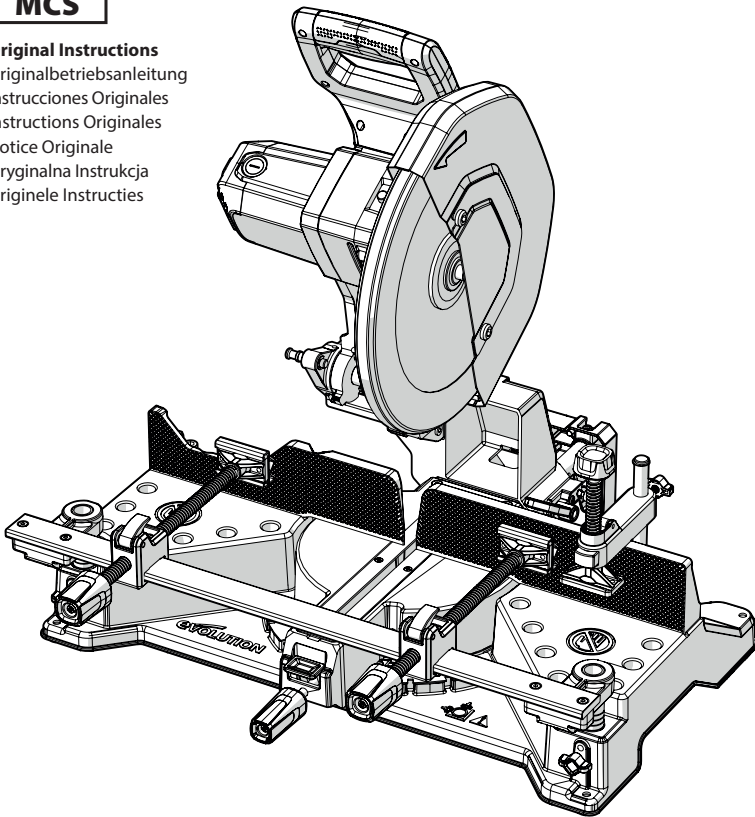


evOLUTION®

evolutionpowertools.com

S355
MCS

Original Instructions
Originalbetriebsanleitung
Instrucciones Originales
Instructions Originales
Notice Originale
Oryginalna Instrukcja
Originele Instructies



Date Published:12/05/2022

IMPORTANT

Veuillez lire attentivement ces consignes d'utilisation et de sécurité dans leur intégralité.

Pour votre propre sécurité, si vous avez des doutes concernant un aspect de l'utilisation de cet appareil, veuillez contacter l'assistance technique appropriée dont le numéro se trouve sur le site Internet d'Evolution Power Tools. Nous assurons différentes lignes d'assistance téléphoniques au sein de notre société à l'échelle mondiale, mais une assistance technique est également disponible auprès de votre fournisseur.

SITE INTERNET

www.evolutionpowertools.com

E-MAIL**RU :**

customer.services@evolutionpowertools.com

États-Unis :

evolutioninfo@evolutionpowertools.com

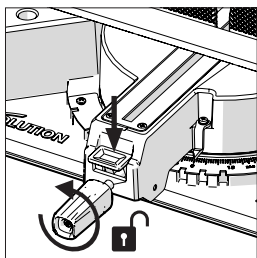
GARANTIE

Félicitations pour votre achat d'un appareil Evolution Power Tools. Veuillez enregistrer votre produit « en ligne » comme expliqué dans le dépliant fourni avec cet appareil. Cela vous permettra de valider la période de garantie de l'appareil via le site Internet d'Evolution en saisissant vos coordonnées, ce qui vous garantit un service rapide si nécessaire.

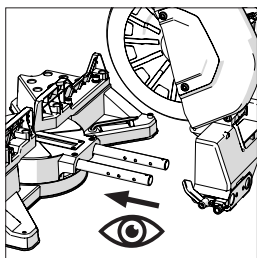
Nous vous remercions sincèrement d'avoir choisi un produit de la gamme Evolution Power Tools.

Evolution Power Tools se réserve le droit de modifier et d'améliorer le produit, sans avis préalable.

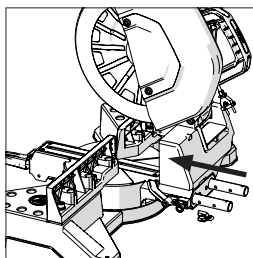
Veuillez vous reporter à la notice d'enregistrement de la garantie et/ou à l'emballage pour prendre connaissance des détails des modalités de la garantie.



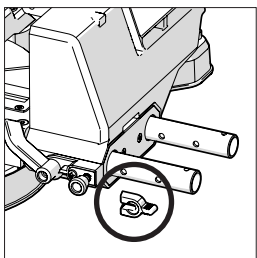
III. 1



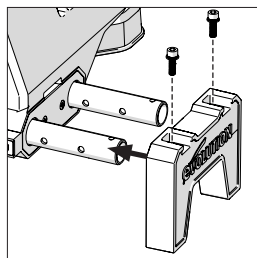
III. 2



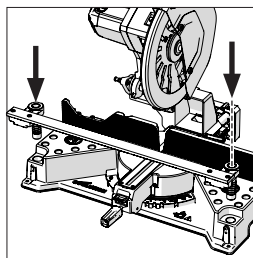
III. 3



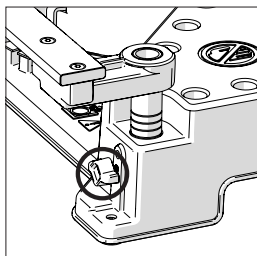
III. 4



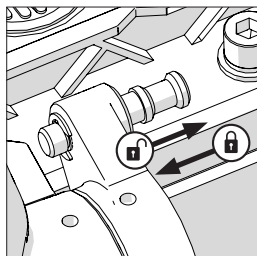
III. 5



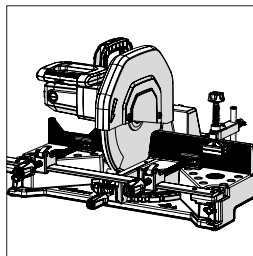
III. 6



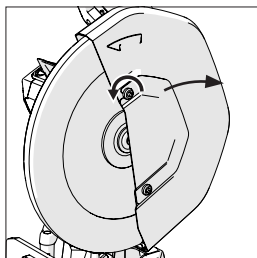
III. 7



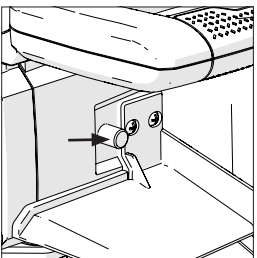
III. 8



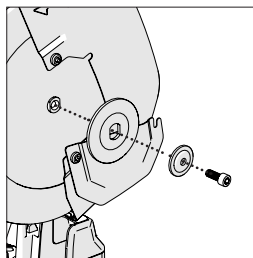
III. 9



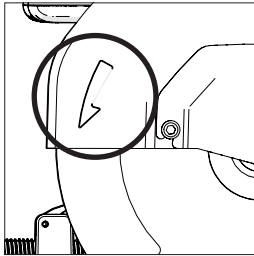
III. 10



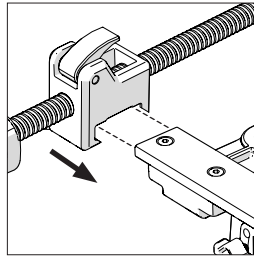
III. 11



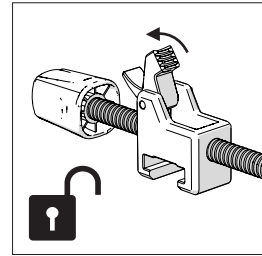
III. 12



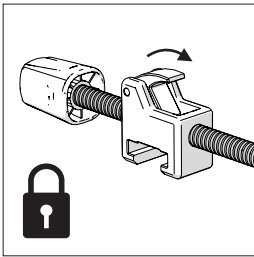
III. 13



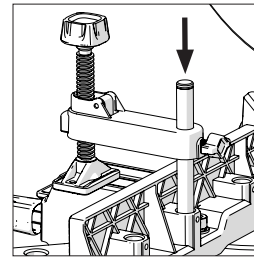
III. 14



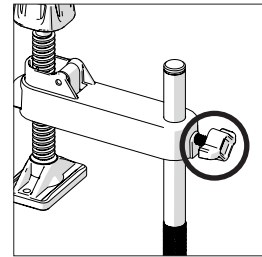
III. 15



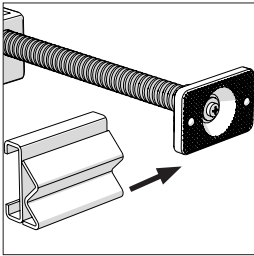
III. 16



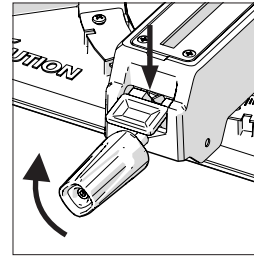
III. 17



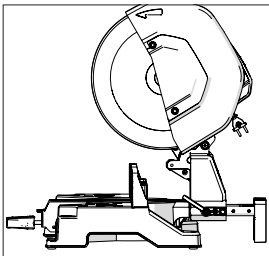
III. 18



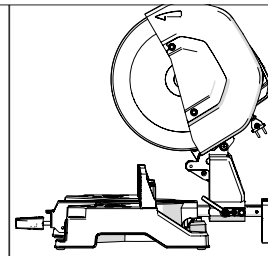
III. 19



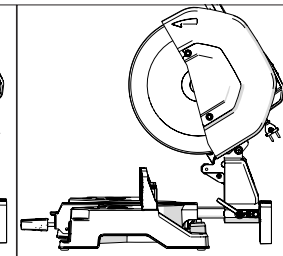
III. 20



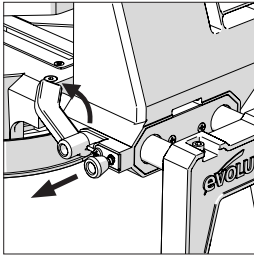
III. 21a



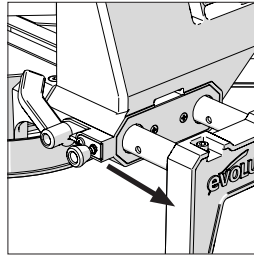
III. 21b



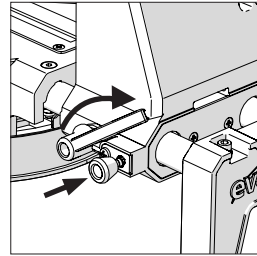
III. 21c



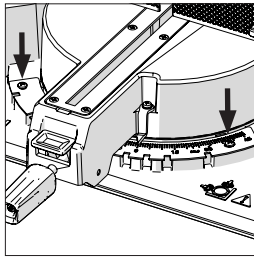
III. 22



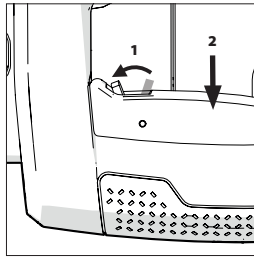
III. 23



III. 24



III. 25



III. 26

CARACTÉRISTIQUES		S355MCS	
APPAREIL	RU/UE	USA	
Code produit	RU 220-240 V :102-0001, RU 110 V :102-0002, UE 220-240 V :102-0003	RU 120 V :102-0004	
Moteur (RU/UE) 220 V-240 V ~ 50 Hz	2 200 W	-	
Moteur (RU) 110 V ~ 50 Hz	1 600 W	-	
Moteur (USA) 120 V ~ 60 Hz	-	15 A	
Vitesse (à vide)	1 550 min ⁻¹	1 450 min ⁻¹	
Poids (avec la lame)	35 kg		
Câble d'alimentation	3 m	10 feet	
CAPACITÉ DE COUPE			
Plaque en acier doux (épaisseur max.)	12 mm	1/2 "	
Plaque en acier inoxydable (épaisseur max.)	5 mm Ø	13/64 " Ø	
Tube carré à 90 °	120 x 120 mm	4-3/4 " x 4-3/4 "	
Tube carré à 45 °	100 x 100 mm	3-29/32 " x 3-29/32 "	
Tube rectangulaire à 90 °	100 x 165 mm	3-29/32 " x 6-7/16 "	
Tube rectangulaire à 45 °	100 x 110 mm	3-29/32 " x 4-3/8 "	
Tube rond à 90 °	Ø 120 mm	Ø 4-11/16 "	
Tube rond à 45 °	Ø 110 mm	Ø 4-5/16 "	
Longueur minimale de la pièce coupée	8 mm	5/16 "	
LAME			
Diamètre	355 mm	14 "	
Alésage	25,4 mm	1 "	
Trait de coupe	2,4 mm	0,094 "	
Lame acier doux Nombre de dents	66		
NIVEAUX D'ÉMISSION SONORE*			
Niveau de pression acoustique L _{PA}	110 V : 94,9 dB(A) / 220-240 V : 94,8 dB(A)		
Niveau d'intensité acoustique L _{WA}	110 V : 107,9 dB(A) / 220-240 V : 107,8 dB(A)		
Incertitude, K _{PA} et K _{WA}	3dB(A)		

Ø Une lame en acier inoxydable doit être installée.

AVERTISSEMENT : L'alimentation électrique lors de la mise en marche du produit risque d'entraîner des chutes de tension qui peuvent avoir une incidence sur les autres équipements (variation de l'éclairage, par exemple). Pour des raisons techniques, ces perturbations ne devraient pas se produire si l'impédance secteur est de $Z_{max} < 0,069 \Omega$. Pour plus d'informations, contactez votre fournisseur d'électricité local.

FICHE AVEC DÉTROMPEUR

AVERTISSEMENT (ÉTATS-UNIS UNIQUEMENT):

Afin de réduire les risques d'électrocution, cet appareil est équipé d'une fiche avec détrompeur (une broche est plus large que l'autre). Cette fiche peut uniquement être branchée dans une prise femelle avec détrompeur. Si la fiche ne s'insère pas entièrement, retournez-la. Si elle ne convient toujours pas, faites installer une prise femelle appropriée par un électricien qualifié. Ne changez pas la fiche.





AVERTISSEMENT :








- les émissions vibratoires durant l'utilisation effective de l'outil électrique peuvent être différentes des valeurs déclarées en fonction de la manière dont l'outil est utilisé et du type de pièce à usiner ; et
- il est nécessaire d'identifier les mesures de sécurité à adopter pour protéger l'opérateur en fonction d'une estimation de l'exposition dans les conditions effectives d'utilisation (en tenant compte de toutes les étapes du cycle d'opération, par exemple lorsque l'outil est mis à l'arrêt et lorsqu'il tourne au ralenti, en plus du déclenchement).

ÉTIQUETTES ET SYMBOLES

AVERTISSEMENT : N'utilisez pas cet appareil si les étiquettes d'avertissement et/ou de consignes sont manquantes ou endommagées. Contactez Evolution Power Tools pour le remplacement des étiquettes.

Remarque : Tous les symboles suivants ou certains d'entre eux peuvent apparaître dans le manuel ou sur le produit.

Symbole	Description
V	Volts
A	Ampères
Hz	Hertz
mpo ⁻¹	Vitesse
~	Courant alternatif
n ₀	Vitesse à vide
	Portez des lunettes de sécurité
	Portez des protections auditives
	Portez un dispositif de protection contre la poussière
	Lisez le mode d'emploi

	Protection à double isolation
	Certification CE
	Certification UKCA
	Certification TUV SUD
	Déchets électriques et équipement électronique
	Avertissement
	Ne pas toucher - N'approchez pas vos mains

USAGE PRÉVU DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : Ce produit a été conçu pour fonctionner avec des lames Evolution spécifiques.

Utilisez uniquement des accessoires conçus pour l'utilisation avec cet appareil et/ou ceux spécifiquement recommandés par Evolution Power Tools Ltd.

Lorsqu'il est équipé d'une lame appropriée, cet appareil peut être utilisé pour couper les matériaux suivants :

Acier doux

Acier fin

Acier inoxydable

Aluminium

Bois

Acier inoxydable

Remarque : couper de l'acier galvanisé peut réduire la durée de vie de la lame.

USAGE PROSCRIT DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : Ce produit est une scie à onglet tronçonner à commande manuelle et doit être utilisé uniquement en tant que tel. Il ne doit en aucun cas être modifié ou utilisé pour alimenter tout autre appareil ou entraîner tout accessoire autre que ceux mentionnés dans le présent mode d'emploi.

AVERTISSEMENT: Cet appareil n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou dénuées d'expérience ou de connaissances, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité et capable d'utiliser l'appareil en sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de

l'appareil. Les enfants doivent être surveillés pour garantir qu'ils n'aient pas accès à cet appareil et qu'ils ne soient pas autorisés à jouer avec.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Cet appareil est équipé de la fiche moulée et du câble électrique adéquats pour le marché désigné. Si le câble d'alimentation de cet outil électrique est endommagé, il doit être remplacé par un câble d'alimentation spécialement préparé, disponible auprès du service de réparation

UTILISATION EN EXTÉRIEUR

AVERTISSEMENT : Si vous utilisez cet outil en extérieur, ne l'exposez pas à la pluie et ne l'utilisez pas dans des lieux humides pour assurer votre protection. Ne placez pas l'outil sur des surfaces humides. Si possible, utilisez un établi sec et propre. Pour une protection supplémentaire, utilisez un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR) qui interrompra l'alimentation si le courant de fuite vers la terre excède 30 mA pour 30 ms. Vérifiez toujours le bon fonctionnement du dispositif différentiel résiduel (DCR) avant d'utiliser l'appareil.

Si vous devez utiliser une rallonge, celle-ci doit convenir à l'utilisation en extérieur et cette mention doit figurer sur l'étiquette.

Les instructions du fabricant doivent être respectées lors de l'utilisation d'une rallonge.

CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ CONCERNANT LES OUTILS ÉLECTRIQUES

Ces consignes générales de sécurité pour les outils électriques sont telles que spécifiées dans la norme EN 62841-1: 2015 & EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020

⚠ AVERTISSEMENT : Lisez tous les avertissements, instructions, illustrations et caractéristiques fournies avec cet outil électrique. Le non-respect de l'ensemble des instructions mentionnées ci-dessous risque de provoquer des électrocutions, des incendies et/ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions pour vous y reporter par la suite. Dans les avertissements, le terme « outil électrique » fait référence aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec fil) ou sur batterie (sans fil).

1) Consignes générales de sécurité concernant les outils électriques [sécurité de l'espace de travail]

a) L'espace de travail doit être propre et suffisamment éclairé. Les espaces sombres et encombrés sont propices aux accidents.

b) Ne mettez pas en marche votre outil électrique dans un environnement explosif, ou en présence de liquide inflammable, de gaz ou

de poussière. Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent faire enflammer la poussière ou les vapeurs.

c) Tenez les enfants et les autres personnes présentes éloignés lorsque vous utilisez un outil électrique. Les distractions peuvent causer une perte de contrôle.

2) Avertissements généraux relatifs aux outils électriques [sécurité électrique]

a) Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise secteur utilisée. Ne modifiez jamais la fiche, de quelque façon que ce soit. N'utilisez jamais d'adaptateurs de fiche avec des outils reliés à la terre. Les fiches et prises non modifiées réduisent le risque d'électrocution.

b) Évitez tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre, telles que des tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Il existe un risque accru d'électrocution si votre corps est relié à la terre.

c) N'exposez les outils électriques ni à la pluie ni à l'humidité. La pénétration d'eau dans ces outils accroît le risque d'électrocution.

d) Ne malmenez pas le câble d'alimentation.

N'utilisez jamais le câble d'alimentation pour transporter l'outil et ne débranchez jamais l'appareil en tirant sur le câble. Tenez le câble à l'écart de la chaleur, de l'huile, d'objets tranchants et des pièces en mouvement. Un câble endommagé ou emmêlé accroît le risque d'électrocution.

e) Pour les travaux à l'extérieur, utilisez un câble spécialement conçu à cet effet. L'utilisation d'un câble conçu pour l'usage extérieur réduit le risque d'électrocution.

f) Si le fonctionnement de l'outil électrique dans des endroits humides est inévitable, utilisez une prise protégée par un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR). L'utilisation d'un dispositif différentiel résiduel réduit le risque d'électrocution.

3) Avertissements généraux relatifs aux outils électriques [sécurité électrique]

a) Restez attentif, prêtez attention au travail que vous êtes en train d'effectuer et faites preuve de bon sens lors de l'utilisation de tout outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique si vous êtes fatigué(e) ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.

b) Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours un dispositif de protection oculaire. Des équipements de protection tels que les masques anti-poussière, les chaussures de sécurité anti-dérapantes, les casques ou les protections acoustiques utilisés dans les conditions appropriées réduiront le risque de blessures.

c) Veillez à éviter les démarrages imprévisibles. Assurez-vous que l'interrupteur est en position

d'arrêt avant de brancher l'outil sur une prise secteur et/ou un bloc-batterie, de ramasser ou de transporter l'outil. Le fait de porter un outil électrique avec le doigt sur son interrupteur ou de brancher un outil dont l'interrupteur est en position de marche peut causer un accident.

d) Retirez les clés de réglage ou les clés à écrous avant de mettre l'outil en marche. Un outil ou une clé laissé sur une pièce rotative d'un outil électrique pourrait causer de graves dommages corporels.

e) Ne travaillez pas à bout de bras. Gardez toujours un bon appui et un bon équilibre. Ceci permettra de mieux contrôler l'outil électrique en cas de situation imprévue.

f) Portez une tenue appropriée. Ne portez ni vêtements amples, ni bijoux. Gardez vos cheveux, vêtements et gants à l'écart des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces en mouvement.

g) Si les appareils sont équipés de dispositifs d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous qu'ils sont branchés et utilisés correctement. Le fait d'aspirer la poussière peut réduire les risques qui y sont liés.

h) Ne vous montrez pas trop sûr de vous et n'ignorez pas les précautions d'un outil à cause de la familiarité acquise par son utilisation fréquente. Toute action imprudente risque d'entraîner de graves blessures en une fraction de seconde.

4) Avertissements généraux relatifs à la sécurité des outils électriques (utilisation et entretien des outils électriques).

a) N'exercez pas une force excessive sur l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique approprié pour le travail. Un outil électrique approprié exécutera mieux le travail et de façon moins dangereuse s'il est utilisé dans les limites prévues de son utilisation.

b) N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de le mettre en marche ou de l'arrêter. Un outil électrique qui ne peut pas être contrôlé par son interrupteur est dangereux et doit être réparé.

c) Débranchez l'outil électrique de la source d'alimentation et/ou retirez le bloc batterie, s'il est amovible, de l'outil électrique avant de procéder à tout réglage, changement des accessoires ou rangement des outils électriques. Ces mesures de sécurité préventives réduisent les risques de démarrage accidentel de l'outil électrique.

d) Lorsque vous avez fini de vous en servir, rangez les outils électriques hors de portée des enfants et empêchez les personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou les présentes instructions de l'utiliser. Les outils électriques sont dangereux lorsqu'ils sont utilisés par des personnes non initiées.

e) Entretenez les outils électriques et leurs

accessoires. Vérifiez l'alignement ou l'attache des pièces mobiles, qu'aucune pièce ne soit brisée et assurez-vous qu'aucun autre problème ne risque d'affecter le bon fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommages, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser de nouveau. Beaucoup d'accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.

f) Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres. Des outils de coupe correctement entretenus et dont les tranchants sont bien affûtés risquent moins de se gripper et sont plus faciles à contrôler.

g) Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les embouts, etc., conformément au présent mode d'emploi pour les utilisations pour lesquelles ils sont conçus, en tenant compte des conditions et du type de travail à exécuter. L'usage de l'outil électrique à d'autres fins que celles prévues peut entraîner des situations dangereuses.

h) Faites en sorte que les poignées et les surfaces de prise soient toujours sèches, propres et dénuées d'huile ou de graisse. Des poignées ou des surfaces de prises glissantes ne permettent pas la manipulation et le contrôle de l'outil en toute sécurité lors de situations imprévues.

5) Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [Entretien]

a) L'entretien doit être confié à un technicien qualifié, utilisant exclusivement des pièces identiques à celles d'origine. Ceci assurera le maintien de la sécurité de l'outil électrique.

CONSEILS DE SANTÉ

AVERTISSEMENT : Lors de l'utilisation de cet appareil, des particules de poussière peuvent être générées. Dans certains cas, en fonction des matériaux avec lesquels vous travaillez, cette poussière peut se révéler particulièrement nocive. Si vous suspectez que la peinture à la surface du matériau que vous souhaitez couper contient du plomb, demandez les conseils d'un professionnel. Les peintures au plomb doivent être retirées uniquement par un professionnel. Vous ne devez pas tenter de les retirer vous-même. Une fois que la poussière s'est déposée sur les surfaces, un contact entre la main et la bouche peut donner lieu à l'ingestion de plomb. L'exposition au plomb, même en faible quantité, est susceptible de provoquer des lésions irréversibles du cerveau ou du système nerveux. Les jeunes enfants et les enfants à naître sont particulièrement vulnérables. Il est conseillé de considérer les risques associés aux matériaux avec lesquels vous travaillez et de réduire les risques d'exposition.

Certains matériaux pouvant générer des poussières potentiellement dangereuses pour votre santé, nous vous conseillons d'utiliser un masque agréé avec des filtres interchangeables lors de l'utilisation de cet appareil.

Vous devriez toujours :

- Travailler dans un endroit bien aéré.
- Travaillez en portant un équipement de protection agréé tel qu'un masque anti-poussière spécialement conçu pour filtrer les particules microscopiques.

AVERTISSEMENT : L'utilisation de tout outil électrique peut donner lieu à la projection de corps étrangers vers vos yeux, risquant de les endommager gravement. Avant de commencer à utiliser un outil électrique, portez toujours des lunettes de protection munies d'écrans latéraux ou un masque facial intégral si nécessaire.

Consignes de sécurité pour les scies à onglet

a) Les scies à onglets sont conçues pour couper du bois ou des produits dérivés du bois. Elles ne doivent pas être utilisées avec des lames de coupes circulaires abrasives pour couper des métaux ferreux comme des barres, tiges, clous, etc

Les poussières abrasives engendrent l'enrayement de pièces mobiles telles que le carter inférieur. Les étincelles produites par une coupe abrasive brûleront le carter inférieur, l'encart de trait de scie et les autres pièces en plastique.

b) Si possible, utilisez des pinces pour maintenir la pièce à usiner. Si vous tenez la pièce à usiner à la main, laissez toujours au moins 100 mm entre votre main et chaque côté de la lame de la scie. N'utilisez pas cette scie pour couper des pièces trop petites pour être maintenues en toute sécurité par une pince ou à la main. Si votre main est trop proche de la lame de la scie, le risque de blessure lié au contact avec la lame augmente.

c) La pièce à usiner doit être immobile et maintenue par une pince ou maintenue à la fois par le guide et la table. Ne coupez pas la pièce à usiner ou ne l'alimentez pas dans la scie « à main levée » pour quelque raison que ce soit. Les pièces à usiner non maintenues ou mobiles risquent d'être projetées à grande vitesse et d'entraîner des blessures.

d) Poussez la scie dans la pièce à usiner. Ne tirez pas la scie dans la pièce à usiner. Pour réaliser une coupe, levez la tête de la scie et tirez-la par-dessus la pièce à usiner sans la couper, démarrez le moteur, abaissez la tête de la scie et poussez la scie dans la pièce à usiner. Réaliser une coupe en tirant la scie risque d'entraîner le passage de la lame sur la surface de la pièce à usiner et de projeter l'assemblage de la lame violemment sur l'opérateur.

e) Ne placez jamais votre main sur la ligne de coupe prévue, devant ou derrière la lame de la scie. Le maintien de la pièce à usiner à « mains croisées » (en tenant la pièce à usiner à droite de la lame de la scie avec votre main gauche ou vice versa) est dangereux.

f) N'approchez pas votre main à plus de 100 mm de l'arrière du guide et de chaque côté de la lame de la scie lorsqu'elle tourne dans le but d'éliminer les chutes de bois ou pour toute autre raison. Cette proximité entre votre main et la lame tournante peut ne pas sembler évidente et vous risquez de vous blesser gravement.

g) Vérifiez votre pièce à usiner avant de la couper. Si la pièce à usiner est arquée ou déformée, insérez-la dans une pince de sorte que la face arquée extérieure soit en face du guide. Assurez-vous toujours de l'absence d'espace entre la pièce à usiner, le guide et la table le long de la ligne de coupe. Les pièces à usiner tordues ou déformées risquent de tourner ou de bouger et de bloquer la lame tournante de la scie lors de la coupe. La pièce à usiner ne doit pas contenir de clous ou d'objets étrangers.

h) N'utilisez pas la scie tant que des outils, des chutes de bois, etc. se trouvent sur la table, à l'exception de la pièce à usiner. Les petits débris ou les pièces mobiles de bois ou autres objets en contact avec la lame tournante risquent d'être projetés à grande vitesse.

i) Coupez uniquement une pièce à usiner à la fois. Il n'est pas possible de maintenir ou d'attacher plusieurs pièces à usiner empilées en toute sécurité et la lame risquerait de se bloquer ou de bouger lors de la coupe.

j) Assurez-vous que la scie à onglets est montée ou placée sur une surface ferme et à niveau avant toute utilisation. Une surface ferme et à niveau diminue le risque d'instabilité de la scie à onglets.

k) Planifiez votre travail. À chaque changement de réglage du biseau ou de l'angle de l'onglet, assurez-vous que le guide réglable est correctement positionné pour maintenir la pièce à usiner et qu'il ne génère pas la lame ou le système de protection. Avant de mettre l'outil en marche et de placer la pièce à usiner sur la table, déplacez la lame de la scie pour réaliser une simulation de coupe complète pour vérifier qu'il n'existe aucune interférence ou aucun danger lié au guide de coupe.

l) Si vous coupez une pièce à usiner plus large ou plus longue que la surface de la table, équipez-vous d'un dispositif de maintien adapté comme une rallonge de table ou des tréteaux, etc. Les pièces à usiner plus longues ou plus larges que la table de scie à onglets risquent de basculer si elles ne sont pas maintenues de manière adéquate. Si la pièce à usiner ou à couper bascule, elle risque de soulever le carter inférieur ou d'être projetée par la lame tournante.

m) Ne demandez pas à une autre personne de se substituer à une rallonge de table pour mieux maintenir la pièce. Si la pièce à usiner n'est pas maintenue en toute stabilité, la lame risque de

se bloquer et la pièce à usiner risque de bouger lors de la coupe et de vous entraîner vous et la personne qui vous aide en direction de la lame tournante.

n) La pièce à couper ne doit pas être bloquée ou pressée contre la lame tournante de la scie par quelque moyen que ce soit. Si elle est confinée (en utilisant des butées de longueur, par exemple), la pièce à couper risque de se coincer contre la lame et d'être projetée violemment.

o) Utilisez toujours une pince ou un système de fixation conçu pour maintenir les matériaux ronds comme les tiges ou les tubes de façon adéquate. Les tiges ont tendance à rouler lors de la coupe, forçant la lame à « mordre » et à attirer la pièce et vos mains en direction de la lame.

p) Attendez que la lame atteigne sa vitesse maximale avant de la mettre en contact avec la pièce à usiner. Cela réduira le risque de projection de la pièce à usiner.

q) Si la pièce à usiner ou la lame se bloque, éteignez la scie à onglets. Attendez que toutes les pièces mobiles s'arrêtent et débranchez la prise de l'alimentation électrique et/ou retirez le bloc-batterie. Procédez ensuite au déblocage du matériau bloqué. Le fait de continuer à scier une pièce à usiner bloquée risque d'entraîner une perte de contrôle ou d'endommager la scie à onglets.

r) À la fin de la coupe, relâchez l'interrupteur, abaissez la tête de la scie et attendez que la lame s'arrête avant de retirer la pièce coupée. Il est dangereux d'approcher vos mains de la lame qui continue à tourner.

s) Maintenez fermement la poignée lors de la réalisation d'une coupe incomplète ou lorsque vous relâchez l'interrupteur avant que la tête de la scie ne se soit complètement abaissée. Le processus de freinage de la scie risque d'entraîner l'abaissement soudain de la tête de la scie et de vous blesser.

AVERTISSEMENT : S'il manque des pièces, n'utilisez pas l'appareil jusqu'à ce que les pièces manquantes soient remplacées. Le non-respect de cette règle pourrait provoquer des blessures graves.

AVERTISSEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

1. Laissez les carters en place et veillez à ce qu'ils restent en bon état.

2. Retirez les clés de réglage. Prenez l'habitude de vérifier que les clés de réglage ont été retirées de l'outil avant de le mettre en marche.

3. Veillez à ce que l'espace de travail reste propre. Les espaces et les établis encombrés risquent d'entraîner des accidents.

4. N'utilisez pas l'outil dans un environnement dangereux. N'utilisez jamais un outil électrique dans un endroit humide ou mouillé et ne l'exposez pas à la pluie. L'espace de travail doit être

suffisamment éclairé.

5. Ne laissez pas les enfants s'approcher de l'appareil. Tous les visiteurs doivent se tenir à bonne distance de la zone de travail.

6. Afin d'assurer la sécurité des enfants, équipez l'atelier de verrous et d'interrupteurs généraux ou dissimulez les clés de contact.

7. Ne forcez pas sur l'outil. Il exécutera un meilleur travail de façon moins dangereuse s'il est utilisé dans les limites prévues.

8. Utilisez l'outil approprié. Ne forcez pas sur l'outil ou ses accessoires pour effectuer une tâche pour laquelle il n'est pas prévu.

9. Utilisez les rallonges appropriées. Veillez à ce que votre rallonge soit en bon état. Lorsque vous utilisez une rallonge, veillez à en choisir une ayant un calibre adapté au transport du courant nécessaire à votre outil. Une rallonge d'un calibre insuffisant provoquera une chute de tension, qui entraînera à son tour une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau qui figure sur la page suivante liste le bon calibre à utiliser en fonction de la longueur de la rallonge et de l'ampérage. En cas de doute, choisissez le calibre supérieur suivant. Plus le calibre est bas, plus la rallonge est résistante.

10. Portez une tenue adaptée et ne portez pas de vêtements amples, gants, cravates, bagues, bracelets ou autres bijoux qui risqueraient de se coincer dans les pièces mobiles. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé. Portez un couvre-chef pour contenir les cheveux longs.

11. Utilisez toujours des lunettes de sécurité.

Utilisez également un masque facial ou anti-poussières si les coupes génèrent de la poussière. Des lunettes de vue normales ne sont pourvues que de verres résistants aux impacts ; il ne s'agit donc pas de lunettes de sécurité.

12. Sécurisez votre pièce. Dans la mesure du possible, utilisez des pinces ou un étai pour maintenir la pièce à usiner. Cette pratique est moins risquée et vos deux mains restent libres pour utiliser l'outil.

13. Ne travaillez pas à bout de bras. Gardez toujours un bon appui et un bon équilibre.

14. Entretenez soigneusement les outils. Nettoyez et affûtez régulièrement les outils pour garantir une utilisation sûre et optimale. Suivez les instructions sur la lubrification et le changement d'accessoires.

15. Débranchez les outils avant de les entretenir ou de changer d'accessoires comme les lames, embouts, fraises etc.

16. Réduisez le risque de démarrage impromptu. Veillez à ce que l'interrupteur soit sur la position arrêt avant le branchement.

17. Utilisez les accessoires recommandés. Les accessoires recommandés figurent dans le mode d'emploi. L'utilisation d'accessoires inappropriés risque d'entraîner des blessures.

18. Ne montez jamais sur l'outil. Un basculement

de l'outil ou le contact accidentel avec l'accessoire de coupe peut entraîner des blessures graves.

19. Vérifiez l'état des pièces. Avant d'utiliser l'outil, contrôlez minutieusement tous carters ou autres pièces pour détecter toute trace d'endommagement afin de vous assurer du bon fonctionnement de l'outil et de sa capacité à remplir sa fonction initiale. Vérifiez l'alignement et la fixation des pièces mobiles, repérez les pièces cassées, le montage et tout autre problème qui risquerait de nuire à son fonctionnement. Tous carters ou autres pièces endommagés doivent être correctement réparés ou remplacés.

20. Sens de coupe. La pièce à couper ne doit être engagée que dans le sens contraire à celui de la rotation de la lame.

21. Ne laissez jamais un outil en marche sans surveillance. Éteignez l'outil. Ne lâchez pas l'outil avant qu'il se soit complètement arrêté.

PRISE EN MAIN DÉBALLAGE

Mise en garde : Cet emballage contient des objets tranchants. Faites attention lors du déballage.

Retirez l'appareil et les accessoires fournis de l'emballage. Vérifiez soigneusement que l'appareil est en bon état et que vous disposez de tous les accessoires énumérés dans ce manuel. Assurez-vous que tous les accessoires sont complets. S'il manque une ou plusieurs pièces, renvoyez l'appareil et ses accessoires dans leur emballage d'origine au revendeur.

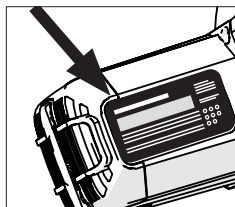
Ne jetez pas l'emballage.

Conservez-le en bon état tout au long de la période de garantie. Jetez l'emballage d'une manière respectueuse de l'environnement. Si possible, recyclez-le.

Ne laissez pas les enfants jouer avec des sacs plastiques vides, en raison du risque de suffocation.

N° DE SÉRIE / NUMÉRO DE LOT

Le numéro de série se situe sur le carter du moteur de l'appareil. Pour savoir comment identifier le numéro de lot, contactez l'assistance téléphonique Evolution Power Tools ou rendez-vous sur : www.evolutionpowertools.com



ARTICLES FOURNIS

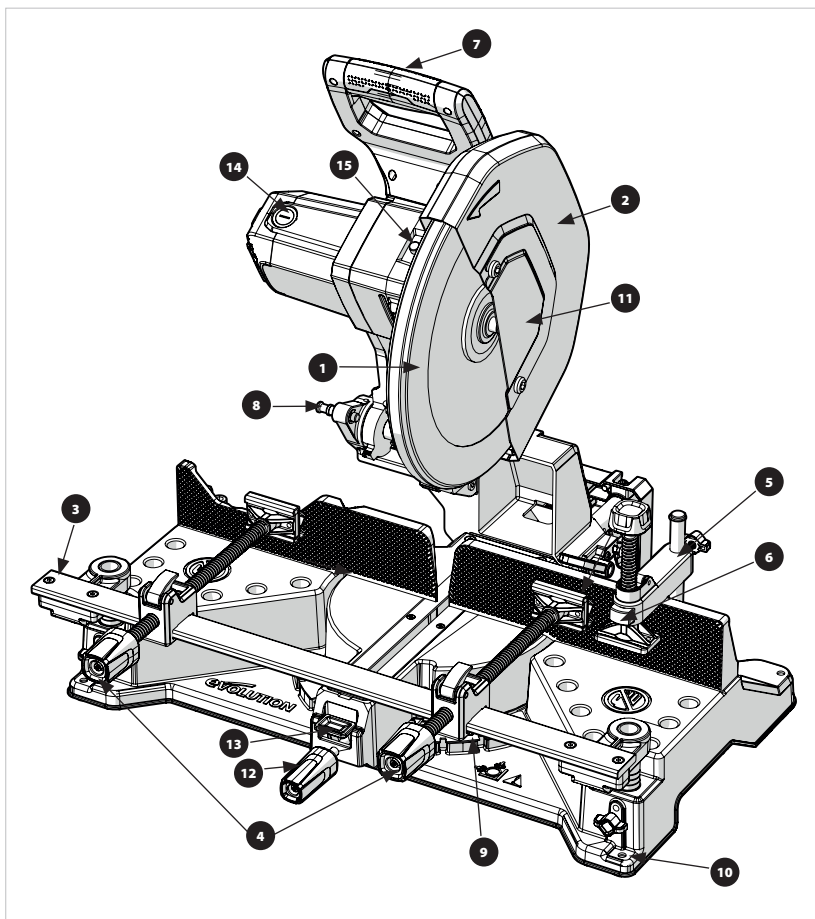
Description	Quantité
Mode d'emploi	1
Lame TCT acier doux 355 mm (14")	1
Clé hexagonale à double embout 5 mm/8 mm (changement de lame)	1
Bloc en V	3
Poignée de la tête de coupe	1
Ensemble base/table	1
Supports et fixations de la glissière	1
Vis papillon	3
Pince supérieure	1
Barre transversale de serrage	1
Pince avant	2

LAMES DE RECHANGE

Description	Pièce n°
Lame TCT multi-matériaux 355 mm (14")	(RU/UE) RAGEBLADE-355MULTI (USA) RAGE355BLADE
Lame diamant 355 mm (14")	(RU/UE) RAGEBLADE-355DIAMOND (USA) 14BLADEDM
Lame acier doux 355 mm (14")	(RU/UE) M355TCT-66CS (USA) 14BLADEST
Lame acier inoxydable 355 mm (14")	(RU/UE) S366TCT-90CS (USA) 14BLADESS
Lame acier fin 355 mm (14")	(RU/UE) T355TCT-90CS (USA) 14BLADET
Lame aluminium 355 mm (14")	(RU/UE) A355TCT-80CS (USA) 14BLADEAL
Lame de coupe Bois 355 mm (14")*	(USA) GW355TCT-60

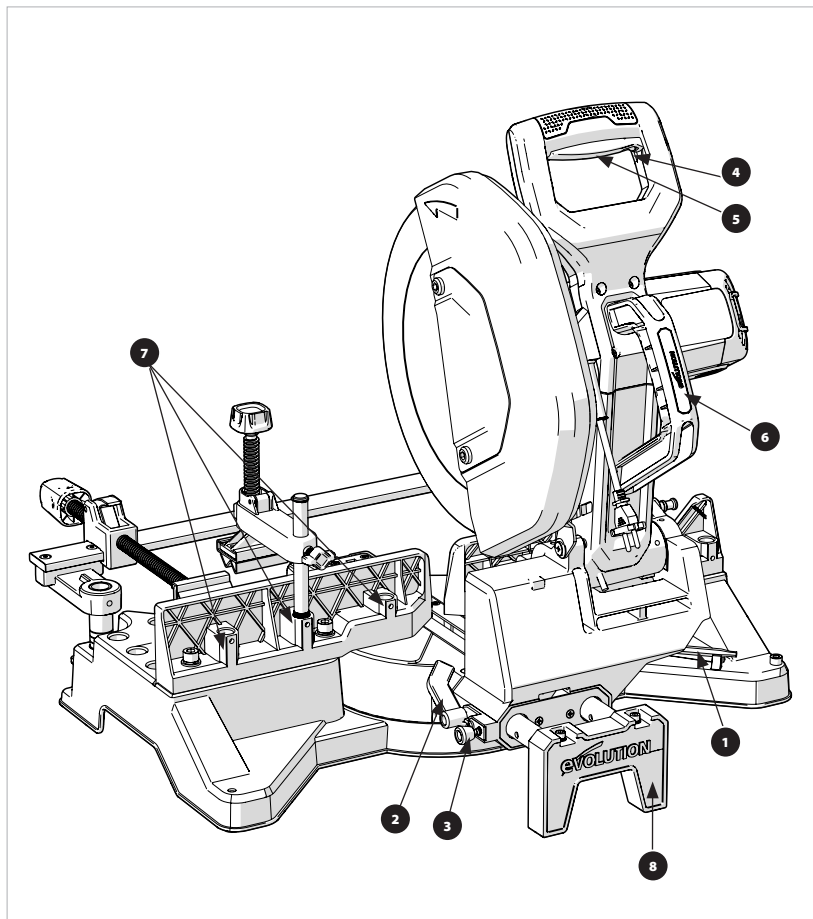
*Conforme à la norme EN 847-1

PRÉSENTATION DE L'APPAREIL



- | | |
|---|---|
| 1. CARTER DE LAME INFÉRIEUR | 9. RAPPORTEUR DE L'ONGLET |
| 2. CARTER DE LAME SUPÉRIEUR | 10. TROUS DE MONTAGE DE L'ÉTABLI X4 |
| 3. BARRE TRANSVERSALE DE SERRAGE | 11. CARTER DE L'ARBRE DE LA LAME |
| 4. PINCES AVANT X2 | 12. BOUTON DE VERROUILLAGE DE L'ONGLET |
| 5. PINCE SUPÉRIEURE | 13. BOUTON POUSSOIR D'INDEXATION D'ONGLET |
| 6. BOUTON À DÉBLOCAGE RAPIDE DE LA PINCE SUPÉRIEURE | 14. BALAIS EN CARBONE BOUCHON D'ACCÈS |
| 7. POIGNÉE DE COUPE | 15. BOUTON DE BLOCAGE DE L'ARBRE |
| 8. GOUPILLE DE VERROUILLAGE DE LA TÊTE DE COUPE | |

PRÉSENTATION DE L'APPAREIL



- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. CLÉ HEXAGONALE DOUBLE EMBOUT | 7. DOUILLES DE LA PINCE SUPÉRIEURE |
| 2. LEVIER DE VERROUILLAGE DU COULISSEMENT | 8. SUPPORT DE GLISSIÈRE ARRIÈRE |
| 3. GOUPILLE DE VERROUILLAGE À RESSORT | |
| 4. VERROUILLAGE DE LA GÂCHETTE DÉSACTIVÉ | |
| 5. INTERRUPTEUR À GÂCHETTE MARCHÉ/ARRÊT | |
| 6. POIGNÉE DE TRANSPORT | |

MONTAGE ET PRÉPARATION

6 pièces principales doivent être assemblées :

- La base tournante et l'ensemble de la table
- La tête de coupe en position haute
- L'ensemble de la barre transversale de serrage
- Pincés avant
- Pince supérieure
- Lame

Retirez du carton principal l'insert en mousse supérieur, qui contient toutes les pièces de serrage et les pièces auxiliaires.

Retirez le deuxième insert en mousse qui renferme l'ensemble de la tête de coupe. Retirez l'ensemble de la tête de coupe de la mousse et mettez-la de côté.

Retirez l'ensemble base/table du carton et placez-le sur une surface stable.

Faites pivoter la table sur un angle d'onglet de 0 degré en desserrant le bouton de verrouillage, en appuyant sur le bouton de contournement de l'indexation et en serrant le bouton de verrouillage (III. 1)

Assurez-vous que l'arrière de l'appareil est tourné vers vous, donnant accès aux glissières (III. 2)

REMARQUE : Dans cette position, la glissière de gauche comporte des trous traversants qui s'engagent dans les commandes coulissantes de la tête de coupe.

Montez avec précaution l'ensemble de la tête de coupe sur les glissières en orientant le moteur vers la droite.

Faites complètement glisser l'ensemble de la tête de coupe sur les glissières. (III. 3)

Retirez et mettez au rebut l'entretoise de remplacement de la goupille de verrouillage de la glissière (III. 4)

Veillez à ce que la goupille à ressort s'engage dans le trou le plus proche de la table tournante pour assurer la stabilité pendant le montage.

Placez le support de glissière arrière sur les glissières de manière à ce que les trous de fixation soient visibles et orientés vers le haut. Fixez la glissière à l'aide de 2 vis de blocage et de rondelles fournies avec la clé hexagonale (III. 5)

Faites pivoter l'appareil pour que l'avant de l'appareil soit face à vous. Installez la barre transversale de l'étrier en faisant glisser les montants verticaux dans les douilles de la base, en veillant à ce que la barre transversale reste de niveau (III. 6)

Placez les vis papillon dans la base. (III. 7)

Tout en tenant le protège-lame, coupez et retirez le lien en plastique et laissez soigneusement le

protège-lame se déplacer jusqu'à sa position fermée de fonctionnement sûr.

Assurez-vous que la goupille de verrouillage (III. 8) est rétractée avant de mettre la tête de coupe en position basse.

MONTAGE PERMANENT DE LA SCIE

AVERTISSEMENT : Ces procédures doivent être essayées uniquement quand l'appareil est débranché de sa source d'alimentation.

La base comporte quatre trous dans lesquels vous pouvez insérer des boulons adaptés (non fournis) pour fixer l'appareil.

Prenez les consignes suivantes en compte pour installer l'appareil de façon permanente :

- Pour éviter toute blessure liée aux débris volants, positionnez la scie de sorte que les personnes à proximité ne puissent pas s'en approcher trop près (ou se placer derrière).
- Placez la scie sur une surface solide et nivelée dans un endroit où il y a suffisamment d'espace pour manipuler et supporter de manière appropriée la pièce.
- Assurez-vous que l'établi ou toute autre structure de support est solide et stable et ne « tangué » pas.
- Vérifiez que le câble d'alimentation ne peut s'emmêler avec aucune autre pièce de l'appareil lors du processus de coupe.
- Vérifiez que le câble d'alimentation est placé de manière à éviter les risques de chute (ou tout autre risque) pour l'opérateur ou toute autre personne à proximité.

TRANSPORT DE LA SCIE

Ne transportez cet appareil que lorsque la tête de coupe est verrouillée en position abaissée (III. 8 et 9) avec la broche de verrouillage complètement enclenchée dans sa douille.

Mise en garde ! Cette scie pèse 35 kg et doit être soulevée par deux personnes. Utilisez les poignées de transport moulées dans la base de l'appareil (voir la présentation de l'appareil).

RETRAIT OU INSTALLATION D'UNE LAME

AVERTISSEMENT : N'utilisez que des lames Evolution conçues spécialement pour cet appareil, voir « lames de rechange ». Nous recommandons à l'opérateur de porter des gants de protection lors de l'installation ou du changement de la lame.

Remarque : N'utilisez que des lames de scie dont la vitesse est égale ou supérieure à celle indiquée sur l'outil.

RETRAIT D'UNE LAME :

- Assurez-vous que la tête de coupe est dans sa position la plus haute.
- À l'aide de la clé hexagonale fournie, dresserez le boulon du cache de l'arbre avant et faites pivoter le

- le cache de l'arbre afin de le dégager. (III. 10).
- Appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre (III. 11) et retirez le boulon de la lame à l'aide de la clé hexagonale fournie. La lame peut pivoter légèrement jusqu'à ce que le blocage de l'arbre s'enclenche.
- Retirez le boulon, la rondelle et la flasque extérieure de l'arbre. (III. 12).
- Ouvrez le carter de lame et retirez soigneusement l'ancienne lame. Laissez la flasque intérieure de la lame en place

INSTALLATION D'UNE LAME :

- Installez la nouvelle lame en vérifiant que la flèche du sens de rotation de la lame corresponde à la direction de la flèche du carter de lame supérieur (III. 13).
- Laissez le carter se fermer et remettez la flasque extérieure de la lame et la rondelle en place.
- Remettez partiellement le boulon de l'arbre, appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre et serrez totalement à l'aide de la clé hexagonale fournie.
- Remettez le cache de l'arbre en position fermée et resserrez le boulon du cache de l'arbre.

Après le remplacement d'une lame, faites toujours fonctionner la machine à vide pour vérifier que la lame est bien en place.

BARRE TRANSVERSALE ET PINCES AVANT, MONTAGE ET FONCTIONNEMENT

La barre transversale sert de support aux ensembles de serrage avant.

2 pinces frontales sont fournies pour permettre un large éventail d'options de serrage sûres. Lorsqu'elle est installée, la barre transversale dispose d'une plage de mouvements verticaux permettant d'aligner les pinces avant dans la position optimale pour différentes pièces.

Les montants verticaux comportent 6 petites rainures et 1 grande qui, une fois installées, produisent des clics audibles lorsque la hauteur de la barre est ajustée sur toute la plage de mouvement vertical.

Cela permet à l'utilisateur de s'assurer que la barre de serrage est maintenue à niveau.

À la hauteur maximale de fonctionnement en toute sécurité, une dernière rainure plus large indique la fin de la course.

Les vis papillon sont utilisées pour fixer la barre transversale à la hauteur choisie.

Montez les assemblages de la pince avant en les faisant glisser sur la barre transversale (III. 14), ceci peut être fait du côté gauche ou du côté droit. Les pinces avant sont équipées d'une vis à tête longue/acmé et de leviers de dégagement rapide pour faciliter la mise en place et le dégagement rapides des pièces.

(III. 15 et 16)

UTILISATION DU MÉCANISME DE DÉVERROUILLAGE RAPIDE :

Soulevez et tournez vers l'arrière le levier de déverrouillage rapide (III. 15) et faites glisser le mors avant dans la position souhaitée.

- Remettez le levier dans sa position normale de service pour serrer le collier (III. 16).
- Vérifiez que la pièce à usiner est fermement maintenue avant d'effectuer la coupe.

PINCE SUPÉRIEURE, MONTAGE ET FONCTIONNEMENT

Fixez le boulon en T restant sur le bras de la pince supérieure.

La pince supérieure peut être fixée à l'une des 5 positions différentes du guide arrière en fonction de la coupe.

Pour installer la pince supérieure, faites glisser le montant vertical dans le logement choisi dans le guide arrière. (III. 17)

La partie inférieure du montant vertical est moletée, pour s'engager dans les douilles du guide afin de fixer la pince lors de son utilisation.

Il existe 2 méthodes pour régler la hauteur de la pince supérieure.

- La vis-mère/trapézoïdale est dotée d'un bouton à déblocage rapide pour permettre un mouvement libre.
- Le bras de la pince peut être déplacé le long du montant vertical et fixé à l'aide de la vis à oreilles. (III. 18)

REMARQUE : Des trous taraudés M6 supplémentaires sont disponibles sur chaque douille de guide, ce qui permet de les utiliser avec les anciennes pinces supérieures des scies à onglet Evolution qui ne sont pas moletées.

BLOCS EN V

Des blocs en V sont fournis avec ce produit et doivent être utilisés si nécessaire sur les dispositifs de serrage supérieurs et avants pour une coupe sûre.

Utilisez les blocs en V en particulier pour couper en toute sécurité des pièces rondes ou présentant des angles.

Pour une fixation sûre et facile des blocs en V, les pieds de la pince sont équipés de loquets à billes à ressort.

Les blocs en V se montent en glissant sur les pieds de la pince (III. 19)

RÉGLAGE DE LA COUPE D'ONGLET

La scie permet d'effectuer des coupes d'onglet à n'importe quel angle entre 0 et 46 degrés à gauche et à droite, il y a également des détentes à des angles populaires pour aider à les localiser, notamment 0, 15, 22,5, 30 et 45.

Pour régler l'angle de l'onglet, tournez d'abord le bouton de verrouillage de l'onglet pour le desserrer et relâchez le bouton de contournement

de l'indexation (III. 20). Faites pivoter la table jusqu'à l'angle souhaité, relâchez le bouton de contournement de l'indexation et serrez fermement le bouton de verrouillage de l'onglet pour une coupe en toute sécurité.

REMARQUE : Lors de la sélection d'un angle d'onglet, avant la coupe, assurez-vous que tous les serre-joints sont complètement dégagés de la trajectoire de la lame et de la tête de coupe pendant toute sa rotation.



AVERTISSEMENT :

Utilisez toujours les deux pinces avant et supérieure pour effectuer une coupe.

Avant la coupe, assurez-vous que tous les serre-joints sont complètement dégagés de la trajectoire de la lame et de la tête de coupe pendant toute sa rotation. Effectuez toujours un essai de rotation de la tête de coupe sans que la lame ne tourne.

RÉGLAGE DE LA POSITION DE LA TÊTE DE COUPE

La fonction de réglage de la glissière sur ce produit permet à l'utilisateur de placer la lame dans la position optimale pour couper plusieurs tailles et profils de métal courants. (III. 27)

Il y a 3 positions indexées disponibles : avant, centrale et arrière. Voir (III. 21 a,b,c)

Pour ajuster la position de la tête de coupe, tournez le levier de verrouillage (III. 22) Rentrez la goupille de verrouillage à ressort, déplacez la tête de coupe sur les glissières jusqu'à la position souhaitée (III. 23) Assurez-vous que la goupille de verrouillage s'engage complètement dans le trou de la glissière concernée, serrez le levier de verrouillage. (III. 24)

AVERTISSEMENT : La tête de coupe **DOIT** être verrouillée dans l'une des 3 positions d'indexation pendant toute la durée de la coupe.

Ce produit est pré-réglé et calibré en usine pour que la lame soit à 90 degrés par rapport aux guides arrière. Si un utilisateur souhaite étalonner son appareil après le transport/le montage ou le démontage, la méthode suivante peut être employée.

Desserrez d'abord les vis de fixation de la plaque d'angle d'onglet (III. 25), la tête de coupe étant en position verrouillée. Vérifiez, à l'aide d'une équerre d'ingénieur, si la lame est à angle droit par rapport au guide. Sinon, réglez-la à l'équerre et resserrez les vis.

Après cela, vérifiez que le pointeur est aligné avec

la marque de graduation zéro. Si ce n'est pas le cas, desserrez sa vis de maintien, repositionnez-la comme nécessaire et resserrez-la.

AVERTISSEMENT : Nettoyez les copeaux présents sur l'appareil uniquement lorsqu'il est débranché de son alimentation électrique.

Certains copeaux risquent d'être tranchants ou d'entraîner tout autre danger pour l'utilisateur. L'utilisateur devra peut-être porter des ÉPI adaptés. Jetez les copeaux d'une manière responsable pour l'environnement.

CONSEILS D'UTILISATION (VÉRIFICATIONS AVANT UTILISATION)

Remarque : Comme tous les cadres d'utilisation sont uniques et divers, Evolution Power Tools propose les conseils généraux suivants concernant les procédures et pratiques d'utilisation en toute sécurité à l'attention de l'utilisateur.

Ces conseils ne peuvent être exhaustifs, car Evolution ne peut contrôler le type d'atelier ou d'environnement de travail dans lequel cet appareil peut être utilisé.

Nous incitons l'utilisateur à demander conseil à une autorité compétente ou au superviseur d'atelier s'il n'est pas sûr d'un quelconque aspect lié à l'utilisation de ces appareils.

Il est important de réaliser des vérifications de sécurité de routine (à chaque utilisation) avant que l'utilisateur n'utilise l'appareil.

AVERTISSEMENT : Ces vérifications de sécurité avant utilisation doivent être effectuées lorsque l'appareil est débranché de l'alimentation électrique sur secteur.

- Vérifiez que tous les carters de sécurité fonctionnent correctement et que toutes les poignées/vis de réglage sont bien serrées.
- Vérifiez que la lame est bien fixée et correctement installée. Assurez-vous également d'avoir choisi une lame de scie adaptée au matériau à couper.
- Vérifiez que la pièce est fermement maintenue sur l'appareil.
- Vérifiez l'état du câble d'alimentation, sa position et son acheminement.

ÉPI

L'opérateur doit porter tous les ÉPI (équipements de protection individuels) adéquats et nécessaires à la réalisation de la tâche prévue. Cela peut comprendre des lunettes de sécurité, un masque à poussière, des chaussures de sécurité, etc.

PRÉPARATION EN VUE DE LA COUPE

AVERTISSEMENT : Ne travaillez pas à bout de bras. Gardez un bon appui et un bon équilibre. Tenez-vous sur le côté afin que votre visage et votre corps ne soient pas dans la trajectoire d'un rebond potentiel.

AVERTISSEMENT : Les coupes à main levée sont une cause importante d'accidents et **ne doivent pas être tentées.**

- La base de l'appareil doit être propre et exempte de copeaux, sciure, etc., avant d'y fixer la pièce dans la position voulue.
- Assurez-vous que la pièce à usiner est fermement bloquée dans l'étau.
- Assurez-vous que les matériau coupés peuvent être retirés de la lame en la déplaçant de côté une fois la coupe effectuée.
- Assurez-vous que les pièces coupées ne peuvent pas rester coincées dans une pièce de l'appareil.

Si la pièce à usiner est telle que votre main ou vos doigts risquent de se trouver à moins de 150 mm de la lame de la scie, la pièce à usiner est trop petite.

L'INTERRUPTEUR-GÂCHETTE MARCHE/ARRÊT

Ces modèles sont équipés d'un interrupteur à gâchette pour plus de sécurité.

POUR DÉMARRER LE MOTEUR :

- Appuyez sur l'interrupteur de sécurité à gauche de l'interrupteur à gâchette, situé à gauche (**III. 26**).
- Relâchez l'interrupteur à gâchette.

AVERTISSEMENT : Ne démarrez jamais la scie lorsque le tranchant de la lame est en contact avec la surface de la pièce à usiner.

FAIRE UNE COUPE

- Lorsque la tête de coupe est en position haute, démarrez le moteur et laissez-le atteindre sa vitesse maximale de fonctionnement.
- Introduisez lentement la lame dans le matériau en appliquant une pression légère pour éviter tout broutement de la lame. N'exercez pas de force excessive sur la machine. Laissez la lame de la scie faire le travail.
- Exercer une pression inutile sur l'appareil n'améliorera pas la performance de coupe. Cela risque au contraire de réduire la durée de vie de la lame et du moteur.
- Réduisez la pression exercée sur la lame lorsqu'elle commence à sortir du matériau.

À la fin d'une coupe, relâchez l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT pour éteindre le moteur.

- Laissez la tête de coupe se relever à son maximum.
- Ne retirez vos mains ou la pièce à usiner de l'appareil qu'après l'arrêt complet du moteur et après le recouvrement de la lame stationnaire par le carter inférieur.

AVERTISSEMENT : N'utilisez jamais ces appareils pour couper de l'amiante ou tout matériau contenant de l'amiante ou suspecté d'en contenir. Consultez et informez les autorités compétentes et demandez davantage de conseils si vous suspectez une contamination à l'amiante.

ENTRETIEN ET RÉGLAGES

REMARQUE : Toute opération d'entretien doit être réalisée une fois l'appareil éteint et débranché de la prise murale qui l'alimente.

- Vérifiez régulièrement que tous les éléments de sécurité et les carters fonctionnent correctement.
- Tous les paliers du moteur de cet appareil sont lubrifiés à vie. Aucune autre lubrification n'est requise.
- Nettoyez les pièces en plastique de l'appareil à l'aide d'un chiffon propre légèrement humide. N'utilisez pas de solvants ou de produits similaires qui pourraient endommager les parties en plastique.
- Les événements de l'appareil doivent être régulièrement nettoyés à l'aide d'air sec comprimé.

VÉRIFICATION/REPLACEMENT DES BALAIS EN CARBONE

Une quantité excessive d'étincelles peut indiquer la présence de saletés dans le moteur ou être un signe d'usure des balais en carbone.

Débranchez l'appareil de son alimentation électrique avant d'essayer de vérifier ou de remplacer les balais en carbone.

Remplacez les deux balais en carbone si l'un d'entre eux mesure moins de 6 mm de long, ou si le ressort ou le fil est endommagé ou brûlé.

POUR RETIRER LES BALAIS :

- Dévissez les capuchons en plastique à l'arrière du moteur. Faites attention car les capuchons sont vissés sur ressort.
- Retirez les balais et leur ressort.
- S'il faut les changer, remplacez les balais et remettez les capuchons.

Les balais usés mais utilisables peuvent être remis en place, tant qu'ils sont placés dans la même position, et insérés dans le même sens avant leur retrait de l'appareil.

- Mettez les nouveaux balais en marche pendant environ 5 minutes sans charge. Cela facilitera le processus de rodage.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les produits électriques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez les recycler lorsque les infrastructures le permettent. Contactez votre municipalité ou votre revendeur pour obtenir des conseils sur le recyclage.



DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ



Le fabricant du produit couvert par cette déclaration est :

RU : Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR : Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Le fabricant déclare par les présentes que l'appareil, comme décrit dans la présente déclaration, satisfait à l'ensemble des dispositions pertinentes de la directive machines et aux autres directives appropriées comme listées ci-après.

Le fabricant déclare en outre que l'appareil, comme décrit dans la présente déclaration, satisfait aux dispositions pertinentes des exigences essentielles de santé et de sécurité.

Les directives couvertes par cette déclaration sont comme listées ci-après :

2006/42/CE.	Directive machines.
2014/30/UE.	Directive relative à la compatibilité électromagnétique.
2011/65/UE et 2015/863/UE.	Directive sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques (RoHS).
2002/96/CE modifiée par 2003/108/CE.	relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

Conforme aux dispositions prévues par les documents suivants :

**EN 62841-1:2015 • EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • EN ISO 12100:2010 •
EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021 •
EN 61000-3-3:2013 /A2:2021**

Détails du produit

Description : Scie à tronçonner le métal à onglet 355 mm S355MCS
 Modèle Evolution n° : 102-0001, 102-0003
 Nom du fabricant : EVOLUTION
 Tension : 220 - 240 V ~ 50 Hz
 Entrée : 2200W

La documentation technique prouvant que le produit est conforme aux exigences de la directive peut être consultée auprès des autorités de contrôle. Elle permet de vérifier que notre dossier technique contient tous les documents répertoriés ci-dessus et qu'ils sont la norme pour le produit, comme présenté ci-dessus.

Nom et adresse du détenteur de la documentation technique.

Signature :  Nom : Barry Bloomer - PDG
 Date : 12/05/2022

RU : Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR : Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ UKCA**Le fabricant du produit couvert par cette déclaration est :**

RU : Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR : Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Le fabricant déclare par les présentes que l'appareil, comme décrit dans la présente déclaration, satisfait à l'ensemble des dispositions pertinentes de la directive machines et aux autres directives appropriées comme listées ci-après.

Le fabricant déclare en outre que l'appareil, comme décrit dans la présente déclaration, satisfait aux dispositions pertinentes des exigences essentielles de santé et de sécurité.

Les directives couvertes par cette déclaration sont comme listées ci-après :

Cela convient pour la page de la DdC CE, mais utilisez ce qui suit pour la page UKCA :
Législation britannique Règlements de 2008 sur l'approvisionnement en machines (sécurité)
Législation britannique Règlements de 2016 sur la compatibilité électromagnétique
Législation britannique Règlements de 2012 sur la restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques
Règlements de 2001 sur l'émission de bruit dans l'environnement par des équipements destinés à être utilisés à l'extérieur
Règlements de 2013 sur les déchets d'équipements électriques et électroniques

Conforme aux dispositions prévues par les documents suivants :

BS EN 62841-1:2015 • BS EN IEC 62841-3-9:2020/A11:2020 • BS EN ISO 12100:2010 • EN IEC 55014-1:2021 • BS EN IEC 55014-1:2021 • EN IEC 55014-2:2021 • BS EN IEC 55014-2:2021 • EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021 • BS EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021 • EN 61000-3-3:2013 / A2:2021 • BS EN 61000-3-3:2013 / A2:2021

Détails du produit

Description : Scie à tronçonner le métal à onglet 355 mm S355MCS
Modèle Evolution n° : 102-0001, 102-0002
Nom du fabricant : EVOLUTION
Tension : 110V~,50Hz: 102-0002; 220 - 240V ~, 50Hz:102-0001
Entrée : 1600W:102-0002; 2200W: 102-0001

La documentation technique prouvant que le produit est conforme aux exigences de la directive peut être consultée auprès des autorités de contrôle. Elle permet de vérifier que notre dossier technique contient tous les documents répertoriés ci-dessus et qu'ils sont la norme pour le produit, comme présenté ci-dessus.

Nom et adresse du détenteur de la documentation technique.

Signature :

Nom : Barry Bloomer - PDG

Date : 12/05/2022

RU : Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR : Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

evOLUTION®

evolutionpowertools.com

AUS

Total Tools (Importing) Pty Ltd
20 Thackray Road
Port Melbourne
Vic 3207

T: 03 9261 1900

FR

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560, Carbon-Blanc
Bordeaux

T: +33 (0)5 57 30 61 89

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield, S20 3FR

T: +44 (0)114 251 1022

USA

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

T: 833-MULTI-SAW (Toll Free)

DE +44 (0)114 251 1022

ES +34 91 114 73 85

NL +44 (0)114 251 1022

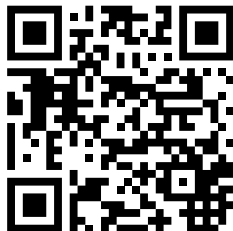
PL +48 33 821 0922

PT +34 91 114 73 85

RO +44 (0) 114 2050458

RU +7 499 350 67 69

TR +90 (0) 312 9001810



EPT QR CODE