 mm	Stahl	1 St.
6704001	Kegelbürste	M14	100 mm	Edelstahl	1 St.

STAHLDRAHT-FLÄCHENBÜRSTE

Einzel stehender Zopf mit ölschlussgehärtetem Draht

- Für aggressives Arbeiten
- Drahtstärke 0,50 mm Aufnahme M14
- Passend für Winkelschleifer, Druckluftschleifer und stationäre Maschinen (M14)



Zusatzprodukte
Winkelschleifer

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Drehzahl	Gewinde	VE
670206	Stahldraht-Flächenbürste	65 mm	12.000 U/min	M 14	1 St.
670208	Stahldraht-Flächenbürste	80 mm	8.500 U/min	M 14	1 St.
670210	Stahldraht-Flächenbürste	100 mm	8.500 U/min	M 14	1 St.

SCHAFT-PINSELZOPFBÜRSTE

Einzelstehender Zopf mit öl-schlus-gehärtetem Draht

- Zum Bearbeiten von Schweißnähten und Schweißpunkten sowie zum Entfernen von zähen, dicken und klebrigen Massen sowie hartnäckiger Korrosion
- Unter hohen Drehzahlen spreizt sich der Besatz zur Form einer Schafrundbürste
- Drahtstärke: 0,35 mm / Schaft: 6 mm



Zusatzprodukte
Druckluft-Stabschleifer
(073995, 073944)
Bohrmaschinen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Ausführung	Drehzahl	VE
670600	Schaft-Pinselzopfbürste	20 mm	gezopft	22.000 U/min	1 St.
670601	Schaft-Pinselzopfbürste	23 mm	gezopft	20.000 U/min	1 St.
670602	Schaft-Pinselzopfbürste	30 mm	gezopft	20.000 U/min	1 St.

DRAHTBÜRSTE

Für Stabschleifer

- Spezialbürste mit hochwertigen Federstahldrähten
- Extrem einsetzstark, hohe Standzeiten
- Drahtstärke: 0,50 mm
- Aufnahme: Schaft 6 mm



Zusatzprodukte
Druckluft-Stabschleifer
(073995, 073944)
Bohrmaschinen

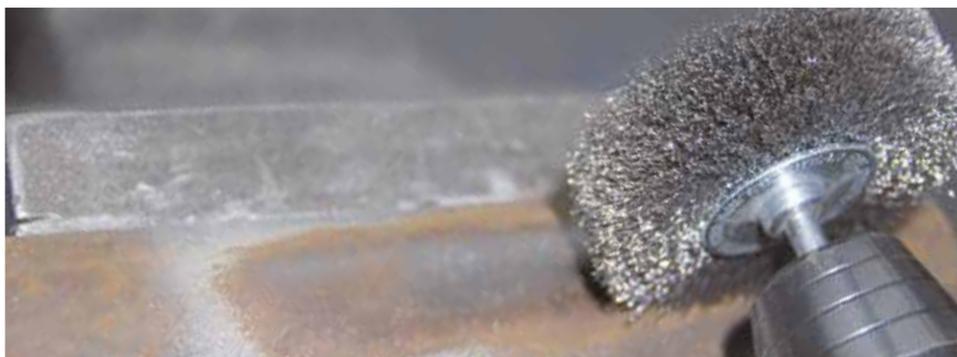
Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Drehzahl	VE
670000	Drahtbürste	70 mm	15.000 U/min	1 St.

REINIGUNGSBÜRSTEN

Zum Entfernen von Lacken, Zunder, Korrosion und zur Bearbeitung von Schweißnähten und Schweißpunkten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	VE
540097	Universal-Handbürste	rostfrei (1)	1 St.
540099	Stahldraht-Flächenbürste	2-reihig (2)	1 St.
540100	Stahldraht-Flächenbürste	3-reihig (2)	1 St.
540101	Stahldraht-Flächenbürste	4-reihig (2)	1 St.
540105	Messingdraht-Handbürste	2-reihig (3)	1 St.
540106	Messingdraht-Handbürste	3-reihig (3)	1 St.
540107	Messingdraht-Handbürste	4-reihig (3)	1 St.
540102	VA-Bürste	2-reihig (4)	1 St.
540103	VA Bürste	3-reihig (4)	1 St.
540104	VA-Bürste	4-reihig (4)	1 St.
540108	Kehlnahreinigungsbürste aus Stahldraht	3-reihig (5)	1 St.
540109	Kehlnahreinigungsbürste VA aus Stahldraht	3-reihig (5)	1 St.
670001	Bremssattelbürste	STA glatt (6)	1 St.
670002	Bremssattelbürste	ROF glatt (7)	1 St.
670003	Bremssattelbürste	MES gewellt (8)	1 St.





TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN

SCHAFRUNDBÜRSTE STAHLDRAHT

Dichter Drahtbesatz, wuchtfreier Lauf

- Rundbürste mit fest montiertem Schaft
- Zugfestigkeit 1.800 bis 2000 N/mm²
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 30 bis 40 m/s
- Drahtstärke: 0,20 mm
- Aufnahme: Schaft 6 mm



Zusatzprodukte
Druckluft-Stabschleifer
(073995, 073944)
Bohrmaschinen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Drehzahl	VE
670530	Schafrundbürste Stahldraht	30 mm	20.000 U/min	5 St.
670531	Schafrundbürste Stahldraht	50 mm	15.000 U/min	5 St.
670532	Schafrundbürste Stahldraht	70 mm	15.000 U/min	5 St.

SCHAFRUNDBÜRSTE VA-DRAHT

Rundbürste mit fest montiertem Schaft

- Draht entspricht der Werkstoff-Nr. 4301
- Zugfestigkeit 1.800 bis 2000 N/mm²
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 18 bis 20 m/s
- Drahtstärke: 0,20 mm
- Aufnahme: Schaft 6 mm



Zusatzprodukte
Druckluft-Stabschleifer
(073995, 073944)
Bohrmaschinen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Drehzahl	VE
670550	Schafrundbürste VA-Draht	30 mm	20.000 U/min	5 St.
670551	Schafrundbürste VA-Draht	50 mm	15.000 U/min	5 St.
670552	Schafrundbürste VA-Draht	70 mm	15.000 U/min	5 St.



TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN

Stahl ist nicht gleich Stahl

Die unterschiedlichen Stahlqualitäten garantieren bestes Materialverhalten in der Praxis bei hohen Standzeiten. So unterscheidet IWETEC in der Sägeblattauswahl in CV- und HSS-Bi-Metall-Ausführung nach entsprechendem Anwendungszweck.

CV Hochlegierter Chrom-Vanadium-Stahl für die Bearbeitung in weicheren Materialien wie Holz, Holz-faserplatten und Kunststoffen.

HSS Bi Metall Bi-Metall 65-67 Hrc. Die perfekte Kombination zwischen Flexibilität (durch den Federstahl, welcher immer trotz Verbiegen in seine Ausgangsstellung zurückkehrt) und Härte durch den aufgeschweißten HSS-Streifen mit Cobalt-Anteil. Bi-Metall wird im Vakuumofen gehärtet. Bearbeitung von Holz- und Metallwerkstoffen.

Spezielle Schneidgeometrie für optimale Schnitte

CT kreuzgeschliffen konisch

Höchste Schnittpräzision

Eine Schränkung ist durch den konisch ange-schliffenen Rücken dieser Blätter nicht nötig. Die geschliffenen Flanken berühren nicht die Schnittfuge, daher sehr sauberer Schnitte.

Hart-, Weichholz

Sehr sauberer Schnitt

CS kreuzgeschliffen geschränkt

Sauber und dennoch schnell

Die Holzfaser wird durch schräge Winkelstellung der Zähne zerschnitten. CS-geschliffene Zähne geben dem Blatt eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit.

Hart-, Weichholz

Sehr schneller Schnitt

MS gefräst geschränkt

Schnell mit rauem Schnitt

Die Holzfaser wird zerrissen und die Schränkung bewegt sich in der Schnittfuge auf- und abwärts, daher rauher Schnitt (im Holzbereich).

Hart-, Weichholz

Rauher Schnitt

gefärd gewellt

Spezialist für Metalle

Die Zerspanung findet auf der ganzen Fläche statt. Diese Zahnung ist ideal für feine Schnitte in Metall und Kunststoff.

Metall

Verpackungen

Übersichtlich und selbsterklärend

Die praktischen und anwenderfreundlichen Verpackungen (transparenter Verpackungsköcher) geben Ihnen selbsterklärend Auskunft über Inhalt, Anwendungsbereiche, Schnittelgenschaften und Qualität des Blattes.



Farbleitsystem

Durch die 3 klar abgegrenzten Farben finden Sie immer das richtige Sägeblatt



Übersicht Stichsägeblätter

		Hart-, Weichholz	MDF	Beschichtete Platten	Küchen-Arbeitsplatten	Multiplex	Laminat	Sperrholz	Verleimte Hölzer	Holz mit Nägeln	Glasfaserverstärkte Kunststoffe	Rostfreier Stahl	Metall	Stahlblech	Stahlrohr	Cu Ni Ms Zn Al	Alu	Sandwich-Material	Sauberer Schnitt	Kurvenschnitt	Gerader Schnitt	Sehr schneller Schnitt	Dünnes Material	Dickes Material	
Uni-versal	700068	✓								✓		✓	✓			✓	✓				✓		✓	✓	
	Holz	700055	✓	✓					✓	✓										✓		✓		✓	
		700056	✓	✓	✓	✓			✓											✓	✓	✓		✓	
		700057	✓	✓					✓		✓									✓	✓	✓		✓	
		700058	✓	✓		✓			✓	✓											✓	✓	✓		✓
		700059	✓	✓					✓	✓											✓		✓		✓
		700060	✓		✓			✓												✓		✓		✓	
		700061	✓	✓				✓		✓										✓		✓		✓	
		700062	✓	✓					✓	✓										✓		✓		✓	
		700063	✓	✓					✓	✓										✓		✓		✓	
		700064	✓	✓					✓	✓										✓		✓		✓	
	701001	✓	✓	✓				✓	✓											✓		✓		✓	
	701002	✓	✓			✓		✓												✓		✓		✓	
701010	✓	✓	✓	✓	✓				✓										✓		✓		✓		
Metall	700065											✓	✓							✓		✓		✓	
	700066											✓	✓	✓						✓		✓		✓	
	700067										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		✓		✓	

Übersicht Säbelsägeblätter

		Hart-, Weichholz	MDF	Holz mit Nägeln	Palettenbau	Grünholz	Baumschnitt	Glasfaserverstärkte Kunststoffe	Fensterbau	Rostfreier Stahl	Metall	Stahlblech	Stahlrohr	Cu Ni Ms Zn Al	Alu	Gussrohr	Profile	Rauher Schnitt	Kurvenschnitt	Schneller Schnitt	Dünnes Material	Dickes Material		
Universal	700080			✓				✓		✓				✓							✓	✓	✓	
	700081			✓	✓			✓					✓	✓								✓	✓	✓
	700082			✓	✓			✓					✓	✓								✓	✓	✓
	701003		✓	✓								✓	✓	✓			✓					✓	✓	✓
	701004		✓	✓								✓	✓	✓			✓					✓	✓	✓
	701011-13			✓	✓			✓	✓					✓			✓	✓				✓	✓	✓
Holz	700070		✓	✓				✓	✓										✓			✓	✓	✓
	700071	✓					✓													✓		✓	✓	✓
	700072	✓				✓	✓													✓		✓	✓	✓
Metall	700078			✓									✓									✓	✓	✓
	700079												✓									✓	✓	✓
	700073											✓	✓				✓					✓	✓	✓
	700074											✓	✓									✓	✓	✓
	700075											✓	✓									✓	✓	✓
	700076											✓	✓									✓	✓	✓
	700077									✓		✓	✓									✓	✓	✓

TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN

STICHSÄGEBLATT DOUBLE CLEAN

Sägen ohne Ausreißer, egal ob von oben oder unten

- Verzahnte Länge von 105 mm – Ideal für alle Arbeitsplatten von 30 - 60 mm Stärke
- Leicht konkave Blatt-Form unterstützt das schonende Sägen
- Radial angeordnete Spitzzähne von oben nach unten, Blatt sägt so auf beiden Seiten in das Material, garantiert höchste Schnittpräzision, speziell bei beschichteten Holzplatten



Material: Chrom-Vanadium 58CrV4
Schliff: kreuzgeschliffen konisch



Keilverzinkte Buchen-Arbeitsplatte



Furnierte Hölzer



Holz Bretter



Beschichtete Pressspanplatte



Mit Melamin beschichtete Tischplatte

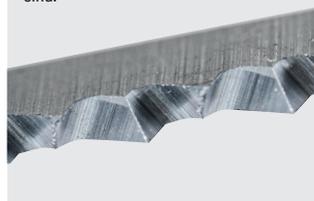


Mit Resopal beschichtete Platte

Der Anwender braucht sich keine Gedanken zu machen, ob von oben oder unten zu sägen – der Schnitt ist sauber. Hilfsmittel wie der Einsatz von Klebebändern, um Abplatzungen zu vermeiden, gehören der Vergangenheit an.

Das Blatt hat konkav radial angeordnete Spitzzähne. Diese sorgen für sehr saubere Schnitte in allen Hölzern, speziell beschichtete Hölzer.

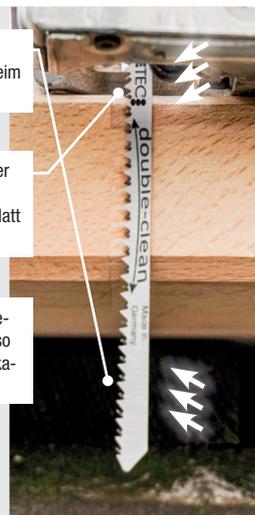
Ideal für den Einsatz bei z. B. Arbeitsplatten, die mit Resopal oder Melamin beschichtet sind.



Am unteren Ende des Sägeblattes sind die Zähne wie üblich angewinkelt, sodass sie beim Hub der Säge ziehend arbeiten.

Im Verlauf des Sägeblattes verändert sich der Zahnwinkel langsam, sodass die Zähne am oberen Ende nach unten weisen, das Sägeblatt also auf Stoß arbeitet.

Das Blatt sägt auf beiden Seiten in das Material hinein. Ausrisse oder Abplatzer werden so auf beiden Seiten verhindert. Die leicht konkave Form unterstützt das schonende Sägen.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
701010	Stichsägeblatt double clean	1,45 mm	130 mm	1,45 mm	2 mm	105 mm	10 St./Pack

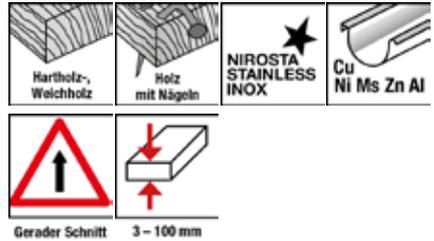
VARIOZAHN

Variozahn-Stichsägeblätter mit wechselnder Zahnteilung garantieren einen universellen Einsatz (z. B. bei Feuerwehren) in unterschiedlichsten Materialien. Das HSS-Bi-Metall ist flexibel und absolut bruchsticher.

STICHSÄGEBLATT VARIOZAHN

Das Baustellenblatt

- Flexibel und absolut bruchsticher
- Gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 3-100 mm



VARIABLE ZAHNTEILUNG

Gruppenweise abwechselnde Zahnteilung – mittel und fein



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700068	Stichsägeblatt Variozahn	8 mm	132 mm	1,27 mm	1,8–2,5 mm	110 mm	10 St./Pack

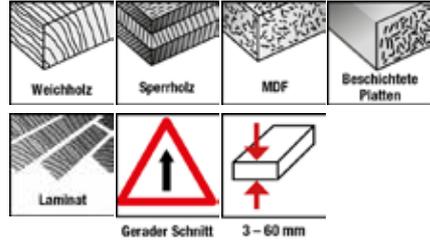


TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN

STICHSÄGEBLATT HOLZ SKELETON

Perfekter Geradeauslauf
und höchste Präzision

- Perfekte saubere und gerade Schnitte gerade bei langen Distanzen



TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN



Kaum Reibungshitze

Ideale Abführung der Hitze über die Öffnungen



**Präzise, saubere Schnitte
und 100% Geradeauslauf**

durch den rechtwinkligen Schnittkanal

Leichte und schnelle Schnitte

aufgrund von parallel geschnittenen,
kiemenförmigen Öffnungen



Material: Chrom-Vanadium
Schliff: kreuzgeschliffen konisch



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnung Länge	VE
701001	Stichsägeblatt Holz Skeleton	8 mm	100 mm	1,45 mm	1,5 mm	75 mm	10 St./Pack



MS

gefäst, geschränkt
für Standardschnitte

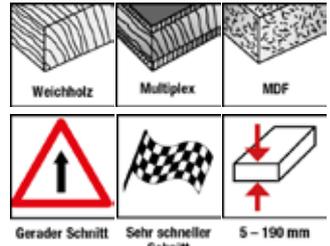
CT

SKELETON
kreuzgeschliffen, konisch

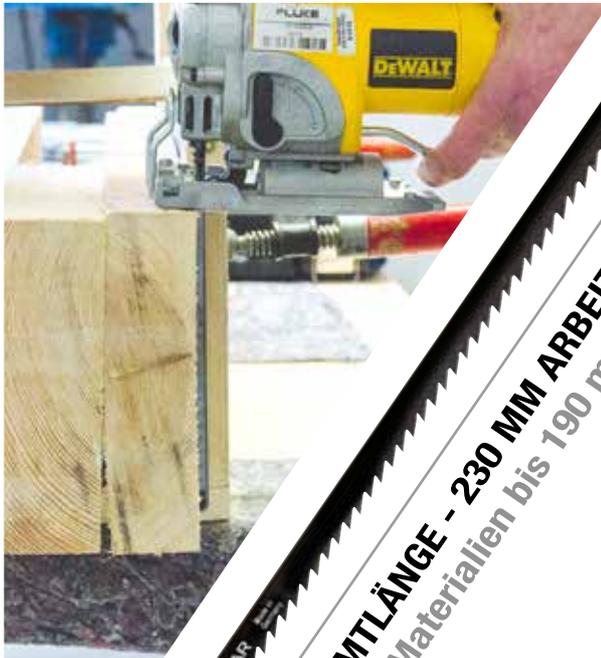
STICHSÄGEBLATT HOLZ LONGSTAR

Das längste Stichsägeblatt auf dem Markt

- Sehr schneller und gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 5-190 mm



Material: Chrom-Vanadium
Schliff: kreuzgeschliffen geschränkt



Beste Winkelschnitte und Stabilität

aufgrund von 1,7 mm Blattstärke



Schnelle Schnitte

CS-Zahnung - Schräge Winkelstellung der Zähne sorgt für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	Schnitttiefe	VE
701002	Stichsägeblatt Holz Longstar	8 mm	250 mm	1,7 mm	4 mm	230 mm	190 mm	2 St./Pack

STICHSÄGEBLATT HOLZ HSS-BI-METALL

Der Holzprofi

- Sauberer und gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 4-30 mm



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: kreuzgeschliffen konisch



Sauberer Schnitt: Gerader Schnitt 4-30 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700060	Stichsägeblatt Holz HSS-Bi-Metall CT	8 mm	100 mm	1,27 mm	2,5 mm	75 mm	10 St./Pack

STICHSÄGEBLATT HOLZ CT

Direktes Einstechen möglich

- Sauberer und gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 3-30 mm



Material: Chrom-Vanadium
Schliff: kreuzgeschliffen konisch



Sauberer Schnitt: Gerader Schnitt 3-30 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700055	Stichsägeblatt Holz CT	8 mm	100 mm	1,45 mm	2,5 mm	75 mm	10 St./Pack

STICHSÄGEBLATT HOLZ CT

Extra langes Blatt

- Sauberer und gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 4-100 mm



Material: Chrom-Vanadium
Schliff: kreuzgeschliffen konisch



Sauberer Schnitt: Gerader Schnitt Extra Lang 4-100 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700061	Stichsägeblatt Holz CT	8 mm	132 mm	1,5 mm	2,5 mm	110 mm	10 St./Pack

STICHSÄGEBLATT HOLZ CT

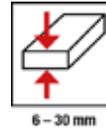
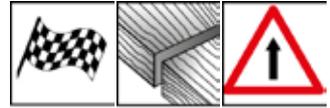
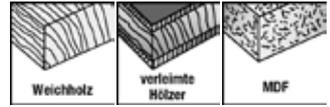
Die Innovation -

Das einzige Blatt mit Bogenverzahnung

- Sehr schneller, sauberer und gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 6-30 mm



Material: Chrom-Vanadium
Schliff: kreuzgeschliffen konisch



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnung Länge	VE
700063	Stichsägeblatt Holz CT	8 mm	100 mm	1,45 mm	3 mm	75 mm	10 St./Pack

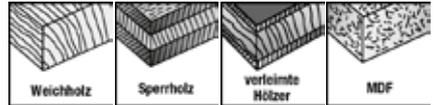
STICHSÄGEBLATT HOLZ CT

Für splitterfreies Arbeiten

- Gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 3-60 mm



Material: Chrom-Vanadium
Schliff: kreuzgeschliffen konisch



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnung Länge	VE
700064	Stichsägeblatt Holz CT	8 mm	100 mm	1,45 mm	1,5 mm	75 mm	10 St./Pack

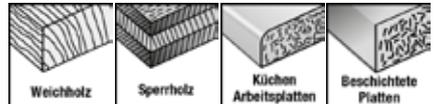
STICHSÄGEBLATT HOLZ CT

Rückwärtsverzahnt

- Sauberer und gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 3-30 mm



Material: Chrom-Vanadium
Schliff: kreuzgeschliffen konisch



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Zahnteilung	Verzahnung Länge	VE
700056	Stichsägeblatt Holz CT	8 mm	100 mm	2,5 mm	75 mm	10 St./Pack

STICHSÄGEBLATT HOLZ CT

Sauberer und schneller Schnitt

- Sägt Materialien von 10-45 mm



Material: Chrom-Vanadium
Schliff: kreuzgeschliffen konisch



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700057	Stichsägeblatt Holz CT	8 mm	100 mm	1,45 mm mm	4 mm	75 mm	10 St./Pack

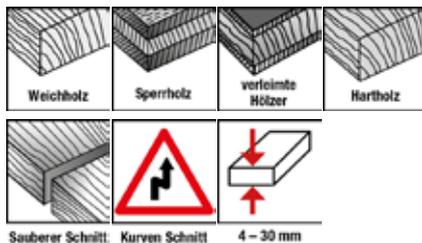
STICHSÄGEBLATT HOLZ CT

Rückenverzahnt

- Sauberer Schnitt, Kurvenschnitt
- Sägt Materialien von 4-30 mm



Material: Chrom-Vanadium
Schliff: kreuzgeschliffen konisch



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700062	Stichsägeblatt Holz CT	8 mm	100 mm	1,45 mm	2,5 mm	75 mm	10 St./Pack

STICHSÄGEBLATT HOLZ CS

- Sehr schneller und gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 5-50 mm



Material: Chrom-Vanadium
Schliff: kreuzgeschliffen geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700058	Stichsägeblatt Holz CS	8 mm	100 mm	1,25 mm	4 mm	75 mm	10 St./Pack

STICHSÄGEBLATT METALL MS

- Gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 1-3 mm



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700065	Stichsägeblatt Metall HSS-Bi-Metall MS	8 mm	75 mm	1 mm	1,2 mm	50 mm	10 St./Pack

STICHSÄGEBLATT METALL MS

Zahnteilung 2,0 mm

- Gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 2,5-6 mm



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700066	Stichsägeblatt Metall HSS-Bi-Metall MS	8 mm	75 mm	1 mm	2 mm	50 mm	10 St./Pack

STICHSÄGEBLATT METALL MS

Extra Lang

- Gerader Schnitt
- Sägt Materialien von 1-3 mm



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700067	Stichsägeblatt Metall HSS-Bi-Metall MS	8 mm	132 mm	1 mm	1,2 mm	110 mm	10 St./Pack

STICHSÄGEBLÄTTER SYSTEM-BOX

27-teilig

- Für jede Anwendung das richtige Blatt
- Übersichtlich
- Praktisch
- Robust



5 x Skeleton

Holz CV | kreuzgeschliffen, konisch
Verzahnte Länge: 75 mm | Zahnteilung: 2 mm
Stärke: 1,45 mm



5 x Variozahn

Universal Bi-Metall | gefräst, geschränkt
Verzahnte Länge: 110 mm | Zahnteilung: 1,8-2,5 mm
Stärke: 1,27 mm



5 x Rückenverzahnt

Holz CV | kreuzgeschliffen, konisch
Verzahnte Länge: 75 mm | Zahnteilung: 2,5 mm
Stärke: 1,45 mm



5 x Metall

Bi-Metall | gefräst, geschränkt
Verzahnte Länge: 50 mm | Zahnteilung: 1,2 mm
Stärke: 1,0 mm



5 x Bogenverzahnt

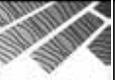
Holz CV | kreuzgeschliffen, konisch
Verzahnte Länge: 75 mm | Zahnteilung: 3 mm
Stärke: 1,45 mm



2 x Longstar

Holz CV | kreuzgeschliffen, geschränkt
Verzahnte Länge: 230 mm | Zahnteilung: 4 mm
Stärke: 1,7 mm



 Weichholz	 Hartholz	 MDF	 Beschichtete Platten	 Holz mit Nägeln	 Laminat	 NIROSTA STAINLESS INOX
 Metall	 Cu Ni Ms Zn Al	 Stahlblech				
			Sehr schneller Schnitt	Gerader Schnitt	Kurven Schnitt	Extra Lang

Art.-Nr.	Bezeichnung
701000	Stichsägeblätter System-Box

VE
27 St./Pack

SÄBELSÄGEBLATT EXECUTOR

Die Abrissbirne mit Zähnen

Das Säbelsägeblatt für's Grobe

- Hochleistungshartmetall-Zähne mit neuester Technologie aufgeschweißt
- Erhöhung der Haltbarkeit und Verlängerung der Standzeit durch weniger Zahnverlust
- Größeres und dickeres Blattprofil als bei herkömmlichen Sägeblättern
- Bruchsicher und maximale Haltbarkeit bei härtesten Abbrucharwendungen
- Aggressive 6 Zähne / 2,5 cm mit mehrfach präzisionsgeschliffener Zahnoberfläche und hohem Carbidgehalt
- Abgeschrägte Blattform ermöglicht Tauchschnitte
- 25 % mehr Schnitte je Akkuladung - optimiert für den Einsatz in Akku-Säbelsägen
- Trennt Normalstahl bis zu 5 mm Materialstärke
- 10 x höhere Standzeit als Bi-Metall-Sägeblätter
- Kein Funkenflug im Vergleich zu Demontearbeiten mit Trennscheiben
- Carbidgehalt der Hartmetallzähne mit hohem Wolframgehalt für extreme Hitzebeständigkeit und gegen schnellen Verschleiß
- Sägt selbst noch weiter, wenn mal ein Zahn abbricht

TRENNEN
SCHLEIFEN / SÄGEN



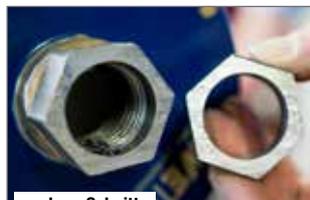
Einsatzbereiche:

Allgemeine Abbrucharbeiten, Altbausanierung, Fensterbau, Bauhöfe, Schrottplätze, Palettenbau, Rettungswesen, THW

Mittelstarkes Metall bis 5 mm, Holz, Holz mit Nägeln, Kunst- und Verbundwerkstoffe



Das perfekte Blatt für Abbrucharbeiten, Altbausanierung, Fensterbau, etc.



saubere Schnitte



Holz mit Schrauben



Material Mix



Stahlrohr

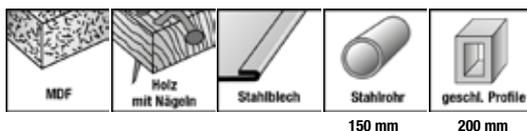
Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Stärke	Anzahl Zähne	VE
701011	Säbelsägeblatt Executor	152 mm	1,25 mm	6 Zähne / 2,5 cm	3 St./Pack
701012	Säbelsägeblatt Executor	228 mm	1,25 mm	6 Zähne / 2,5 cm	3 St./Pack
701013	Säbelsägeblatt Executor	304 mm	1,25 mm	6 Zähne / 2,5 cm	3 St./Pack

Vario Pack bestehend aus jeweils 1x 152 mm, 228 mm und 304 mm

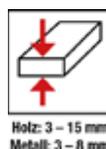
Art.-Nr.	Bezeichnung	Stärke	Anzahl Zähne	VE
701014	Säbelsägeblatt Executor Vario pack	1,25 mm	6/2,5 cm	3 St./Pack

SÄBELSÄGEBLATT DUO-CUTTER

150 mm | 200 mm lang



- Spezielles TRI-METALL sorgt für ein Höchstmaß an Flexibilität, gerade bei Wandbündigsschnitten
- Das Universalblatt für Metall und Holz
- Schnitte auch von unten nach oben möglich



Tri-Metall-Blatt

Verbindung aus Hochleistungsschnellstahl, Federstahl und 8 % Cobalt

Optimierte Verschleiß- und Hitzebeständigkeit für ein Höchstmaß an Standzeit



Rundumverzahnung

Tauchschnitte sind ohne Vorbohren oder Tauchsäge möglich

Feine und grobe Verzahnung an Ober- und Unterseite

Durch Drehen des Blattes sind Schnitte in verschiedenen Materialien möglich



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Spezielles TRI-METALL sorgt für ein Höchstmaß an Flexibilität, gerade bei Wandbündigsschnitten



2,5 er Zahnung ermöglicht selbst Schnitte in Metall bis 3 mm



Das Universalblatt für Metall und Holz



Schnitte auch von unten nach oben möglich



Stark auch bei Holz mit Nägeln



Auch für Tauchschnitte in Holz und Rigips



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
701003	Säbelsägeblatt DUO-CUTTER	150 mm	0,9 mm	oben: 1,8 mm unten: 2,5 mm	130 mm	5 St./ Pack
701004	Säbelsägeblatt DUO-CUTTER	200 mm	1,27 mm	oben: 1,8 mm unten: 2,5 mm	180 mm	5 St./ Pack

VARIOZAHN

Variozahn-Säbelsägeblätter mit wechselnder Zahnteilung garantieren einen universellen Einsatz (z. B. bei Feuerwehren) in unterschiedlichsten Materialien. Das HSS-Bi-Metall ist flexibel und absolut bruchsticher.

SÄBELSÄGEBLATT UNIVERSAL

Für Schnitte in verschiedenen Materialien

- Sägt Materialien von 3-12 mm Breite



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700080	Säbelsägeblatt Universal	19 mm	150 mm	0,9 mm	1,8-2,5 mm	130 mm	10 St./Pack

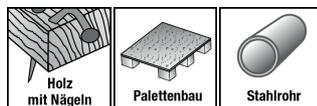
SÄBELSÄGEBLATT UNIVERSAL

Das ideale Universalblatt

- Flexibel und absolut bruchsticher
- Sägt Materialien von 3-150 mm Breite



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700081	Säbelsägeblatt Universal	19 mm	200 mm	0,9 mm	1,8-2,5 mm	180 mm	10 St./Pack

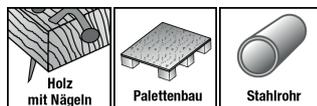
SÄBELSÄGEBLATT UNIVERSAL

230 mm lang

- Sägt Materialien von 3 - 12 mm Breite



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700082	Säbelsägeblatt Universal	19 mm	230 mm	0,9 mm	1,8-2,5 mm	210 mm	10 St./Pack

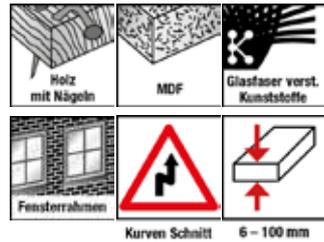
SÄBELSÄGEBLATT HOLZ

Kurvensägeblatt, absolut bruchsticher

- Für Materialien von 6-100 mm Breite
- Geeignet für Kurvenschnitte



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700070	Säbelsägeblatt Holz	19 mm	150 mm	1,27 mm	4,2 mm	130 mm	10 St./Pack

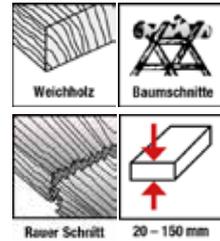
SÄBELSÄGEBLATT HOLZ

Extra starke Blattausführung

- Rauher Schnitt
- Für Materialien von 20-150 mm Breite



Material: Crom-Vanadium
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700071	Säbelsägeblatt Holz	19 mm	230 mm	1,20 mm	8,5 mm	210 mm	10 St./Pack

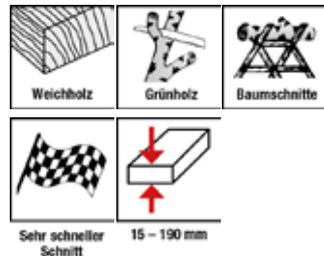
SÄBELSÄGEBLATT HOLZ

Ideal für Schnitte in Hölzer im Außenbereich

- Sehr schneller Schnitt
- Für Materialien von 15-190 mm Breite



Material: Chrom-Vanadium
Schliff: kreuzgeschliffen geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700072	Säbelsägeblatt Holz	19 mm	230 mm	1,2 mm	5-6,5 mm	210 mm	10 St./Pack

TRENNEN
SCHLEIFEN | SÄGEN

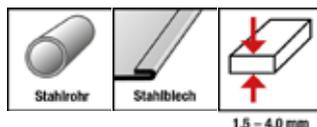
SÄBELSÄGEBLATT METALL

Stark in dünnen Materialien

- Für Materialien von 1,5-4 mm Breite



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700073	Säbelsägeblatt Metall	19 mm	100 mm	0,9 mm	1,4 mm	80 mm	10 St./Pack

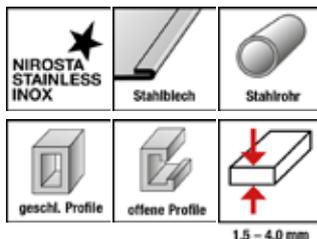
SÄBELSÄGEBLATT METALL

Longe Ausführung für dünnes Material

- Für Materialien von 1,5-4 mm Breite



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700074	Säbelsägeblatt Metall	19 mm	200 mm	0,9 mm	1,4 mm	180 mm	10 St./ Pack

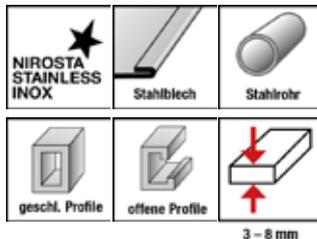
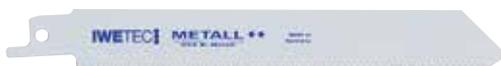
SÄBELSÄGEBLATT METALL

Optimal beim Einsatz im mittelstarken Material

- Für Materialien von 3-8 mm Breite



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700075	Säbelsägeblatt Metall	19 mm	150 mm	0,9 mm	1,8 mm	130 mm	10 St./Pack

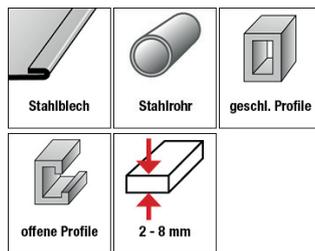
SÄBELSÄGEBLATT METALL

Lange Ausführung für mittelstarkes Material

- Für Materialien von 2-8 mm Breite



Material
Schliff HSS-Bi-Metall
gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700076	Säbelsägeblatt Metall	19 mm	200 mm	0,9 mm	1,8 mm	180 mm	10 St./Pack

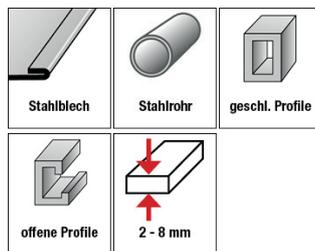
SÄBELSÄGEBLATT METALL

Extra langes Blatt

- Für Materialien von 2-8 mm Breite



Material
Schliff HSS-Bi-Metall
gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700077	Säbelsägeblatt Metall	19 mm	300 mm	0,9 mm	1,8 mm	280 mm	10 St./Pack

SÄBELSÄGEBLATT METALL

Sehr flexibel, ideal für bündige Schnitte an der Wand

- Für Materialien von 3-12 mm



Material
Schliff HSS-Bi-Metall
gefräst, geschränkt

Bosch-Typ
S1211 H



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700078	Säbelsägeblatt Metall	19 mm	300 mm	0,9 mm	2,5 mm	280 mm	10 St./Pack

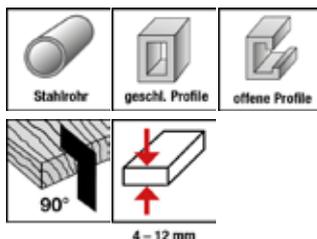
SÄBELSÄGEBLATT METALL

Ideal für dickwandige Gussrohre und Holz mit Nägeln

- winkelgenau
- Für Materialien von 4 - 12 mm



Material: HSS-Bi-Metall
Schliff: gefräst, geschränkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Zahnteilung	Verzahnte Länge	VE
700079	Säbelsägeblatt Metall	19 mm	230 mm	1,57 mm	3,2 mm	210 mm	10 St./Pack

SÄBELSÄGEBLATT FÜR DÄMMSTOFFE

Für die spezielle Bearbeitung von Dämmmaterialien im Innenausbau und bei der Wärmeisolierung

- Die extra scharfe, doppelt geschliffene Schneide aus HCS-Stahl erlaubt die schnelle, passgenaue und nahezu ausrissfreie Bearbeitung von Dämmstoffen wie Mineralwolle (auch sehr feste, hochverdichtete Mineralwolle),

geschäumten Materialien (EPS/PUR), Styrodur, Styropor sowie Leder, Gummi, Papier und Teppich bis zu einer Materialstärke von 250 mm

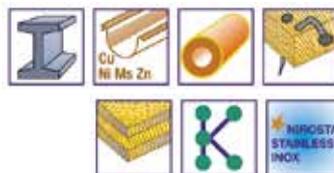


Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe	Länge	Stärke	Verzahnte Länge	VE
700092	Säbelsägeblatt für Dämmstoffe	19 mm	300 mm	1,27 mm	280 mm	2 St./Pack

HSS-BI-METALL-CO8-LOCHSÄGE

- Hochwertige Lochsägen aus HSS-Bi-Metall-Co8 mit kobaltlegierten Zähnen (M42)
- Die bruchsicere Konstruktion eignet sich zum Schneiden runder Löcher in praktisch allen bearbeitbaren Materialien (einschl. Gusseisen, VA- und Werkzeugstählen, Kupfer, Bronze, Aluminium, Holz)
- Alle Abmessungen haben einen 4/6-Kombizahn, der für hohe Schnittqualität und lange Standzeit sorgt und können bis zu einer Schnitttiefe von 39 mm eingesetzt werden
- Durch den verwendeten Kombizahn wird ein ruhiges Arbeiten in legierten und unlegierten Stählen ermöglicht
- Die Lochsägen sind kompatibel mit handelsüblichen Aufnahmeschäften (Lieferung ohne Aufnahmeschäft)

- Einsetzbar in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrhämmern (Schlag abgeschaltet), Drehbänken sowie überall dort, wo z. B. Kabel, Leitungen oder Rohre direkt verlegt werden
- HSS-Bi-Metall-Co8-Lochsägen eignen sich besonders für unlegierte und legierte Stähle (bis 1.000 N/mm² Festigkeit), hochchromlegierte Stähle wie VA, rost- und säurebeständige Stähle, Bunt- und Leichtmetalle
- HSS-Bi-Metall-Co8-Lochsägen weisen im Vergleich zu HSS-Bi-Metall-Lochsägen vor allem bei Edelstahl eine deutlich höhere Standzeit auf



Anwendung: Vor Beginn Drehzahltablelle beachten. Beim Schneiden von Metallen Kühlmittel verwenden. Für regelmäßige Spanentfernung sorgen, um Überhitzen zu vermeiden.

Art.-Nr.	ø	Maße Zoll	Drehzahl	VE
7001370014	14 mm	9/16"	580 U/min	1 St.
7001370016	16 mm	5/8"	550 U/min	1 St.
7001370017	17 mm	11/16"	550 U/min	1 St.
7001370019	19 mm	3/4"	500 U/min	1 St.
7001370020	20 mm	25/32"	460 U/min	1 St.
7001370021	21 mm	13/16"	425 U/min	1 St.
7001370022	22 mm	7/8"	390 U/min	1 St.
7001370024	24 mm	15/16"	370 U/min	1 St.
7001370025	25 mm	1"	350 U/min	1 St.
7001370027	27 mm	1 1/16"	325 U/min	1 St.
7001370029	29 mm	1 1/8"	300 U/min	1 St.
7001370030	30 mm	1 3/16"	285 U/min	1 St.
7001370032	32 mm	1 1/4"	275 U/min	1 St.
7001370033	33 mm	1 5/16"	275 U/min	1 St.
7001370035	35 mm	1 3/8"	250 U/min	1 St.
7001370037	37 mm	1 7/16"	240 U/min	1 St.
7001370038	38 mm	1 1/2"	230 U/min	1 St.
7001370040	40 mm	1 9/16"	220 U/min	1 St.
7001370041	41 mm	1 5/8"	210 U/min	1 St.
7001370043	43 mm	1 11/16"	205 U/min	1 St.
7001370044	44 mm	1 3/4"	195 U/min	1 St.
7001370046	46 mm	1 13/16"	190 U/min	1 St.
7001370048	48 mm	1 7/8"	180 U/min	1 St.
7001370050	50 mm	1 31/32"	170 U/min	1 St.
7001370051	51 mm	2"	170 U/min	1 St.
7001370052	52 mm	2 1/16"	165 U/min	1 St.

Art.-Nr.	ø	Maße Zoll	Drehzahl	VE
7001370054	54 mm	2 1/8"	160 U/min	1 St.
7001370057	57 mm	2 1/4"	150 U/min	1 St.
7001370059	59 mm	2 5/16"	145 U/min	1 St.
7001370060	60 mm	2 3/8"	140 U/min	1 St.
7001370064	64 mm	2 1/2"	135 U/min	1 St.
7001370065	65 mm	2 9/16"	130 U/min	1 St.
7001370067	67 mm	2 5/8"	130 U/min	1 St.
7001370068	68 mm	2 22/32"	130 U/min	1 St.
7001370070	70 mm	2 3/4"	125 U/min	1 St.
7001370073	73 mm	2 7/8"	120 U/min	1 St.
7001370076	76 mm	3"	115 U/min	1 St.
7001370079	79 mm	3 1/8"	110 U/min	1 St.
7001370083	83 mm	3 1/4"	105 U/min	1 St.
7001370086	86 mm	3 3/8"	100 U/min	1 St.
7001370089	89 mm	3 1/2"	95 U/min	1 St.
7001370092	92 mm	3 5/8"	95 U/min	1 St.
7001370095	95 mm	3 3/4"	90 U/min	1 St.
7001370098	98 mm	3 7/8"	85 U/min	1 St.
7001370102	102 mm	4"	80 U/min	1 St.
7001370105	105 mm	4 1/8"	80 U/min	1 St.
7001370111	111 mm	4 3/8"	80 U/min	1 St.
7001370114	114 mm	4 1/2"	75 U/min	1 St.
7001370121	121 mm	4 3/4"	75 U/min	1 St.
7001370127	127 mm	5"	65 U/min	1 St.
7001370140	140 mm	5 1/2"	60 U/min	1 St.
7001370152	152 mm	6"	55 U/min	1 St.

HSS-BI-METALL-CO8-LOCHSÄGENSATZ

17-teilig

- Besonders geeignet für Stahl und rostfreien Stahl (V2A + V4A)
- Hohe Standzeit für saubere und präzise Löcher
- Variable Zahnteilung für weniger Vibration, gleichmäßiger Schnitt und geringere Wärmeentwicklung
- Im robusten Kunststoffkoffer
- Kein Verrutschen der Artikel im Koffer durch Schaumstoffeinlage

Lieferumfang

- 15x Lochsägen mit den Durchmessern: 16 mm, 20 mm, 22 mm, 25 mm, 29 mm, 32 mm, 35 mm, 38 mm, 44 mm, 51 mm, 57 mm, 64 mm, 68 mm, 76 mm
- 1x Aufnahmeschaft: 9,5 mm
- 1x Aufnahmeschaft: 11,00 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
700158	HSS-Bi-Metall-Co8-Lochsägensatz	1 Satz

AUFNAHMEHALTER FÜR LOCHKREISSÄGEN

mit HSS-Zentrierbohrer/-Führungsbohrer

- Schaftgröße von 9,5 mm
- Geeignet für Lochsägen von 15-30 mm
- Schaftgröße: 11 mm
- Geeignet für Lochsägen von 32-152 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
700144	Aufnahmehalter für Lochkreissägen	1 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
700145	Aufnahmehalter für Lochkreissägen	1 St.

- Schaftgröße: SDS-Plus
- Geeignet für Lochsägen von 13-30 mm

- Schaftgröße: SDS-Plus
- Geeignet für Lochsägen von 32-152 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
700146	Aufnahmehalter für Lochkreissägen	1 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
700147	Aufnahmehalter für Lochkreissägen	1 St.

ZENTRIERBOHRER



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Durchmesser	VE
700148	Zentrierbohrer kurz	75 mm	6,35 mm	1 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Durchmesser	VE
700149	Zentrierbohrer lang	104 mm	6,35 mm	1 St.

KREISSÄGEBLATT FÜR HANDGEFÜHRTE KREISSÄGEN

- PTFE Beschichtung (Teflon): reduziert die Reibung für schnellere und kühlere Schnitte
- Schützt vor Korrosion und Ansammlung von Harz
- Lasergeschnittene Vibrationsschlitzte: für geringere Vibrationen und präzisere Schnitte
- Schlitzte sind gefüllt mit Polyurethan und funktioniert als Stoßdämpfer, indem die Vibrationen nicht bis zu den Hartmetallzähnen gelangen.
- Hochwertiger lasergeschnittener Stahl: garantiert präzise Schnitte
- Mit Cobalt versetzte Hartmetallzähne: bleiben länger geschärft



Gut geeignet für Kunststoff, NE-Metalle, Profile und Aluminium

Für einen sauberen Schnitt in Kunststoff, PE-Metalle und Aluminium

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471292	TF	52	160 mm	20 mm	2,2 mm	-5°	1 St.
dbK4932471296	TF	52	165 mm	20 mm	2,2 mm	-5°	1 St.
dbK4932471299	TF	54	184 mm	30 mm	2,4 mm	-5°	1 St.
dbK4932471303	TF	54	190 mm	30 mm	2,4 mm	-5°	1 St.
dbK4932471309	TF	60	235 mm	30 mm	2,4 mm	-5°	1 St.

Gut geeignet für abrasive Spanplatten, Faserzementplatten und Fiberglas

Für einen schnellen Schnitt in Faserzementplatten und Fiberglas

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471293	D	4	160 mm	20 mm	2,2 mm	+10°	1 St.
dbK4932471304	D	4	190 mm	30 mm	1,8 mm	+10°	1 St.

Gut geeignet für alle Holzarten wie Weich-/Hartholz, Sperrholz, beschichtete Platten, Melamin, MDF

Für einen schnellen Schnitt in Holz

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471290	ATB	24	160 mm	20 mm	2,2 mm	+15°	1 St.
dbK4932471294	ATB	24	165 mm	20 mm	2,2 mm	+15°	1 St.
dbK4932471305	ATB	24	235 mm	30 mm	2,4 mm	+15°	1 St.
dbK4932471306	ATB	36	235 mm	30 mm	2,4 mm	+15°	1 St.

Für einen sauberen Schnitt in Holz

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471291	ATB	48	160 mm	20 mm	2,2 mm	+5°	1 St.
dbK4932471295	ATB	48	165 mm	20 mm	2,2 mm	+5°	1 St.
dbK4932471307	ATB	48	235 mm	30 mm	2,4 mm	+10°	1 St.
dbK4932471308	ATB	60	235 mm	30 mm	2,4 mm	+10°	1 St.

Thin Kerf – Gut geeignet für alle Holzarten wie Weich-/Hartholz, Sperrholz, beschichtete Platten, Melamin, MDF

Thin Kerf, für einen schnellen Schnitt in Holz

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471310	ATB	18	140 mm	20 mm	1,6 mm	+18°	1 St.
dbK4932471311	ATB	24	165 mm	15,87 mm	1,6 mm	+15°	1 St.
dbK4932471931	ATB	24	165 mm	20 mm	1,6 mm	+15°	1 St.
dbK4932399909	ATB	24	165 mm	30 mm	1,8 mm	+15°	1 St.
dbK4932471378	ATB	24	184 mm	15,87 mm	1,6 mm	+15°	1 St.
dbK4932471297	ATB	24	184 mm	30 mm	1,6 mm	+15°	1 St.
dbK4932471300	ATB	24	190 mm	30 mm	1,6 mm	+15°	1 St.
dbK4932471301	ATB	36	190 mm	30 mm	1,6 mm	+15°	1 St.

Thin Kerf, für einen sauberen Schnitt in Holz

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471312	ATB	40	165 mm	15,87 mm	1,6 mm	+18°	1 St.
dbK4932471932	ATB	40	165 mm	20 mm	1,6 mm	+18°	1 St.
dbK4932471379	ATB	40	184 mm	15,87 mm	2,1 mm	+15°	1 St.
dbK4932471298	ATB	40	184 mm	30 mm	2,1 mm	+10°	1 St.
dbK4932471380	ATB	48	190 mm	30 mm	2,1 mm	+10°	1 St.



KREISSÄGEBLATT FÜR KAPP- UND GEHRUNGSSÄGEN

- THIN KERF: optimiert für Akku-Werkzeuge, extradünne Schnittbreite für lange Laufzeit per Akkuladung
- PTFE Beschichtung (Teflon): reduziert die Reibung für schnellere und kühlere Schnitte
- Schützt vor Korrosion und Ansammlung von Harz
- Lasergeschnittene Vibrationsschlitzte: für geringere Vibrationen und präzisere Schnitte
- Schlitzte sind gefüllt mit Polyurethan und funktionieren als Stoßdämpfer, indem die Vibrationen nicht bis zu den Hartmetallzähnen gelangen
- Hochwertiger lasergeschnittener Stahl: garantiert präzise Schnitte
- Mit Cobalt versetzte Hartmetallzähne: bleiben länger geschärft



Thin Kerf – Gut geeignet für alle Holzarten: Weich-/Hartholz, Sperrholz, beschichtete Platten, Melamin, MDF

THIN KERF: optimiert für Akku-Werkzeuge, extradünne Schnittbreite für lange Laufzeit per Akkuladung

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471314	ATB	40	190 mm	30 mm	2,4 mm	-5°	1 St.

Gut geeignet für alle Holzarten: Weich-/Hartholz, Sperrholz, beschichtete Platten, Melamin, MDF

Für schnelle Schnitte

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471315	ATB	24	216 mm	30 mm	2,4 mm	-5°	1 St.
dbK4932471316	ATB	48	216 mm	30 mm	2,4 mm	-5°	1 St.
dbK4932472015	ATB	40	250 mm	30 mm	2,8 mm	+15°	1 St.
dbK4932471320	ATB	60	254 mm	30 mm	3,0 mm	-5°	1 St.
dbK4932471321	ATB	60	305 mm	30 mm	3,0 mm	-5°	1 St.

Gut geeignet für alle Holzarten: Weich-/Hartholz, Sperrholz, beschichtete Platten, Melamin, MDF

Für saubere Schnitte in Holz

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471317	ATB	60	216 mm	30 mm	2,4 mm	-5°	1 St.
dbK4932472016	ATB	60	250 mm	30 mm	2,8 mm	+15°	1 St.
dbK4932471322	ATB	100	305 mm	30 mm	3,0 mm	-5°	1 St.

Gut geeignet für Kunststoff, NE-Metalle, Profile, Aluminium

Für saubere Schnitte in Kunststoff, NE-Metalle und Alu

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471319	TF	80	216 mm	30 mm	2,4 mm	-5°	1 St.
dbK4932471318	TF	80	254 mm	30 mm	3,0 mm	-5°	1 St.
dbK4932471323	TF	96	305 mm	30 mm	3,0 mm	-5°	1 St.

KREISSÄGEBLATT FÜR TISCHKREISSÄGEN

- PTFE Beschichtung (Teflon): reduziert die Reibung für schnellere und kühlere Schnitte. Schützt vor Korrosion und Ansammlung von Harz
- Lasergeschnittene Vibrationsschlitzte: für geringere Vibrationen und präzise Schnitte
- Schlitzte sind gefüllt mit Polyurethan und funktionieren als Stoßdämpfer, indem die Vibrationen nicht bis zu den Hartmetallzähnen gelangen
- Hochwertiger lasergeschnittener Stahl: garantiert präzise Schnitte
- Mit Cobalt versetzte Hartmetallzähne: bleiben länger geschärft und für saubere Schnitte
- THIN KERF: optimiert für Akku-Werkzeuge, extradünne Schnittbreite für lange Laufzeit per Akkuladung



Thin Kerf – Gut geeignet für alle Holzarten: Weich-/Hartholz, Sperrholz, beschichtete Platten, Melamin, MDF

Für einen schnellen Schnitt in Holz

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471324	ATB	16	210 mm	30 mm	2,4 mm	+15°	1 St.

Für einen sauberen Schnitt in Holz

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932471325	ATB	48	210 mm	30 mm	2,8 mm	+10°	1 St.

Standard-Sägeblatt ohne Teflonbeschichtung und Vibrationsschlitzte

Art.-Nr.	Zahnung	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Spanwinkel	VE
dbK4932464174	ATB	24	210 mm	30 mm	1,9 mm	+25°	1 St.

KREISSÄGEBLATT FÜR METALL-HANDKREISSÄGEN

- Hochwertige Hartmetall- und Cerment-Zähne für überragende Standzeit
- Vollständig gehärtetes und vorgespanntes Stammbblatt für präzise Schnitte
- Innenliegende, harzgefüllte Dehnungsschlitze minimieren die Geräusch- und Vibrationsentwicklung
- Geringe Wärmeentwicklung - der Werkstoff kann direkt nach dem Schnitt weiterverarbeitet werden
- Saubere, gratfreie, trockene Schnitte
- Sichere Anwendung: kalter Schnitt - kein Funkenflug, kein Kühlmittel



Sehr gut geeignet: Baustahl, Stahlblech bis 2,5mm, Wellblechplatten bis 2,5 mm Dicke, Stahlrohr, Winkeleisen, Stahlrinne, Sandwichmaterial (Stahl, Schaum, Platten)

Geeignet: bei der Anwendung in Edelstahlblechen, allerdings verringert sich die Standzeit.

Nicht geeignet: Gusseisen, Kupfer, Aluminium, Bewehrungsstab

Art.-Nr.	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Materialstärke	VE
dbK48404070	30	135 mm	20 mm	1,6 mm	1 - 2,5 mm	1 St.
dbK48404080	34	150 mm	20 mm	1,6 mm	1 - 2,5 mm	1 St.

Sehr gut geeignet: Kupfer und Aluminium

Geeignet: bei der Anwendung in Sandwichmaterial (Stahl, Schaum, Platten), allerdings verringert sich die Standzeit.

Nicht geeignet: Baustahl, Stahlblech bis 2,5mm, Wellblechplatten bis 2,5 mm Dicke, Stahlrohr, Winkeleisen, Stahlrinne, Edelstahlbleche, Gusseisen, Bewehrungsstab

Art.-Nr.	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Materialstärke	VE
dbK48404075	50	135 mm	20 mm	1,6 mm	1 - 2,5 mm	1 St.

Sehr gut geeignet: Baustahl, Stahlblech bis 2,5mm, Wellblechplatten bis 2,5 mm Dicke, Stahlrohr, Winkeleisen, Stahlrinne, Sandwichmaterial (Stahl, Schaum, Platten)

Nicht geeignet: Edelstahlbleche, Gusseisen, Kupfer, Aluminium, Bewehrungsstab

Art.-Nr.	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Materialstärke	VE
dbK48404015	48	165 mm	15,87 mm	1,6 mm	1 - 2,5 mm	1 St.

Sehr gut geeignet: Baustahl, Stahlrohr, Winkeleisen, Stahlrinne

Nicht geeignet: Stahlblech bis 2,5 mm, Wellblechplatten bis 2,5 mm Dicke, Edelstahlbleche, Gusseisen, Kupfer, Aluminium, Bewehrungsstab, Sandwichmaterial (Stahl, Schaum, Platten)

Art.-Nr.	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Materialstärke	VE
dbK48404016	36	174 mm	20 mm	1,65 mm	> 2,5 mm	1 St.
dbK48404515	42	203 mm	15,87 mm	1,8 mm	> 2,5 mm	1 St.

Sehr gut geeignet: Baustahl, Stahlblech bis 2,5mm, Wellblechplatten bis 2,5 mm Dicke, Stahlrohr, Winkeleisen, Stahlrinne, Sandwichmaterial (Stahl, Schaum, Platten)

Geeignet: bei der Anwendung in Edelstahlblechen, allerdings verringert sich die Standzeit.

Nicht geeignet: Gusseisen, Kupfer, Aluminium, Bewehrungsstab

Art.-Nr.	Anzahl Zähne	Durchmesser	Bohrung	Schnittbreite	Materialstärke	VE
dbK48404017	50	174 mm	20 mm	1,65 mm	1 - 2,5 mm	1 St.
dbK48404520	50	203 mm	15,87 mm	1,8 mm	1 - 2,5 mm	1 St.

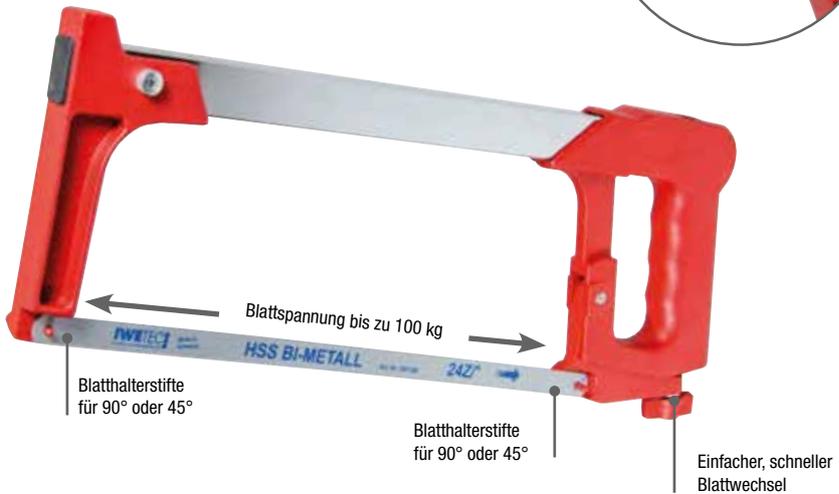
METALLSÄGEBOGEN "ERGO PROFESSIONAL"

Blattspannung bis zu 100 kg für exakte, gerade, saubere und schnelle Schnitte

- Extrem robustes Design
- Einstellung des Sägeblattes: 45° oder 90°
- Querbügel aus Stahl dient als Magazin für Ersatzsägeblätter
- Für Bi-Metall-Sägeblätter, 300 mm lang
- Einfacher, schneller Blattwechsel
- Sägeblattmagazin am Querbügel. Mit praktischer Schraube zum Fixieren der Reserveblätter



Sägeblattmagazin am Querbügel. Mit praktischer Schraube zum Fixieren der Reserveblätter.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Blatt-Länge	VE
700018	Metallsägebogen "Ergo Professional"	300 mm	1 St.

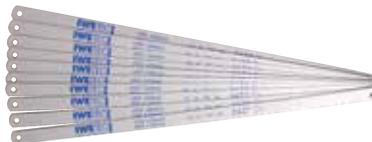
BI-METALL-SÄGEBLATT

Für Metallsägebogen

- Hohe Schneidfähigkeit
- Optimal gehärteter HSS-Zahnbereich
- Elastischer Blattkörper aus Werkzeugstahl
- Einsetzbar für Materialien aller Art
- Extrem flexibel und biegsam



Hohe Bruchsicherheit und Flexibilität



Art.-Nr.	Bezeichnung	Blatt-Länge	VE
700100	Bi-Metall-Sägeblatt	300 mm	10 St.

METALLSÄGEBOGEN

aus Flachstahl 18 x 8 mm

- Schwere Profilausführung
- Bügel und Griff lackiert
- Unverlierbare Spannstifte
- Für Blattlänge 300 mm
- Mit Bi-Metallblatt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Blatt-Länge	VE
700089	Metallsägebogen	300 mm	1 St.

BÜGELSÄGE

Extra schwere Ausführung

- Sägeblattlänge: 760 mm
- Stabiler Bügel aus Ovalstahlrohr
- Spannhebel verzinkt



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VE
700002	Bügelsäge	760 mm	1 St.
700003	Bügelsägeblatt Hobelzahn	760 mm	1 St.
700004	Bügelsägeblatt Dreieckzahn	760 mm	1 St.

KLEINBÜGELSÄGE

- Bügel aus Rundstahlrohr, Spannhebel galvanisiert
- Blatt feststehend, Hobelzahn



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VE
780510	Kleinbügelsäge	530 mm	1 St.
780510-01	Kleinbügelsägeblatt Hobelzahn	530 mm	1 St.

SICHERHEITSKLAPPSÄGE

Mit Arretierung gemäß Unfallverhütungsvorschriften

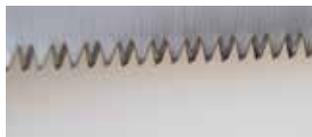
- Mit 3-seitiger Barracuda-Zahnung, arbeitet auf Zug
- Diamantschliff
- Hartverchromt
- Rutschfester, gummierter Handgriff



Mehr Sicherheit durch Griffarretierung



Komfortabler Griff für leichtes Arbeiten



Barracudazahnung, Zähne impulsgehärtet

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VE
747006	Sicherheitsklappsäge	210 mm	1 St.