

evOLUTION®

evolutionpowertools.com

S355
CPSL

S355
CPS

S380
CPS

Original Instructions

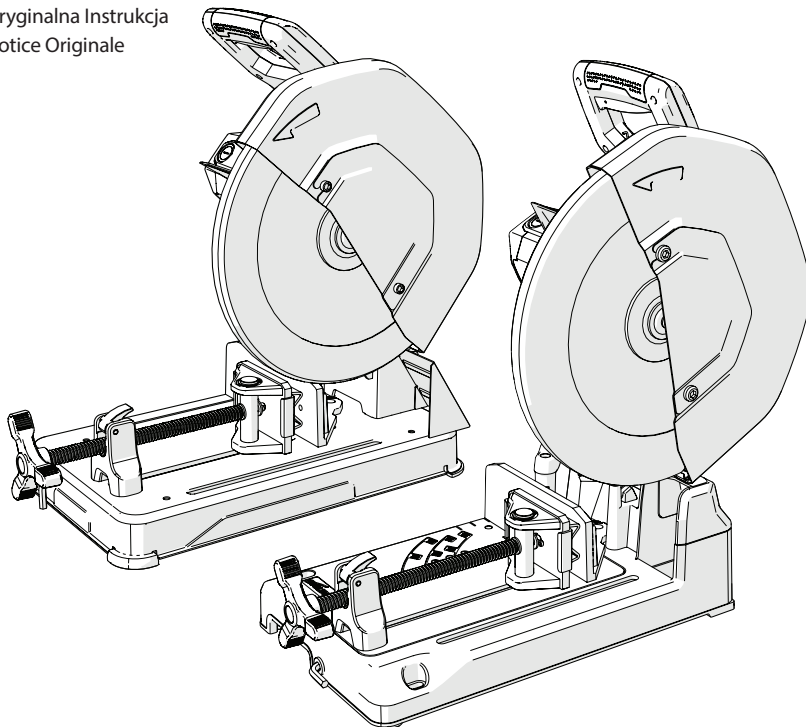
Originalbetriebsanleitung

Instructions Originales

Instrucciones Originales

Oryginalna Instrukcja

Notice Originale



(1.2) INTRODUCTION
IMPORTANT

Please read these operating and safety instructions carefully and completely.

For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant Technical Helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website. We operate several Helplines throughout our worldwide organization, but Technical help is also available from your supplier.

(1.3) CONTACT

Web: www.evolutionpowertools.com
UK: enquiries@evolutionpowertools.com
USA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

(1.4) WARRANTY

Congratulations on your purchase of an Evolution Power Tools Machine. Please complete your product registration 'online' as explained in the registration leaflet included with this machine. This will enable you to validate your machine's warranty period via Evolutions website by entering your details and thus ensure prompt service if ever needed.

We sincerely thank you for selecting a product from Evolution Power Tools.

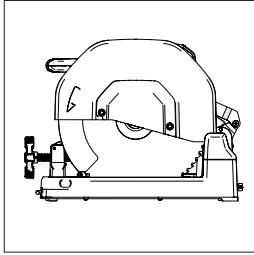


Fig. 1

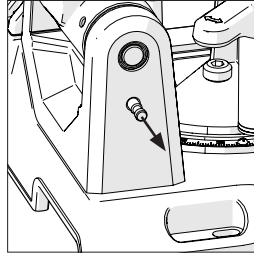


Fig. 2

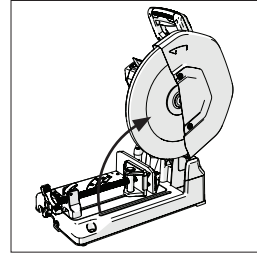


Fig. 3

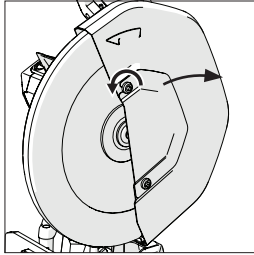


Fig. 4

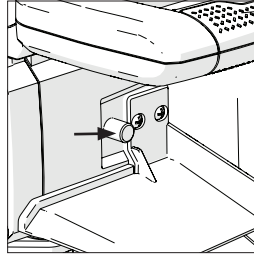


Fig. 5

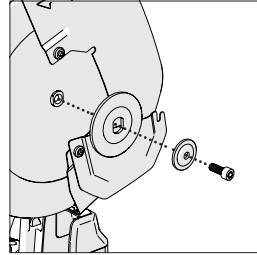


Fig. 6

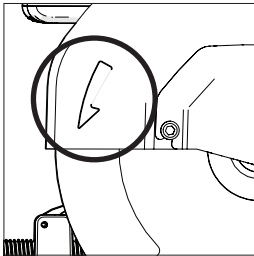


Fig. 7

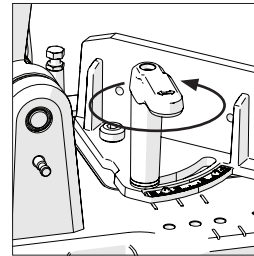


Fig. 8

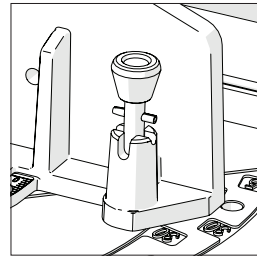


Fig. 9

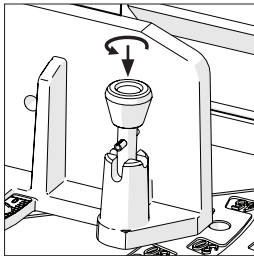


Fig. 10

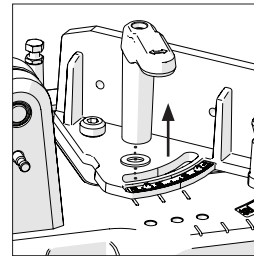


Fig. 11

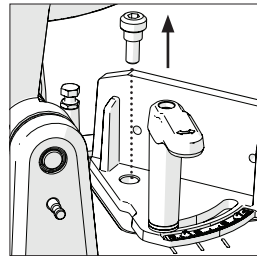


Fig. 12

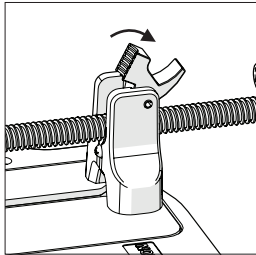


Fig. 13

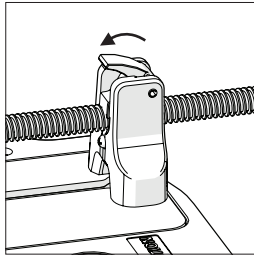


Fig. 14

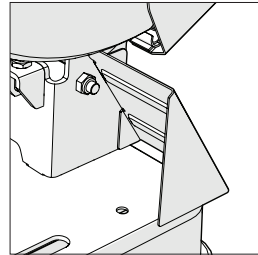


Fig. 15

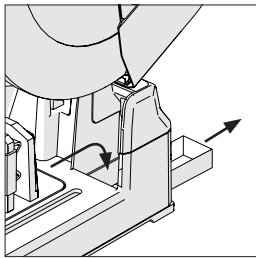


Fig. 16

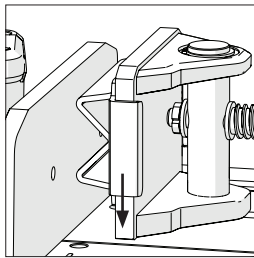


Fig. 17

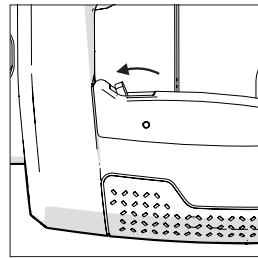


Fig. 18

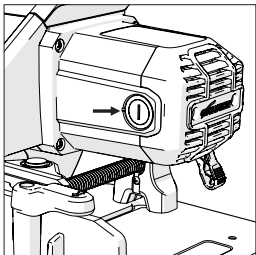


Fig. 19

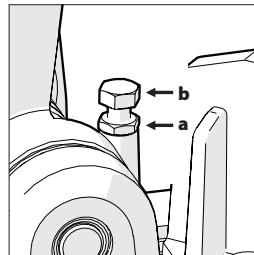


Fig. 20

SPÉCIFICATIONS		S355CPSL	
MACHINE	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL	
Moteur (RU / UE) 220V-240V ~ 50Hz	-		
Moteur (UE) 110V ~ 50Hz	-		
Moteur (EUA) 120V ~ 60Hz	15A		
Moteur (AUS) 240V ~ 50Hz	-		
Vitesse (à vide) @ 110V	-	-	
Vitesse (sans charge) @ 120V	1450 min ⁻¹	1450 tr/min	
Vitesse (à vide) @ 220-240V	-		
Poids (avec lame)	23.1 kg	51 livres	
Cordon d'alimentation	3 m	10 pieds	
CAPACITÉ DE COUPE			
Plaque en acier doux – (épaisseur max.)	12mm	1/2"	
Plaque en acier inoxydable (épaisseur max.)	5mm \diamond	13/64" \diamond	
Tube carré à 90°	120 x 120mm	4-3/4 x 4-3/4"	
Tube carré à 45°	89 x 89mm	3-1/2" x 3-1/2"	
Tube rectangulaire à 90°	95 x 180mm	3-3/4 x 7-1/8"	
Tube rectangulaire à 45°	78 x 95mm	3-1/8" x 4-3/8"	
Tube rond à 90°	\varnothing 130mm	\varnothing 5-1/8"	
Tube rond à 45°	\varnothing 105mm	\varnothing 4-1/8"	
Longueur minimale de la pièce à découper	8mm	5/16"	
LAME			
Diamètre	355mm	14"	
Alésage	25.4mm	1"	
Trait	2.4 mm	.094"	
Nombre de dents de la lame en acier doux	66		
DONNÉES D'ÉMISSION SONORE*			
Niveau de pression sonore L _{PA}	120V: 94,9 dB(A)		
Niveau de puissance sonore L _{WA}	120V: 107,9 dB(A)		
MODÈLES			
Royaume-Uni	-		
États-Unis	(120V) 083-0010		
Europe	-		
Australie	-		

\diamond Il est obligatoire de monter une lame en acier inoxydable.

AVERTISSEMENT: L'alimentation électrique lors de la mise en marche du produit risque d'entraîner des chutes de tension qui peuvent avoir une incidence sur les autres équipements (variation de l'éclairage, par exemple). Pour des raisons techniques, nous vous conseillons donc ces perturbations ne devraient pas se produire si l'impédance secteur est de $Z_{max} < 0,069 \Omega$. Pour plus d'informations, contactez votre fournisseur d'électricité local.

SPÉCIFICATIONS	S355CPS		S380CPS *	
	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Moteur (RU / UE) 220 V - 240 V ~ 50 Hz	2200 W		-	
Moteur (RU) 110 V ~ 50 Hz	1600 W		-	
Moteur (EUA) 120 V ~ 60 Hz	-		15 A	
Moteur (AUS) 240 V ~ 50 Hz	2200 W		-	
Vitesse (à vide) @ 110 V	1550 min ⁻¹	1550 tr/min	-	-
Vitesse (à vide) @ 120 V	-	-	1450 min ⁻¹	1450 rpm
Vitesse (à vide) @ 220 - 240 V	1550 min ⁻¹	1550 tr/min	-	-
Poids (avec lame)	23 kg	53 livres	23 kg	53 livres
Cordon d'alimentation	3 m	10 pieds	3 m	10 pieds
CAPACITÉ DE COUPE				
Plaque en acier doux – (épaisseur max.)	12 mm	1/2 "	12 mm	1/2 "
Plaque en acier inoxydable (épaisseur max.)	5 mm Ø	13/64 " Ø	5 mm Ø	13/64 " Ø
Tube carré à 90°	120 x 120mm	4-3/4" x 4-3/4"	120 x 120mm	4-3/4" x 4-3/4"
Tube carré à 45°	89 x 89mm	3-1/2" x 3-1/2"	89 x 89mm	3-1/2" x 3-1/2"
Tube rectangulaire à 90°	95 x 180mm	3-3/4" x 7-1/8"	95 x 180mm	3-3/4" x 7-1/8"
Tube rectangulaire à 45°	78 x 110mm	3-1/8" x 4-3/8"	78 x 110mm	3-1/8" x 4-3/8"
Tube rond à 90°	Ø 130mm	Ø 5-1/8"	Ø 130mm	Ø 5-1/8"
Tube rond à 45°	Ø 105mm	Ø 4-1/8"	Ø 105mm	Ø 4-1/8"
Longueur minimale de la pièce à découper	8 mm	5/16 "	8 mm	5/16 "
LAMES				
Diamètre	355 mm	14 "	355 mm	14 "
Alésage	25.4 mm	1 "	25.4 mm	1 "
Trait	2.4 mm	.094"	2.4 mm	.094"
Nombre de dents de la lame en acier doux	66		66	
Nombre de dents de la lame en acier inoxydable (Fournie uniquement sur les modèles AUS)	90		N/A	
DONNÉES D'ÉMISSION SONORE				
Niveau de pression sonore L _{PA}	110V: 94,9 dB(A) / 220-240V: 94,8 dB(A)		120V: 94,9 dB(A)	
Niveau de puissance sonore L _{WA}	110V: 107,9 dB(A) / 220-240V: 107,8 dB(A)		120V: 107,9 dB(A)	
MODÈLES				
Royaume-Uni	(230V) 084-0001, (110v) 084-0002		-	
États-Unis	-		(120V) 084-0004	
Europe	(230V) 084-0003		-	
Australie	(230V) 084-0006		-	

Ø est obligatoire de monter une lame en acier inoxydable.

* Livrée avec une lame de 14" (355 mm). Capable de monter une lame en acier de 15" (380 mm).

AVERTISSEMENT: L'alimentation électrique lors de la mise en marche du produit risque d'entraîner des chutes de tension qui peuvent avoir une incidence sur les autres équipements (variation de l'éclairage, par exemple). Pour des raisons techniques, nous vous conseillons donc ces perturbations ne devraient pas se produire si l'impédance secteur est de $Z_{max} < 0,069 \Omega$. Pour plus d'informations, contactez votre fournisseur d'électricité local.

FICHE POLARISEE

AVERTISSEMENT (EUA UNIQUEMENT): Pour réduire le risque de choc électrique, cet équipement est pourvu d'une fiche polarisée (une des lames est plus large que l'autre). Cette fiche ne peut être branchée sur une prise polarisée que dans un seul sens. Si la fiche ne s'insère pas complètement dans la prise, inversez-la. S'il ne s'adapte toujours pas, contactez un électricien qualifié pour installer une prise appropriée. Ne modifiez pas la fiche de quelque façon que ce soit.

(1.6) VIBRATION

Remarque: La mesure des vibrations a été effectuée dans des conditions standard conformément à: EN 62841-1: 2015 & EN 62841-3-10:2015.

- La (les) valeur(s) totale(s) des vibrations déclarée(s) et la (les) valeur(s) d'émission sonore déclarée(s) ont été mesurées conformément à la méthode de test standard et peuvent être utilisées pour comparer un outil avec un autre;
- La (les) valeur(s) totale(s) des vibrations déclarée(s) et la (les) valeur(s) d'émission sonore déclarée(s) peuvent également être utilisées lors d'une évaluation préliminaire d'exposition.

AVERTISSEMENT:

- Que les vibrations et l'émission sonore durant l'utilisation effective de l'outil électrique peuvent différer des valeurs déclarées en fonction de la manière dont l'outil est utilisé, en particulier du type de pièce à usiner ; et
- De la nécessité d'identifier les mesures de sécurité et de protéger l'utilisateur qui est basée sur une estimation d'exposition dans les conditions réelles d'utilisation (en prenant en compte toutes les phases du cycle de fonctionnement telles que les périodes où l'outil est éteint, lorsqu'il est allumé mais inactif, en plus du temps de déclenchement).

(1.7) **AVERTISSEMENT:** Lors de l'utilisation de cet appareil, l'opérateur peut être exposé à de hauts niveaux de vibrations transmises à sa main et son bras. Il se peut que l'opérateur développe la maladie de Raynaud (le phénomène de Raynaud). Cet état peut réduire la sensibilité de la main à la température, et aussi produire un engourdissement général. Les personnes utilisant cet appareil de manière régulière ou prolongée doivent surveiller attentivement l'état de leurs mains et de leurs doigts. Si l'un des symptômes devient apparent, consultez immédiatement un médecin.





- La mesure et l'évaluation de l'exposition humaine sur le lieu de travail aux vibrations transmises à la main sont fournies dans: BS EN ISO 5349-1:2001 et BS EN ISO 5349-2:2002.
- De nombreux facteurs peuvent influencer le niveau réel des vibrations durant l'utilisation, comme par exemple l'état et l'orientation des surfaces de travail, le type et l'état de l'appareil utilisé. Avant chaque utilisation, de tels facteurs doivent être évalués et quand cela est possible, des pratiques de travail appropriées doivent être adoptées.

(1.8) ÉTIQUETTES ET SYMBOLES

AVERTISSEMENT: N'utilisez pas cet appareil si les étiquettes d'avertissement et/ou d'instructions sont manquantes ou endommagées. Contactez Evolution Power Tools pour le remplacement des étiquettes.

Remarque: Tous les symboles suivants ou certains d'entre eux peuvent apparaître dans le manuel ou sur le produit.

(1.9)

Symbole	Description
V	Volts
A	Ampères
Hz	Hertz
Min ⁻¹ / RPM	Vitesse
~	Courant alternatif
n ₀	Vitesse à vide
	Portez des lunettes de sécurité
	Portez des protections auditives
	Portez des protections contre la poussière
	Lisez Les Instructions
	Protection à double isolation
	Certification CE
	Certification ETL Intertek
	Déchets d'équipements électriques et électroniques
	Avertissement
	Marque de conformité réglementaire (RCM) pour les équipements Électriques et électroniques. Norme australienne/néo-zélandaise

(1.10) USAGE PRÉVU DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT: Ce produit a été conçu pour être utilisé avec des lames spéciales d'Evolution Power Tools. Utilisez uniquement des accessoires conçus pour l'utilisation avec cet appareil et/ou ceux spécifiquement recommandés par Evolution Power Tools Ltd. Cet appareil, lorsqu'il est pourvu d'une lame appropriée, peut être utilisé pour découper:

- Acier doux**
- Acier fin**
- Acier inoxydable**
- Aluminium**
- Bois**
- Maçonnerie**

Remarque: La coupe de l'acier galvanisé peut réduire la durée de vie de la lame.

(1.11) USAGE PROSCRIT DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : Ce produit est une scie à tronçonner à commande manuelle et il doit être uniquement utilisé en tant que tel. Il ne doit être modifié d'aucune manière ni utilisé pour alimenter des équipements ou actionner des accessoires autres que ceux mentionnés dans ce manuel d'instructions.

(1.13) AVERTISSEMENT: Cette machine n'est pas conçue pour être utilisée par des personnes (y compris les enfants) dotées de capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissances, à moins qu'elles soient surveillées ou qu'elles aient reçu des instructions concernant l'utilisation de la machine en toute sécurité par une personne responsable de leur sécurité et capable de l'utiliser sans risques. Les enfants doivent être surveillés pour garantir qu'ils n'ont pas accès à cette machine et qu'ils ne sont pas autorisés à jouer avec.

(1.14) SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Cette machine est équipée de la fiche moulée et du câble électrique adéquats pour le marché désigné. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un cordon spécifique disponible auprès du fabricant ou de son agent de maintenance.

(1.15) UTILISATION EN PLEIN AIR

AVERTISSEMENT: Dans le cas où cet outil doit être utilisé en plein air, il ne doit pas, pour votre protection, être exposé à la pluie ou utilisé dans des endroits humides. Ne placez pas l'outil sur des surfaces humides. Utilisez un établi sec et propre, si possible. Pour une protection supplémentaire, utilisez un

dispositif de courant différentiel résiduel (DCR) qui interrompra l'alimentation si le courant de fuite vers la terre excède 30 mA pour 30 ms. Vérifiez toujours le bon fonctionnement du dispositif différentiel résiduel (DCR) avant d'utiliser l'appareil. Si vous devez utiliser un câble de rallonge, celle-ci doit être adaptée à l'utilisation en plein air et cette mention doit figurer sur l'étiquette. Les instructions du fabricant doivent être respectées lors de l'utilisation d'un câble de rallonge.

(2.1) CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ POUR LES OUTILS ÉLECTRIQUES

(Ces consignes générales de sécurité pour les outils électriques sont telles que spécifiées dans EN 62841-1: 2015 & EN 62841-3-10:2015.

⚠ AVERTISSEMENT: Lisez tous les avertissements de sécurité et les instructions. Le non-respect des avertissements et des instructions peut causer des électrocutions, des incendies et/ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements et les instructions pour future référence. Le terme « outil électrique » dans les avertissements fait référence aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec fil) ou sur batterie (sans fil).

(2.2) 1) Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [Sécurité de l'espace de travail]

- a) L'espace de travail doit être propre et suffisamment éclairé.** Les espaces sombres et encombrés sont propices aux accidents.
- a) N'utilisez pas les outils électriques dans des atmosphères explosives, notamment en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussière.** Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les vapeurs.
- c) Tenez les enfants et les passants à distance lorsque vous utilisez un outil électrique.** Les distractions peuvent causer une perte de contrôle.

(2.3) 2) Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [Sécurité électrique]

- a) Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise secteur utilisée.** Ne modifiez jamais la fiche, de quelque façon que ce soit. N'utilisez jamais d'adaptateurs de fiche avec des outils électriques mis à la terre. Les fiches non modifiées et les prises correspondantes réduisent le risque d'électrocution.
- b) Évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre, telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs.** Le risque d'électrocution est accru si votre corps est

mis à la terre.

c) N'exposez pas les outils électriques ni à la pluie ni à l'humidité. La pénétration d'eau dans un outil électrique accroît le risque d'électrocution.

d) Ne maltraitez pas le cordon d'alimentation. N'utilisez jamais le cordon d'alimentation pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Gardez le cordon d'alimentation à l'écart de la chaleur, de l'huile, des objets tranchants ou des pièces en mouvement. Un cordon endommagé ou emmêlé accroît le risque d'électrocution.

e) Lors de l'utilisation d'un outil électrique en plein air, utilisez un câble de rallonge spécialement conçue à cet effet. L'utilisation d'un cordon conçu pour l'usage extérieur réduit le risque d'électrocution.

f) Si le fonctionnement de l'outil électrique dans des endroits humides est inévitable, utilisez une prise protégée par un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR). L'utilisation d'un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR) réduit le risque d'électrocution.

(2.4) 3) Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [Sécurité personnelle]

a) Restez attentif, prêtez attention au travail que vous êtes en train d'effectuer et faites preuve de bon sens lors de l'utilisation de tout outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou que vous êtes sous l'influence de drogues, de l'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.

b) Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours une protection oculaire. L'équipement de sécurité, tel qu'un masque filtrant, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque ou une protection auditive, utilisé dans des conditions appropriées réduira le risque de blessures.

c) Prévenez les démarrages intempestifs. Assurez-vous que l'interrupteur est sur la position arrêt avant de brancher l'appareil sur la source d'alimentation et/ou sur la batterie, de le ramasser ou de le porter. Porter un outil électrique avec le doigt sur l'interrupteur ou brancher un outil électrique alors que l'interrupteur est sur la position marche peut causer un accident.

d) Retirez les clés de réglage ou les clés à écrous avant de mettre l'outil en marche. Une clé laissée sur une pièce rotative de l'outil électrique peut causer des blessures.

e) Ne travaillez pas hors de portée. Gardez un bon appui et un bon équilibre à tout moment. Ceci permettra de mieux contrôler l'outil électrique en cas de situation imprévue.

f) Portez une tenue appropriée. Ne portez

ni vêtements amples, ni bijoux. Gardez les cheveux, les vêtements et les gants à l'écart des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces en mouvement.

g) I des dispositifs sont pourvus pour le raccordement des installations d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous qu'ils sont raccordés et utilisés correctement. L'usage de ces dispositifs de collecte des poussières peut réduire les dangers liés à la poussière.

h) Ne pas laisser la familiarité acquise par l'utilisation fréquente d'outils vous pousser à vous reposer sur vos lauriers et à ignorer les principes de sécurité des outils. Un geste négligent peut causer des blessures graves en une fraction de seconde.

(2.5) 4) Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [Utilisation et entretien des outils électriques].

a) Ne forcez pas sur l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique approprié pour le travail. Un outil électrique approprié exécutera le travail mieux et de façon plus sécuritaire à une cadence pour laquelle il a été conçu.

b) N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de le mettre en marche ou de l'arrêter. Tout outil électrique qui ne peut pas être contrôlé par son interrupteur est dangereux et doit être réparé.

c) Débranchez l'outil électrique de la source d'alimentation et/ou la batterie de l'outil électrique avant de procéder au réglage ou au changement des accessoires ou au rangement des outils électriques. Ces mesures de sécurité préventives réduisent les risques de démarrage accidentel de l'outil électrique.

d) Rangez les outils électriques à l'arrêt hors de portée des enfants et ne pas laisser des personnes qui ne sont pas familiarisées avec l'outil électrique ou ces instructions utiliser l'outil électrique. Les outils électriques sont dangereux dans les mains d'utilisateurs non formés.

e) Entretien des outils électriques. Vérifiez qu'aucune pièce mobile n'est mal alignée ou bloquée, qu'aucune pièce n'est brisée et assurez-vous qu'aucun autre problème risque d'affecter le bon fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommages, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. Beaucoup d'accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.

f) Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres. Des outils de coupe correctement entretenus et dont les tranchants sont bien affûtés risquent moins de se bloquer et sont plus faciles à contrôler.

g) Utilisez l'outil électrique, les accessoires

et les embouts outils etc., conformément à ces instructions, en tenant compte les conditions de travail et le travail à effectuer.

L'utilisation de cet outil électrique pour des travaux autres que ceux pour lesquels il a été conçu peut entraîner une situation dangereuse.

h) Gardez les poignées et les surfaces de prises sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Des poignées ou des surfaces de prises glissantes ne permettent pas la manipulation et le contrôle de l'outil électrique en toute sécurité lors de situations imprévues.

(2.6) 5) Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [Réparation]

a) Les réparations des outils électriques doivent être confiées à un technicien qualifié, n'utilisant que des pièces identiques à celles d'origine. Ceci assurera le maintien de la sécurité de l'outil électrique.

(2.7) CONSEILS DE SANTÉ

AVERTISSEMENT: Lors de l'utilisation de cet appareil, des particules de poussière peuvent être engendrées. Dans certains cas, en fonction des matériaux avec lesquels vous travaillez, cette poussière peut être particulièrement néfaste. Si vous suspectez que la peinture à la surface du matériau que vous souhaitez couper contient du plomb, demandez les conseils d'un professionnel. Les peintures au plomb doivent être retirées uniquement par un professionnel. Ne tentez pas de les enlever par vous-même. Une fois que la poussière s'est déposée sur les surfaces, un contact entre la main et la bouche peut donner lieu à l'ingestion de plomb. Une exposition même à des faibles niveaux de plomb peut provoquer des lésions irréversibles au cerveau et au système nerveux. Les jeunes enfants et les enfants à naître sont particulièrement vulnérables.

Il vous est conseillé de considérer les risques associés aux matériaux avec lesquels vous travaillez et de réduire les risques d'exposition. Certains matériaux pouvant engendrer des poussières potentiellement dangereuses pour votre santé, nous vous conseillons donc d'utiliser un masque agréé avec filtres interchangeable lors de l'utilisation de cet appareil.

Vous devez toujours :

- **Travailler dans un endroit bien aéré.**
- **Travailler en portant un équipement de protection agréé tel que des masques anti-poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.**

(2.8) AVERTISSEMENT: L'utilisation d'un outil électrique peut entraîner la projection d'objets étrangers vers vos yeux, qui peuvent

entraîner de graves lésions oculaires. Avant de commencer à utiliser l'outil électrique, portez toujours des lunettes de protection munies d'écrans latéraux ou un masque facial intégral si nécessaire.

(3.0) Avertissements de sécurité de la machine à tronçonner

a) Positionnez-vous et les passants hors du plan de la lame circulaire en rotation. Le protecteur aide à protéger l'opérateur contre les fragments de la lame circulaire cassée et le contact accidentel avec la lame circulaire.

b) N'utilisez que des lames de découpe circulaires renforcées collées ou diamantées pour votre outil électrique. Le simple fait qu'un accessoire peut être fixé à votre outil électrique n'assure pas un fonctionnement sûr. N'utilisez que des lames au carbure d'Evolution Power Tools pour la coupe de bois, de métaux et de plastiques ou des lames diamantées d'Evolution Power Tools pour la coupe de pierre ou de maçonnerie avec votre outil électrique.

REMARQUE: Les termes « renforcé collé » ou « diamanté » sont utilisés en fonction de la désignation de l'outil, le cas échéant.

c) La vitesse nominale de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique. Les accessoires qui tournent plus vite que leur vitesse nominale peuvent se briser et voler en éclats.

d) Les lames circulaires ne doivent être utilisées que pour les applications recommandées. Par exemple : ne pas meuler avec le côté d'une lame de coupe circulaire. Les lames de découpe circulaires abrasives sont destinées au meulage périphérique, les forces latérales appliquées à ces lames circulaires peuvent les faire éclater.

e) Utilisez toujours des brides de lames circulaires en bon état avec un diamètre adapté à la lame circulaire que vous avez choisie. Les brides de lames circulaire appropriées supportent la lame circulaire, réduisant ainsi le risque de casse de la lame circulaire.

f) Le diamètre extérieur et l'épaisseur de votre accessoire doivent correspondre à la capacité nominale de votre outil électrique. Les accessoires avec une taille incorrecte ne peuvent pas être convenablement protégés ou contrôlés.

g) La taille de l'arbre des lames circulaires et des brides doit s'adapter correctement à la broche de l'outil électrique. Les lames circulaires et les brides dont les trous d'arbre ne correspondent pas à la quincaillerie de montage de l'outil électrique risquent de se déséquilibrer, de vibrer excessivement et de provoquer une perte de contrôle.

h) N'utilisez pas les lames circulaires endommagées. Avant chaque utilisation, inspectez les lames circulaires pour vérifier qu'il

n'y a pas de copeaux ou de fissures. En cas de chute de l'outil électrique ou de la lame circulaire, vérifiez qu'il n'est pas endommagé ou installez une lame circulaire en bon état. Après l'inspection et l'installation de la lame circulaire, positionnez-vous et les passants hors du plan de la lame circulaire en rotation et faites fonctionner l'outil électrique à vitesse maximale à vide pendant une minute. En général, les lames circulaires endommagées se briseront pendant ce temps d'essai.

i) Porter des équipements de protection individuelle. Selon l'application, utilisez un écran facial, des lunettes de protection ou des lunettes de sécurité. Le cas échéant, portez un masque anti-poussière, des protecteurs auditifs et des gants et un tablier de travail capable d'arrêter les petits fragments d'abrasif ou de pièces à usiner. La protection oculaire doit être capable d'arrêter les débris volants générés par diverses opérations. Le masque antipoussières ou le respirateur doit être capable de filtrer les particules générées par votre opération. Une exposition prolongée à un bruit de forte intensité peut entraîner une perte auditive.

j) Tenir les spectateurs à une distance sécuritaire de la zone de travail. Toute personne entrant dans la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle. Des fragments de pièce à usiner ou d'une lame circulaire cassée peuvent s'envoler et causer des blessures au-delà de la zone d'opération immédiate.

k) Placer le cordon à l'écart de l'accessoire rotatif. Si vous perdez le contrôle, le cordon peut être coupé ou accroché et votre main ou votre bras peut être tiré dans la lame circulaire en rotation.

l) Nettoyer régulièrement les événements d'aération de l'outil électrique. Le ventilateur du moteur peut aspirer de la poussière à l'intérieur du boîtier et une accumulation excessive de poudre métallique peut entraîner des risques électriques.

m) Ne pas utiliser l'outil électrique à proximité de matériaux inflammables. Ne pas utiliser l'outil électrique lorsqu'il est placé sur une surface combustible comme le bois. Des étincelles pourraient enflammer ces matériaux.

n) N'utilisez pas d'accessoires qui nécessitent un liquide de refroidissement. L'utilisation de l'eau ou de tout autre liquide de refroidissement peut entraîner une électrocution ou des chocs.

(3.1) Causes de l'effet de recul et protection de l'opérateur:

L'effet de recul se traduit par une réaction soudaine à un coincement, un grippage ou une dérive d'alignement de la lame de scie, provoquant le soulèvement d'une scie incontrôlée et la sortie de la pièce à usiner vers l'opérateur:

1. Lorsque la lame est coincée ou grippée fermement par le trait de scie qui se resserre. la lame décroche et la réaction du moteur ramène rapidement l'unité vers l'opérateur;

2. Si la lame est tordue ou mal alignée pendant a coupe, les dents du bord arrière de la lame peuvent s'enfoncer dans la surface supérieure de la pièce à usiner, ce qui fait grimper la lame hors du trait de scie et la ramène vers le conducteur.

(3.2) Effets de recul et avertissements associés:

L'effet de recul est une réaction soudaine au coincement ou à l'accrochage d'un disque en rotation. Le pincement ou l'accrochage provoque un calage rapide du disque en rotation qui, à son tour, force l'unité de coupe incontrôlée vers le haut, en direction de l'opérateur.

Par exemple, si la pièce accroche ou coince un disque abrasif, le bord du disque pénétrant dans le point de coincement peut s'enfoncer dans la surface du matériau et faire sortir le disque ou le faire rebondir. Les disques abrasifs peuvent également se briser dans ces conditions. L'effet de recul résulte d'une mauvaise utilisation de l'outil électrique et/ou du non-respect des procédures ou conditions d'utilisation et peut être évité en prenant les précautions adéquates indiquées ci-dessous.

a) Tenez fermement l'outil électrique et positionnez votre corps et votre bras de manière à pouvoir résister aux forces de l'effet de recul. L'utilisateur peut contrôler les forces de recul vers le haut en prenant les précautions adéquates.

b) N'alignez pas votre corps avec le disque en rotation. En cas de recul, l'unité de coupe sera projetée vers le haut, en direction de l'opérateur.

c) N'utilisez pas de chaîne de sciage, de lame de sculpture sur bois ou de disque diamant segmenté dont l'espace périphérique est supérieur à 10 mm ou une lame de scie à dents. Ces types de lames provoquent souvent un effet de recul et une perte de contrôle.

d) Ne « bloquez » pas le disque et n'appliquez aucune pression excessive. N'essayez pas d'atteindre une profondeur de coupe excessive. Une force excessive sur le disque augmente la charge et la probabilité de torsion ou de grippage du disque dans la pièce, ainsi que la probabilité de recul ou de casse du disque.

e) Lorsque le disque grippe ou lors de toute interruption de la coupe, pour quelque raison que ce soit, éteignez l'outil électrique et maintenez l'unité de coupe en position immobile jusqu'à l'arrêt complet de la lame. Pour éviter tout effet

de recul, n'essayez jamais de retirer le disque de la pièce lorsque ce dernier est encore en mouvement. Examinez le disque et prenez les mesures correctives nécessaires pour éviter tout grippage.

f) Ne redémarrez pas la coupe dans la pièce. Attendez que le disque atteigne sa vitesse maximale et réinsérez-le dans la pièce. Si vous redémarrez l'outil électrique dans la pièce, le disque risque de gripper, sortir par le haut ou subir un effet de recul.

g) Utilisez des supports pour les pièces de grande envergure afin de réduire les risques de blocage et de recul du disque. Les pièces de grande envergure ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. Les supports doivent être placés sous la pièce, à proximité de la ligne de coupe et de l'extrémité de la pièce, des deux côtés du disque.

(3.3) **AVERTISSEMENT:** S'il manque des pièces, n'utilisez pas l'appareil jusqu'à ce que les pièces manquantes soient remplacées. Le non-respect de cette règle pourrait provoquer des blessures graves.

AVERTISSEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

1. Garder les protecteurs en place et en bon état de fonctionnement.

2. Retirez les clés de réglage. Prenez l'habitude de vérifier que les clés de réglage sont retirées de l'outil électrique avant de l'allumer.

3. Gardez la zone de travail propre. Les espaces et les établis désordonnés sont propices aux accidents.

4. Ne pas utiliser dans un environnement dangereux. N'utilisez pas d'outils électriques dans des endroits humides ou mouillés et ne les exposez pas à la pluie. L'espace de travail doit être suffisamment éclairé.

5. Tenez les enfants à l'écart. Tous les visiteurs doivent être tenus à distance de sécurité de la zone de travail.

6. Faites la preuve d'enfant d'atelier à l'aide de cadenas, d'interrupteurs principaux ou en retirant les clés du démarreur.

7. Ne forcez pas l'outil électrique. L'outil électrique fera mieux son travail et sera plus sécuritaire à la cadence pour laquelle il a été conçu.

8. Utilisez le bon outil. Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire à faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.

9. Utilisez un câble de rallonge approprié. Assurez-vous que votre rallonge est en bon état. Lors de l'utilisation d'un câble de rallonge, Assurez-vous d'utiliser un câble de rallonge suffisamment grand pour transporter le courant que votre produit consommera. Un cordon d'alimentation sous-dimensionné provoquera une chute de la tension secteur,

ce qui entraînera une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau de la page suivante indique la taille correcte à utiliser en fonction de la longueur du cordon et de l'intensité nominale de la plaque signalétique. En cas de doute, utilisez la jauge supérieure suivante. Plus le numéro de jauge est petit, plus le cordon est grand.

10. Portez des vêtements appropriés.

Ne portez ni vêtements amples, ni gants, ni cravates, ni bagues, ni bracelets ou d'autres bijoux qui pourraient se coincer dans les pièces en mouvement. Les chaussures antidérapantes sont recommandées. Portez un couvre-cheveux protecteur pour contenir les cheveux longs.

11. Toujours utiliser des lunettes de sécurité. Utilisez également un masque facial ou un masque antipoussière si l'opération de découpe est poussiéreuse. Les lunettes ordinaires sont dotées de verres résistants aux impacts seulement, elles ne sont pas des lunettes de sécurité.

12. Sécuriser la pièce à usiner. Utiliser des pinces ou un étau pour maintenir la pièce à usiner lorsque c'est possible. C'est plus sûr que d'utiliser votre main et cela libère les deux mains pour fonctionner l'outil électrique.

13. Ne travaillez pas hors de portée. Gardez un bon appui et un bon équilibre à tout moment.

14. Entretenez les lames avec soin. Garder les lames propres et tranchantes pour des performances optimales et sûres. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.

15. Débranchez l'outil électrique avant de procéder à l'entretien et lors du remplacement des accessoires, tels que les lames, les embouts, les couteaux, etc.

16. Réduisez les risques de démarrage involontaire. Assurez-vous que l'interrupteur est en position arrêt avant de le brancher.

17. Utilisez les accessoires recommandés. Consultez le manuel de l'utilisateur pour les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires inappropriés peut entraîner des risques de blessures.

18. Ne jamais se tenir sur l'outil électrique. Des blessures graves peuvent survenir si l'outil électrique est renversé ou si la lame de coupe est accidentellement touchée.

19. Veuillez vérifier si des pièces sont endommagées. Avant de réutiliser l'outil électrique, il faut soigneusement examiner si un carter ou autre partie est endommagée afin de déterminer si l'outil électrique peut fonctionner correctement et effectuer la fonction prévue - vérifiez l'alignement des pièces mobiles, des grippages des pièces mobiles, de la casse des pièces mobiles, le montage, et toute autre condition qui peut affecter le fonctionnement de l'outil électrique.

Un carter ou toute autre pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée.

20. Sens d'alimentation. Alimenter une pièce à usiner dans une lame ou un couteau uniquement dans le sens inverse du sens de rotation de la lame ou du couteau.

21. Ne jamais laisser l'outil électrique en marche sans surveillance. Mettez l'appareil hors tension. Ne quittez pas l'outil électrique avant qu'il ne s'arrête complètement.

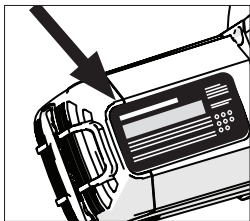
(4.1) DÉMARRAGE - DÉBALLAGE

ATTENTION: Cet emballage contient des objets tranchants. Faites attention lors du déballage. Retirez l'appareil ainsi que les accessoires fournis de l'emballage. Vérifiez soigneusement que l'appareil est en bonne condition et que vous disposez de tous les accessoires listés dans ce manuel. Assurez-vous que tous les accessoires sont complets.

S'il manque une ou plusieurs pièces, renvoyez l'appareil et ses accessoires dans leur emballage d'origine au revendeur.

Ne jetez pas l'emballage. Conservez-le en bon état tout au long de la période de garantie. Éliminer l'emballage d'une manière respectueuse de l'environnement. Recyclez si possible.

Ne laissez pas les enfants jouer avec des sacs plastiques vides, en raison du risque de suffocation.



NUMÉRO DE SÉRIE / NUMÉRO DE LOT

Le numéro de série se situe sur le carter du moteur de l'appareil.

Pour savoir comment identifier le numéro de lot, contactez l'assistance téléphonique Evolution Power Tools ou rendez-vous sur: www.evolutionpowertools.com

**S355CPS / S355CPSL
ARTICLES FOURNIS**

Description	Quantité
S355CPS ou S355CPSL	1
Manuel d'utilisation	1
Lame au carbure de tungstène pour acier doux 14" (355 mm)	1
Clé hexagonale 8 mm (remplacement de lame)	1
Bloc en V	1

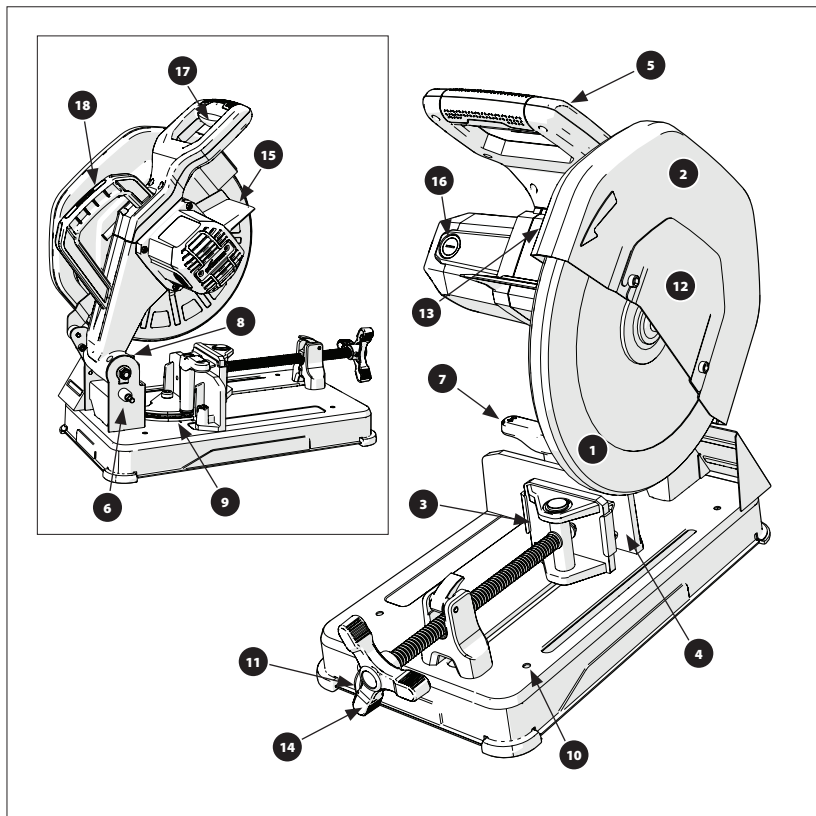
S380CPS

Description	Quantité
S380CPS	1
Manuel d'Utilisation	1
Lame multi-usage en acier doux 14" (355 mm)	1
Clé hexagonale 8 mm (remplacement de lame)	1
Bloc en V	1
Bride de lame 100 mm (pour montage de lames 15")	1

(4.4) REMPLACEMENT DE LAMES

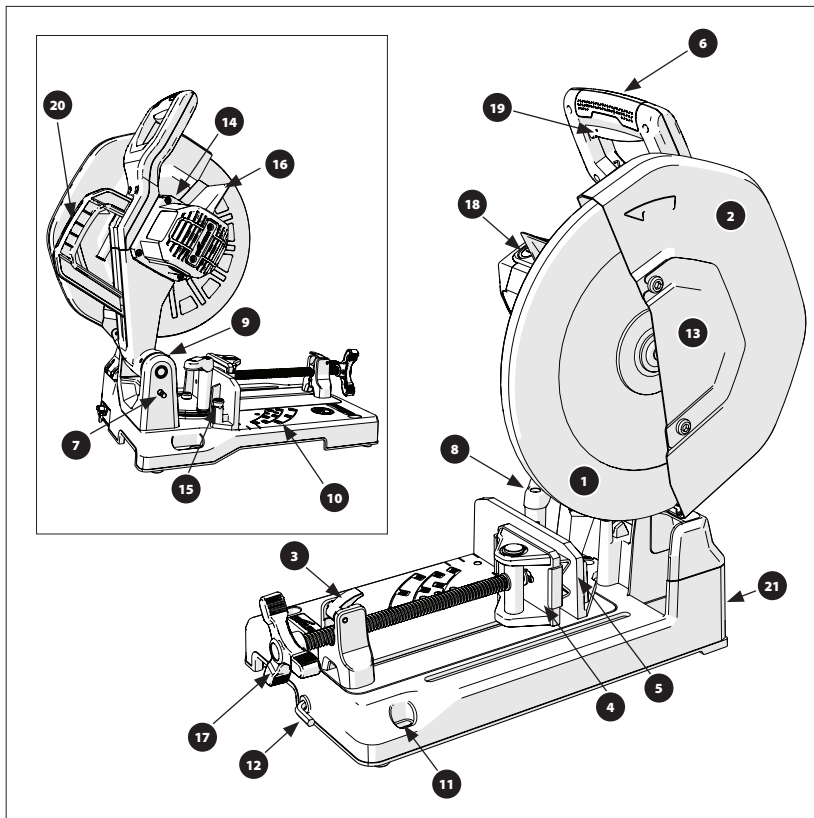
Description	Pièce N°
14" (355mm) Lame de coupe multi-matière au carbure de tungstène	(RU/UE) RAGEBLADE-355MULTI (EUA) RAGE355BLADE
14" (355mm) Lame diamantée	(RU/UE) RAGEBLADE-355DIAMOND (EUA) 14BLADEDMM
Lame de coupe en acier doux 14" (355 mm)	(RU/UE) 66TBLADE (EUA) 14BLADEST
Lame de coupe en acier inoxydable 14" (355 mm)	(RU/UE) 90TBLADE (EUA) 14BLADESS
Lame de coupe en acier mince 14" (355 mm)	(RU/UE) EVO-BLADE355TS (EUA) 14BLADETS
14" (355mm) Aluminium / Lame de coupe en aluminium	(RU/UE) 80TBLADE14 (EUA) 14BLADEAL
14" (355mm) Lame de coupe pour bois	(EUA) 14BLADEWD
Lame de coupe en acier doux 15" (380mm)	(EUA) 15BLADEST

VUE D'ENSEMBLE DE L'APPAREIL S355CPSL



- | | |
|--|---|
| 1. CARTER DE LAME INFÉRIEUR | 10. TROUS DE MONTAGE D'ÉTABLI X4 |
| 2. CARTER DE LAME SUPÉRIEUR | 11. CLÉ HEXAGONALE DE REMPLACEMENT DE LAME |
| 3. MÂCHOIRE D'ÉTAU AVANT PIVOTANTE | 12. CARTER D'ARBRE DE LAME |
| 4. MÂCHOIRE D'ÉTAU ARRIÈRE REPOSITIONNABLE | 13. BOUTON DE VERROUILLAGE D'ARBRE |
| 5. POIGNÉE DE COUPE | 14. POIGNÉE D'ÉTAU |
| 6. GOUPILLE DE RETENUE DE TÊTE DE COUPE | 15. BOULIER |
| 7. LEVIER DE VERROUILLAGE DE MÂCHOIRE D'ÉTAU ARRIÈRE | 16. CAPUCHON D'ACCÈS POUR BALAIS EN CARBONE |
| 8. VIS DE RÉGLAGE DE BUTÉE DE FIN DE COURSE | 17. COMMUTATEUR À GÂCHETTE MARCHÉ/ARRÊT |
| 9. ÉCHELLE DE RAPPORTEUR | 18. POIGNÉE DE TRANSPORT |

VUE D'ENSEMBLE DE L'APPAREIL S355CPS / S380CPS



- | | |
|--|---|
| 1. CARTER DE LAME INFÉRIEUR | 12. CLÉ HEXAGONALE DE REMPLACEMENT DE LAME |
| 2. CARTER DE LAME SUPÉRIEUR | 13. CARTER D'ARBRE DE LAME |
| 3. MÉCANISME DE LIBÉRATION RAPIDE | 14. BOUTON DE VERROUILLAGE D'ARBRE |
| 4. MÂCHOIRE D'ÉTAU AVANT PIVOTANTE | 15. BROCHE DE LOCALISATION D'ARRÊT POSITIF |
| 5. MÂCHOIRE D'ÉTAU ARRIÈRE REPOSITIONNABLE | 16. BOUCLIER |
| 6. POIGNÉE DE COUPE | 17. POIGNÉE D'ÉTAU |
| 7. GOUPILLE DE RETENUE DE TÊTE DE COUPE | 18. CAPUCHON D'ACCÈS POUR BALAIS EN CARBONE |
| 8. LEVIER DE VERROUILLAGE DE MÂCHOIRE D'ÉTAU ARRIÈRE | 19. COMMUTATEUR À GÂCHETTE MARCHE/ARRÊT |
| 9. VIS DE RÉGLAGE DE BUTÉE DE FIN DE COURSE | 20. POIGNÉE DE TRANSPORT |
| 10. ÉCHELLE DE RAPPORTEUR | 21. BAC DE RECUPERATION DE COPEAUX |
| 11. TROUS DE MONTAGE D'ÉTABLI X4 | |

(5.5) ASSEMBLAGE ET PRÉPARATION

MONTAGE PERMANENT DE LA SCIE À ONGLET

AVERTISSEMENT: N'effectuez les opérations suivantes que lorsque l'appareil est débranché de l'alimentation secteur.

Les bases de tous ces modèles de scies à onglet ont des trous de montage (dans les coins) à travers lesquels des boulons appropriés (non fournis) peuvent être placés pour fixer l'appareil.

Remarque: S355CPSL a quatre trous de fixation, S355CPS et S380CPS ont trois trous de fixation.

Installez l'appareil en tenant compte des directives suivantes:

- Pour éviter les blessures causées par des débris volants, positionnez la scie de façon à ce que les autres personnes ou les passants ne puissent pas se tenir trop près de (ou derrière) la scie.
- Localisez la scie sur une surface ferme et plane où il y a suffisamment d'espace pour manipuler et supporter correctement la pièce à usiner.
- Assurez-vous que l'établi ou toute autre structure de support est ferme et stable et qu'il ne se « balance » pas.
- Assurez-vous que le cordon d'alimentation ne puisse s'emmêler avec aucun élément de l'appareil pendant les opérations de coupe.
- Assurez-vous que le cordon d'alimentation est acheminé de telle manière qu'il ne présente pas de danger de trébuchement (ou tout autre type de danger) pour l'opérateur, ou des passants.

TRANSPORT DE LA SCIE

Transportez ces appareils uniquement lorsque la Tête de coupe est en position verrouillée (**Fig. 1**) et que la Goupille de verrouillage est complètement engagée dans sa douille.

DÉVERROUILLAGE DE LA TÊTE DE COUPE

- **Remarque:** Nous recommandons à l'opérateur de tenir la Poignée de coupe tout au long de ce processus afin d'assurer une transition contrôlée de la Tête de coupe vers la position supérieure.
- Appuyez doucement sur la Poignée de coupe.
- Retirez la Goupille de verrouillage. (**Fig. 2**) Laissez la Tête de coupe s'élever jusqu'à sa position supérieure (**Fig. 3**).

DÉMONTAGE OU MONTAGE D'UNE LAME

AVERTISSEMENT: Utilisez uniquement des lames d'Evolution Power Tools d'origine conçues pour cet appareil - voir page 72.

Il est recommandé à l'opérateur de porter des gants de protection lorsqu'il manipule la lame pendant le montage ou lorsqu'il remplace la lame de l'appareil.

RETIRER UNE LAME:

- Assurez-vous que la Tête de coupe est dans sa position supérieure.
- A l'aide de la Clé hexagonale fournie, desserrez le boulon du couvercle d'arbre avant et tournez le couvercle d'arbre pour libérer la voie. (**Fig. 4**).
- Appuyez sur le bouton de verrouillage d'arbre (étiqueté) (**Fig. 5**) et utilisez la Clé hexagonale fournie pour retirer le boulon de lame. La lame peut tourner légèrement jusqu'à ce que le verrouillage de l'arbre s'engage.
- Retirez le boulon d'arbre, la rondelle et la bride extérieure de la lame. (**Fig. 6**).
- Ouvrez le carter de lame et retirez soigneusement l'ancienne lame. Laissez la bride intérieure de la lame en place.

L'INSTALLATION D'UNE LAME:

- Installez la nouvelle lame en vous assurant que la flèche de direction sur la lame correspond à la direction de la flèche sur le carter de lame supérieur de la lame (**Fig. 7**).
- Laissez le carter de lame se refermer et remontez la bride extérieure de la lame et la rondelle.
- Remontez partiellement le boulon d'arbre, appuyez sur le bouton de verrouillage d'arbre et le serrez à fond à l'aide de la Clé hexagonale fournie.

Après le remplacement d'une lame, toujours faites fonctionner l'appareil, à vide, pour s'assurer que la lame est correctement assise.

RÉGLAGE DE L'ANGLE DE COUPE POUR INCLINER LA MÂCHOIRE D'ÉTAU ARRIÈRE:

- Desserrez la poignée à levier. (**Fig. 8**) La poignée à levier est du type de rochet à ressort. Tirez la Poignée à levier vers le haut et la repositionnez pour continuer à la desserrer.

Une fois la Poignée à levier desserrée (plusieurs fois peut être nécessaire):

- Tournez le carter à l'angle désiré et resserrez la Poignée à levier.

S355CPS & S380CPS

Une Butée positive (réglage angulaire fixe) est fournie pour l'angle de mâchoire arrière de 45°.

POUR ACCÉDER À L'ARRÊT POSITIF 45° :

- Assurez-vous que la Goupille de positionnement (**Fig. 9**) est dans sa position supérieure (non réglée).
- Réglez la mâchoire d'étau arrière à environ 45° à l'aide de l'échelle de rapporteur.
- Tournez la Goupille de positionnement (**Fig. 10**) de ¼ d'un tour. Cela libère la goupille et permet au ressort du mécanisme de pousser la goupille vers le bas, verrouillant ainsi la mâchoire d'étau en place.

REPOSITIONNER LA MÂCHOIRE D'ÉTAU ARRIÈRE:

Il y a trois (3) positions possibles disponibles pour la mâchoire d'étau arrière, avec deux (2) trous de montage à chaque position.

La mâchoire d'étau arrière est généralement fixée à la base de l'appareil dans la position la plus en arrière. Ceci permet de découper les pièces à usiner de section la plus large.

- Retirez complètement la poignée à levier. (**Fig. 11**) La poignée à levier est du type de rochet à ressort. Tirez la Poignée à levier vers le haut et la repositionnez pour continuer à la desserrer.
- Retirez complètement le boulon de fixation de carter, la rondelle et l'entretoise (**Fig. 12**) qui fixent la mâchoire d'étau arrière à la base de l'appareil.
- **POUR S355CPS & S380CPS SEULEMENT**
Assurez-vous que la Goupille de positionnement (**Fig. 9**) est dans sa position supérieure (non réglée).
- Placez la mâchoire d'étau dans sa nouvelle position de service.
- Remonter la poignée à levier, le boulon de fixation de carter, la rondelle et l'entretoise.
- **POUR S355CPS & S380CPS SEULEMENT**
Tournez la Goupille de positionnement (**Fig. 10**) de ¼ d'un tour. Cela libère la goupille et permet au ressort du mécanisme de pousser la goupille vers le bas, verrouillant ainsi la mâchoire d'étau en place.

Remarque: La mâchoire d'étau avant pivotante s'alignera automatiquement avec la mâchoire d'étau arrière lorsque l'étau est serré. La mâchoire d'étau pivotante permet également de tenir des pièces à usiner de forme irrégulière dans l'étau.

RÉGLAGE DE LA MÂCHOIRE D'ÉTAU AVANT POUR S355CPS & S380CPS SEULEMENT

Pour plus de rapidité et de commodité, le système de commande de l'étau monté sur ces modèles est pourvu d'un mécanisme de libération rapide.

FAIRE FONCTIONNER LE MÉCANISME DE LIBÉRATION RAPIDE

- Soulevez et tournez l'écrou manchon (**Fig. 13**) vers l'arrière. Faites glisser la mâchoire avant dans la position souhaitée.
- Remettre l'écrou manchon à sa position de service normale. (**Fig. 14**). Serrez l'étau.
- Vérifier la sécurité de la pièce à usiner avant d'essayer de la couper.

COLLECTE DES COPEAUX

S355CPSL

Un bouclier en acier de forme spéciale (**Fig. 15**) empêche les débris coupés d'être expulsés avec force de l'appareil.

Les copeaux accumulés derrière l'appareil devront être régulièrement enlevés.

AVERTISSEMENT: Certains copeaux peuvent être tranchants ou représenter de toute autre manière un danger pour l'opérateur. Il peut être nécessaire pour l'opérateur de porter un équipement de protection individuel (EPI) approprié.

Éliminer les copeaux collectés d'une manière respectueuse de l'environnement.

S355CPS & S380CPS

Un bouclier de forme spéciale empêche les copeaux coupés d'être expulsés de l'appareil et détourne les copeaux vers le bas dans un bac de récupération. (**Fig. 16**)

Pour maintenir la sécurité et l'efficacité d'opération, les copeaux accumulés doivent être enlevés de l'appareil lorsque le bac de récupération des copeaux est plein aux 2/3 environ.

Le bac se trouve sous la scie et est accessible par l'arrière. Pour relâcher le bac, tournez la poignée de verrouillage de ¼ de tour.

Faites glisser le bac hors de la base et éliminer les copeaux collectés d'une manière respectueuse de l'environnement.

Remonter le bac avant de réutiliser la scie.

AVERTISSEMENT: N'éliminez les copeaux de l'appareil que lorsque celle-ci est débranché de l'alimentation secteur.

Certains copeaux peuvent être tranchants ou représenter de toute autre manière un danger pour l'opérateur. Il peut être nécessaire pour l'opérateur de porter un équipement de protection

individuel (EPI) approprié.
Éliminer les copeaux collectés d'une manière respectueuse de l'environnement.

CONSEILS DE FONCTIONNEMENT (CONTRÔLES AVANT OPÉRATION)

REMARQUE: Comme tous les environnements d'opération sont uniques et variés, Evolution Power Tools offre les conseils généraux suivants sur les procédures et pratiques opérationnelles sécuritaires à l'intention de l'opérateur. Ces conseils ne peuvent être exhaustifs car Evolution Power Tools n'a aucune influence sur le type d'ateliers ou les environnements de travail dans lesquels ces appareils peuvent être utilisés. Nous recommandons à l'opérateur de demander conseil à une autorité compétente ou au superviseur de l'atelier s'il n'est pas certain de l'utilisation de ces appareils.

Il est important que des contrôles de sécurité de routine soient effectués (à chaque utilisation) avant que l'opérateur n'utilise l'appareil.

AVERTISSEMENT: Ces contrôles de sécurité avant utilisation doivent être effectués avec l'appareil débranché de l'alimentation secteur.

- Vérifiez que toutes les carters de sécurité fonctionnent correctement et que toutes les poignées / vis de réglage sont bien serrées.
- Vérifiez que la lame est fixée et installée correctement. Vérifiez également que c'est la bonne lame pour le matériau à couper.
- Vérifiez la sécurité de la pièce à usiner dans l'appareil.
- Vérifiez l'intégrité du cordon d'alimentation, sa position et son acheminement.

Équipement de protection individuelle (EPI)

L'opérateur doit porter tous les EPI (Équipements de protection Individuelle) nécessaires pour la tâche à accomplir. Cela pourrait inclure des lunettes de sécurité, des masques antipoussières, des chaussures de sécurité, etc.

SE PRÉPARER À FAIRE UNE COUPE

AVERTISSEMENT: Ne travaillez pas hors de portée. Gardez un bon appui et un bon équilibre. Tenez-vous sur le côté de façon à ce que votre visage et votre corps ne soient pas dans la ligne d'un éventuel recul.

AVERTISSEMENT: Les coupes à main nue sont une cause majeure d'accidents et ne devraient pas être tentées.

- La base de l'appareil doit être propre et exempte de copeaux, de sciure, etc. avant que la pièce à usiner ne soit serrée en position.
- Assurez-vous que l'étau du Mécanisme de

libération rapide (le cas échéant) est fixé et positionné correctement

- Assurez-vous que la pièce à usiner est solidement fixée dans l'étau.
- Assurez-vous que le matériau coupé est libre de s'éloigner latéralement de la lame lorsque la coupe est terminée.
- Assurez-vous que la « pièce à usiner » ne puisse pas se coincer dans une autre partie de l'appareil.
- N'utilisez pas ces scies pour couper de petits pièces.

Si la pièce à couper peut provoquer que votre main ou vos doigts se trouvent à moins de 150 mm de la lame de scie, la pièce à usiner est trop petite.

Les angles doivent être serrés dans une position inversée. Le bloc en « V » fourni (**Fig.17**) peut être fixé à une mâchoire d'étau pour augmenter le contact de serrage des pièces à usiner rondes (en particulier tubulaires), angulaires et de certaines pièces à usiner à section carrée ou rectangulaire.

COMMUTEUR À GÂCHETTE MARCHE/ ARRÊT

Ces modèles sont pourvus d'un commutateur à gâchette de sécurité de démarrage sans verrouillage.

POUR DÉMARRER LE MOTEUR:

- Faites glisser le verrou de sécurité sur le côté gauche du commutateur à gâchette vers la gauche (**Fig. 18**).
- Appuyez sur le commutateur à gâchette principal.

AVERTISSEMENT: Ne jamais démarrer la scie avec le tranchant de la lame de scie en contact avec la surface de la pièce à usiner.

FAIRE UNE COUPE

- Lorsque la Tête de coupe est en position haute, mettez le moteur en marche pour lui permettre d'atteindre sa vitesse de travail maximale.
- Abaissez doucement la Tête de coupe sur le matériau et exercez d'abord une légère pression pour éviter tout grippage de la lame. Ne forcez pas l'appareil. Laissez la lame de scie faire le travail.
- Les performances de coupe ne s'amélioreront pas en appliquant une pression excessive sur l'appareil, ce qui pourrait réduire la durée de vie de la lame et du moteur.
- Réduisez la pression lorsque la lame commence à quitter le matériau.

À la fin d'une coupe, relâchez le commutateur à gâchette MARCHE / ARRÊT pour éteindre le moteur.

- Laissez la Tête de coupe revenir à sa position supérieure.
- Ne retirez vos mains ou la pièce à usiner de l'appareil qu'après que le moteur soit complètement arrêté et que la lame stationnaire soit recouverte par le carter inférieure de la lame.

AVERTISSEMENT: Ces appareils ne doivent jamais être utilisés pour couper de l'amiante ou toute matière qui contient ou est soupçonnée de contenir de l'amiante. Consultez /informez les autorités compétentes et demander des conseils supplémentaires en cas de soupçon de contamination par l'amiante.

ENTRETIEN ET AJUSTEMENTS

REMARQUE: Tout entretien doit être effectué avec l'appareil éteint et débranché de l'alimentation secteur.

- Vérifier régulièrement le bon fonctionnement de tous les toutes les caractéristiques de sécurité, des carters etc.
- Tous les roulements du moteur de cet appareil sont lubrifiés à vie. Aucune lubrification supplémentaire n'est nécessaire.
- Utilisez un chiffon propre et légèrement humide pour nettoyer les pièces en plastique de l'appareil. N'utilisez pas de solvants ou de produits similaires qui pourraient endommager les pièces en plastique.
- Les événements d'aération de l'appareil ne doivent être nettoyés qu'avec de l'air comprimé sec.

CONTROLE / REMPLACEMENT DES BALAIS EN CARBONE

Une quantité excessive d'étincelles peut indiquer la présence de saletés dans le moteur ou être un signe d'usure des balais en carbone. Débranchez l'appareil de l'alimentation électrique avant de vérifier ou de remplacer les balais en carbone. Remplacez les deux balais en carbone si l'un ou l'autre a moins de 6 mm de longueur de carbone restant, ou si le ressort ou le fil est endommagé ou brûlé.

POUR RETIRER LES BALAIS:

- Dévissez les capuchons en plastique situés à l'arrière du moteur. Attention, les capuchons sont chargés par ressort. (Fig. 19)
- Retirez les balais avec leurs ressorts.
- S'il est nécessaire de remplacer les balais, renouvelez les balais et remplacez les capuchons.

Les balais usagés mais réparables peuvent être remplacées, mais seulement à condition qu'ils

soient remis à la même position et insérés de la même manière qu'ils ont été retirés de l'appareil.

- Faire fonctionner les nouveaux balais à vide pendant environ 5 minutes. Cela facilitera le le processus de rodage.

REGLER LA COURSE DE LA TETE DE COUPE

Pour éviter que la lame n'entre en contact avec une partie quelconque de la base métallique de l'appareil, la course vers le bas de la Tête de coupe peut être réglée.

Abaissez la Tête de coupe et vérifiez que la lame n'entre pas en contact avec la base de l'appareil. Si la course vers le bas de la Tête de coupe doit être réglée:

- Desserrez le contre-écrou de la vis de butée de fin de course vers le bas. (Fig. 20a)
- Dévissez la vis de réglage (Fig. 20b) (sens anti-horaire) pour réduire la course vers le bas de la Tête de coupe.
- Tournez la vis de réglage (sens horaire) pour augmenter la course vers le bas de la Tête de coupe.
- Serrez le contre-écrou de la vis de réglage lorsque la course vers le bas de la Tête de coupe est satisfaisante.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les déchets de produits électriques ne doivent pas être éliminés avec les ordures ménagères. Veuillez les recycler lorsque les infrastructures le permettent.

Contactez vos Autorités locales ou votre revendeur pour des conseils sur le recyclage.



DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ



Le fabricant de ce produit couvert par cette déclaration est :

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Le fabricant déclare par les présentes que la machine, comme décrite dans la présente déclaration, satisfait à l'ensemble des dispositions pertinentes de la directive machines et autres directives appropriées comme listées ci-après. Le fabricant déclare en outre que la machine, comme décrite dans la présente déclaration, satisfait aux dispositions pertinentes des exigences essentielles de santé et de sécurité.

Les directives couvertes par cette déclaration sont comme listées ci-après :

2006/42/EC.	Directive Machines.
2014/30/EU.	Directive relative à la compatibilité
2011/65/EU & 2015/863/EU.	Directive sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques (RoHS)
2002/96/EC as amended by 2003/108/EC.	Relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

Et est conforme aux dispositions prévues par les documents suivants:


**EN 62841-1: 2015 • EN 62841-3-10:2015 • EN ISO 12100: 2010 • EN 55014-1: 2017
EN 55014-2: 2015 • EN 61000-3-11: 2000**

Détails du produit

Description: S355CPSL, S355CPS, S380CPS 355mm (14") SCIE A ONGLET POUR ACIER
Modèle Evolution n° : S355CPS: UK 230V: 084-0001, UK 110V: 084-0002, EU 230V: 084-0003
Marque: EVOLUTION
Tension: 110v, 220 - 240v ~ 50Hz
Entrée: 110v - 1800W, 220-240v - 2200W

La documentation technique requise pour prouver que le produit est conforme aux exigences des directives a été compilée et est disponible pour inspection par les autorités concernées chargées de faire appliquer la législation, et elle montre que notre dossier technique contient les documents listés ci-dessus et qu'ils sont la norme pour le produit, comme détaillé ci-dessus.

Nom et adresse du détenteur de la documentation technique.

Signature:  Impression: Barry Bloomer - Directeur de la chaîne logistique et de l'approvisionnement

Date: 24/06/2019

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

evOLUTION®

evolutionpowertools.com

AUS

Total Tools (Importing) Pty Ltd
20 Thackray Road
Port Melbourne
Vic 3207

T: 03 9261 1900

FR

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560, Carbon-Blanc
Bordeaux

T: +33 (0)5 57 30 61 89

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield, S20 3FR

T: +44 (0)114 251 1022

USA

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

T: 866-EVO-TOOL (TOLL FREE)

DE +44 (0)114 251 1022

ES +34 91 114 73 85

NL +44 (0)114 251 1022

PL +48 33 822 09 22

PT +34 91 114 73 85

RO +44 (0) 114 2050458

RU +33 (0)5 57 30 61 89

TR +90 (0) 312 9001810



EPT QR CODE

V3 - BK3