



# BOHREN | FRÄSEN

METALLBOHRER .....	420
METALLKERNBOHRER.....	433
FRÄSEN .....	438
GEWINDEBEARBEITUNG .....	440
STEIN-   BETONBOHRER .....	446
SPEZIALBOHRER.....	454
MEISSEL.....	455

**BOHRERTYPEN SAS-P W-HSS+ | HSS-Co5**

**Herausragende Bohrer-Eigenschaften**

**SAS-P W-HSS+ | HSS Co5 ZERTIFIZIERTE QUALITÄT**

- WTL-Prüfbericht (Werkstoff-Technik-Labor)
- Sorgt für gleichbleibende Qualität beim Grundmaterial des Rohlings



**SAS-P W-HSS+ | HSS Co5 VERJÜNGTER ROHLING**

- Von der Bohrerspitze bis zum Schaftende wird der Bohrer schmaler, das bedeutet weniger Reibung, dadurch noch bessere Arbeitsergebnisse
- Aus dem vollen Rohling geschliffen
- Reduzierung des Kerndurchmessers für schnelleren Spanabtransport

**SAS-P W-HSS+ | HSS Co5 BEZEICHNUNG**

Dauerhafte Markierung mit Angaben über Größe, Material und Art.-Nr.

**SAS-P W-HSS+ | HSS Co5 BOHRERSPITZE**

**Selbstzentrierender Präzisions-Kreuzanschliff nach DIN 1412C**

- Durch reduzierte Querschnitte (ab  $\phi$  3 mm) kein verlaufen - Vorklopfen (bis 10 mm) und Vorkörnen nicht mehr notwendig
- Hinterschliffene Hauptschneidefläche und extrem scharfe Hauptschneiden für weniger Reibung, dadurch erhebliche Verringerung der Vorschubkraft



Präzisions-Kreuzanschliff



reduzierte Querschnitte mit hinterschliffener Hauptschneidefläche



herkömmliche Querschnitte

**SAS-P W-HSS+ | HSS Co5 VERGÜTETER ROHLING**

**Hochwertige Wolframlegierung, keine billige Beschichtung**

- Garantiert extrem lange Standzeit
- Hohe Zähigkeit für eine hohe Bruchstabilität
- Temperaturstabil, auch bei über 500° C
- Extrem verschleißfest mit verbesserter Schneidschärfe

**HSS Co5 HOHER COBALT-ANTEIL**

**Mind. 5 % Co**

- Cobalt reduziert die Karbidbildung (führt zur Sprödigkeit) bei Wolfram. Dadurch deutliche Erhöhung der Temperaturbeständigkeit bei extrem zähen und harten Materialien (V2A/V4A)

**SAS-P W-HSS+ | HSS Co5 TRICON-AUFNAHME ab  $\phi$  5,0 mm**



**3 geschliffenen Flanken am Bohrerschaftende**

- Die vorgegebene Einspanntiefe vergrößert den Torsionsbereich (durch geringere Einspanntiefe), dadurch wird die Elastizität und Bruchsicherheit erhöht
- Bis zu 25 % mehr Bohrtiefe
- Dreiflankenschliff ermöglicht kraftschlüssiges Einspannen, dadurch kein Durchdrehen des Bohrers im Bohrfutter
- Optimiert für selbststarretierende Schnellspannbohrfutter, Verschleiß wird reduziert

Technische Daten	SAS-P W-HSS+	HSS Co5
Spitzenanschliff	Präzisionskreuzanschliff nach DIN1412 C ab $\phi$ 3,0 mm	Präzisionskreuzanschliff nach DIN 1412 C ab $\phi$ 3,0 mm
Materialfestigkeit	bis 1.000 N/mm <sup>2</sup>	1.300 N/mm <sup>2</sup>
Spitzenwinkel	118°	130°
Arbeitstemperatur	bis 500° C	

BOHREN | FRÄSEN

**BOHRERTYPEN SAS-P W-HSS+ | HSS-Co5**

**SAS-P W-HSS+**

**Bis 1.000 N/mm<sup>2</sup> Materialfestigkeit**

Für alle legierte und unlegierte Stähle, besonders für schwer zerspanbare und hochwärmefeste Sonderstähle bis 1.000 N/mm<sup>2</sup> (z. B. Titanlegierungen) sowie Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Aluminium, Sinter-eisen, Neusilber, Graphit, mit Kühlmittel bedingt V2A und Kunststoff

**Anwendungsempfehlung:**

Handgeführte Maschinen, Bohrstände, Säulenbohrmaschine

**HSS-Co5**

**Bis 1.300 N/mm<sup>2</sup> Materialfestigkeit**

Hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A, unlegierte und legierte Stähle bis 1300 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, Titan, Titanlegierungen, Gusseisen, Bronze sowie rost- und säurebeständige Stähle

**Anwendungsempfehlung:**

Bohrstände, Säulenbohrmaschine

**Tricon-Aufnahme 3 GESCHLIFFENE FLANKEN AM BOHRERSCHAFT-ENDE**



BOHREN | FRÄSEN

**Vergößerter Torsionsbereich durch vorgegebene Einspannfläche**

Geringere Einspanntiefe - Erhöhung der Elastizität und Bruchsicherheit

**Dreiflankenschliff ermöglicht kraftschlüssiges Einspannen**

dadurch kein Durchdrehen des Bohrers im Bohrfutter

**Optimiert für selbstarretierende Schnellspannbohrfutter**

Verschleiß am Bohrer und Bohrfutter wird deutlich reduziert

**Eingespannter Bohrer mit Tricon-Aufnahme (ab ø 5,0 mm)**



**Eingespannter „Referenzbohrer“**



## SPEZIAL-METALLBOHRER SAS-P W-HSS+

Für alle legierten und unlegierten Stähle

- Für alle legierte und unlegierte Stähle, besonders für schwer zerspanbare und hochwärmefeste Sonderstähle bis 1.000 N/mm<sup>2</sup> (z. B. Titanlegierungen) sowie Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Aluminium, Sinter Eisen, Neusilber, Graphit, mit Kühlmittel bedingt V2A und Kunststoff
- Anwendungsempfehlung: Handgeführte Maschinen, Bohrstände, Säulenbohrmaschine

### Technische Daten

- Spitzenanschliff: Präzisionskreuzanschliff nach DIN1412 C ab ø 3,0 mm
- Materialfestigkeit: bis 1.000N/mm<sup>2</sup>
- Spitzenwinkel: 118°
- Arbeitstemperatur: bis 500°C



Art.-Nr.	Durchmesser	Spirallänge	Länge	VE
7481150100	1 mm	12 mm	34 mm	10 St.
7481150150	1,5 mm	20 mm	43 mm	10 St.
7481150200	2 mm	24 mm	49 mm	10 St.
7481150250	2,5 mm	30 mm	57 mm	10 St.
7481150300	3 mm	33 mm	61 mm	10 St.
7481150330	3,3 mm	36 mm	65 mm	10 St.
7481150350	3,5 mm	39 mm	70 mm	10 St.
7481150400	4 mm	43 mm	75 mm	10 St.
7481150420	4,2 mm	43 mm	75 mm	10 St.
7481150450	4,5 mm	47 mm	80 mm	10 St.
7481150500	5 mm	52 mm	86 mm	10 St.
7481150550	5,5 mm	57 mm	93 mm	10 St.
7481150600	6 mm	57 mm	93 mm	10 St.
7481150650	6,5 mm	63 mm	101 mm	10 St.
7481150680	6,8 mm	69 mm	109 mm	10 St.

Art.-Nr.	Durchmesser	Spirallänge	Länge	VE
7481150700	7 mm	69 mm	109 mm	10 St.
7481150750	7,5 mm	69 mm	109 mm	10 St.
7481150800	8 mm	75 mm	117 mm	10 St.
7481150850	8,5 mm	75 mm	117 mm	10 St.
7481150900	9 mm	81 mm	125 mm	10 St.
7481150950	9,5 mm	81 mm	125 mm	10 St.
7481151000	10 mm	87 mm	133 mm	10 St.
7481151020	10,2 mm	87 mm	133 mm	5 St.
7481151050	10,5 mm	87 mm	133 mm	5 St.
7481151100	11 mm	94 mm	142 mm	5 St.
7481151150	11,5 mm	94 mm	142 mm	5 St.
7481151200	12 mm	101 mm	151 mm	5 St.
7481151250	12,5 mm	101 mm	151 mm	5 St.
7481151300	13 mm	101 mm	151 mm	5 St.

### Zusatzprodukte

Schutzbrille Indianapolis  
Art.-Nr. tp.1000245



Edelstahl-Schneidpaste  
Art.-Nr. 940209



Pumarcut  
Art.-Nr. 860006



## SPEZIAL-METALLBOHRER SAS-P W-HSS+ SHAKER

81-teilig

- Bestückt mit 81 Spiralbohrern
- $\varnothing$  1,0 – 6,5 mm je 5 Stück
- $\varnothing$  7,0 – 10,0 mm je 3 Stück
- 0,5 mm steigend



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
748119	Spezial-Metallbohrer SAS-P W-HSS+ SHAKER	1 Box

## SPIRALBOHRER-KASSETTE SAS-P W-HSS+

19-teilig

- Bestückt mit 19 Spiralbohrern
- $\varnothing$  1,0 – 10,0 mm, 0,5 mm steigend



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
748116	Spiralbohrer-Kassette SAS-P W-HSS+	1 Box

## SPIRALBOHRER-KASSETTE SAS-P W-HSS+

24-teilig

- Bestückt mit 24 Spiralbohrern
- $\varnothing$  1,0 - 10,5 mm, 0,5 mm steigend
- inkl. 4 Kernlochbohrer  $\varnothing$  3,3 (M4), 4,2 (M5), 6,8 (M8), 10,2 (M12)



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
748117	Spiralbohrer-Kassette SAS-P W-HSS+	1 Box

## SPIRALBOHRER-KASSETTE SAS-P W-HSS+

25-teilig

- Bestückt mit 25 Spiralbohrern
- $\varnothing$  1,0 – 13,0 mm, 0,5 mm steigend



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
748118	Spiralbohrer-Kassette SAS-P W-HSS+	1 Box

BOHREN | FRÄSEN

## MEHRBEREICHSBOHRER HSS-C05

- Hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A, unlegierte und legierte Stähle bis 1300 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, Titan, Titanlegierungen, Gusseisen, Bronze sowie rost- und säurebeständige Stähle
- Anwendungsempfehlung: Bohrstände, Säulenbohrmaschine

## Technische Daten

- Spitzenanschliff: Präzisionskreuzanschliff nach DIN1412 C ab ø 3,0 mm
- Materialfestigkeit: 1.300 N/mm<sup>2</sup>
- Spitzenwinkel: 130°



BOHREN | FRÄSEN

Art.-Nr.	Durchmesser	Spirallänge	Länge	VE
7481240100	1 mm	12 mm	34 mm	10 St.
7481240150	1,5 mm	20 mm	43 mm	10 St.
7481240200	2 mm	24 mm	49 mm	10 St.
7481240250	2,5 mm	30 mm	57 mm	10 St.
7481240300	3 mm	33 mm	61 mm	10 St.
7481240330	3,3 mm	33 mm	61 mm	10 St.
7481240350	3,5 mm	39 mm	70 mm	10 St.
7481240400	4 mm	43 mm	75 mm	10 St.
7481240420	4,2 mm	43 mm	75 mm	10 St.
7481240450	4,5 mm	47 mm	80 mm	10 St.
7481240500	5 mm	52 mm	86 mm	10 St.
7481240550	5,5 mm	57 mm	93 mm	5 St.
7481240600	6 mm	57 mm	93 mm	5 St.
7481240650	6,5 mm	63 mm	101 mm	5 St.
7481240680	6,8 mm	69 mm	109 mm	5 St.

Art.-Nr.	Durchmesser	Spirallänge	Länge	VE
7481240700	7 mm	69 mm	109 mm	5 St.
7481240750	7,5 mm	69 mm	109 mm	5 St.
7481240800	8 mm	75 mm	117 mm	5 St.
7481240850	8,5 mm	75 mm	117 mm	5 St.
7481240900	9 mm	81 mm	125 mm	5 St.
7481240950	9,5 mm	81 mm	125 mm	5 St.
7481241000	10 mm	87 mm	133 mm	5 St.
7481241020	10,2 mm	87 mm	133 mm	5 St.
7481241050	10,5 mm	87 mm	133 mm	5 St.
7481241100	11 mm	94 mm	142 mm	5 St.
7481241150	11,5 mm	94 mm	142 mm	5 St.
7481241200	12 mm	101 mm	151 mm	5 St.
7481241250	12,5 mm	101 mm	151 mm	5 St.
7481241300	13 mm	101 mm	151 mm	5 St.

## Zusatzprodukte

Schutzbrille Baltimore  
Art.-Nr. tp.1000310



Edelstahl-Schneidpaste  
Art.-Nr. 940209



Pumarcut  
Art.-Nr. 860006



## MEHRBEREICHSBOHRER HSS CO5 SHAKER

81-teilig



- Bestückt mit 81 HSS-Co5-Bohrern
- $\varnothing$  1,0 – 6,5 mm je 5 Stück
- $\varnothing$  7,0 – 10,0 mm je 3 Stück
- 0,5 mm steigend

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
748127	Mehrbereichsbohrer HSS Co5 Shaker	1 Box

## MEHRBEREICHSBOHRER- KASSETTE HSS-CO5

19-teilig

- Bestückt mit 19 Spiralbohrern
- $\varnothing$  1,0 – 10,0 mm, 0,5 mm steigend



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
748125	Mehrbereichsbohrer-Kassette HSS-Co5	1 Box

## MEHRBEREICHSBOHRER- KASSETTE HSS-CO5

25-teilig

- Bestückt mit 25 Spiralbohrern
- $\varnothing$  1,0 – 13 mm, 0,5 mm steigend



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
748126	Mehrbereichsbohrer-Kassette HSS-Co5	1 Box

BOHREN | FRÄSEN

## SPIRALBOHRER HSS DIN 340 TYP N "LANGE AUSFÜHRUNG"

- Leistungsstarker Standardbohrer in langer Ausführung. Geeignet für tiefe Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen - hohe Bruchsicherheit.
- Einsatzbereiche: Unlegierte, legierte Stähle (bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit) und Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Druckguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminium-Legierungen, Bronze und Messing

**Technische Daten**

- Spitzenanschliff: Kreuzanschliff ab  $\phi$  3,0 mm
- Spitzenwinkel: 118°
- Spiralwinkel: 20° - 30°
- $\phi$ -Toleranz: h8
- Oberfläche: Blank
- rechtsschneidend



Art.-Nr.	Durchmesser	Spirallänge	Länge	VE
748065-0100	1 mm	33 mm	56 mm	10 St.
748065-0150	1,5 mm	45 mm	70 mm	10 St.
748065-0200	2 mm	56 mm	85 mm	10 St.
748065-0250	2,5 mm	62 mm	95 mm	10 St.
748065-0300	3 mm	66 mm	100 mm	10 St.
748065-0350	3,5 mm	73 mm	112 mm	10 St.
748065-0400	4 mm	78 mm	119 mm	10 St.
748065-0420	4,2 mm	78 mm	119 mm	10 St.
748065-0450	4,5 mm	82 mm	126 mm	10 St.
748065-0500	5 mm	87 mm	132 mm	10 St.
748065-0550	5,5 mm	91 mm	139 mm	10 St.
748065-0600	6 mm	91 mm	139 mm	5 St.
748065-0650	6,5 mm	97 mm	148 mm	5 St.
748065-0680	6,8 mm	102 mm	156 mm	5 St.

Art.-Nr.	Durchmesser	Spirallänge	Länge	VE
748065-0700	7 mm	102 mm	156 mm	5 St.
748065-0750	7,5 mm	102 mm	156 mm	5 St.
748065-0800	8 mm	109 mm	165 mm	5 St.
748065-0850	8,5 mm	109 mm	165 mm	5 St.
748065-0900	9 mm	115 mm	175 mm	5 St.
748065-0950	9,5 mm	115 mm	175 mm	5 St.
748065-1000	10 mm	121 mm	184 mm	5 St.
748065-1020	10,2 mm	121 mm	184 mm	5 St.
748065-1050	10,5 mm	121 mm	184 mm	5 St.
748065-1100	11 mm	128 mm	195 mm	5 St.
748065-1150	11,5 mm	128 mm	195 mm	5 St.
748065-1200	12 mm	134 mm	205 mm	5 St.
748065-1250	12,5 mm	134 mm	205 mm	5 St.
748065-1300	13 mm	134 mm	205 mm	5 St.

BOHREN | FRÄSEN

## SPIRALBOHRER HSS DIN 345 – MIT MORSEKEGEL-AUFNAHME

- Leistungsstarker Standardbohrer mit Morsekegel, geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen, hohe Bruchsicherheit.
- Einsatzbereiche: Stahl/Stahlguss legiert und unlegiert (bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit), Grauguss, Temperguss, Druckguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminium-Legierungen, Bronze, Messing

**Technische Daten**

- Spitzenanschliff: Kegelmantelanschliff
- Ausspitzung: Querschneide nach DIN 1412 A
- Materialfestigkeit: bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup>
- Spitzenwinkel: 118°
- Spiralwinkel: 20° - 30°
- Toleranz: h8
- Oberfläche: schwarz, dampfangelassen
- rechtsschneidend



Art.-Nr.	$\phi$	Länge	Spirallänge	Größe	VE
748240	14,5 mm	212 mm	114 mm	MK2	1 St.
748241	15 mm	212 mm	114 mm	MK2	1 St.
748242	15,5 mm	218 mm	120 mm	MK2	1 St.
748243	16 mm	218 mm	120 mm	MK2	1 St.
748244	16,5 mm	223 mm	125 mm	MK2	1 St.
748245	17 mm	223 mm	125 mm	MK2	1 St.
748246	17,5 mm	228 mm	130 mm	MK2	1 St.
748247	18 mm	228 mm	130 mm	MK2	1 St.
748248	18,5 mm	233 mm	135 mm	MK2	1 St.
748249	19 mm	233 mm	135 mm	MK2	1 St.
748250	19,5 mm	238 mm	140 mm	MK2	1 St.
748251	20 mm	238 mm	140 mm	MK2	1 St.
748252	20,5 mm	243 mm	145 mm	MK2	1 St.
748253	21 mm	243 mm	145 mm	MK2	1 St.
748254	21,5 mm	248 mm	150 mm	MK2	1 St.
748255	22 mm	248 mm	150 mm	MK2	1 St.
748256	22,5 mm	253 mm	155 mm	MK2	1 St.
748257	23 mm	253 mm	155 mm	MK2	1 St.

Art.-Nr.	$\phi$	Länge	Spirallänge	Größe	VE
748258	23,5 mm	276 mm	155 mm	MK3	1 St.
748259	24 mm	281 mm	160 mm	MK3	1 St.
748260	24,5 mm	281 mm	160 mm	MK3	1 St.
748261	25 mm	281 mm	160 mm	MK3	1 St.
748262	25,5 mm	286 mm	165 mm	MK3	1 St.
748263	26 mm	286 mm	165 mm	MK3	1 St.
748264	26,5 mm	286 mm	165 mm	MK3	1 St.
748265	27 mm	291 mm	170 mm	MK3	1 St.
748266	27,5 mm	291 mm	170 mm	MK3	1 St.
748267	28 mm	291 mm	170 mm	MK3	1 St.
748268	28,5 mm	296 mm	175 mm	MK3	1 St.
748269	29 mm	296 mm	175 mm	MK3	1 St.
748270	29,5 mm	296 mm	175 mm	MK3	1 St.
748271	30 mm	296 mm	175 mm	MK3	1 St.
748272	30,5 mm	301 mm	180 mm	MK3	1 St.
748273	31 mm	301 mm	180 mm	MK3	1 St.
748274	31,5 mm	301 mm	180 mm	MK3	1 St.



## SPIRALBOHRER HSS-R DIN 338 – ROLLGEWALZT

- Leistungsstarker Standardbohrer, geeignet für alle normalen Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen, hohe Bruchsicherheit
- Einsatzbereiche: Stahl/Stahlguss legiert und unlegiert (bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit), Grauguss, Temperguss, Druckguss, Sinterereisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminium-Legierungen, Bronze, Messing

### Technische Daten

- Spitzenanschliff: Kegelmantelanschliff
- Materialfestigkeit: bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup>
- Spitzenwinkel: 118°
- Spiralwinkel: 20° – 30°
- ø-Toleranz: h8
- Oberfläche: schwarz, dampfangelassen
- rechtsschneidend



Art.-Nr.	Durchmesser	Spirallänge	Länge	VE
7481200100	1 mm	12 mm	34 mm	10 St.
7481200150	1,5 mm	20 mm	43 mm	10 St.
7481200200	2 mm	24 mm	49 mm	10 St.
7481200250	2,5 mm	30 mm	57 mm	10 St.
7481200300	3 mm	33 mm	61 mm	10 St.
7481200330	3,3 mm	33 mm	61 mm	10 St.
7481200350	3,5 mm	39 mm	70 mm	10 St.
7481200400	4 mm	43 mm	75 mm	10 St.
7481200420	4,2 mm	43 mm	75 mm	10 St.
7481200450	4,5 mm	47 mm	80 mm	10 St.
7481200500	5 mm	52 mm	86 mm	10 St.
7481200550	5,5 mm	57 mm	93 mm	10 St.
7481200600	6 mm	57 mm	93 mm	10 St.
7481200650	6,5 mm	63 mm	101 mm	10 St.
7481200680	6,8 mm	69 mm	109 mm	10 St.

Art.-Nr.	Durchmesser	Spirallänge	Länge	VE
7481200700	7 mm	69 mm	109 mm	10 St.
7481200750	7,5 mm	69 mm	109 mm	10 St.
7481200800	8 mm	75 mm	117 mm	10 St.
7481200850	8,5 mm	75 mm	117 mm	10 St.
7481200900	9 mm	81 mm	125 mm	10 St.
7481200950	9,5 mm	81 mm	125 mm	10 St.
7481201000	10 mm	87 mm	133 mm	10 St.
7481201020	10,2 mm	87 mm	133 mm	5 St.
7481201050	10,5 mm	87 mm	133 mm	5 St.
7481201100	11 mm	94 mm	142 mm	5 St.
7481201150	11,5 mm	94 mm	142 mm	5 St.
7481201200	12 mm	101 mm	151 mm	5 St.
7481201250	12,5 mm	101 mm	151 mm	5 St.
7481201300	13 mm	101 mm	151 mm	5 St.

## SPIRALBOHRER HSS-R DIN 338 SHAKER

81-teilig

- Bestückt mit 81 Spiralbohrern
- ø 1,0 – 6,5 mm je 5 Stück
- ø 7,0 – 10,0 mm je 3 Stück
- 0,5 mm steigend



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
748123	Spiralbohrer HSS-R DIN 338 SHAKER	1 Box

## SPIRALBOHRER-KASSETTE HSS-R

19-teilig

- Bestückt mit 19 Spiralbohrern
- ø 1,0 – 10,0 mm
- 0,5 mm steigend

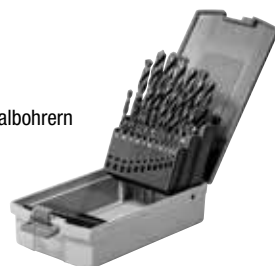


Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
748121	Spiralbohrer-Kassette HSS-R	1 Box

## SPIRALBOHRER-KASSETTE HSS-R

25-teilig

- Bestückt mit 25 Spiralbohrern
- ø 1,0 - 13,0 mm
- 0,5 mm steigend



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
748122	Spiralbohrer-Kassette HSS-R	1 Box

## DOPPELENDBOHRER HSS DIN 1897

Extra kurzer, vibrationsarmer Doppellendbohrer

- Ideal geeignet für Montagearbeiten in dünnwandigen Materialien wie z.B. Bleche, Flach- und Profilleisten. Hohe Bruchsicherheit. Im Freihand Einsatz mit Hand- und Akkubohrmaschinen sowie als Stoßbohrer einzusetzen, doppelseitig verwendbar.
- Gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, verbesserter Spantransport.
- Einsatzbereiche: Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert (bis ca. 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminium-Legierungen, Bronze und Messing



### Technische Daten

- Durch Kreuzschliff kein "weglaufen" auch auf glatten Materialien, ohne Vorkörnen
- Spitzenanschliff: Kreuzanschliff
- ø-Toleranz: h8
- Ausspitzung: ab ø 3,0 mm nach DIN 1412
- Spitzenwinkel: 135°
- Spiralwinkel: 20° – 30°
- Oberfläche: blank
- rechtsschneidend

Art.-Nr.	Durchmesser	Spirallänge	Länge	VE
748210	3 mm	11 mm	46 mm	10 St.
748211	3,1 mm	11 mm	49 mm	10 St.
748212	3,2 mm	11 mm	49 mm	10 St.
748213	3,5 mm	14 mm	52 mm	10 St.
748214	4 mm	14 mm	52 mm	10 St.
748215	4,1 mm	14 mm	55 mm	10 St.
748216	4,2 mm	14 mm	55 mm	10 St.
748217	5 mm	17 mm	62 mm	10 St.
748218	5,2 mm	17 mm	62 mm	10 St.



BOHREN / FRÄSEN

## SCHWEISSPUNKTBOHRER VHM

3 Schneiden

- Vollhartmetall mit Sonderbeschichtung
- Hohe Schneidkraft und Stabilität
- Lange Standzeit
- Schneller Bohrfortschritt
- **Spotle-Drill:** Schweißpunktbohrer mit Spotle-Drill-Aufnahme passen ausschließlich in die Spotle-Schweißpunktlöser T 575 und TH 902.
- **Vario-Drill:** Schweißpunktbohrer mit Vario-Drill-Aufnahme passen ausschließlich in den Wieländer & Schill-Schweißpunktlöser WS 90.
- Alle anderen passen in alle handelsüblichen Handbohrmaschinen.



Spezielle 3-Schneiden-Geometrie mit 6 geschliffenen Schneidflächen gewährleisten hohe Stabilität und schnellen Bohrfortschritt

Art.-Nr.	Ausführung	Durchmesser	Länge	VE
749901	Vario-Drill	8 mm	44 mm	1 St.
749902	Vario-Drill	10 mm	44 mm	1 St.

## SCHWEISSPUNKTBOHRER HSS-E UND HSS-E / TIN

### 2 Schneiden

- Ideal zum Ausbohren von Schweißpunkten
- Sonderanschliff mit Durchmessertoleranz: h8
- Nach DIN 1414
- Baulänge nach DIN 1897



#### Einsatzbereiche

- Stahlbleche, Messingbleche, Aluminiumbleche, Zinkbleche, Kupferbleche sowie Kunststoffplatten

Art.-Nr.	Ausführung	ø	Länge	VE
749890	HSS-E, blank	6 mm	66 mm	10 St.
749891	HSS-E, blank	8 mm	79 mm	10 St.
749892	HSS-E / TIN	6 mm	66 mm	10 St.
749893	HSS-E / TIN	8 mm	79 mm	10 St.
749894	Spotte-Drill HSS-E / TIN	8 mm	40 mm	10 St.
749895	Spotte-Drill HSS-E, blank	8 mm	40 mm	10 St.
749895-1	Vario-Drill HSS-E, blank	8 mm	44 mm	10 St.
749896	Vario-Drill HSS-E / TIN	8 mm	44 mm	10 St.
749898	HSS-E, blank	10 mm	88 mm	10 St.



BOHREN / FRÄSEN

## SCHWEISSPUNKTBOHRER HFB

### Schnell und exakt Schweißpunkte bei Karosseriereparaturen ausbohren

- Mit TiCN-Verschleißschutzbeschichtung - Titan-carbonitrid sorgt für große Härte in Verbindung mit langer Standzeit, hoher Schnittgeschwindigkeit und Maßhaltigkeit
- Aus vollem Material gefräst und geschliffen, sehr hohe Härte und Wärmeleitfähigkeit
- Feststehende Zentrierspitze - Kein Ankörnen notwendig, auch für höherfeste Bleche
- Bei TiCN wird die Härte durch den Einbau von Kohlenstoff gegenüber TiN erhöht
- Enorme Standzeitverbesserung im Vergleich zu TiN-beschichteten Bohrern
- Hohe Zähigkeit
- Relativ hohe Wärmeleitfähigkeit
- Geringere Reibung



#### TiCN

- + Hohe Maßgenauigkeit
- + Kein Verlaufen des Bohrers
- + Kein Ankörnen notwendig

#### TiN

- Geringe Maßgenauigkeit
- Verlaufen des Bohrers
- Ankörnen notwendig



#### Einsatzbereiche

- Zum Bohren von Stahlblech, Messingblech, Aluminiumblech, Zinkblech, Kupferblech, Kunststoffplatten

Art.-Nr.	Durchmesser	Länge	VE
749967	8 mm	80 mm	10 St.
749968	10 mm	90 mm	10 St.

Immer mehr Fahrzeuge der neuen Modellgeneration werden mit Karosserieteilen aus höherfestem Stahl, wie z. B. „Trip-Stahl“, BTR, BOR bzw. USIBOHR hergestellt. Damit zukünftige Karosserie-Instandsetzungsarbeiten schnell, sicher und wirtschaftlich nach Herstellerangaben durchgeführt werden können, empfehlen wir zum Aufbohren dieser Schweißpunkte an härtesten Karosseriebauteilen unsere Schweißpunktbohrer HFB.

# STUFENBOHRER TiAN BESCHICHTET

4 in 1: zentrieren, anbohren, aufbohren, entgraten

**TiAN**  
BESCHICHTUNG  
Extrem hohe  
Standzeit

- Gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Röhren und Profilen
- 6-Kant-Schaft: Kein Durchrutschen im Bohrfutter möglich
- Turbospitze und dreifache Spiralnute: Kein Ankörnern und optimales Schneidverhalten bei kontrollierter Spanabfuhr
- Mit Titan-Aluminium-Nitrid-Beschichtung (TiAN) – 10-fache Standzeiterhöhung je nach Anwendungen im Vergleich zu HSS-Stufenbohrern
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Warmhärte- und Oxidationsbeständigkeit
- Kühlung nicht zwingend notwendig, erhöht aber die Standzeittemperaturbeständig bis 800°
- Nanohärte 35 Gigapascal (bei TiN-Bohrern 24 Gigapascal, bei HSS-Bohrern 18 Gigapascal)
- Laserskalierung der Durchmesser in den Spiralnuten für Materialstärken bis 5 mm bestens geeignet
- Sehr gut geeignet für harte Werkstoffe wie z. B. Stahl (bis 1.100 N/mm<sup>2</sup>), Edelstahl, Titanlegierungen, Guss-eisen, Aluminium, Messing, Bronze, Kunststoff und Holz

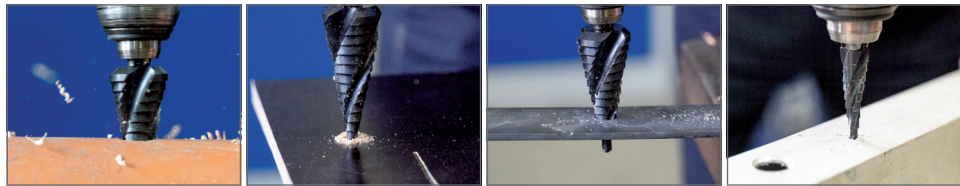


**Lieferumfang**

- Stufenbohrer Größe 4-12
- Stufenbohrer Größe 4-20
- Stufenbohrer Größe 6-30

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bohrbereich	VE
7491541	Stufenbohrer TiAN beschichtet	4-12 mm	1 St.
7491542	Stufenbohrer TiAN beschichtet	4-20 mm	1 St.
7491543	Stufenbohrer TiAN beschichtet	6-30 mm	1 St.
7491481	Stufenbohrer TiAN beschichtet	6-38 mm	1 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
749154	Stufenbohrersatz mit TiAN Beschichtung	1 Box



KG-Rohr

Holz

Stahl

Aluminium

## ENORME ZEITERSPARNIS DURCH HOHE FLEXIBILITÄT

- Keine unnötiger Werkzeugwechsel, die z.B. bei Spiralbohrer anfallen, wenn unterschiedliche Bohrloch-Ø oder Vorborenen nötig ist.
- Ein zusätzliches Entgraten fällt weg, da die nächst größere Stufe diese Funktion übernimmt.
- Aufgrund spezieller Turbo-Spitze ist kein Ankörnern nötig.



**GRÖSSE 6-30**

2er Schritte steigend = 13 Durchmesser



**GRÖSSE 4-20**

2er Schritte steigend = 9 Durchmesser



**GRÖSSE 4-12**

1er Schritte steigend = 9 Durchmesser

## HSS KEGEL- UND ENTGRAT-SENKER-SATZ

DIN 335C, 90° mit 3 Schneiden

- Ratterfreies und gratfreies Entgraten, Ansenken und Versenken in einem Zug
- Hervorragende Schneideigenschaften durch kehligen Hinterschliff am Mantel, guter Spanablauf
- Großer Senkbereich
- Zylindrischer Schaft



Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø	VE
74915601	HSS Kegel- u. Entgratsenker 90°	6,3 mm	1 St.
74915602	HSS Kegel- u. Entgratsenker 90°	8,3 mm	1 St.
74915603	HSS Kegel- u. Entgratsenker 90°	10,4 mm	1 St.
74915604	HSS Kegel- u. Entgratsenker 90°	12,4 mm	1 St.
74915605	HSS Kegel- u. Entgratsenker 90°	15,0 mm	1 St.
74915606	HSS Kegel- u. Entgratsenker 90°	16,5 mm	1 St.
74915607	HSS Kegel- u. Entgratsenker 90°	20,5 mm	1 St.
74915608	HSS Kegel- u. Entgratsenker 90°	25,0 mm	1 St.
74915609	HSS Kegel- u. Entgratsenker 90°	31,0 mm	1 St.

**Lieferumfang**

- 6-teilig
- Gr. 6,3 - 20,5 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
749156	HSS Kegel- u. Entgratsenker Satz	1 Box

## BLECHSCHÄLBOHRER

Für Stufenloses Bohren bzw. Erweitern von Löchern

- Zur Bearbeitung von Dünnschichten, bei fachgerechtem Einsatz auch für NE-Metalle, weiche und harte Kunststoffe und sogar für Holz
- Kein Ansenken, selbstzentrierend, keine Deformation, gratfrei



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Bohrbereich	VE
749138	Blechschälbohrer	1	3-14 mm	1 St.
749139	Blechschälbohrer	2	5-20 mm	1 St.
749140	Blechschälbohrer	3	16-30,5 mm	1 St.
749141	Blechschälbohrer	4	26-40 mm	1 St.
749142	Blechschälbohrer	5	36-50 mm	1 St.
749143	Blechschälbohrer	8	5-31 mm	1 St.

**Lieferumfang**

- 3-teilig
- Blechschälbohrer, Gr. 1
- Blechschälbohrer, Gr. 2
- Blechschälbohrer, Gr. 3

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
749144	Blechschälbohrer-Kassette	1 Box

BOHREN | FRÄSEN

## SNHELLSPANNBOHRFUTTER

für Tisch- und Säulenbohrmaschinen

- Aufnahmekonus nach DIN 238 (B16)
- Für Rechtslauf
- Spannweite: 1,5-16 mm
- Aufnahme: B16



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
747307	Schnellspannbohrfutter	1 St.

BOHREN / FRÄSEN

## BOHRFUTTERAUFNAHME B 16

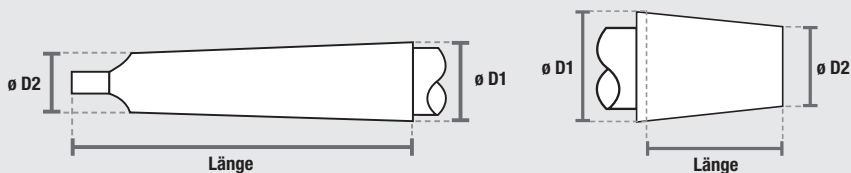
mit Morsekegel

- Für Tisch- und Säulenbohrmaschinen
- Bohrfutteraufnahmen gehärtet und geschliffen
- Höchste Rundlaufgenauigkeit
- Kegel DIN 238



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Größe	VE
747308	Bohrfutteraufnahme B 16	112 mm	MK 2	1 St.
747309	Bohrfutteraufnahme B 16	130 mm	MK 3	1 St.

## ABMESSUNGEN DER MORSEKONEN IN DER ÜBERSICHT



Morsekonus	Durchmesser D1	Durchmesser D2	Länge
MK 0	9,2 mm	6,1 mm	59,5 mm
MK 1	12,2 mm	9,0 mm	65,5 mm
MK 2	18,0 mm	14,0 mm	80,0 mm
MK 3	24,1 mm	19,1 mm	99,0 mm
MK 4	31,6 mm	25,2 mm	124,0 mm
MK 5	44,7 mm	36,5 mm	156,0 mm
MK 6	63,8 mm	52,4 mm	218,0 mm

B-Konus	Durchmesser D1	Durchmesser D2	Länge
B 10	10,094 mm	9,371 mm	14,5 mm
B 12	12,065 mm	11,142 mm	18,5 mm
B 16	15,733 mm	14,534 mm	24,0 mm
B 18	17,431 mm	16,182 mm	25,0 mm
B 18Ct	17,780 mm	16,182 mm	32,0 mm
B 22	21,793 mm	19,760 mm	40,5 mm
B 24	23,825 mm	21,290 mm	50,5 mm



**METALLKERNBOHR-SORTIMENT VON**

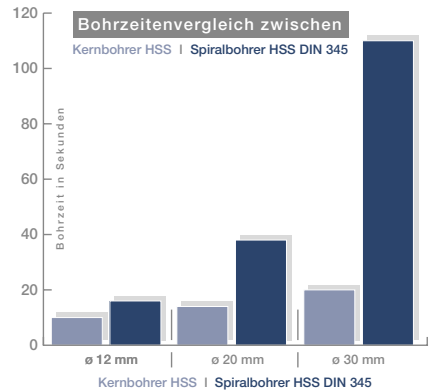
**IWETEC®**

- Enorme Kosten- und Zeitersparnis, da beim Kernbohren nur ein Ring und nicht der komplette Bohrdurchmesser zerspannt wird
- Keine aufwändigen Vorarbeiten wie Zentrieren, Vor- und Aufbohren
- Bis zu 10mal kürzere Bohrzeit von Kernbohrern im Vergleich zu Spiralbohrern
- Deutlich höhere Standzeit von Kernbohrern durch die geringere Materialbeanspruchung und den geringeren Verschleiß
- Wesentlich geringerer Energiebedarf, da bei Spiralbohrern ein höherer Kraftaufwand und eine höhere Antriebsleistung erforderlich ist

BOHREN | FRÄSEN

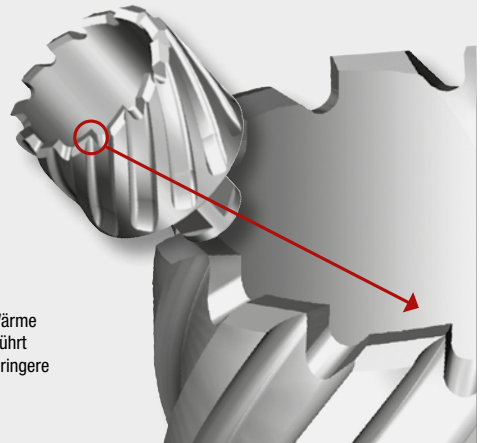
Werkstück: Stahlträger | Bohrtiefe: 12 mm

Mit den Spiralbohrern wurde ohne vorzubohren ins volle Material gebohrt, es wurde generell nicht gekühlt und nicht geschmiert.



**AUF DIE SCHNEIDE KOMMT ES AN ...**

- Deutlich höhere Schneidleistung und Standzeit durch eine verbesserte und weiterentwickelte Schneidengeometrie und damit verbunden verbessertes Schneidverhalten
- Erhöhte Zerspanleistung und verringerte Schnittkräfte durch optimierte Schneiden
- Für den universellen Einsatz in verschiedenen Stahlsorten durch den optimierten Spanwinkel
- Geringere thermische Belastung des HSS-Kernbohrers durch die spezielle Geometrie der Auslückung, die die entstehende Wärme während des Bohrvorganges weitestgehend mit dem Span abführt
- Optimierte, spiralförmig verlaufende Führungsfasen für eine geringere Reibung zwischen dem HSS-Kernbohrer und dem Werkstück



Die folgenden Artikel aus dem Kernbohrer-Sortiment werden auftragsbezogen bestellt. Lieferung ca. 10 Tage.

## MAGNETKERNBOHREINHEIT MDE 42

- Leistungsstarke, mobile Magnetkernbohrereinheit mit hohem Drehmoment
- 1200-W-Motor und 3-fach untersetztes Getriebe – ideal zum Bohren mit Kernbohrern bis 42 mm
- 10.000 N Magnet-Haltekraft
- Elektronische Drehzahlvorwahl für materialgerechtes Bohren und höhere Werkzeugstandzeiten
- Sicherungskette mit Haken, Aufnahmeadapter für Kernbohrer, Schlüssel 2,5/4/5 mm und Bohröl im Lieferumfang enthalten
- ½" x 20-UNF-Spindelgewinde und 19-mm-Weldon-Aufnahme
- Sicherheits-Schalteinheit – schützt vor Fehlbedienung



## Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.200 Watt
Leerlaufdrehzahl	300 - 640 min <sup>-1</sup>
Lastdrehzahl	170 - 330 min <sup>-1</sup>
Max. Bohrdurchmesser mit Kernbohrern	42 mm
Max. Bohrtiefe mit Kernbohrern	50 mm
Max. Bohrdurchmesser mit Vollbohrer	16 mm
Max. Drehmoment	85 Nm
Magnetische Haltekraft (an Bohrerspitze)	10.000 Nm
Gewicht	11,5 kg

## Lieferumfang:

- Sicherungskette mit Haken
- Aufnahmeadapter für Kernbohrer
- Schlüssel 2,5/ 4/ 5 mm
- Bohröl
- Transparente Schutzabdeckung
- Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
dbK4933380832	Magnetkernbohrereinheit MDE 42	1 St.

## MAGNETKERNBOHREINHEIT MDE 41

- Leistungsstarker 1200-W-Motor
- 2-Gang-Getriebe: Optimierte Drehzahl zum Bohren mit Kernbohrern und Spiralbohrern
- AUTOSTOP™-Bewegungserkennung: Bei Überdrehung schaltet das Gerät automatisch zum Schutz des Anwenders ab
- Elektro-Magnet mit einer Haltekraft von 9930 N
- Max. Bohrdurchmesser mit Kernbohrer 41 mm, mit Vollbohrer 13 mm
- 19-mm-Weldon-Aufnahme
- 146 mm Hublänge für den Einsatz verschiedenster Zubehöre
- Werkzeuglos abnehmbares Handrad für Benutzung auf der rechten oder linken Seite
- LED-Beleuchtung des Arbeitsbereichs



## Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.200 Watt
Leerlaufdrehzahl	475 - 730 min <sup>-1</sup>
Max. Bohrdurchmesser mit Kernbohrern	41 mm
Max. Bohrtiefe mit Kernbohrern	50 mm
Max. Bohrdurchmesser mit Vollbohrer	13 mm
Magnetische Haltekraft (an Bohrerspitze)	9.930 Nm
Gewicht	13,5 kg

## Lieferumfang:

- Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
dbK4933451015	Magnetkernbohrereinheit MDE 41	1 St.



## MAGNETKERNBOHREINHEIT MDP 41

- Leistungsstarker 1200-W-Motor
- 2-Gang-Getriebe: Optimierte Drehzahl zum Bohren mit Kernbohrern und Spiralbohren
- AUTOSTOP™-Bewegungserkennung: Bei Überdrehung schaltet das Gerät automatisch zum Schutz des Anwenders ab
- Starker Permanent-Magnet mit 8890 N Haltekraft
- Maximaler Bohrdurchmesser mit Kernbohrer 41 mm, mit Vollbohrer 13 mm
- 19-mm-Weldon-Aufnahme
- 146 mm Hublänge für den Einsatz verschiedenster Zubehör
- Werkzeuglos abnehmbares Handrad für Benutzung auf der rechten oder linken Seite
- LED-Beleuchtung des Arbeitsbereichs



BOHREN | FRÄSEN

### Technische Daten

Leistungsaufnahme	1.200 Watt
Leerlaufdrehzahl	475 - 730 min <sup>-1</sup>
Max. Bohrdurchmesser mit Kernbohrern	41 mm
Max. Bohrtiefe mit Kernbohrern	50 mm
Max. Bohrdurchmesser mit Vollbohrer	13 mm
Max. Drehmoment	85 Nm
Magnetische Haltekraft (an Bohrerspitze)	8.890 Nm
Gewicht	14 kg

### Lieferumfang:

- Sicherungsband
- Auswurfstift
- 13-mm-Zahnkranzbohrfutter mit Aufnahmeadapter
- Sprühflasche
- Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
dbK4933451014	Magnetkernbohreinheit MDP 41	1 St.

## AKKU-MAGNETKERNBOHRMASCHINE M18 FMDP

- REDLINK PLUS™-Elektronik: Digitaler Überlastschutz für Maschine/Akku, hält die Leistung unter Last konstant
- Der REDLITHIUM™-Akku bietet eine perfekt abgestimmte Konstruktion, eine fortschrittliche Elektronik und eine verlustfreie Leistungsabgabe für längere Standzeit und Lebensdauer als beim Vorgängermodell
- AUTOSTOP™: Erkennt eine zu hohe Drehzahl und unterbricht unverzüglich die Energiezufuhr um den Anwender zu schützen
- Starker Permanent-Magnet mit Haltekraft von 8890 N
- 2-Gang-Getriebe: Optimierte Drehzahl zum Bohren mit Kernbohrer und Spiralbohrer
- 19-mm-Weldon-Schnellwechselfaufnahme
- Integrierter magnetischer Kühlmittelbehälter
- Die Hublänge beträgt 146 mm
- Handrad rechts oder links montierbar
- LED-Beleuchtung
- 100 % systemkompatibel mit dem MILWAUKEE® M18™-Produktprogramm



AKKU

### Technische Daten

Leerlaufdrehzahl	400 - 690 min <sup>-1</sup>
Max. Bohrdurchmesser mit Kernbohrern	38 mm
Max. Bohrtiefe mit Kernbohrern	50 mm
Max. Bohrdurchmesser mit Vollbohrer	13 mm
Magnetische Haltekraft (an Bohrerspitze)	8.890 Nm
Gewicht mit Akku	13 kg

### Lieferumfang:

- Keine Akkus, kein Ladegerät enthalten
- Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
dbK4933451636	Akku-Magnetkernbohrmaschine M18 FMDP	1 St.

## HSS-VOLLBOHRER

mit Weldonschaft (19 mm / 3/4")

- Spiralgenutete Schneidengeometrie verhindert die Bruchgefahr der Schneiden bei Überbeanspruchung oder Verklemmen der Späne
- Extrem hohe Stabilität des Vollbohrers sorgt für eine deutlich erhöhte Standzeit
- Kein Ankörnen und Anreißen durch punktgenaues Anbohren
- HSS Vollbohrer ermöglicht einfacheres Nachschleifen im Vergleich zu Kernbohrern gleichen Durchmessers



Art.-Nr.	ø	Länge	VE
748099-1000	10 mm	64 mm	1 St.
748099-1100	11 mm	64 mm	1 St.
748099-1200	12 mm	64 mm	1 St.
748099-1300	13 mm	64 mm	1 St.

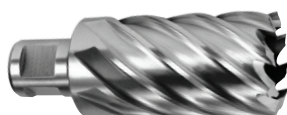
## HSS-KERNBOHRER

mit Weldonschaft (19 mm / 3/4")

- Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Schneidengeometrie des Kernbohrers ermöglicht eine schnelle Spanabfuhr nach oben
- Federnd gelagerter Führungsstift hilft die ausgeschnittenen Stücke zu lösen
- Ankörnen und Vorbohren entfallen

### Einsatzbereiche:

Geeignet für Stahl (z. B. T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle



### Anwendung:

Führungsstift in den Kernbohrer einstecken. Kernbohrer in den Aufnahmehalter schieben und die Innensechskantschrauben fest anziehen, auf sauberen Sitz des Kernbohrers im Aufnahmehalter achten. Bei der SimTEC Schnellspannaufnahme wird der Kernbohrer automatisch arretiert.

Art.-Nr.	ø	Länge	Anzahl Zähne	VE
748099-1201	12 mm	63 mm	4	1 St.
748099-1400	14 mm	63 mm	4	1 St.
748099-1500	15 mm	63 mm	4	1 St.
748099-1600	16 mm	63 mm	6	1 St.
748099-1700	17 mm	63 mm	6	1 St.
748099-1800	18 mm	63 mm	6	1 St.
748099-1900	19 mm	63 mm	6	1 St.
748099-2000	20 mm	63 mm	6	1 St.
748099-2100	21 mm	63 mm	6	1 St.
748099-2200	22 mm	63 mm	6	1 St.
748099-2300	23 mm	63 mm	6	1 St.
748099-2400	24 mm	63 mm	6	1 St.
748099-2500	25 mm	63 mm	6	1 St.
748099-2600	26 mm	63 mm	8	1 St.
748099-2700	27 mm	63 mm	8	1 St.

Art.-Nr.	ø	Länge	Anzahl Zähne	VE
748099-2800	28 mm	63 mm	8	1 St.
748099-2900	29 mm	63 mm	8	1 St.
748099-3000	30 mm	63 mm	8	1 St.
748099-3100	31 mm	63 mm	8	1 St.
748099-3200	32 mm	63 mm	10	1 St.
748099-3300	33 mm	63 mm	10	1 St.
748099-3400	34 mm	63 mm	10	1 St.
748099-3500	35 mm	63 mm	10	1 St.
748099-3600	36 mm	63 mm	10	1 St.
748099-4000	40 mm	63 mm	12	1 St.
748099-4500	45 mm	63 mm	12	1 St.
748099-5000	50 mm	63 mm	12	1 St.
748099-5500	55 mm	63 mm	12	1 St.
748099-6000	60 mm	63 mm	12	1 St.

## HSS-KERNBOHRER-SATZ

mit Weldonschaft (3/4")

- Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- CBN geschliffen
- Gesamtlänge: 63 mm
- Schaft-ø: 19,0 mm
- Im Kunststoffkoffer
- Geeignet für Stahl (wie z. B. T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle



### Inhalt Art.-Nr. 748100-02 | 7-teilig:

- 6 Kernbohrer 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
- 1 Führungsstift ø 6,35 x 77 mm für Schnitttiefe 30 mm

### Inhalt Art.-Nr. 748100-01 | 10-teilig

- 8 Kernbohrer Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26 mm
- 1 Schneidspray, 50 ml
- 1 Auswerferstift Ø 6,35 mm x 77,0 mm für Schnitttiefe 30,0 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	VE
748100-01	HSS Kernbohrersatz	12 - 26 mm	1 Box
748100-02	HSS-Kernbohrersatz	12 - 22 mm	1 Box

BOHREN | FRÄSEN



**MDE/P 41**  
**M18™ FMDP-502 C**



**dbK49590020**  
Aufnahme und Bohrfutter



Metallbohrer  
z. B. **7481150500**  
SAS-PW HSS+ ø 5 mm



**dbK48100130**  
Magnetischer Rohradapter



**MDE 42**  
Aufnahme 1/2" x 20 UNF

1/2" x 20 UNF



**dbK4932267980**  
Zahnkranzbohrfutter  
1,5 – 13 mm

1/2" x 20 UNF



**dbK4932372781**  
19 mm Weldon  
Fräseraufnahme  
(Standardzubehör)



**dbK4932371785**  
Öl-Zuführungsring



**dbK4932371782**  
Ölflasche



**dbK4932371788**  
Öl-Zuführungsdorn

19 mm Weldon



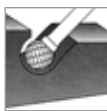
30 mm Fräser (kurz)  
z. B. **748099-2000**  
HSS-Kernbohrer  
ø 20 mm



**dbK49590011**  
Zentrierstift 30 mm

## HARTMETALL-FRÄSSTIFT KUGELFORM

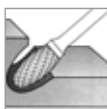
Typ KUD



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Länge	Durchmesser-Schaft	Material	VE
749960	Hartmetall-Frässtift Kugelform	10 mm	9 mm	6 mm	Stahl	1 St.
749960-01	Hartmetall-Frässtift Kugelform	10 mm	9 mm	6 mm	Alu	1 St.

## HARTMETALL-FRÄSSTIFT RUNDBOGENFORM

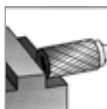
Typ RBF



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Länge	Durchmesser-Schaft	Material	VE
749961	Hartmetall-Frässtift Rundbogenform	10 mm	20 mm	6 mm	Stahl	1 St.
749961-01	Hartmetall-Frässtift Rundbogenform	10 mm	20 mm	6 mm	Alu	1 St.

## HARTMETALL-FRÄSSTIFT ZYLINDERFORM

mit Stirnverzahnung Typ ZYA-S



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Länge	Durchmesser-Schaft	Material	VE
749962	Hartmetall-Frässtift Zylinderform	10 mm	20 mm	6 mm	Stahl	1 St.
749962-01	Hartmetall-Frässtift Zylinderform	10 mm	20 mm	6 mm	Alu	1 St.

## HARTMETALL-FRÄSSTIFT WALZENFORM

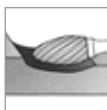
Typ WRC



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Länge	Durchmesser-Schaft	Material	VE
749963	Hartmetall-Frässtift Walzenform	10 mm	20 mm	6 mm	Stahl	1 St.
749963-01	Hartmetall-Frässtift Walzenform	10 mm	20 mm	6 mm	Alu	1 St.

## HARTMETALL-FRÄSSTIFT SPITZBOGENFORM

Typ SPG



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Länge	Durchmesser-Schaft	Material	VE
749964	Hartmetall-Frässtift Spitzbogenform	10 mm	20 mm	6 mm	Stahl	1 St.
749964-01	Hartmetall-Frässtift Spitzbogenform	10 mm	20 mm	6 mm	Alu	1 St.

### Stahl

Universal-Verzahnung (Standard) zeichnet sich durch seine hohe Abtragsleistung aus. Es können auch härteste Werkstoffe bearbeitet werden. Ideal für den Werkzeug- und Formenbau. Erzielt glatte, ebene Oberflächen.

### Alu

Aluminium-Verzahnung, die für Aluminium und deren Legierungen verwendet wird, wie z.B. Magnesium, unlegierte und nicht metallische Werkstoffe sowie Hartplastik, Holz, Kautschuk usw.

## HARTMETALL-ROTIERFRÄSER SET STAHL

5-teilig

- Zur Bearbeitung von rostfreien- und säurebeständigen Werkstoffen sowie von gehärteten und ungehärteten Stählen
- Hohe Schnittleistung und lange Standzeit
- Frässtifte aus Hochleistungs-Hartmetall mit Kreuzverzahnung, daher höhere Spanleistung
- Optimale Ergebnisse im Bereich von 20.000 bis 25.000 UpM
- Schaft: 6 mm

### Lieferumfang:

- 1x Kugelform KUD
- 1x Rundbogenform RBF
- 1x Zylinderform ZYAS
- 1x Walzenform WRC
- 1x Spitzbogenform SPG

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
749965	Hartmetall-Rotierfräser-Set Stahl	1 Set

STAHL



BOHREN | FRÄSEN

## HARTMETALL-ROTIERFRÄSER SET ALUMINIUM

5-teilig

- Zur Bearbeitung von Aluminium, Aluminiumlegierungen sowie NE-Metallen
- Hohe Schnittleistung und lange Standzeit
- Frässtifte aus Hochleistungs-Hartmetall mit Alu-Verzahnung
- Optimale Ergebnisse im Bereich von 20.000 bis 25.000 UpM
- Schaft: 6 mm

### Lieferumfang:

- 1x Kugelform KUD
- 1x Rundbogenform RBF
- 1x Zylinderform ZYAS
- 1x Walzenform WRC
- 1x Spitzbogenform SPG

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
749966	Hartmetall-Rotierfräser-Set Aluminium	1 Set

ALU



### Zusatzprodukte

Schutzbrille Houston  
Art.-Nr. tp.1000261



Pumarcut  
Art.-Nr. 860006



Druckluft-Stabschleifer  
Art.-Nr. 073996



## MASCHINGEWINDEBOHRER HSS-G DIN 371 / 376

- Für metrisches ISO-Gewinde - nach DIN 13
- Maschinengewindebohrer aus HSS-Stahl
- Für Durchgangsgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 800 N/mm<sup>2</sup> wie z. B. Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Graphit, Bronze, Messing, Aluminium
- Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie Temperguss oder NE-Metallen
- Hohe Warmhärtebeständigkeit für sehr hohe Standzeiten
- DIN 371 mit verstärktem Schaft für kraftvollen Einsatz
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten

bis 800 N/mm<sup>2</sup>



Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Gewinde	Durchmesser-Kernloch	Steigung	VE
749870	Maschinengewindebohrer HSG-G	DIN 371	M 3	2,5 mm	0,5 mm	1 St.
749871	Maschinengewindebohrer HSG-G	DIN 371	M 4	3,30 mm	0,7 mm	1 St.
749872	Maschinengewindebohrer HSG-G	DIN 371	M 5	4,2 mm	0,8 mm	1 St.
749873	Maschinengewindebohrer HSG-G	DIN 371	M 6	5 mm	1 mm	1 St.
749874	Maschinengewindebohrer HSG-G	DIN 371	M 8	6,8 mm	1,25 mm	1 St.
749875	Maschinengewindebohrer HSG-G	DIN 371	M 10	8,5 mm	1,5 mm	1 St.
749885	Maschinengewindebohrer HSG-G	DIN 376	M 12	10,2 mm	1,75 mm	1 St.
749886	Maschinengewindebohrer HSG-G	DIN 376	M 14	12 mm	2 mm	1 St.
749887	Maschinengewindebohrer HSG-G	DIN 376	M 16	14 mm	2 mm	1 St.
749888	Maschinengewindebohrer HSG-G	DIN 376	M 18	15,5 mm	2,5 mm	1 St.
749889	Maschinengewindebohrer HSG-G	DIN 376	M 20	17,5 mm	2,5 mm	1 St.

BOHREN | FRÄSEN

## MASCHINGEWINDEBOHRER HSS-E DIN 371 / 376

- Für metrisches ISO-Gewinde - nach DIN 13
- Maschinengewindebohrer aus cobaltlegiertem Stahl
- Für Durchgangsgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 1.000 N/mm<sup>2</sup> wie z. B. hochchromlegierte V2A und V4A Stähle
- Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie Temperguss oder NE-Metallen
- Hohe Warmhärtebeständigkeit für sehr hohe Standzeiten
- DIN 371 mit verstärktem Schaft für kraftvollen Einsatz
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten

bis 1000 N/mm<sup>2</sup>



Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Gewinde	Durchmesser-Kernloch	Steigung	VE
749909-03050	Maschinengewindebohrer HSS-E	DIN 371	M 3	2,5 mm	0,5 mm	1 St.
749909-04070	Maschinengewindebohrer HSS-E	DIN 371	M 4	3,3 mm	0,7 mm	1 St.
749909-05080	Maschinengewindebohrer HSS-E	DIN 371	M 5	4,2 mm	0,8 mm	1 St.
749909-06100	Maschinengewindebohrer HSS-E	DIN 371	M 6	5 mm	1 mm	1 St.
749909-08125	Maschinengewindebohrer HSS-E	DIN 371	M 8	6,8 mm	1,25 mm	1 St.
749909-10150	Maschinengewindebohrer HSS-E	DIN 371	M 10	8,5 mm	1,5 mm	1 St.
749909-12175	Maschinengewindebohrer HSS-E	DIN 376	M 12	10,2 mm	1,75 mm	1 St.
749909-14200	Maschinengewindebohrer HSS-E	DIN 376	M 14	12 mm	2 mm	1 St.
749909-16200	Maschinengewindebohrer HSS-E	DIN 376	M 16	14 mm	2 mm	1 St.

### Zusatzprodukte

Edelstahl-Schneidpaste  
Art.-Nr. 940209



1-2-3 Fluid Extra  
Art.-Nr. 840025



Pumarcut  
Art.-Nr. 860006



## MASCHINENGEWINDEBOHRER-KASSETTE HSS-G

14-teilig, DIN 371 / 376

- Für metrisches ISO-Gewinde – nach DIN 13
- 14-teiliger Maschinengewindebohrer-Satz in Industrieausführung
- Speziell für den professionellen Einsatz bei Durchgangsgewindearbeiten in unlegierten und legierten Stählen bis 800 N/mm<sup>2</sup> wie z. B. Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterereisen, Graphit, Bronze, Messing, Aluminium

bis 800 N/mm<sup>2</sup>

### Lieferumfang

- 7 x Maschinengewindebohrer HSS-G, DIN 371/376, Form B, M3-M4-M5-M6-M8-M10 und M12
- 7 x Kernlochspiralbohrer HSS-G, DIN 338, blankgeschliffen, ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2 mm mit Kreuzanschliff



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
749959	Maschinengewindebohrer-Kassette HSS-G	1 Box

## MASCHINENGEWINDEBOHRER-KASSETTE HSS-E

14-teilig, DIN 371 / 376

- Für metrisches ISO-Gewinde – nach DIN 13
- 14-teiliger Maschinengewindebohrer-Satz in Industrieausführung
- Speziell für den professionellen Einsatz bei Durchgangsgewindearbeiten in unlegierten und legierten Stählen bis 1.000 N/mm<sup>2</sup> wie z. B. hochchromlegierte V2A und V4A Stähle

bis 1000 N/mm<sup>2</sup>

### Lieferumfang

- 7 x Maschinengewindebohrer HSS-E, DIN 371/376, Form B, M3-M4-M5-M6-M8-M10 und M12
- 7 x Kernlochspiralbohrer HSS-E, DIN 338, blankgeschliffen, ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2 mm mit Kreuzanschliff



BOHREN | FRÄSEN

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
749958	Maschinengewindebohrer-Kassette HSS-E	1 Box

## MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G SACKLOCH

DIN 371 / 376

- Für metrisches ISO-Gewinde - nach DIN 13
- Maschinengewindebohrer aus HSS-Stahl
- Für Sacklochgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 800 N/mm<sup>2</sup>
- Festigkeit sowie in langspannenden Werkstoffen wie Temperguss oder NE-Metallen
- Rechtsspiralnuten 35° RSP
- Maschinengewindebohrer HSS-G-Sackloch nach DIN 376 mit Überlaufschaff
- DIN 371 mit verstärktem Schaft für kraftvollen Einsatz

bis 800 N/mm<sup>2</sup>



Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Gewinde	Durchmesser-Kernloch	Steigung	VE
749910-03050	Maschinengewindebohrer HSS-G Sackloch	DIN 371	M 3	2,5 mm	0,5 mm	1 St.
749910-04070	Maschinengewindebohrer HSS-G Sackloch	DIN 371	M 4	3,3 mm	0,7 mm	1 St.
749910-05080	Maschinengewindebohrer HSS-G Sackloch	DIN 371	M 5	4,2 mm	0,8 mm	1 St.
749910-06100	Maschinengewindebohrer HSS-G Sackloch	DIN 371	M 6	5 mm	1 mm	1 St.
749910-08125	Maschinengewindebohrer HSS-G Sackloch	DIN 371	M 8	6,8 mm	1,25 mm	1 St.
749910-10150	Maschinengewindebohrer HSS-G Sackloch	DIN 371	M 10	8,5 mm	1,5 mm	1 St.
749910-12175	Maschinengewindebohrer HSS-G Sackloch	DIN 376	M 12	10,2 mm	1,75 mm	1 St.

## HANDGEWINDEBOHRER HSS-G

DIN 352

- Für metrisches ISO-Gewinde – nach DIN 13
- Dreiteilige Sätze bestehend aus Vor- und Fertigschneider
- Handgewindebohrer-Sätze gefertigt aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Für Durchgangs- und Sacklochgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie z. B. Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Graphit, Bronze, Messing, Aluminium
- Das Gewinde wird in zwei Arbeitsgängen geschnitten



BOHREN / FRÄSEN

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Gewinde	Durchmesser-Kernloch	Steigung	VE
749911	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 3	2,5 mm	0,5 mm	1 St.
749912	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 4	3,3 mm	0,7 mm	1 St.
749913	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 5	4,2 mm	0,8 mm	1 St.
749914	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 6	5 mm	1 mm	1 St.
749915	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 8	6,8 mm	1,25 mm	1 St.
749916	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 10	8,5 mm	1,5 mm	1 St.
749917	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 12	10,2 mm	1,75 mm	1 St.
749918	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 14	12 mm	2 mm	1 St.
749919	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 16	14 mm	2 mm	1 St.
749920	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 18	15,5 mm	2,5 mm	1 St.
749921	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 20	17,5 mm	2,5 mm	1 St.
749922	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 22	19,5 mm	2,5 mm	1 St.
749923	Handgewindebohrer HSS-G	DIN 352	M 24	21 mm	3 mm	1 St.

## GEWINDESCHNEIDWERKZEUGSATZ FÜR SCHMIERNIPPEN

3-teilig

- Einschnittgewindebohrer zum Nassschneiden des Gewindes beim Austausch von Nippeln
- Hand- und Maschineneinsatz
- Für Durchgangs- und Sacklochgewinde in Stählen bis 800N/mm<sup>2</sup> Festigkeit



Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Steigung	VE
749926	Gewindeschneidwerkzeugsatz für Schmiernippel	M6, M8, M10	1 mm	1 Set



## SCHNEIDEISEN HSS-G

EN 22568 B (alt DIN 223 B)

- Für metrisches ISO-Gewinde - nach DIN 13
- Gefertigt aus Hochleistung-Schnellarbeitsstahl
- Für unlegierte und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit wie z. B. Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Graphit, Bronze, Messing, Aluminium
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschritten



Art.-Nr.	Ausführung	Gewinde	Außendurchmesser	Höhe	Steigung	VE
749934	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 3 20 mm	5 mm	0,5 mm	1 St.
749935	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 4 20 mm	5 mm	0,7 mm	1 St.
749936	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 5 20 mm	7 mm	0,8 mm	1 St.
749937	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 6 20 mm	7 mm	1 mm	1 St.
749938	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 8 25 mm	9 mm	1,25 mm	1 St.
749939	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 10 30 mm	11 mm	1,5 mm	1 St.
749940	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 12 38 mm	14 mm	1,75 mm	1 St.
749941	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 14 38 mm	14 mm	2 mm	1 St.
749942	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 16 45 mm	18 mm	2 mm	1 St.
749943	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 18 45 mm	18 mm	2,5 mm	1 St.
749944	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 20 45 mm	18 mm	2,5 mm	1 St.
749945	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 22 55 mm	22 mm	2,5 mm	1 St.
749946	Schneideisen HSS-G	EN 22568	M 24 55 mm	22 mm	3 mm	1 St.

BOHREN | FRÄSEN

## SCHNEIDEISEN HSS-G FEINGEWINDE

EN 22568 B (alt DIN 223 B)

- Für metrisches ISO-Gewinde - nach DIN 13
- Gefertigt aus Hochleistung-Schnellarbeitsstahl
- Für unlegierte und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit wie z. B. Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Graphit, Bronze, Messing, Aluminium
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschritten



Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung	Gewinde	Außendurchmesser	Höhe	Steigung	VE
749925-08100	Schneideisen HSS-G Feingewinde	EN 22568	M 8 25 mm	9 mm	1 mm	1 St.	
749925-10100	Schneideisen HSS-G Feingewinde	EN 22568	M 10 30 mm	11 mm	1 mm	1 St.	
749925-10125	Schneideisen HSS-G Feingewinde	EN 22568	M 10 30 mm	11 mm	1,25 mm	1 St.	
749925-12125	Schneideisen HSS-G Feingewinde	EN 22568	M 12 38 mm	10 mm	1,25 mm	1 St.	
749925-12150	Schneideisen HSS-G Feingewinde	EN 22568	M 12 38 mm	10 mm	1,5 mm	1 St.	
749925-14125	Schneideisen HSS-G Feingewinde	EN 22568	M 14 38 mm	10 mm	1,25 mm	1 St.	
749925-14150	Schneideisen HSS-G Feingewinde	EN 22568	M 14 38 mm	10 mm	1,5 mm	1 St.	
749925-16150	Schneideisen HSS-G Feingewinde	EN 22568	M 16 45 mm	14 mm	1,5 mm	1 St.	
749925-18150	Schneideisen HSS-G Feingewinde	EN 22568	M 18 45 mm	14 mm	1,5 mm	1 St.	
749925-20150	Schneideisen HSS-G Feingewinde	EN 22568	M 20 45 mm	14 mm	1,5 mm	1 St.	
749925-22150	Schneideisen HSS-G Feingewinde	EN 22568	M 22 55 mm	16 mm	1,5 mm	1 St.	

## WINDEISEN DIN 1814 – verstellbar

- Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen
- Mit Zweibacken-Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften
- Mit Stahlgriffen, davon ein Griff abschraubbar



Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Größe	Ww.	VE
749928	Windeisen	M1 – M8	0	1/16-1/4	1 St.
749929	Windeisen	M1 – M12	1,5	1/16-1/2	1 St.
749930	Windeisen	M5 – M20	3	7/32-3/4	1 St.
749931	Windeisen	M11 – M27	4	7/16-1	1 St.

## SCHNEIDEISENHALTER

DIN 225

- Mit 5 Befestigungsschrauben
- Zur Aufnahme geschlossener und vorgeschlitzter Schneideisen nach EN 22568 B



Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Größe	Ww.	VE
749947	Schneideisenhalter	M 3 - M 4	20 x 5	1/8 – 5/32	1 St.
749948	Schneideisenhalter	M 4,5 - M 6	20 x 7	3/16 – 1/4	1 St.
749949	Schneideisenhalter	M 7 - M 9	25 x 9	5/16	1 St.
749950	Schneideisenhalter	M 10 - M 11	30 x 11	3/8 – 7/16	1 St.
749951	Schneideisenhalter	M 12 - M 14	38 x 14	1/2 – 9/16	1 St.
749952	Schneideisenhalter	M 16 - M 20	45 x 18	5/8 – 3/4	1 St.
749953	Schneideisenhalter	M 22 - M 24	55 x 22	7/8 – 1	1 St.

## WERKZEUGHALTER MIT KNARRE

Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen

- Mit Zweibackenspannfutter zum Spannen von Vierkantschäften
- Verschiebbarer Quergriff mit Rillen an beiden Enden zum Einrasten der Arretierkugel



Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Größe	Ww.	VE
749932	Werkzeughalter mit Knarre	M 3 – M 10	1	1/8 – 3/8	1 St.
749933	Werkzeughalter mit Knarre	M 5 – M 12	2	7/32 – 1/2	1 St.

# GEWINDEBOHRER- UND SCHNEIDEISEN-SET M3-M12

28-teilig, im Shaker

- Kompakt bestückt mit allen gängigen Größen
- Für jeden Arbeitseinsatz gerüstet
- Maschinengewindebohrer geeignet für den Hand- und Maschineneinsatz
- Im Vergleich zu Handgewindebohrern erhebliche Zeitersparnis
- Gewindebohrer und Schneideisen aus HSS-Werkzeugstahl mit bis zu 30% an Legierunselementen wie z.B. Wolfram, Molybdän und Kobalt
- Höchste Härte und Resistenz gegen Stöße und Schwingungen
- Vorbohrer in bewährter SAS-P W HSS + Qualität mit Dreiflankenschliff und 130° Präzisionsanschiff
- Maschinengewindebohrer für Durchgangs- und Sacklochgewinde
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten und spart somit Zeit
- Bohrer und Schneideisen neben Wolfram mit Molybdän, Vanadium, Kobalt, Nickel und Titan legiert - dadurch größere Härte, Verschleißfestigkeit und Warmfestigkeit bis 600°C
- Für den Einsatz in unlegierten Stähle bis 900 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit
- Jedes Einzelteil im Shaker mit Lasergravur versehen - einfach fürs Nachbestellen, wenn mal ein Teil verloren geht



BOHREN | FRÄSEN



**Art.-Nr. Bezeichnung VE**  
**748128** Gewindebohrer- und Schneideisen-Set M3-M12 1 Box

**INHALT**

**Spiralbohrer SAS-P W-HSS+ ø 2,5 – ø 10,2 mm**

- ø 2,5 mm Art.-Nr. 7481150250
- ø 3,3 mm Art.-Nr. 7481150330
- ø 4,2 mm Art.-Nr. 7481150420
- ø 5,0 mm Art.-Nr. 7481150500
- ø 6,8 mm Art.-Nr. 7481150680
- ø 8,5 mm Art.-Nr. 7481150850
- ø 10,2 mm Art.-Nr. 7481151020

**Maschinengewindebohrer SAS-P W-HSS+ M3 – M12**

- M3 Art.-Nr. 749910-03050
- M4 Art.-Nr. 749910-04070
- M5 Art.-Nr. 749910-05080
- M6 Art.-Nr. 749910-06100
- M8 Art.-Nr. 749910-08125
- M10 Art.-Nr. 749910-10150
- M12 Art.-Nr. 749910-12175

**Windeisen I M1 – M12**

Art.-Nr. 749929

**Schneideisen HSS+ M3**

Art.-Nr. 749 934

**Schneideisen HSS+ M4**

Art.-Nr. 749 935

**Schneideisen HSS+ M5**

Art.-Nr. 749 936

**Schneideisen HSS+ M6**

Art.-Nr. 749 937

**Schneideisen HSS+ M8**

Art.-Nr. 749 938

**Schneideisen HSS+ M10**

Art.-Nr. 749 939

**Schneideisen HSS+ M12**

Art.-Nr. 749 940

**Schneideisenhalter M3 – M4**

Art.-Nr. 749 947

**Schneideisenhalter M4,5 – M6**

Art.-Nr. 749 948

**Schneideisenhalter M7 – M9**

Art.-Nr. 749 949

**Schneideisenhalter M10 – M11**

Art.-Nr. 749 950

**Schneideisenhalter M12 – M14**

Art.-Nr. 749 951

**10 x Griffe für Schneideisenhalter**

**1 x Schraubendreher**

**FOURDRILL****HAMMERBOHRER**  
Vierschneider mit spezieller X-SymmetrieSDS  
plus**WOLFRAM-CARBID-SPITZE**

Hohe mechanische und thermische Stabilität

**ROBUSTE VOLLHART-METALL-SCHNEIDEN MIT SPEZIELLER X-SYMMETRIE**

Schneller und aggressiver Bohrfortschritt auch in härtestem Beton

- ✓ Hohe thermische Resistenz
- ✓ Geringe Vibration entlastet Bediener und schont die Maschine
- ✓ Extreme Laufruhe für saubere Bohrlöcher von hoher Maßgenauigkeit
- ✓ X-förmige Schneidenanordnung verhindert ein Verhaken bei Armierungstreffern

**GROSSVOLUMIGE UND KERN-VERSTÄRKTE BI-WENDELUNG**

Viel Raum für Bohrmehltransport bei bester Schlagenergieübertragung



Beton (Armirt)



Beton



Schalbretter



Mauerwerk



Granit

**HAMMERBOHRER FOURDRILL SDS-PLUS SHAKER**

Kunststoff-Ordnungssystem

**SHAKER**  
by IWETEC®

Vierschneider mit spezieller X-Symetrie

- Wolframcarbid-Spitze: Hohe mechanische und thermische Stabilität
- Robuste Vollhartmetall-Schneiden mit Spezieller X-Symetrie: Schneller und aggressiver Bohrfortschritt auch in härtestem Beton
- Großvolumige und Kernverstärkte Bi-Wendlung: Viel Raum für Bohrmehltransport bei bester Schlagenergieübertragung
- Hohe thermische Resistenz
- Geringe Vibration entlastet Bediener und schont die Maschine
- Extreme Laufruhe für saubere Bohrlöcher von hoher Maßgenauigkeit
- X-förmige Schneidenanordnung verhindert ein Verhaken bei Armierungstreffern



BOHREN | FRÄSEN

Art.-Nr.	ø	Gesamtlänge	Spirallänge	VE/St.
7490180501101530	5 mm	110 mm	50 mm	1   15   30
7490180501601530	5 mm	160 mm	100 mm	1   15   30
7490180502101530	5 mm	210 mm	150 mm	1   15   30
7490180601101530	6 mm	110 mm	50 mm	1   15   30
7490180601601530	6 mm	160 mm	100 mm	1   15   30
7490180602101530	6 mm	210 mm	150 mm	1   15   30
7490180652601530	6,5 mm	260 mm	185 mm	1   15   30
7490180653101530	6,5 mm	310 mm	235 mm	1   15   30
7490180801101530	8 mm	110 mm	50 mm	1   15   30
7490180801601530	8 mm	160 mm	100 mm	1   15   30
7490180802101530	8 mm	210 mm	150 mm	1   15   30
7490180802601530	8 mm	260 mm	185 mm	1   15   30
74901808031015	8 mm	310 mm	235 mm	1   15
7490181001601530	10 mm	160 mm	100 mm	1   15   30
7490181002101530	10 mm	210 mm	150 mm	1   15   30
74901810026015	10 mm	260 mm	185 mm	1   15
749018100300*	10 mm	300 mm	250 mm	1
74901810031015	10 mm	310 mm	235 mm	1   15
7490181201601530	12 mm	160 mm	100 mm	1   15   30
7490181202101530	12 mm	210 mm	150 mm	1   15   30
74901812026015	12 mm	260 mm	185 mm	1   15
749018120300*	12 mm	300 mm	250 mm	1
74901812031015	12 mm	310 mm	235 mm	1   15
7490181401601020	14 mm	160 mm	100 mm	1   10   20
7490181402101020	14 mm	210 mm	150 mm	1   10   20
74901814026010	14 mm	260 mm	178 mm	1   10
74901814031010	14 mm	310 mm	228 mm	1   10
74901814046005	14 mm	460 mm	378 mm	1   5
74901816031005	16 mm	310 mm	228 mm	1   5
749018180260	18 mm	260 mm	178 mm	1
74901818046005	18 mm	460 mm	378 mm	1   5

**Lieferumfang**

25-teilig

- 9x Hammerbohrer SDS-plus ø 6,0 x 160 x 100 mm
- 5x Hammerbohrer SDS-plus ø 8,0 x 160 x 100 mm
- 3x Hammerbohrer SDS-plus ø 8,0 x 210 x 150 mm
- 3x Hammerbohrer SDS-plus ø 10,0 x 210 x 150 mm
- 1x Hammerbohrer SDS-plus ø 10,0 x 300 x 250 mm
- 3x Hammerbohrer SDS-plus ø 12,0 x 210 x 150 mm
- 1x Hammerbohrer SDS-plus ø 12,0 x 300 x 250 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
749019	Hammerbohrer FourDrill SDS-plus Shaker	1 Box



\*Ersatzbohrer für Shaker – etwas kürzer

## HAMMERBOHRER MX4 4-SCHNEIDEN SDS-PLUS

SDS  
plus

Art.-Nr.	Bezeichnung	Nutzlänge	Länge	Durchmesser	Vorbohren	VE
dbK4932356504	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	200 mm	250 mm	20 mm		1 St.
dbK4932356505	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	400 mm	450 mm	20 mm	X	1 St.
dbK4932399332	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	200 mm	250 mm	22 mm		1 St.
dbK4932356506	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	400 mm	450 mm	22 mm	X	1 St.
dbK4932356507	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	200 mm	250 mm	24 mm		1 St.
dbK4932356508	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	400 mm	450 mm	24 mm	X	1 St.
dbK4932399333	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	200 mm	250 mm	25 mm		1 St.
dbK4932356509	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	400 mm	450 mm	25 mm	X	1 St.
dbK4932399334	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	200 mm	250 mm	28 mm		1 St.
dbK4932356510	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	400 mm	450 mm	28 mm	X	1 St.
dbK4932399335	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	200 mm	250 mm	30 mm		1 St.
dbK4932356511	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	400 mm	450 mm	30 mm	X	1 St.
dbK4932399336	Hammerbohrer MX4 4-Schneiden SDS-plus	400 mm	450 mm	32 mm	X	1 St.

X Mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers vorbohren.

## VERLÄNGERUNG SDS-PLUS

- Universal Verlängerung SDS-plus für Hammerbohrer SDS-plus
- Werkzeugloses Click- und Connect-Verbindungssystem
- Passt für alle SDS-plus Bohrhämmer und Hammerbohrer
- Ideal zum Bohren um Hindernisse herum wie z.B. installierte Rohre oder Überkopfböhrarbeiten
- Ermöglicht das Bohren tiefer Löcher, z.B. für Armierung, ohne teurere lange Hammerbohrer zu kaufen



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VE
dbK4932471153	Verlängerung SDS-Plus	300 mm	1 St.
dbK4932471154	Verlängerung SDS-Plus	450 mm	1 St.

## ABSAUGBOHRER SDS-PLUS 4 Schneiden - einteiliges Design

- Integrierte Staubsaugmöglichkeit für schnellen und effizienten Bohrfortschritt
- Staubarmes Bohren für eine saubere und sichere Arbeitsumgebung
- Aktive Kühlung des Bohrkopfes für eine längere Standzeit
- 4-Schneiden-Design verhindert ein Verkanten des Bohrers bei Armierungstreffern
- Präzise Rundlaufgenauigkeit und passgenaue Dübellöcher, geprüft von der PGM
- Universeller Absaugadapter passt auf alle gängigen Absaugsysteme mit einem Schlauchdurchmesser 32-38 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Nutzlänge	Länge	VE
dbK4932459283	Absaugbohrer SDS-plus	12 mm	200 mm	325 mm	1 St.
dbK4932459284	Absaugbohrer SDS-plus	14 mm	240 mm	360 mm	1 St.
dbK4932459285	Absaugbohrer SDS-plus	16 mm	240 mm	360 mm	1 St.
dbK4932459286	Absaugbohrer SDS-plus	18 mm	240 mm	360 mm	1 St.

## TCT-SCHLAGBOHRKRONE SDS-PLUS

- Hammerfeste Schlagbohrkrone für Bohrhämmer bis 4 kg
- Alle Bohrkronen haben ein M16x2 Gewinde passend für SDS-Plus- und Sechskant-Aufnahmeschäfte
- Aufnahmeschaft und Zentrierbohrer werden zusätzlich benötigt



**SDS plus**

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Länge	VE
dbK4932344478	TCT-Schlagbohrkrone SDS-plus	35 mm	58 mm	1 St.
dbK4932344479	TCT-Schlagbohrkrone SDS-plus	50 mm	58 mm	1 St.
dbK4932344480	TCT-Schlagbohrkrone SDS-plus	65 mm	50 mm	1 St.
dbK4932399099	TCT-Schlagbohrkrone SDS-plus	68 mm	50 mm	1 St.
dbK4932344481	TCT-Schlagbohrkrone SDS-plus	82 mm	50 mm	1 St.
dbK4932344482	TCT-Schlagbohrkrone SDS-plus	90 mm	50 mm	1 St.

## HAMMERFESTES SCHLAGBOHRKRONEN-SET SDS-PLUS

### Lieferumfang

- 1x hammerfeste Schlagbohrkrone
- 1x SDS-Plus Aufnahmeschaft 105 mm
- 1x Zentrierbohrer ø 8 x 120 mm
- 1x Sechskantschlüssel



Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Nutzlänge	Länge	VE
dbK4932399295	Hammerfestes Schlagbohrkronen-Set SDS-plus	65 mm	50 mm	182 mm	1 Set
dbK4932399296	Hammerfestes Schlagbohrkronen-Set SDS-plus	68 mm	50 mm	182 mm	1 Set
dbK4932399297	Hammerfestes Schlagbohrkronen-Set SDS-plus	82 mm	50 mm	182 mm	1 Set

## HAMMERFESTE SCHLAGBOHRKRONEN-AUFNAHMESCHÄFTE SDS-PLUS

Beide Aufnahmeschäfte SDS-Plus und Hex beinhalten einen Sechskantschlüssel und benötigen zusätzlich einen Zentrierbohrer

### AUFNAHMESCHAFT SDS-PLUS

für hammerfeste Schlagbohrkrone

- inkl. Sechskantschlüssel



Art.-Nr.	Aufnahme	Länge	VE
dbK4932399966	SDS-Plus	105 mm	2 St.
dbK4932399967	SDS-Plus	370 mm	2 St.

### AUFNAHMESCHAFT HEX

für hammerfeste Schlagbohrkrone

- inkl. Sechskantschlüssel



Art.-Nr.	Aufnahme	Länge	VE
dbK4932399968	11 mm Hex	90 mm	2 St.

## HM ZENTRIERBOHRER FÜR MAUERWERK UND STEIN



Art.-Nr.	Durchmesser	Länge	VE
dbK4932399125	8 mm	120 mm	1 St.

## HM ZENTRIERBOHRER KONISCH

- Geeignet für ältere Adapter
- Nicht geeignet für obige Adapter



Art.-Nr.	Durchmesser	Länge	VE
dbK4932399020	10 mm	100 mm	1 St.

## HAMMERBOHRER 4-SCHNEIDEN SDS-MAX

SDS  
max

BOHREN | FRÄSEN

Art.-Nr.	Nutzlänge	Länge	ø	Vorböhren	VE
dbK4932430727	550 mm	690 mm	12 mm		1 St.
dbK4932352750	200 mm	340 mm	12 mm		1 St.
dbK4932352751	400 mm	540 mm	12 mm	X	1 St.
dbK4932352752	200 mm	340 mm	14 mm		1 St.
dbK4932352753	400 mm	540 mm	14 mm	X	1 St.
dbK4932352754	200 mm	340 mm	15 mm		1 St.
dbK4932352755	400 mm	540 mm	15 mm	X	1 St.
dbK4932352756	200 mm	340 mm	16 mm		1 St.
dbK4932352757	400 mm	540 mm	16 mm	X	1 St.
dbK4932352758	800 mm	940 mm	16 mm	X	1 St.
dbK4932352759	1180 mm	1320 mm	16 mm	X	1 St.
dbK4932352760	200 mm	340 mm	18 mm		1 St.
dbK4932352761	400 mm	540 mm	18 mm	X	1 St.
dbK4932352762	800 mm	940 mm	18 mm	X	1 St.
dbK4932352763	1180 mm	1320 mm	18 mm	X	1 St.
dbK4932352764	200 mm	320 mm	20 mm		1 St.
dbK4932352765	400 mm	520 mm	20 mm	X	1 St.
dbK4932352766	800 mm	920 mm	20 mm	X	1 St.
dbK4932352767	1200 mm	1320 mm	20 mm	X	1 St.
dbK4932352768	200 mm	320 mm	22 mm		1 St.
dbK4932352769	400 mm	520 mm	22 mm	X	1 St.
dbK4932352770	800 mm	920 mm	22 mm	X	1 St.
dbK4932352771	1200 mm	1320 mm	22 mm	X	1 St.
dbK4932352772	200 mm	320 mm	24 mm		1 St.
dbK4932352773	400 mm	520 mm	24 mm	X	1 St.
dbK4932352774	200 mm	320 mm	25 mm		1 St.
dbK4932352775	400 mm	520 mm	25 mm	X	1 St.
dbK4932352776	800 mm	920 mm	25 mm	X	1 St.

Art.-Nr.	Nutzlänge	Länge	ø	Vorböhren	VE
dbK4932352777	1200 mm	1320 mm	25 mm	X	1 St.
dbK4932430728	400 mm	520 mm	26 mm		1 St.
dbK4932352778	250 mm	370 mm	28 mm		1 St.
dbK4932352779	450 mm	570 mm	28 mm	X	1 St.
dbK4932352780	550 mm	670 mm	28 mm	X	1 St.
dbK4932352781	800 mm	920 mm	28 mm	X	1 St.
dbK4932352782	1200 mm	1320 mm	28 mm	X	1 St.
dbK4932352783	250 mm	370 mm	30 mm		1 St.
dbK4932352784	450 mm	570 mm	30 mm		1 St.
dbK4932430729	800 mm	920 mm	30 mm		1 St.
dbK4932352785	250 mm	370 mm	32 mm		1 St.
dbK4932352786	450 mm	570 mm	32 mm		1 St.
dbK4932352787	800 mm	920 mm	32 mm	X	1 St.
dbK4932352788	1200 mm	1320 mm	32 mm	X	1 St.
dbK4932352789	250 mm	370 mm	35 mm		1 St.
dbK4932352790	450 mm	570 mm	35 mm		1 St.
dbK4932352791	800 mm	920 mm	35 mm	X	1 St.
dbK4932352792	250 mm	370 mm	38 mm		1 St.
dbK4932352793	450 mm	570 mm	38 mm		1 St.
dbK4932352794	250 mm	370 mm	40 mm		1 St.
dbK4932352795	450 mm	570 mm	40 mm	X	1 St.
dbK4932352796	800 mm	920 mm	40 mm	X	1 St.
dbK4932352797	1200 mm	1320 mm	40 mm	X	1 St.
dbK4932352798	450 mm	570 mm	45 mm		1 St.
dbK4932430730	800 mm	920 mm	45 mm		1 St.
dbK4932430731	450 mm	570 mm	50 mm		1 St.
dbK4932352799	450 mm	570 mm	52 mm		1 St.

X Mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers vorbohren.

## HAMMERBOHRERSET SDS-MAX

## Lieferumfang

- ø 16 x 540 mm
- ø 18 x 540 mm
- ø 20 x 520 mm
- ø 22 x 520 mm
- ø 25 x 520 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
dbK4932352800	Hammerbohrerset SDS-max	1 Set



# ABSAUGBOHRER SDS-MAX

**SDS  
max**

Einteilig

- Integrierte Staubsaugmöglichkeit für schnelleres und effizienteres Bohren, entfernt bis zu 99 % des Bohrstaubs
- Staubarmes Bohren für eine saubere und sichere Arbeitsumgebung
- Aktive Kühlung des Bohrkopfes für eine längere Standzeit
- 4-Schneiden-Design verhindert ein Verkanten des Bohrers bei Armierungstreffern
- Präzise Rundlaufgenauigkeit und passgenaue Dübellöcher, geprüft von der PGM
- Universeller Absaugadapter passt auf alle gängigen Absaugsysteme mit einem Schlauch-ø 32-38 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	Nutzlänge	Länge	Durchmesser	VE
dbK4932459287	Absaugbohrer SDS-max	400 mm	600 mm	16 mm	1 St.
dbK4932459288	Absaugbohrer SDS-max	400 mm	600 mm	18 mm	1 St.
dbK4932459289	Absaugbohrer SDS-max	400 mm	600 mm	20 mm	1 St.
dbK4932459290	Absaugbohrer SDS-max	400 mm	600 mm	22 mm	1 St.
dbK4932459291	Absaugbohrer SDS-max	400 mm	600 mm	24 mm	1 St.
dbK4932459292	Absaugbohrer SDS-max	400 mm	600 mm	25 mm	1 St.
dbK4932459293	Absaugbohrer SDS-max	400 mm	600 mm	28 mm	1 St.
dbK4932459294	Absaugbohrer SDS-max	900 mm	900 mm	28 mm	1 St.
dbK4932459295	Absaugbohrer SDS-max	400 mm	600 mm	30 mm	1 St.
dbK4932459296	Absaugbohrer SDS-max	700 mm	900 mm	30 mm	1 St.
dbK4932459297	Absaugbohrer SDS-max	400 mm	600 mm	32 mm	1 St.
dbK4932459298	Absaugbohrer SDS-max	700 mm	900 mm	32 mm	1 St.
dbK4932459299	Absaugbohrer SDS-max	400 mm	600 mm	35 mm	1 St.
dbK4932459300	Absaugbohrer SDS-max	700 mm	900 mm	35 mm	1 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
dbK4931416173	Universal-Absaugadapter	1 St.



BOHREN | FRÄSEN

**FRÄSBOHRKRONE SDS-MAX****SDS  
max****Einteilig**

- Hergestellt aus solidem Stahl in einteiliger Bauweise
- Höhere Standzeit
- Vario-Fräsbohrkronen (mit Gewinde)
- Geeignet für alle Borhämmer
- Made in Germany
- Nicht geeignet für armierten Beton



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Durchmesser	VE
dbK4932373892	Fräsbohrkrone SDS-max	550 mm	45 mm	1 St.
dbK4932399366	Fräsbohrkrone SDS-max	990 mm	45 mm	1 St.
dbK4932373893	Fräsbohrkrone SDS-max	550 mm	55 mm	1 St.
dbK4932399368	Fräsbohrkrone SDS-max	990 mm	55 mm	1 St.
dbK4932373894	Fräsbohrkrone SDS-max	550 mm	65 mm	1 St.
dbK4932399370	Fräsbohrkrone SDS-max	990 mm	65 mm	1 St.
dbK4932373895	Fräsbohrkrone SDS-max	550 mm	80 mm	1 St.
dbK4932399372	Fräsbohrkrone SDS-max	990 mm	80 mm	1 St.

**HARTMETALLBESTÜCKTE BOHRKRONE SDS-MAX****Einteilig**

- Hergestellt aus solidem Stahl in einteiliger Bauweise
- Höhere Standzeit
- Zentrierbohrer und Austreiber im Lieferumfang enthalten
- Nicht geeignet für armierten Beton
- Made in Germany



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Durchmesser	VE
dbK4932399373	Hartmetallbestückte Bohrkronen SDS-max	290 mm	50 mm	1 St.
dbK4932373884	Hartmetallbestückte Bohrkronen SDS-max	550 mm	50 mm	1 St.
dbK4932399374	Hartmetallbestückte Bohrkronen SDS-max	290 mm	68 mm	1 St.
dbK4932373885	Hartmetallbestückte Bohrkronen SDS-max	550 mm	68 mm	1 St.
dbK4932399375	Hartmetallbestückte Bohrkronen SDS-max	290 mm	80 mm	1 St.
dbK4932373886	Hartmetallbestückte Bohrkronen SDS-max	550 mm	80 mm	1 St.
dbK4932373888	Hartmetallbestückte Bohrkronen SDS-max	550 mm	100 mm	1 St.
dbK4932373889	Hartmetallbestückte Bohrkronen SDS-max	550 mm	125 mm	1 St.
dbK4932373890	Hartmetallbestückte Bohrkronen SDS-max	550 mm	150 mm	1 St.

**AUSTREIBER**

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
dbK4932399021	Austreiber für Hammerbohrkrone SDS-Max	1 St.

**ZENTRIERBOHRER**

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø	Länge	VE
dbK4932245967	Zentrierbohrer	11 mm	120 mm	1 St.

## HAMMERBOHRKRONE SDS-MAX

- Flexibles System: bietet eine Vielzahl von Kombinationsmöglichkeiten beim Einsatz von Fräsbohrkronen oder hartmetallbestückten Bohrkronen
- Empfohlen wird der Einsatz von bis zu 3 Verlängerungen
- Kostensparend: anwendungsspezifische Kombinationsmöglichkeiten können leicht zusammengestellt und durch das leicht lösbare Rundgewinde schnell montiert werden
- Für Bohrhämmer bis 8 kg geeignet
- Bohrkronen auch als Vario-System erhältlich (mit Gewinde)



SDS max

Hammerbohrkrone

Art.-Nr.	ø	Länge	VE
dbK4932245992	40 mm	100 mm	1 St.
dbK4932430732	50 mm	100 mm	1 St.
dbK4932430733	60 mm	100 mm	1 St.
dbK4932245994	65 mm	100 mm	1 St.
dbK4932430734	68 mm	100 mm	1 St.
dbK4932245995	80 mm	100 mm	1 St.
dbK4932430735	90 mm	100 mm	1 St.
dbK4932367304	100 mm	100 mm	1 St.
dbK4932367306	125 mm	100 mm	1 St.
dbK4932367308	150 mm	100 mm	1 St.

Aufnahmeschaft für Hammerbohrkrone SDS-max



Art.-Nr.	Länge	VE
dbK4932343667	180 mm	1 St.
dbK4932343670	450 mm	1 St.

Austreiber für Hammerbohrkrone



Art.-Nr.	VE
dbK4932604214	1 St.

Zentrierbohrer



Art.-Nr.	ø	Länge	VE
dbK4932245967	11 mm	120 mm	1 St.

Art.-Nr.	ø	Länge	VE
dbK4932430739	30 mm	150 mm	1 St.
dbK4932430740	35 mm	150 mm	1 St.
dbK4932430743	40 mm	150 mm	1 St.
dbK4932430744	45 mm	150 mm	1 St.
dbK4932430745	55 mm	150 mm	1 St.

Art.-Nr.	ø	Länge	VE
dbK4932430741	60 mm	150 mm	1 St.
dbK4932430746	68 mm	150 mm	1 St.
dbK4932430747	80 mm	150 mm	1 St.
dbK4932430742	90 mm	150 mm	1 St.

Fräsbohrkrone SDS-Max



## VARIO-VERLÄNGERUNGSSYSTEM SDS-MAX

- Flexibles System: bietet eine Vielzahl von Kombinationsmöglichkeiten beim Einsatz von Fräsbohrkronen oder hartmetallbestückten Bohrkronen
- Empfohlen wird der Einsatz von bis zu 3 Verlängerungen
- Kostensparend: anwendungsspezifische Kombinationsmöglichkeiten können leicht zusammengestellt und durch das leicht lösbare Rundgewinde schnell montiert werden
- Für Bohrhämmer bis 8 kg geeignet
- Bohrkronen auch als Vario-System erhältlich (mit Gewinde)



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VE
dbK4932430736	SDS-Max Adapter mit Innengewinde	195 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	ø	Länge	VE
dbK4932430737	Vario-Verlängerung mit Innengewinde	25 mm	280 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
dbK4932430738	Vario-Gewindebolzen	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
dbK4932430748	Vario-Gewindebolzen mit Konus	1 St.

### ÜBERSICHT VERLÄNGERUNGSSYSTEM



## SPEZIALBOHRER FÜR DACHZIEGEL UND FEINSTEINZEUG

Einzigartig diamantgeschliffene Karbidspitze gewährleistet geringstmöglichen Druck. Dadurch ist der Spezialbohrer für Dachziegel und Feinsteinzeug schneller und schafft mehr Löcher mit einer Akkuladung als vergleichbare Bohrer.

- Für allgemeine Akku-Bohrarbeiten bei niedriger Drehzahl, ohne Schlag bohren - kein Vorbohren nötig!
- Die einzigartige diamantgeschliffene Karbidspitze gewährleistet geringstmöglichen Druck. Dadurch ist der Spezialbohrer für Dachziegel und Feinsteinzeug schneller und schafft mehr Löcher mit einer Akkuladung als vergleichbare Bohrer.
- Vielflächige, geschliffene Hartmetallbestückung für niedrigen Bohrdruck und bessere Zentrierung
- Exakte, trümmerfreie Bohrungen mit geringen Ausbrüchen, es müssen keine Kühlpausen eingehalten werden
- Optimale Bohrmehlabfuhr (spez. Nutdesign) und eine extrem hohe Standzeit
- Ideal für harte Materialien



Kein Schlagbohren!



### Einsatzbereiche

- Heizungs- und Sanitärinstallation, Elektroinstallation, Küchen- und Badmöbelaufbau, Fliesenleger und Natursteinverleger, hartgebrannte und glasierte Dachziegel



Braas Rubin



Nelskamp F10 glasiert



Nelskamp F10 engobiert

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Durchmesser	VE
7497870400	Spezialbohrer für Dachziegel und Feinsteinzeug	80 mm	4 mm	1 St.
7497870500	Spezialbohrer für Dachziegel und Feinsteinzeug	90 mm	5 mm	1 St.
7497870600	Spezialbohrer für Dachziegel und Feinsteinzeug	100 mm	6 mm	1 St.
7497870800	Spezialbohrer für Dachziegel und Feinsteinzeug	120 mm	8 mm	1 St.

**FLIESENBOHRER 1/4"****mit 6-Kant-Aufnahme**

- Speziell für Akku-Bohrmaschinen geeignet
- Einfaches Zentrieren durch diamantgeschliffene HM-Platte
- Oberfläche ist kugelgestrahlt
- Geeignet für Glas, Flaschen, Keramik, Porzellan, Fliesen und Dachziegel
- Für den drehenden Einsatz - kein Schlagbohren

Kein  
Schlagbohren!

BOHREN | FRÄSEN

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Durchmesser	VE
7497920300	Fliesenbohrer 6-kant 1/4"	100 mm	3,0 mm	1 St.
7497920400	Fliesenbohrer 6-kant 1/4"	100 mm	4,0 mm	1 St.
7497920500	Fliesenbohrer 6-kant 1/4"	100 mm	5,0 mm	1 St.
7497920600	Fliesenbohrer 6-kant 1/4"	100 mm	6,0 mm	1 St.
7497920800	Fliesenbohrer 6-kant 1/4"	100 mm	8,0 mm	1 St.
7497921000	Fliesenbohrer 6-kant 1/4"	100 mm	10,0 mm	1 St.

# MEISSEL SDS-PLUS

**SDS plus**

- Harter und stoßdämpfender Meißelkörper aus hochwertigem Stahl
- Präzise gefertigte Aufnahme, um Meißel und Maschine zu schonen
- Abgeschrägte Kante zum Schutz vor Rissen und Brüchen
- Flaches Meißelende zur vollständigen Übertragung der Schlagenergie auf die Meißelspitze

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VE
dbK4932478262	Spitzmeißel SDS-plus Premium	250 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932478263	Flachmeißel SDS-plus Premium	250 mm	20 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VE
dbK4932451731	Spitzmeißel SDS-plus schmal	180 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VE
74902001	Spitzmeißel SDS-Plus	250 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932451732	Flachmeißel SDS-plus schmal	180 mm	14 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
74902002	Flachmeißel SDS-Plus	250 mm	20 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
74902003	Spatmeißel SDS-Plus	250 mm	40 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932472029	Fugenmeißel mit Hartmetall SDS-plus	125 mm	32 mm	1 St.
dbK4932472030	Fugenmeißel mit Hartmetall SDS-plus	200 mm	32 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932353424	Fliesenmeißel SDS-plus	250 mm	40 mm	1 St.
dbK4932352343	Fliesenmeißel SDS-plus	250 mm	50 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932352344	Putzmeißel SDS-plus	165 mm	75 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932352919	Spachtelmeißel SDS-plus	250 mm	100 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
dbK4932352920	Ersatzblatt für Spachtelmeißel SDS-plus	1 St.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
749020	SDS-Plus Meißelset	1 Set

- Inhalt
- 1x Spitzmeißel SDS-plus
  - 1x Flachmeißel SDS-plus
  - 1x Spatmeißel SDS-plus



BOHREN / FRÄSEN

MEISSEL SDS-MAX

SDS max

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VE
dbK4932459281	Spitzmeißel SDS-max Premium	400 mm	1 St.
dbK4932459342	Spitzmeißel SDS-max Premium	400 mm	20 St./Pack



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932459282	Flachmeißel SDS-max Premium	400 mm	25 mm	1 St.
dbK4932459343	Flachmeißel SDS-max Premium	400 mm	25 mm	20 St./Pack



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VE
dbK4932343734	Spitzmeißel SDS-max	280 mm	1 St.
74902101	Spitzmeißel SDS-max	400 mm	1 St.
dbK4932343736	Spitzmeißel SDS-max	600 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932343737	Flachmeißel SDS-max	280 mm	25 mm	1 St.
74902102	Flachmeißel SDS-max	400 mm	25 mm	1 St.
dbK4932343739	Flachmeißel SDS-max	600 mm	25 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
74902103	Spatmeißel SDS-max	400 mm	50 mm	1 St.
dbK4932343744	Breitmeißel SDS-max	300 mm	80 mm	1 St.
dbK4932343745	Breitmeißel SDS-max	300 mm	115 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932399234	Fliesenmeißel SDS-max	300 mm	80 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932343740	Hohlmeißel SDS-max	300 mm	26 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932343747	Spatenmeißel SDS-max	400 mm	110 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932352918	Stockermeißel SDS-max	240 mm	50 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	ø	VE
dbK4932451354	Elektroden-/Erdnageltreiber SDS-max	220 mm	13,3 mm	1 St.
dbK4932451355	Elektroden-/Erdnageltreiber SDS-max	220 mm	16,6 mm	1 St.
dbK4932451356	Elektroden-/Erdnageltreiber SDS-max	220 mm	22,2 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932464298	Spezialmeißel SDS-max	215 mm	11 mm	1 St.
dbK4932464910	Spezialmeißel SDS-max	215 mm	14 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	VE
dbK4932472031	Fugenmeißel mit Hartmetall SDS-max	280 mm	38 mm	1 St.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VE
749021	Meißelset SDS-max	1 Set

- Inhalt
- 1x Spitzmeißel SDS-max
  - 1x Flachmeißel SDS-max
  - 1x Spatmeißel SDS-max



BOHREN | FRÄSEN