

Assembly Instructions

When using a Humanscale work-surface with threaded inserts.....	2
When using a Humanscale work-surface with pilot holes.....	5
When using your own work-surface.....	8
Using and calibrating Float.....	11



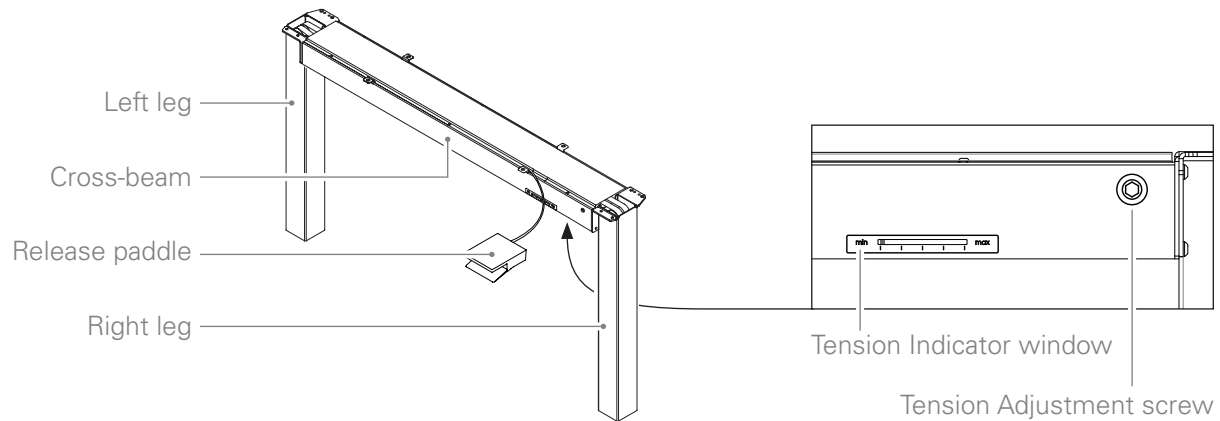
WARNING

Read all instructions carefully before installing this product or attempting to use it.

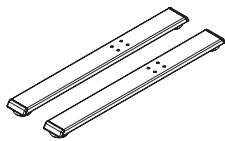
This product contains a loaded mechanism that is under tension. Do not attempt to remove or alter any part of this product or in any way modify or tamper with any component of this product other than as set forth in these instructions. Failure to comply with the instructions provided may result in property damage or serious injury.

Parts List

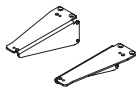
When using a Humanscale work-surface with threaded inserts



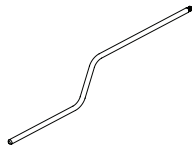
Base Assembly (Front view)



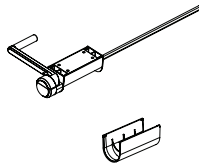
(2) Feet



(2) Wing Brackets



Tension Adjuster Handle



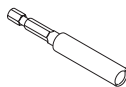
Mounted Tension Adjuster Handle
optional accessory

*Work-surface not shown

Tools Required



Power Drill/Driver



Extension Hex Driver



3 mm Hex Bit

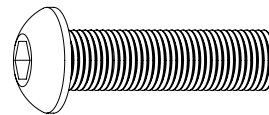


4 mm Hex Bit



5 mm Hex Bit

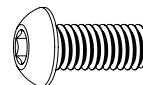
Hardware Included



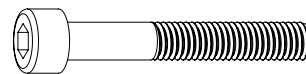
(8) M8 x 30 mm button head screw



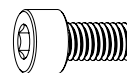
(4) M6 x 7 mm flat head screw



(12) M6 x 14 mm button head screw



(4) M5 x 35 mm socket head screw



(4) M5 x 10 mm socket head screw
*part of Mounted Tension Adjuster
optional accessory*

Assembly Instructions When using a Humanscale work-surface with threaded inserts

1 Attach the Feet

- Turn the Base upside down so the Legs are pointing up.
- Position the foot over the leg. Align the 4 holes in the foot with those in the end of the leg. The longer portion of the Foot should extend towards the front. (Fig. A)
- Use the 5 mm hex driver, to install the (4) M8 × 30 mm button head screws that secure the Foot to the Leg.
- Repeat steps 1b– 1c for the second Foot.

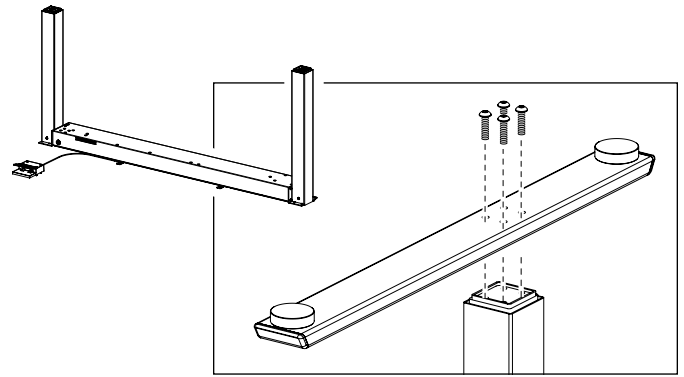
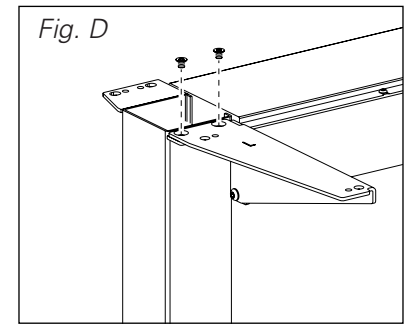
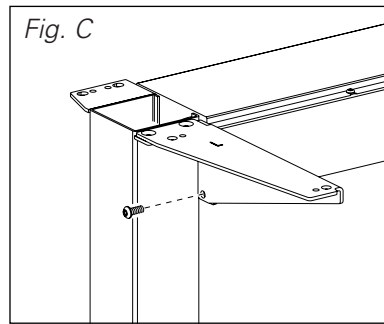
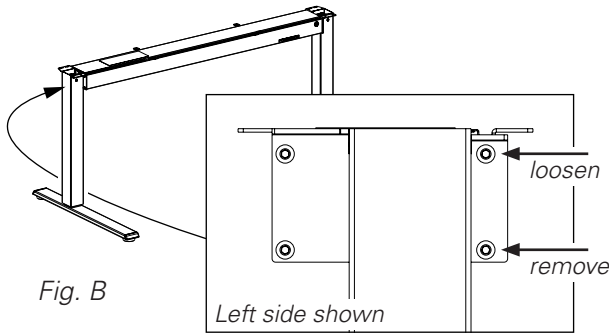


Fig. A – attaching the foot.

2 Attach the Wing Brackets

- Turn the Base over so that it rests on its feet.
- Starting on the Left, locate the 4 screws on the outside end of the cross-beam where it connects to the leg (Fig. B)
- Use the 4 mm hex driver to **loosen** the upper-front screw, until there is a 1/8" (3 mm) gap under the screw's head.
 - ⚠ **Caution:** Do not fully remove this screw from the cross-beam or it can cause internal misalignment.
- Use the 4 mm hex driver to completely remove the lower-front screw, set it aside.
- Position the Left Wing Bracket (stamped **L**) on the end of the cross-beam, extending forward.
- Replace the lower screw through the bracket into the cross-beam. Tighten both upper and lower screws. (Fig. C)
- Use the 4 mm hex driver to install the (2) M6 × 7mm flat head screws from the top into flange on the Leg. (Fig. D)
- Repeat Steps 2c– 2f for the Right side and Right side bracket.



3 Place the work-surface face down on the floor

Lay a soft material beneath it to avoid scratches.

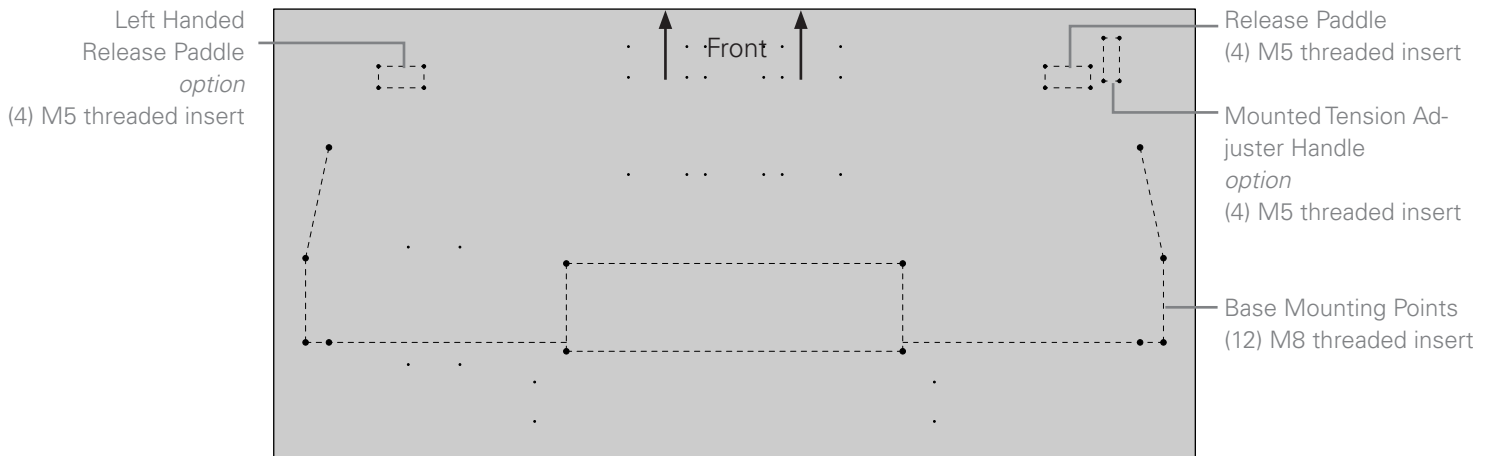


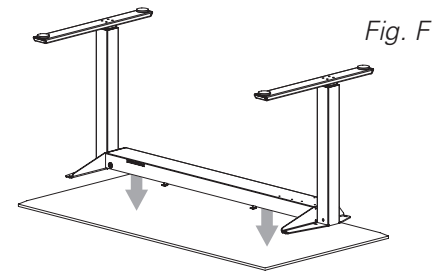
Fig. E – Humanscale work-surface hole pattern diagram.
Bottom of work-surface shown.

Assembly Instructions

When using a Humanscale work-surface with threaded inserts

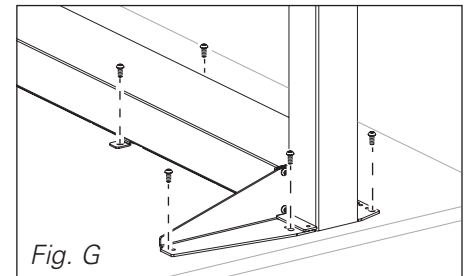
4 Attach the Work-surface

- Turn the Base upside down.
- Position the Base on the work-surface (Fig. F). Align the mounting holes in the cross-beam and wing brackets with the corresponding threaded inserts on the work-surface. Refer to Figure E – work-surface hole pattern diagram.
- Use the 4 mm hex driver to install the (12) M6 × 14 mm button head screws to secure the Base to the work-surface. Loosely insert all 12 fasteners before tightening fully. (Fig. G)



5 Attach the Release Paddle

- Position the Release Paddle on the work-surface. Align the mounting holes with the corresponding threaded inserts on the work-surface. If using a left-hand paddle, use the designated Left-hand set of holes. Refer to Figure E – work-surface hole pattern diagram.
- Use the 4 mm hex driver to install the (4) M5 × 35 mm cap screws to secure the Release Paddle to the work-surface. (Fig. H)

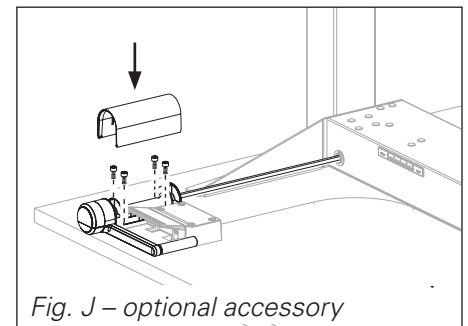
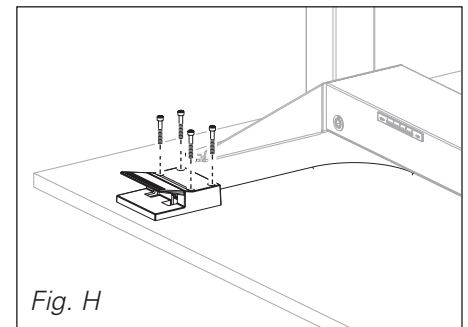


⚠ Caution: Do not over tighten screws when mounting the release paddle.

6 Install the Mounted Tension Adjuster Handle

If you did not order your Float with this option, move on to Step 7.

- Insert the hexagonal metal shaft of the Mounted Tension Adjuster Handle into the Tension Adjuster Screw on the front of the cross-beam.
- Align the mounting holes with the corresponding threaded inserts on the work-surface. Refer to Figure E – work-surface hole pattern diagram.
- Use the 3 mm hex driver to install the (4) M5 × 35 mm socket cap screws to secure the Handle to the work-surface. (Fig. J)
- Snap the cover onto the Tension Adjuster Handle.



7 Turn the Float back upright

8 Remove the Shipping Safety Pin

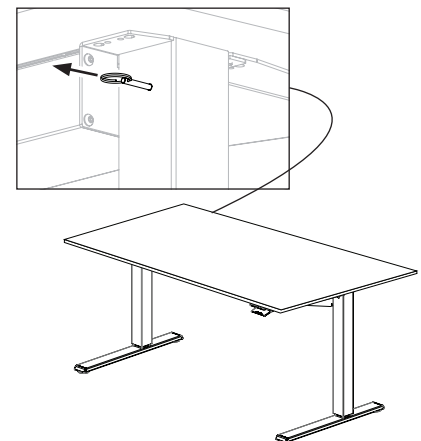
Located on the back at the top of the Left leg. (Fig. K)

The pin is used only for shipping purposes and must be removed.

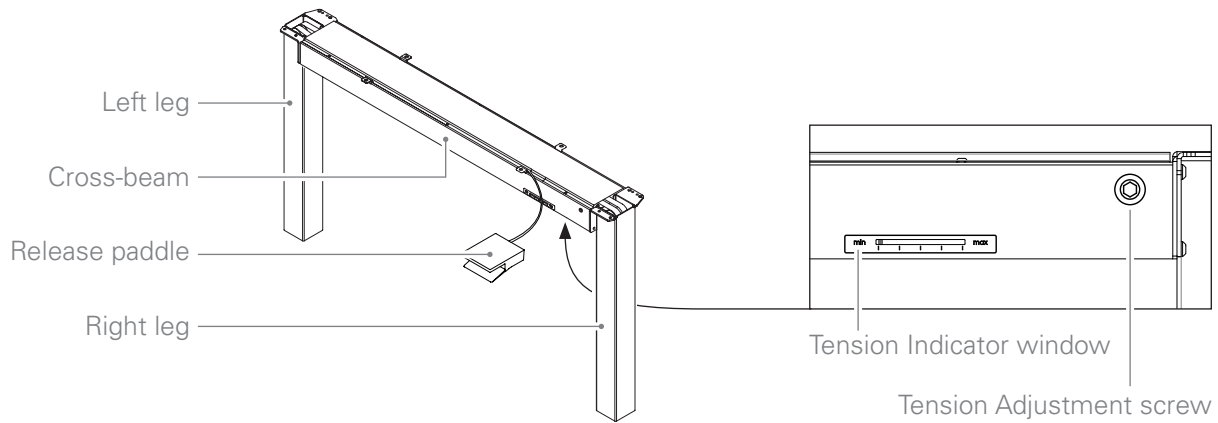
9 Set up work-station, calibrate Float

- Move the table into location. Set up the components of your workstation, including monitor(s), monitor support, computer, keyboard, etc.
- Go to page 11 – Using and calibrating your Float, for instructions on how to calibrate Float to the weight of the workstation.

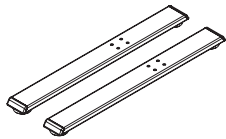
⚠ Before operation, you must add workstation components weighing at least 30 lbs (13.5 kg) to the work-surface.



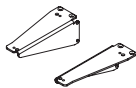
Parts List When using a Humanscale work-surface with pilot holes



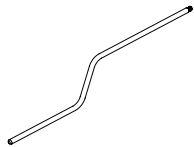
Base Assembly (Front view)



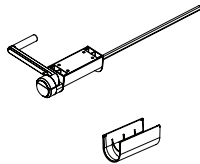
(2) Feet



(2) Wing Brackets



Tension Adjuster Handle



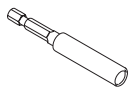
Mounted Tension Adjuster Handle
optional accessory

*Work-surface not shown

Tools Required



Power Drill/Driver



Extension Hex Driver



#2 Phillips Bit

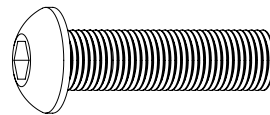


4 mm Hex Bit



5 mm Hex Bit

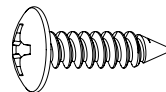
Hardware Included



(8) M8 x 30 mm button head screw



(4) M6 x 7 mm flat head screw



(12) No. 10 x 3/4" pan-head wood screw



(4) No. 8 x 1 1/2" pan-head wood screw



(4) No. 8 x 1/2" pan-head wood screw
*part of Mounted Tension Adjuster
optional accessory*

1 Attach the Feet

- Turn the Base upside down so the Legs are pointing up.
- Position the foot over the leg. Align the 4 holes in the foot with those in the end of the leg. The longer portion of the Foot should extend towards the front. (Fig. A)
- Use the 5 mm hex driver, to install the (4) M8 × 30 mm button head screws that secure the Foot to the Leg.
- Repeat steps 1b– 1c for the second Foot.

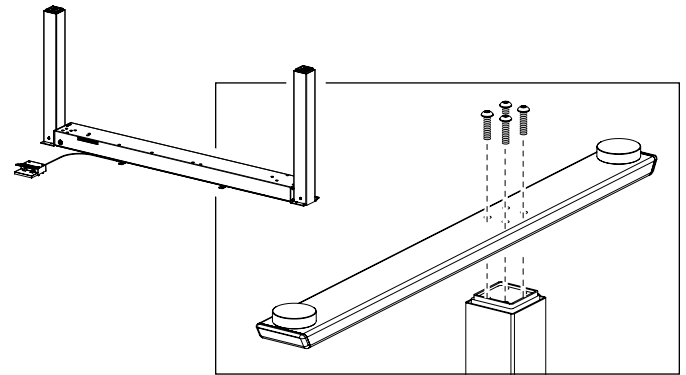
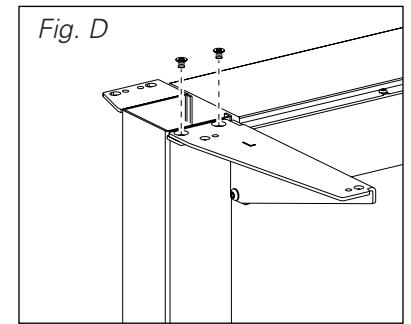
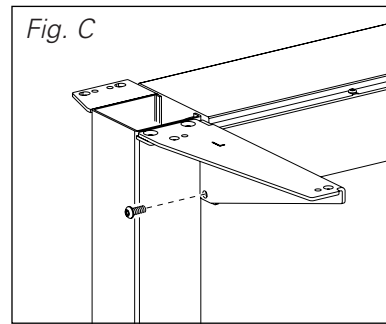
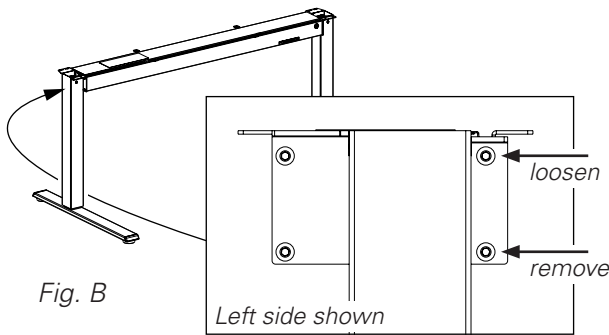


Fig. A – attaching the foot.

2 Attach the Wing Brackets

- Turn the Base over so that it rests on it's feet.
- Starting on the Left, locate the 4 screws on the outside end of the cross-beam where it connects to the leg (Fig. B)
- Use the 4 mm hex driver to **loosen** the upper-front screw, until there is a 1/8" (3 mm) gap under the screw's head.
 - ⚠ Caution:** Do not fully remove this screw from the cross-beam or it can cause internal misalignment.
- Use the 4 mm hex driver to completely remove the lower-front screw, set it aside.
- Position the Left Wing Bracket (stamped **L**) on the end of the cross-beam, extending forward.
- Replace the lower screw through the bracket into the cross-beam. Tighten both upper and lower screws. (Fig. C)
- Use the 4 mm hex driver to install the (2) M6 × 7mm flat head screws from the top into flange on the Leg. (Fig. D)
- Repeat Steps 2c– 2f for the Right side and Right side bracket.



3 Place the work-surface face down on the floor

Lay a soft material beneath it to avoid scratches.

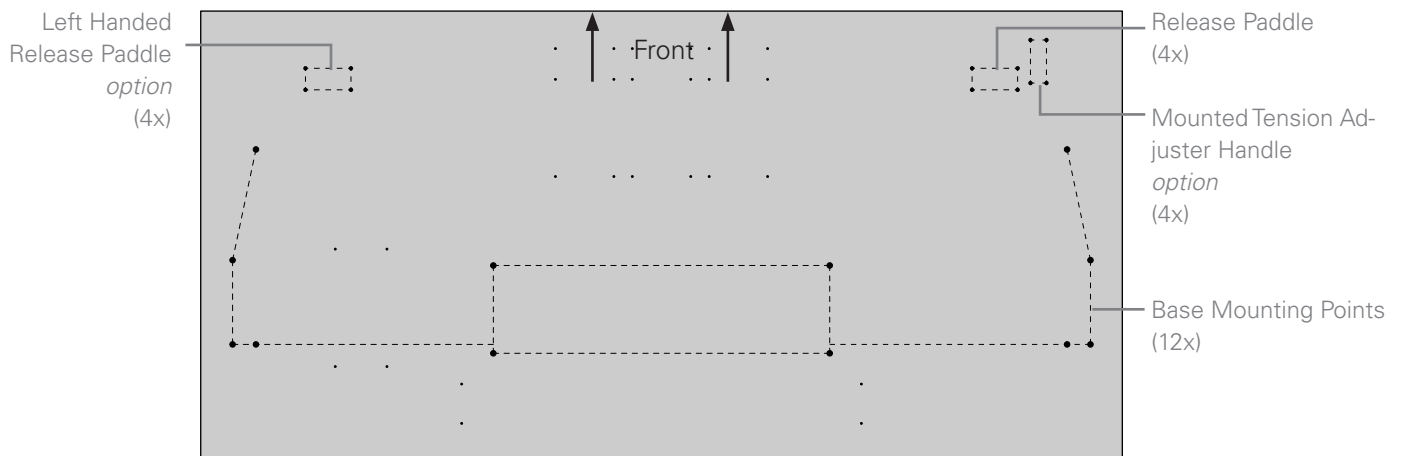
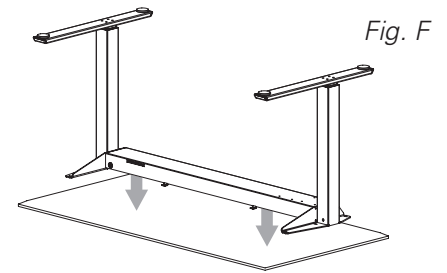


Fig. L – Humanscale work-surface hole pattern diagram.
Bottom of work-surface shown.

4 Attach the Work-surface

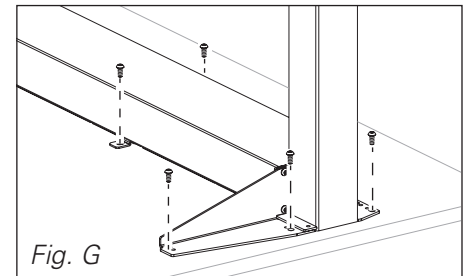
- Turn the Base upside down.
- Position the Base on the work-surface (Fig. F). Align the mounting holes in the cross-beam and wing brackets with the corresponding pilot holes on the work-surface. Refer to Figure L – work-surface hole pattern diagram.
- Use the #2 Phillips driver to install the (12) No. 10 × ¾" pan-head wood screws to secure the Base to the work-surface. Loosely insert all 12 fasteners before tightening fully. (Fig. G)



5 Attach the Release Paddle

- Position the Release Paddle on the work-surface. Align the mounting holes with the corresponding pilot holes on the work-surface. If using a left-hand paddle, use the designated Left-hand set of holes. Refer to Figure L – work-surface hole pattern diagram.
- Use the #2 Phillips driver to install the (4) No. 8 × 1½" pan-head wood screws to secure the Release Paddle to the work-surface. (Fig. H)

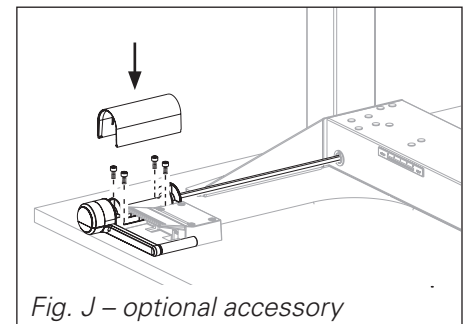
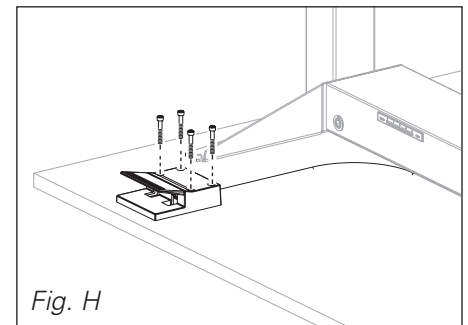
⚠ Caution: Do not over tighten screws when mounting the Release Paddle.



6 Install the Mounted Tension Adjuster Handle

If you did not order your Float with this option, move on to Step 7.

- Insert the hexagonal metal shaft of the Mounted Tension Adjuster Handle into the Tension Adjuster Screw on the front of the cross-beam.
- Align the mounting holes with the corresponding pilot holes on the work-surface. Refer to Figure L – work-surface hole pattern diagram.
- Use the #2 Phillips driver to install the ((4) No. 8 × ½" pan-head wood screws to secure the Handle to the work-surface. (Fig. J)
- Snap the cover onto the Tension Adjuster Handle



7 Turn the Float back upright

8 Remove the Shipping Safety Pin

Located on the back at the top of the Left leg. (Fig. K)

The pin is used only for shipping purposes and must be removed.

9 Set up work-station, calibrate Float

- Move the table into location. Set up the components of your workstation, including monitor(s), monitor support, computer, keyboard, etc.
- Go to page 11 – Using and calibrating your Float, for instructions on how to calibrate Float to the weight of the workstation.

⚠ Before operation, you must add workstation components weighing at least 30 lbs (13.5 kg) to the work-surface.

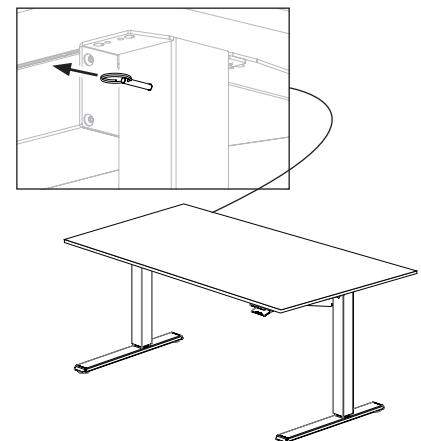
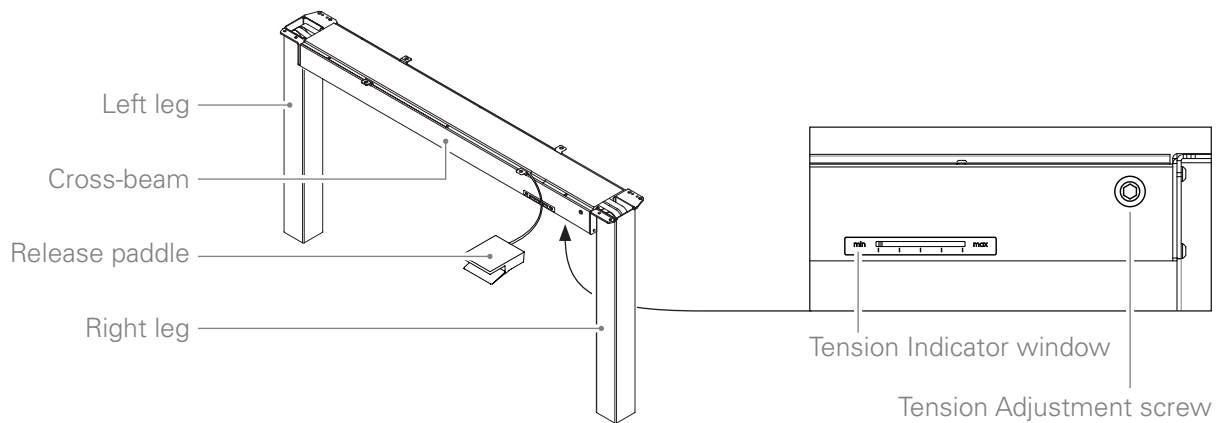
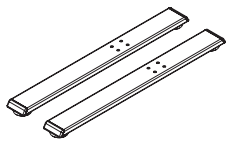


Fig. K

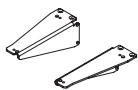
Parts List When using your own work-surface



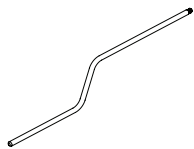
Base Assembly (Front view)



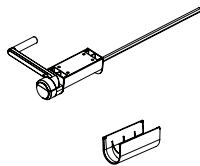
(2) Feet



(2) Wing Brackets



Tension Adjuster Handle



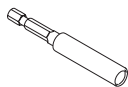
Mounted Tension Adjuster Handle
optional accessory

*Work-surface not shown

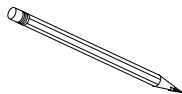
Tools Required



Power Drill/Driver



Extension Hex Driver



Pencil



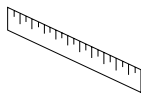
#2 Phillips Bit



4 mm Hex Bit

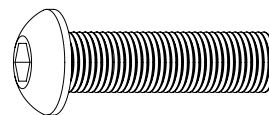


5 mm Hex Bit



Ruler

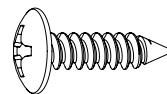
Hardware Included



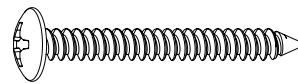
(8) M8 x 30 mm button head screw



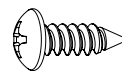
(4) M6 x 7 mm flat head screw



(12) No. 10 x 3/4" pan-head wood screw



(4) No. 8 x 1 1/2" pan-head wood screw



(4) No. 8 x 1/2" pan-head wood screw
*part of Mounted Tension Adjuster
optional accessory*

1 Attach the Feet

- Turn the Base upside down so the Legs are pointing up.
- Position the foot over the leg. Align the 4 holes in the foot with those in the end of the leg. The longer portion of the Foot should extend towards the front. (Fig. A)
- Use the 5 mm hex driver, to install the (4) M8 × 30 mm button head screws that secure the Foot to the Leg.
- Repeat steps 1b– 1c for the second Foot.

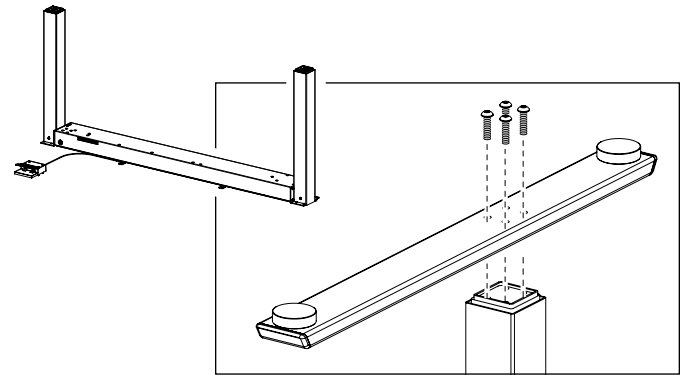


Fig. A – attaching the foot.

2 Attach the Wing Brackets

- Turn the Base over so that it rests on its feet.
- Starting on the Left, locate the 4 screws on the outside end of the cross-beam where it connects to the leg (Fig. B)
- Use the 4 mm hex driver to **loosen** the upper-front screw, until there is a 1/8" (3 mm) gap under the screw's head.
 - ⚠ Caution:** Do not fully remove this screw from the cross-beam or it can cause internal misalignment.
- Use the 4 mm hex driver to completely remove the lower-front screw, set it aside.
- Position the Left Wing Bracket (stamped **L**) on the end of the cross-beam, extending forward.
- Replace the lower screw through the bracket into the cross-beam. Tighten both upper and lower screws. (Fig. C)
- Use the 4 mm hex driver to install the (2) M6 × 7mm flat head screws from the top into flange on the Leg. (Fig. D)
- Repeat Steps 2c– 2f for the Right side and Right side bracket.

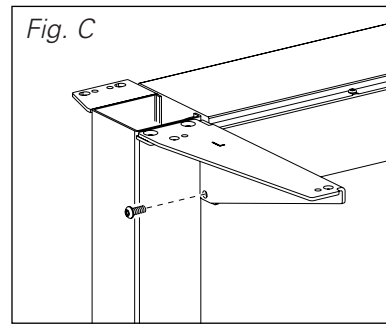
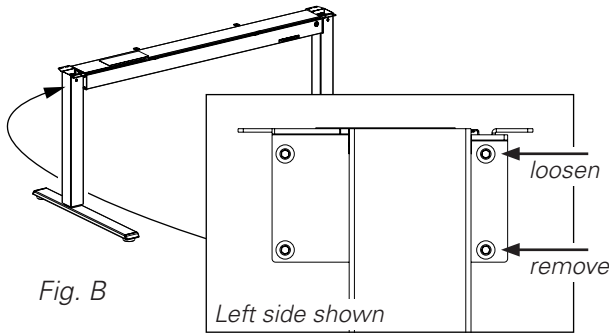


Fig. C

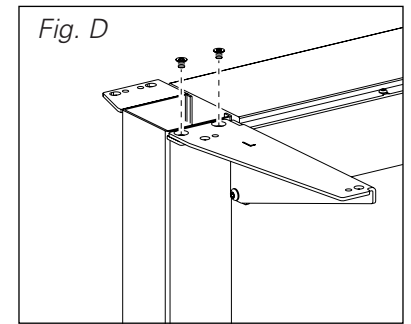


Fig. D

3 Place the work-surface face down on the floor

Lay a soft material beneath it to avoid scratches.

The work-surface must measure at least 3/4" (19 mm) thick.

work-surface size	<i>d</i>
30" (800 mm)	16 1/2" (420 mm)
24" (600 mm)	13 1/2" (350 mm)

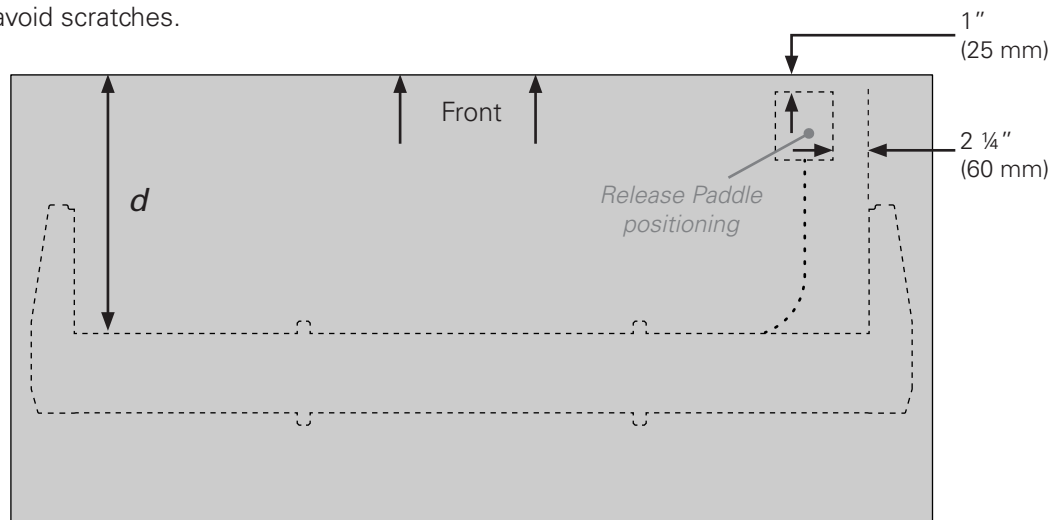


Fig. M – Non Humanscale work-surface diagram.

4 Attach the Work-surface

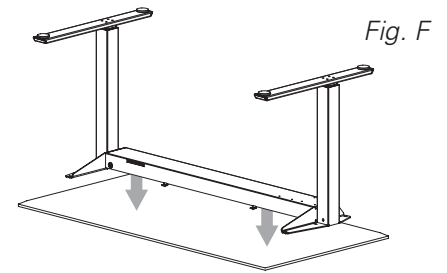
- Turn the Base upside down.
- Position the Base on the work-surface. Center the Base from left to right with an even overhang on both sides.
- Use the Pencil and Ruler to mark the distance from the Front edge of the work-surface to the front of the cross-beam.

For 30" (800 mm) deep surfaces, measure 16 ½" (420 mm).

For 24" (600 mm) deep surface, measure 13 ½" (350 mm).

Refer to Fig. M – Non Humanscale work-surface diagram.

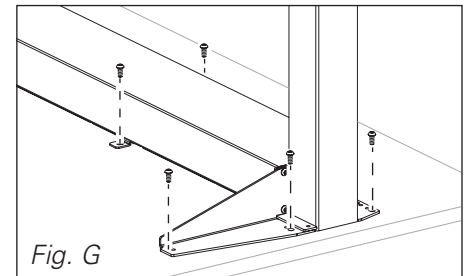
- Align the Base with the marks.
- Use the #2 Phillips driver to install the (12) No. 10 × ¾" pan-head wood screws in the (12) mounting holes in the wing brackets and cross-beam and into the work-surface. (Fig. G)



5 Attach the Release Paddle

- Use the Pencil and Ruler to mark 1" (25 mm) back from Front edge of the worksurface and 2 ¼" (60 mm) over from the Wing Bracket. If using a left-hand paddle, the dimensions are measured from the Left Wing Bracket. *Refer to Fig. M – Non Humanscale work-surface diagram.*
- Align the Release Paddle with the marks.
- Use the #2 Phillips driver to install the (4) No. 8 × 1½" pan-head wood screws to secure the Release Paddle to the work-surface (Fig. H)

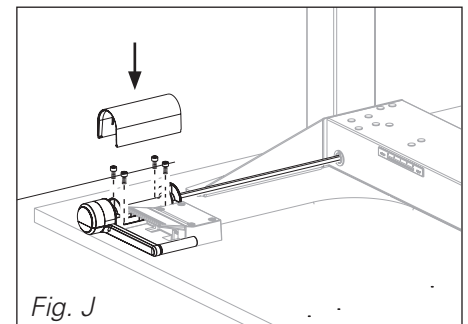
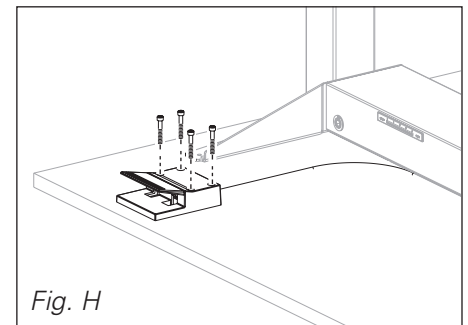
⚠ Caution: Do not over tighten screws when mounting the Release Paddle.



6 Install the Mounted Tension Adjuster Handle

If you did not order your Float with this option, move on to Step 7.

- Insert the hexagonal metal shaft of the Mounted Tension Adjuster Handle into the Tension Adjuster Screw on the front of the cross-beam.
- Position the Handle so the metal shaft is perpendicular to the cross-beam.
- Use the #2 Phillips driver to install the ((4) No. 8 × ½" pan-head wood screws to secure mount the Crank Handle to the work-surface. (Fig. J)
- Snap the cover onto the Tension Adjuster Handle.



7 Turn the Float back upright

8 Remove the Shipping Safety Pin

Located on the back at the top of the Left leg. (Fig. K)

The pin is used only for shipping purposes and must be removed.

9 Set up work-station, calibrate Float

- Move the table into location. Set up the components of your workstation, including monitor(s), monitor support, computer, keyboard, etc.
- Go to page 11 – *Using and calibrating your Float*, for instructions on how to calibrate Float to the weight of the workstation.

⚠ Before operation, you must add workstation components weighing at least 30 lbs (13.5 kg) to the work-surface.

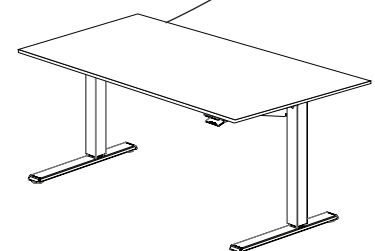
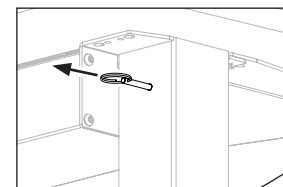


Fig. K

Using and calibrating Float

Inside Float is a unique spring-powered counter-balance mechanism. When properly calibrated for the weight of the desktop and its contents you will be able to raise and lower the work-surface with ease. Once fully assembled:

1. Squeeze the Release Paddle
2. Raise and lower the work-surface a few times
3. Make adjustments to the counter-balance tension as needed:

If the work-surface is difficult to lift, increase the tension.

If the work-surface is difficult to lower, decrease the tension.

Increasing counter-balance tension

When you add components to the desktop, you may discover it takes more effort to lift. If this is the case follow these steps to increase the tension:

1. Squeeze the Release Paddle and raise the work-surface to its full height.
2. Insert the hex drive end of the Tension Adjuster Handle into the Tension Adjustment Screw. If you have a Mounted Tension Adjuster Handle, unfold the handle.
3. Rotate your Tension Adjuster Handle slowly in a **clockwise** direction. (Fig. P)
4. Pay attention to the red needle in the Indicator Window as it moves towards the **MAX** marking.
5. After a few rotations, squeeze the Release Paddle, raise and lower the table a few times.
6. Determine if further adjustment is necessary.

Decreasing counter-balance tension

If you remove weight from the desktop you may discover the table raises quickly when you squeeze the Release Paddle, or that it requires effort to lower. If this is the case follow the same adjustment procedure described above, however, turn the Tension Adjustment Screw **counter-clockwise**.

⚠ Warning: Float will support a maximum weight of 130 lbs. (60 kg), including the work-surface. Please contact Customer Service for information about our Float Heavy Duty kit which will increase capacity to 160 lbs. (70 kg)

Troubleshooting Float

Difficult to unlock the work-surface with the Release Paddle:

- Try gently pushing down, or pulling up on the work-surface as you squeeze the Release Paddle.
- Check the barrel adjuster where the cable exits the back of the Release Paddle (Fig. R) If the cable is too loose the Release paddle will not function properly when squeezed. Turn the barrel adjuster counter-clockwise until there is between $\frac{3}{4}$ " (20 mm) and $\frac{1}{2}$ " (12 mm) of metal thread exposed.

Tension is adjusted upwards but the surface is still difficult to raise:

- If your Float is adjusted so that the Indicator Window is showing the needle at the 3/4 position or higher, and the Float is still very difficult to raise and lower, please contact Customer Service. They will give you information about our Float Heavy Duty kit which can be installed to increase the weight capacity from 130 lbs. (60 kg) to 160 lbs. (70 kg).

Fig. N - front view of crossbeam

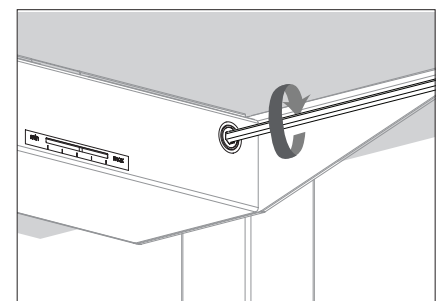
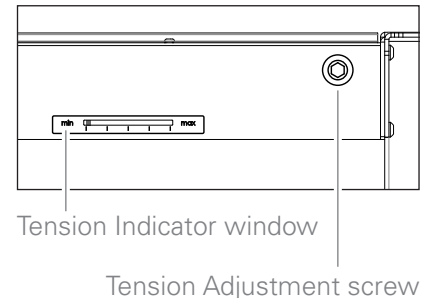


Fig. P

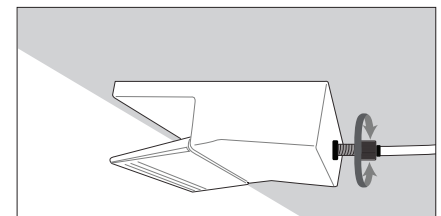
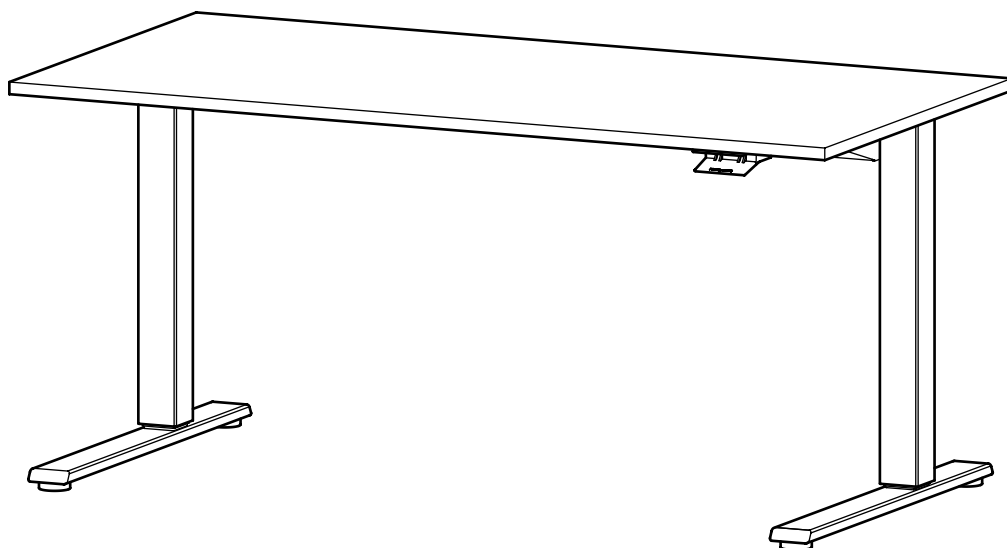


Fig. R - back of release paddle



Manuel d'installation

Lors de l'utilisation d'une surface de travail Humanscale avec inserts filetés	13
Lors de l'utilisation d'une surface de travail Humanscale avec des trous pilotes	16
Lors de l'utilisation de sa propre surface de travail	19
Utilisation et calibrage de la Float	22



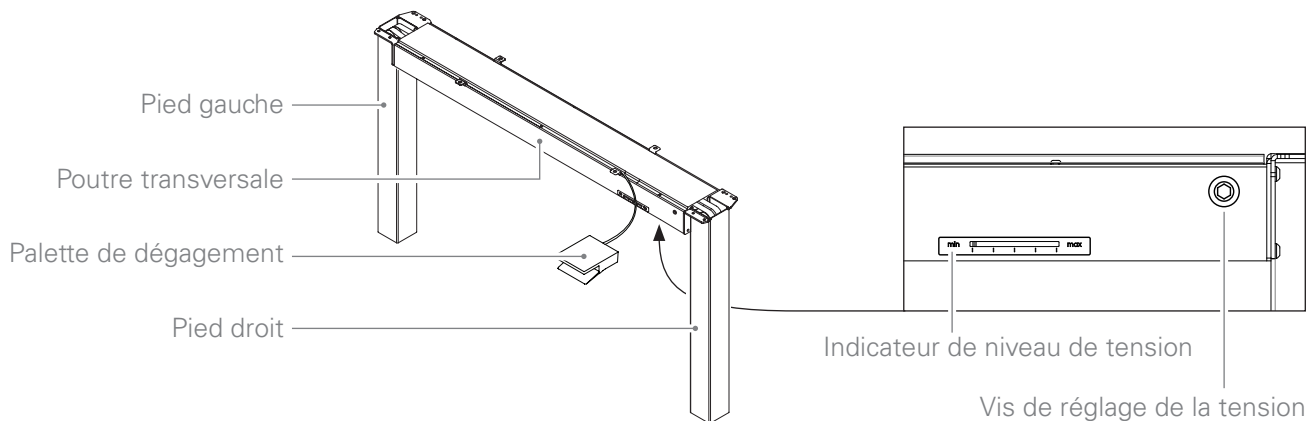
AVERTISSEMENT

Veuillez lire attentivement toutes les instructions dans le présent manuel avant d'installer ce produit ou d'essayer de l'utiliser.

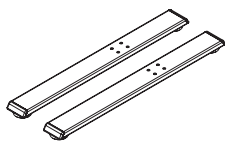
Ce produit contient un mécanisme chargé qui est sous tension. N'essayez pas de retirer ou de modifier une partie de ce produit, ni de modifier ou d'altérer de quelque manière que ce soit un composant de ce produit autre que celui indiqué dans les présentes instructions. Le non-respect des instructions fournies peut entraîner des dommages matériels ou des blessures graves.

Liste des pièces

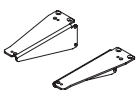
Lors de l'utilisation d'une surface de travail Humanscale avec inserts filetés



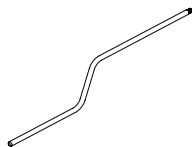
Assemblage de base (vue de face)



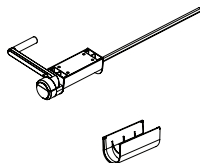
(2) Pieds



(2) Ferrures de fixation des ailes



Poignée du dispositif de réglage de tension



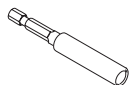
Poignée du dispositif de réglage de tension montée
Accessoire en option

* Surface de travail non représentée

Outils nécessaires



Perceuse-visseuse à percussion



Pilote d'extension hexagonale



Embout hexagonal de 3 mm

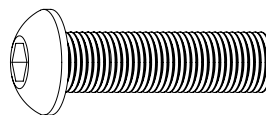


Embout hexagonal de 4 mm



Embout hexagonal de 5 mm

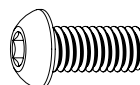
Matériel inclus



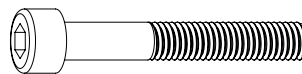
(8) Vis à tête ronde M8 × 30 mm



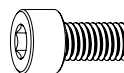
(4) Vis à tête plate M6 × 7 mm



(12) Vis à tête ronde M6 × 14 mm



(4) Vis à six pans creux M5 × 35 mm



(4) Vis à six pans creux M5 × 10 mm
Pièce du dispositif de réglage de tension montée
Accessoire en option

1 Fixez les pieds

- Tournez la base à l'envers pour que le piètement pointe vers le haut.
- Positionnez le pied sur la jambe. Ajustez les 4 trous du pied avec ceux situés aux extrémités de la jambe. La partie la plus longue du pied doit s'étendre vers l'avant. (Fig. A)
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 5 mm pour installer les vis à tête ronde (4) M8 × 30 mm qui maintiennent le pied au piètement.
- Répétez les étapes 1b à 1c pour le deuxième pied.

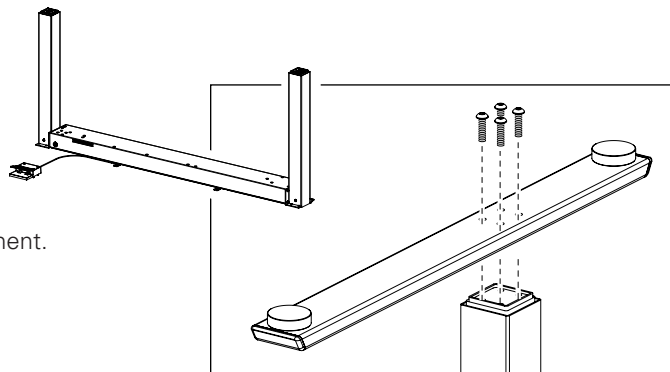
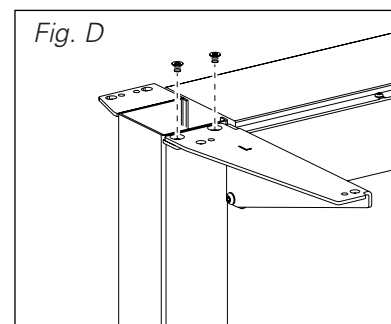
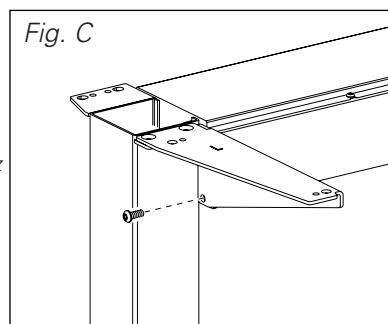
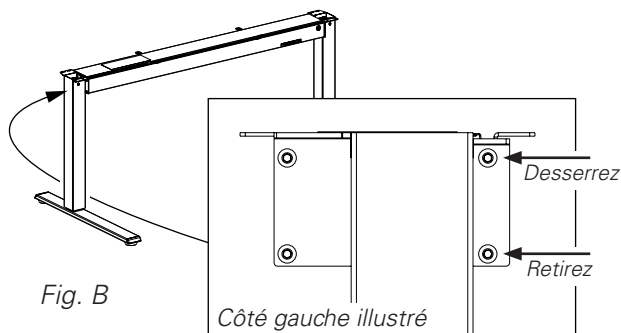


Fig. A – fixation du pied

2 Fixez les ferrures d'aile

- Retournez la base de sorte qu'elle repose sur le piètement.
- En commençant par la gauche, repérez les 4 vis situées à l'extrémité extérieure de la poutre transversale à l'endroit où elle se connecte au pied (Fig. B)
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 4 mm pour **desserrer** la vis avant supérieure, jusqu'à ce qu'il y ait un espace de 1/8 po (3 mm) sous la tête de la vis.
 - ⚠ Attention :** ne retirez pas complètement cette vis de la poutre transversale, car cela peut provoquer un mauvais alignement interne.
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 4 mm pour retirer complètement la vis inférieure avant, puis rangez-la de côté.
- Positionnez le support de l'aile gauche (estampillé **L**) à l'extrémité de la poutre transversale, en l'étendant vers l'avant.
- Refixez la vis inférieure à travers le support dans la poutre transversale. Serrez les vis supérieures et inférieures. (Fig. C)
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 4 mm pour visser les (2) vis à tête plate M6 × 7 mm à partir du haut, dans la bride, sur le pied. (Fig. D)
- Répétez les étapes 2c à 2f pour le côté droit et le support du côté droit.



3 Placez la surface de travail face vers le bas sur le sol

Posez un matériau doux sous la surface de travail pour éviter les égratignures.

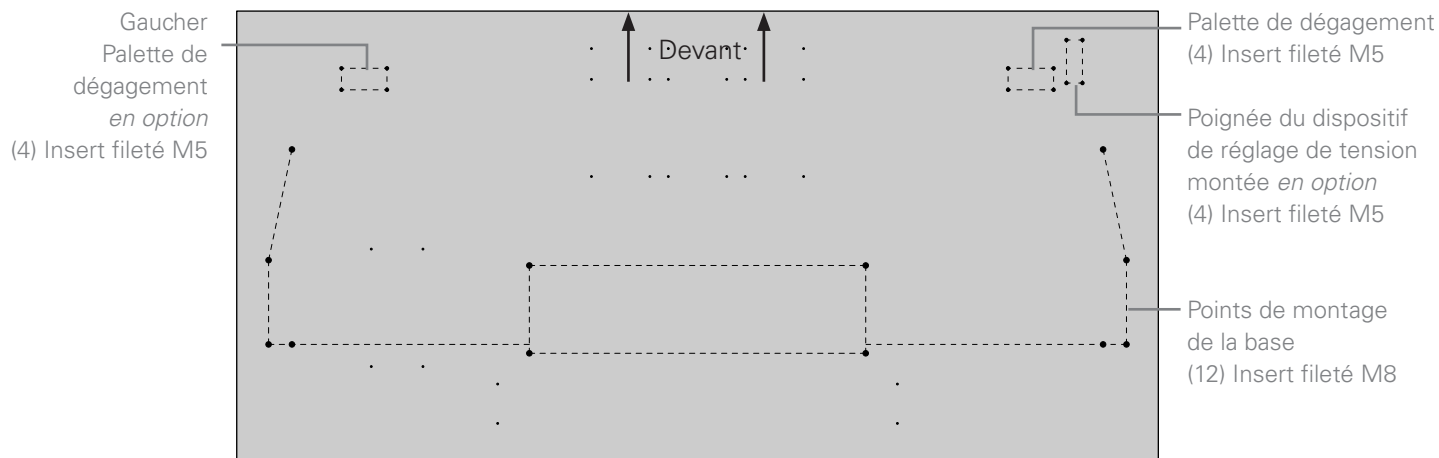


Fig. E – Diagramme de configuration des trous de la surface de travail Humanscale. Partie inférieure de la surface de travail illustrée.

4 Fixez la surface de travail

- Retournez la base à l'envers.
- Positionnez la base sur la surface de travail (Fig. F). Alignez les trous de fixation sur les poutres transversales et les supports d'aile avec les inserts filetés correspondants sur la surface de travail. *Reportez-vous à la Figure E – diagramme de configuration des trous de la surface de travail.*
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 4 mm pour serrer les (12) vis à tête ronde M6 × 14 mm et fixer la base à la surface de travail. Insérez les 12 attaches premièrement sans serrer, ensuite serrez-les complètement. (Fig. G)

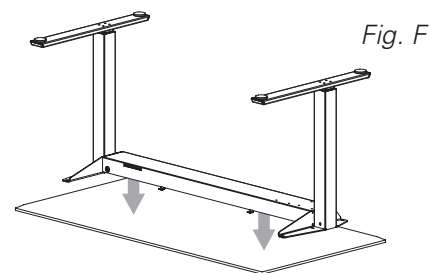


Fig. F

5 Fixez la palette de dégagement

- Positionnez la palette de dégagement sur la surface de travail. Alignez les trous de fixation avec les inserts filetés correspondants sur la surface de travail. Si vous utilisez une palette gauche, utilisez l'ensemble de trous de gauche désigné. *Reportez-vous à la Figure E – diagramme de configuration des trous de la surface de travail.*
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 4 mm pour serrer les (4) vis à tête ronde M5 × 35 mm et fixer la palette de dégagement à la surface de travail. (Fig. H)

⚠ Attention : ne serrez pas trop les vis lors du montage de la palette de dégagement.

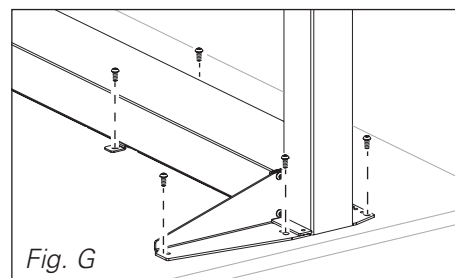


Fig. G

6 Installez le dispositif de poignée de réglage de tension montée

Si vous n'avez pas commandé votre Float avec cette option, passez à l'étape 7.

- Insérez la tige métallique hexagonale de la poignée de réglage de tension montée dans la vis de réglage de tension à l'avant de la poutre transversale.
- Alignez les trous de fixation avec les inserts filetés correspondants sur la surface de travail. *Reportez-vous à la Figure E – diagramme de configuration des trous de la surface de travail.*
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 3 mm pour serrer les (4) vis à tête ronde M5 × 35 mm et fixer la poignée à la surface de travail. (Fig. J)
- Enclenchez le couvercle sur la poignée de réglage de tension.

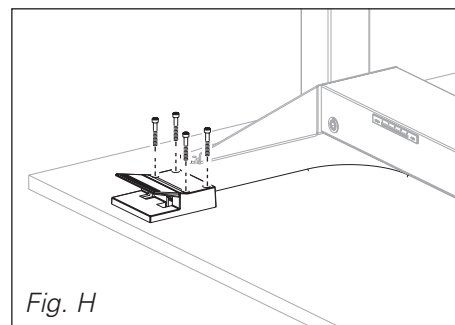


Fig. H

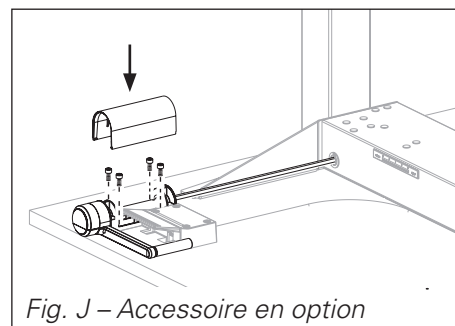


Fig. J – Accessoire en option

7 Redressez la Float vers l'arrière debout à la verticale

8 Retirez la goupille de sécurité d'expédition

Située à l'arrière en haut de la jambe gauche. (Fig. K)

Utilisée uniquement à des fins d'expédition, la goupille doit être retirée.

9 Configurez le poste de travail, calibrez la Float

- Vous pouvez dès à présent disposer la table à son emplacement. Configurez les composants de votre poste de travail, y compris le ou les moniteurs, le support du moniteur, l'ordinateur, le clavier, etc.
- Allez à la page 11 – *Utilisation et calibrage de votre Float*, pour obtenir des instructions sur la manière dont il faut calibrer la Float au poids du poste de travail.

⚠ Avant d'effectuer l'opération, vous devez ajouter des composants de poste de travail qui pèsent au moins 13,5 kg (30 lb) sur la surface de travail.

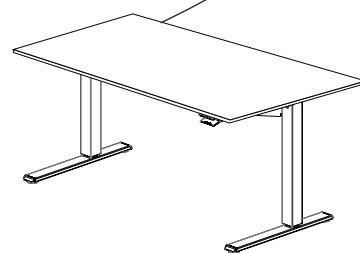
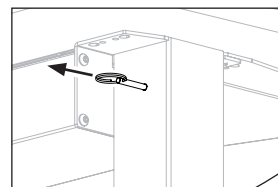
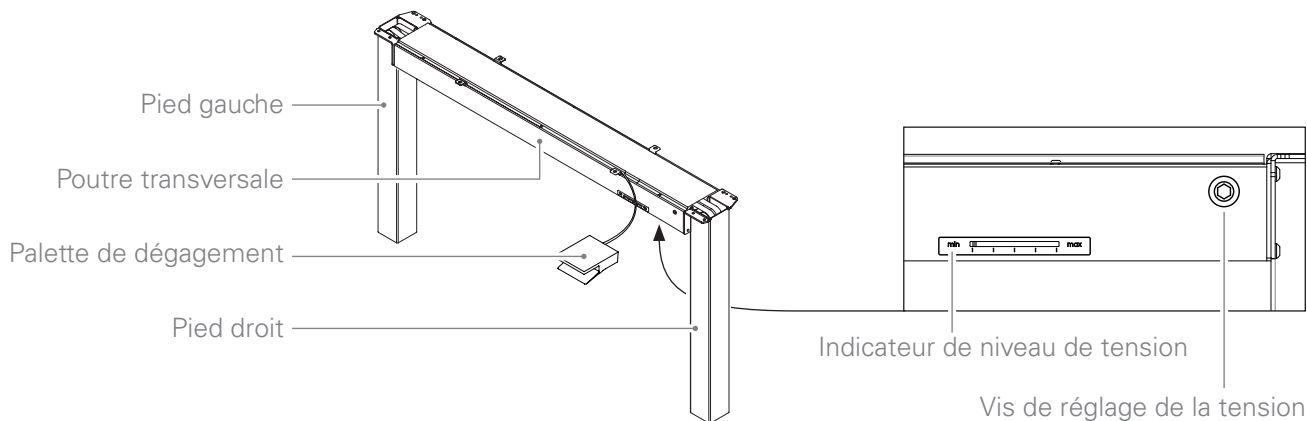


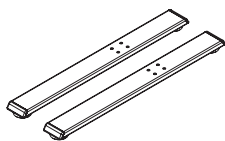
Fig. K

Liste des pièces

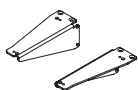
Lors de l'utilisation d'une surface de travail Humanscale avec des trous pilotes



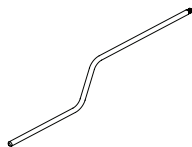
Assemblage de base (vue de face)



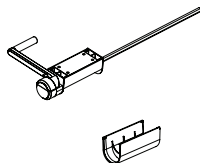
(2) Pieds



(2) Ferrures de fixation des ailes



Poignée du dispositif de réglage de tension



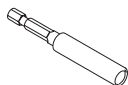
Poignée du dispositif de réglage de tension montée
Accessoire en option

* Surface de travail non représentée

Outils nécessaires



Perceuse-visseuse à percussion



Pilote d'extension hexagonale



2 embouts Phillips

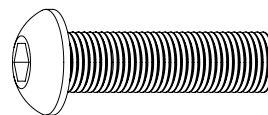


Embout hexagonal de 4 mm



Embout hexagonal de 5 mm

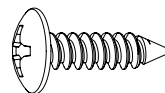
Matériel inclus



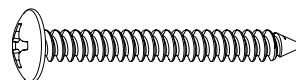
(8) Vis à tête ronde M8 × 30 mm



(4) Vis à tête plate M6 × 7 mm



(12) vis à bois à tête hexagonale N° 10 × ¾ po



(4) vis à bois à tête hexagonale N° 8 × 1½ po



(4) vis à bois à tête hexagonale N° 8 × ½ po

Pièce du dispositif de réglage de tension montée
Accessoire en option

1 Fixez les pieds

- Tournez la base à l'envers pour que le piètement pointe vers le haut.
- Positionnez le pied sur la jambe. Ajustez les 4 trous du pied avec ceux situés aux extrémités de la jambe. La partie la plus longue du pied doit s'étendre vers l'avant. (Fig. A)
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 5 mm pour installer les vis à tête ronde (4) M8 × 30 mm qui maintiennent le pied au piètement.
- Répétez les étapes 1b à 1c pour le deuxième pied.

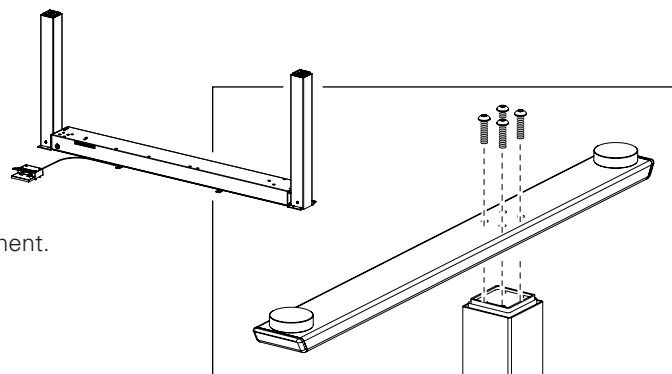


Fig. A – fixation du pied

2 Fixez les ferrures d'aile

- Retournez la base de sorte qu'elle repose sur le piètement.
- En commençant par la gauche, repérez les 4 vis situées à l'extrémité extérieure de la poutre transversale à l'endroit où elle se connecte au pied (Fig. B)
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 4 mm pour **desserrer** la vis avant supérieure, jusqu'à ce qu'il y ait un espace de 1/8 po (3 mm) sous la tête de la vis.
 - ⚠ **Attention :** ne retirez pas complètement cette vis de la poutre transversale, car cela peut provoquer un mauvais alignement interne.
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 4 mm pour retirer complètement la vis inférieure avant, puis rangez-la de côté.
- Positionnez le support de l'aile gauche (estampillé **L**) à l'extrémité de la poutre transversale, en l'étendant vers l'avant.
- Refixez la vis inférieure à travers le support dans la poutre transversale. Serrez les vis supérieures et inférieures. (Fig. C)
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 4 mm pour visser les (2) vis à tête plate M6 × 7 mm à partir du haut, dans la bride, sur le pied. (Fig. D)
- Répétez les étapes 2c à 2f pour le côté droit et le support du côté droit.

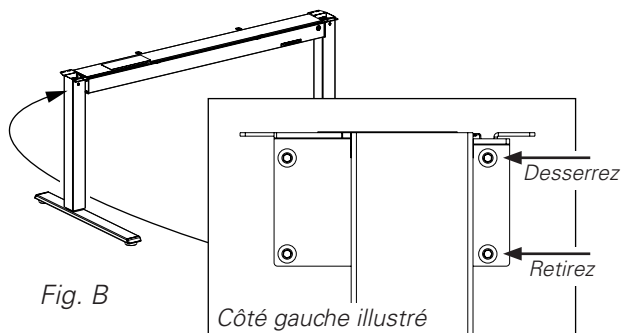


Fig. B

Côté gauche illustré

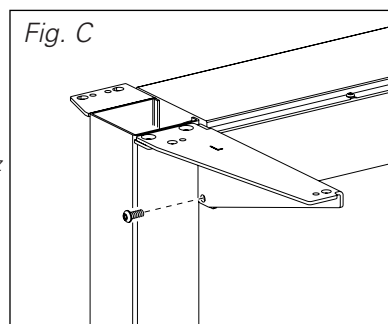


Fig. C

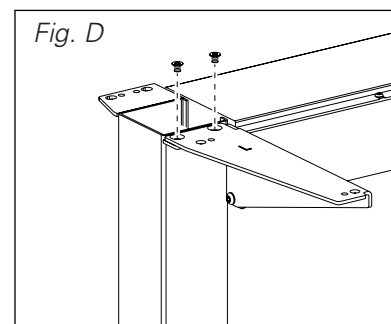


Fig. D

3 Placez la surface de travail face vers le bas sur le sol

Posez un matériau doux sous la surface de travail pour éviter les égratignures.

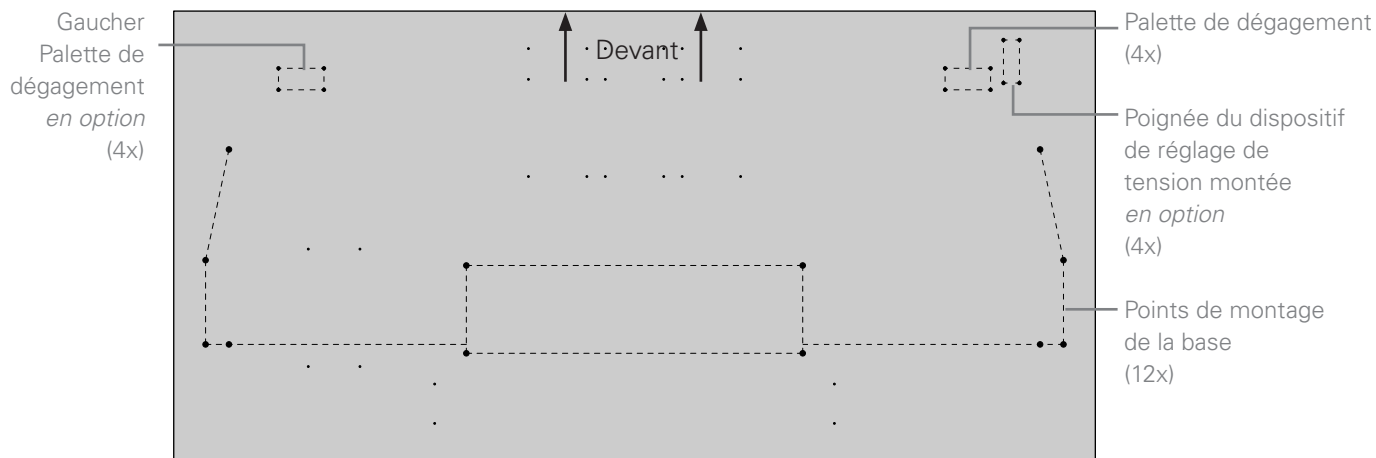
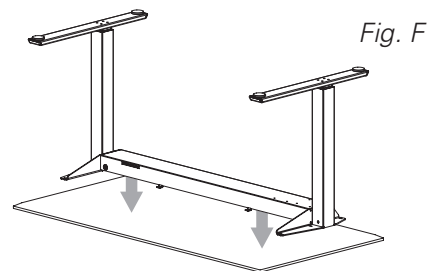


Fig. L – Diagramme de configuration des trous de la surface de travail Humanscale. Partie inférieure de la surface de travail illustrée.

4 Fixez la surface de travail

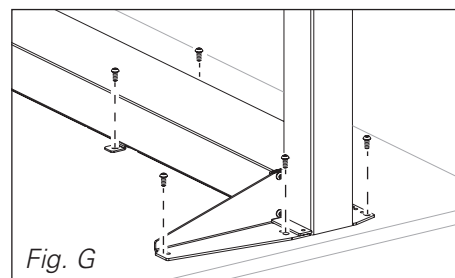
- Retournez la base à l'envers.
- Positionnez la base sur la surface de travail (Fig. F). Alignez les trous de fixation sur les poutres transversales et les supports d'aile avec les trous pilotes correspondants sur la surface de travail. *Reportez-vous à la Figure L – diagramme de configuration des trous de la surface de travail.*
- Utilisez le tournevis cruciforme N° 2 pour serrer les (12) vis à bois à tête cylindrique N° 10 × ¾ po et fixer la base de la surface de travail. Insérez les 12 attaches premièrement sans serrer, ensuite serrez-les complètement. (Fig. G)



5 Fixez la palette de dégagement

- Positionnez la palette de dégagement sur la surface de travail. Alignez les trous de fixation sur les trous pilotes correspondants sur la surface de travail. Si vous utilisez une palette gauche, utilisez l'ensemble de trous de gauche désigné. *Reportez-vous à la Figure L – diagramme de configuration des trous de la surface de travail.*
- Utilisez le tournevis cruciforme N° 2 pour serrer les (4) vis à bois à tête cylindrique N° 8 × 1 ½ po et fixer la palette de dégagement à la surface de travail. (Fig. H)

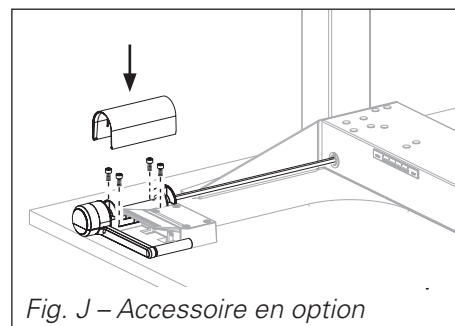
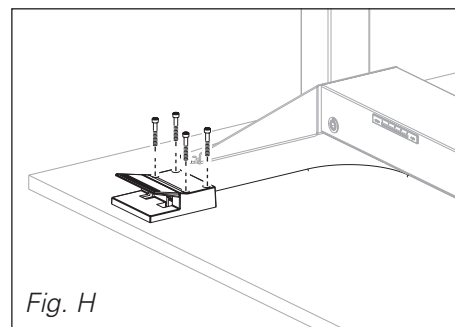
⚠ Attention : ne serrez pas trop les vis lors du montage de la palette de dégagement.



6 Installez le dispositif de poignée de réglage de tension montée

Si vous n'avez pas commandé votre Float avec cette option, passez à l'étape 7.

- Insérez la tige métallique hexagonale de la poignée de réglage de tension montée dans la vis de réglage de tension à l'avant de la poutre transversale.
- Alignez les trous de fixation sur les trous pilotes correspondants sur la surface de travail. *Reportez-vous à la Figure L – diagramme de configuration des trous de la surface de travail.*
- Utilisez le tournevis cruciforme N° 2 pour serrer les (4) vis à bois à tête cylindrique N° 8 × ½ po et fixer la poignée à la surface de travail. (Fig. J)
- Enclenchez le couvercle sur la poignée de réglage de tension



7 Redressez la Float vers l'arrière debout à la verticale

8 Retirez la goupille de sécurité d'expédition

Située à l'arrière en haut de la jambe gauche. (Fig. K)

Utilisée uniquement à des fins d'expédition, la goupille doit être retirée.

9 Configurez le poste de travail, calibrez la Float

- Vous pouvez dès à présent disposer la table à son emplacement. Configurez les composants de votre poste de travail, y compris le ou les moniteurs, le support du moniteur, l'ordinateur, le clavier, etc.
- Allez à la page 11 – *Utilisation et calibrage de votre Float*, pour obtenir des instructions sur la manière dont il faut calibrer la Float au poids du poste de travail.

⚠ Avant d'effectuer l'opération, vous devez ajouter des composants de poste de travail qui pèsent au moins 13,5 kg (30 lb) sur la surface de travail.

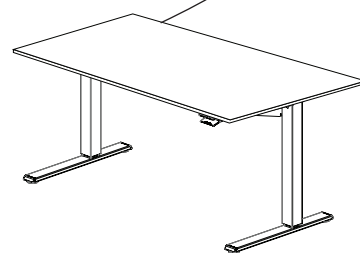
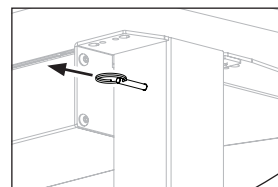
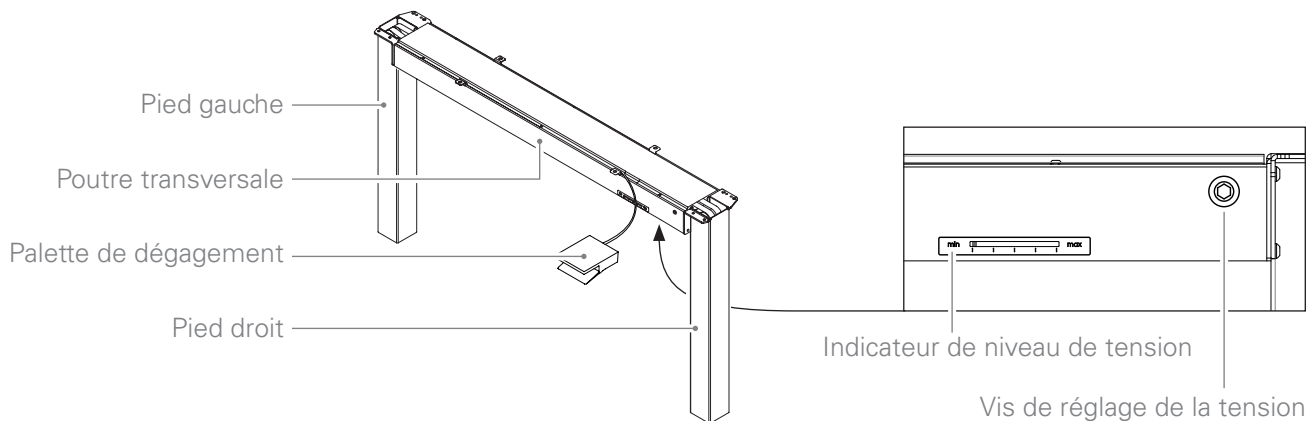
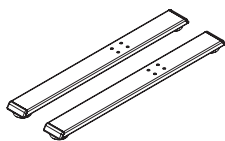


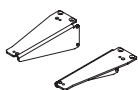
Fig. K



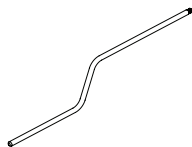
Assemblage de base (vue de face)



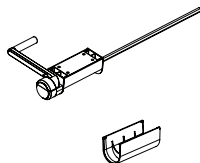
(2) Pieds



(2) Ferrures de fixation des ailes



Poignée du dispositif de réglage de tension



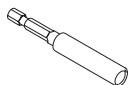
Poignée du dispositif de réglage de tension montée
Accessoire en option

* Surface de travail non représentée

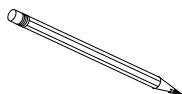
Outils nécessaires



Perceuse-visseuse à percussion



Pilote d'extension hexagonale



Crayon



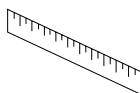
2 embouts Phillips



Embout hexagonal de 4 mm

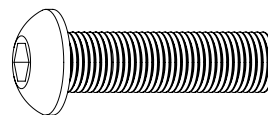


Embout hexagonal de 5 mm



Règle

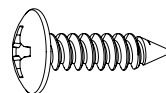
Matériel inclus



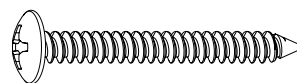
(8) Vis à tête ronde M8 x 30 mm



(4) Vis à tête plate M6 x 7 mm



(12) vis à bois à tête hexagonale N° 10 x 3/4 po



(4) vis à bois à tête hexagonale N° 8 x 1 1/2 po



(4) vis à bois à tête hexagonale N° 8 x 1/2 po
Pièce du dispositif de réglage de tension montée
Accessoire en option

1 Fixez les pieds

- Tournez la base à l'envers pour que le piètement pointe vers le haut.
- Positionnez le pied sur la jambe. Ajustez les 4 trous du pied avec ceux situés aux extrémités de la jambe. La partie la plus longue du pied doit s'étendre vers l'avant. (Fig. A)
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 5 mm pour installer les vis à tête ronde (4) M8 × 30 mm qui maintiennent le pied au piètement.
- Répétez les étapes 1b à 1c pour le deuxième pied.

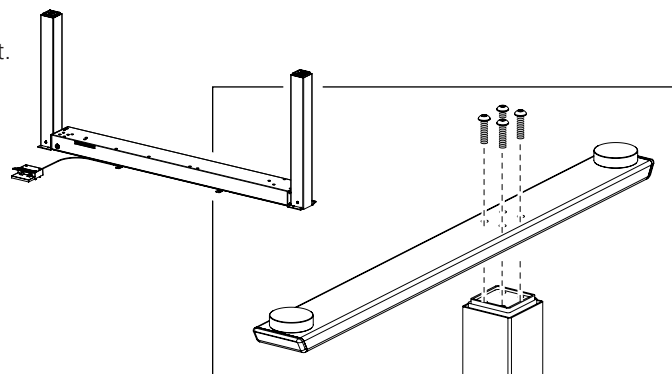
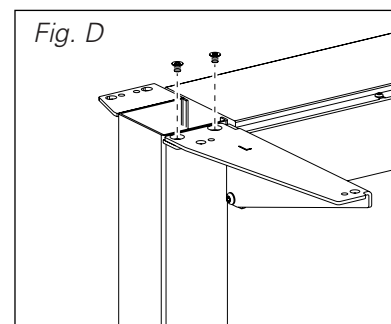
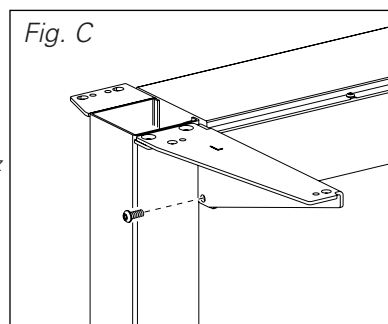
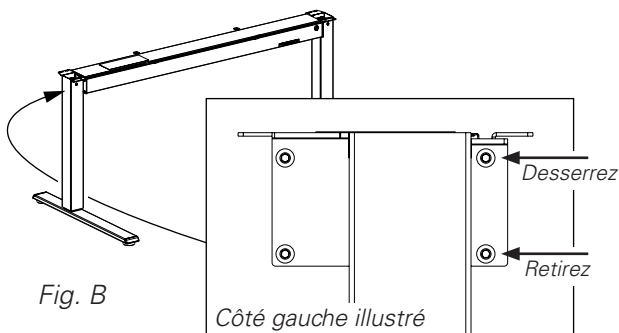


Fig. A – fixation du pied

2 Fixez les ferrures d'aile

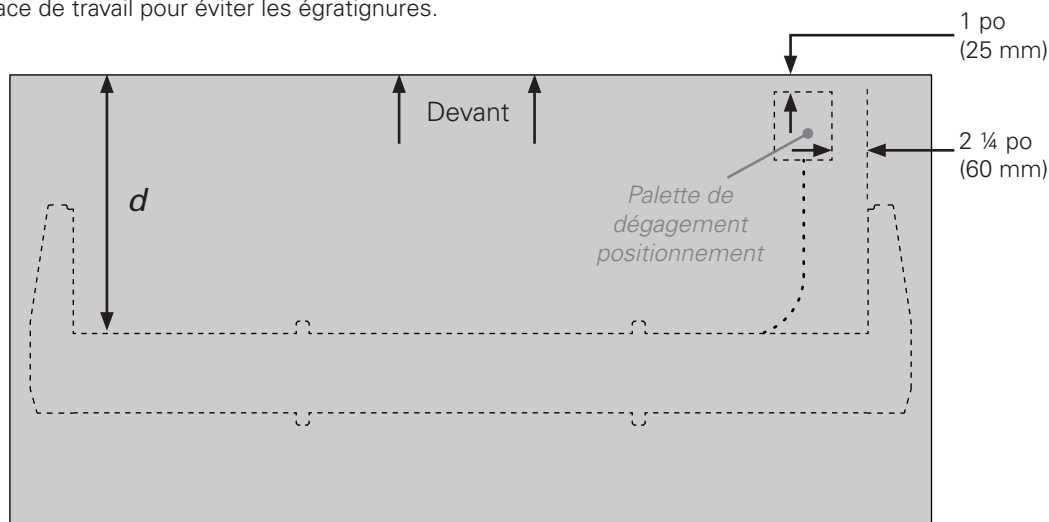
- Retournez la base de sorte qu'elle repose sur le piètement.
- En commençant par la gauche, repérez les 4 vis situées à l'extrémité extérieure de la poutre transversale à l'endroit où elle se connecte au pied (Fig. B)
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 4 mm pour **desserrer** la vis avant supérieure, jusqu'à ce qu'il y ait un espace de 1/8 po (3 mm) sous la tête de la vis.
⚠ Attention : ne retirez pas complètement cette vis de la poutre transversale, car cela peut provoquer un mauvais alignement interne.
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 4 mm pour retirer complètement la vis inférieure avant, puis rangez-la de côté.
- Positionnez le support de l'aile gauche (estampillé **L**) à l'extrémité de la poutre transversale, en l'étendant vers l'avant.
- Refixez la vis inférieure à travers le support dans la poutre transversale. Serrez les vis supérieures et inférieures. (Fig. C)
- Utilisez le tournevis à tête hexagonale de 4 mm pour visser les (2) vis à tête plate M6 × 7 mm à partir du haut, dans la bride, sur le pied. (Fig. D)
- Répétez les étapes 2c à 2f pour le côté droit et le support du côté droit.



3 Placez la surface de travail face vers le bas sur le sol

Posez un matériau doux sous la surface de travail pour éviter les égratignures.

La surface de travail doit mesurer au moins 19 mm (3/4 po) d'épaisseur.



Dimension de la surface de travail	<i>d</i>
30 po (800 mm)	16 1/2 po (420 mm)
24 po (600 mm)	13 1/2 po (350 mm)

Fig. M – Diagramme de surface de travail autre que Humanscale.

4 Fixez la surface de travail

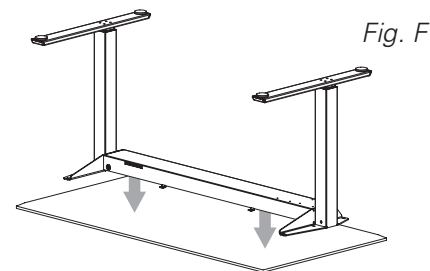
- Retournez la base à l'envers.
- Positionnez la base sur la surface de travail. Positionnez la base au centre de gauche à droite avec un surplomb uniforme des deux côtés.
- À l'aide du crayon et de la règle, marquez la distance entre le bord avant de la surface de travail et la partie frontale de la poutre transversale.

Pour les surfaces de 30 po (800 mm) de profondeur, mesurez 16 ½ po (420 mm).

Pour une surface de 24 po (600 mm) de profondeur, mesurez 13 ½ po (350 mm).

Reportez-vous à la Fig. M – Diagramme de surface de travail autre que Humanscale.

- Alignez la base avec les marques.
- Utilisez le tournevis cruciforme N° 2 pour serrer les (12) vis à bois à tête cylindrique N° 10 × ¾ po dans les (12) trous de fixation des supports d'aile et la poutre transversale à la surface de travail. (Fig. G)

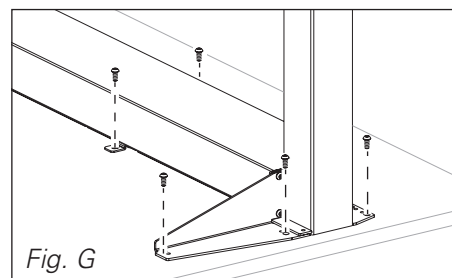


5 Fixez la palette de dégagement

- À l'aide du crayon et de la règle, marquez 1 po (25 mm) à l'arrière du bord avant de la surface de travail et 2 ¼ po (60 mm) au-dessus du support de l'aile. Si une palette gauche est utilisée, les dimensions sont mesurées à partir du support de l'aile gauche. Reportez-vous à la Fig. M – Diagramme de surface de travail autre que Humanscale.

- Alignez la palette de dégagement avec les marques.
- Utilisez le tournevis cruciforme N° 2 pour serrer les (4) vis à bois à tête cylindrique N° 8 × 1 ½ po et fixer la palette de dégagement à la surface de travail. (Fig. H)

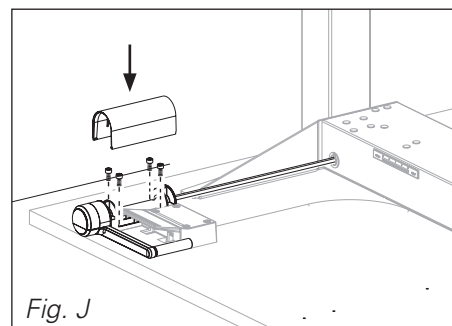
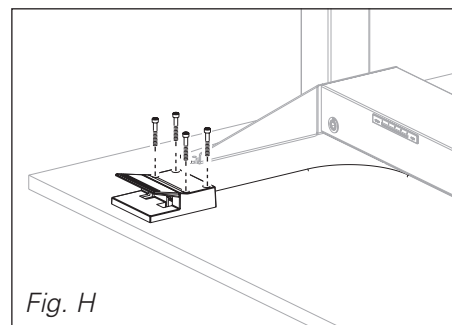
⚠ Attention : ne serrez pas trop les vis lors du montage de la palette de dégagement.



6 Installez le dispositif de poignée de réglage de tension montée

Si vous n'avez pas commandé votre Float avec cette option, passez à l'étape 7.

- Insérez la tige métallique hexagonale de la poignée de réglage de tension montée dans la vis de réglage de tension à l'avant de la poutre transversale.
- Positionnez la poignée de manière à ce que la tige métallique soit perpendiculaire à la poutre transversale.
- Utilisez le tournevis cruciforme N° 2 pour serrer les (4) vis à bois à tête cylindrique N° 8 × ½ po pour fixer la manivelle à la surface de travail. (Fig. J)
- Enclenchez le couvercle sur la poignée de réglage de tension.



7 Redressez la Float vers l'arrière debout à la verticale

8 Retirez la goupille de sécurité d'expédition

Située à l'arrière en haut de la jambe gauche. (Fig. K)

Utilisée uniquement à des fins d'expédition, la goupille doit être retirée.

9 Configurez le poste de travail, calibrez la Float

- Vous pouvez dès à présent disposer la table à son emplacement. Configurez les composants de votre poste de travail, y compris le ou les moniteurs, le support du moniteur, l'ordinateur, le clavier, etc.
- Allez à la page 11 – Utilisation et calibrage de votre Float, pour obtenir des instructions sur la manière dont il faut calibrer la Float au poids du poste de travail.

⚠ Avant d'effectuer l'opération, vous devez ajouter des composants de poste de travail qui pèsent au moins 13,5 kg (30 lb) sur la surface de travail.

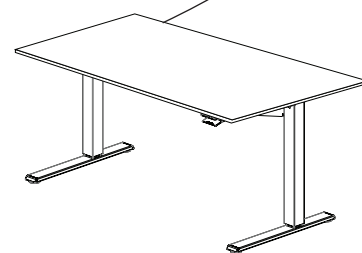
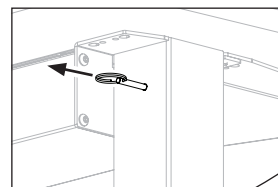


Fig. K

Utilisation et calibrage de la Float

Inside Float est un mécanisme de contre-équilibre à ressort unique. Une fois correctement calibré pour le poids du bureau et de son contenu, vous serez en mesure d'élever et d'abaisser la surface de travail avec facilité. Une fois l'assemblage terminé :

1. Appuyez sur la palette de dégagement.
2. Soulevez et abaissez la surface de travail plusieurs fois.
3. Ajustez la tension du contre-équilibre au besoin :

Si la surface de travail est difficile à soulever, augmentez la tension.

Si la surface de travail est difficile à abaisser, diminuez la tension.

Augmentation de la tension du contre-équilibre

Lorsque vous ajoutez des composants au bureau, vous découvrirez qu'il vous faut plus d'effort pour le soulever. Si tel est le cas, suivez les étapes suivantes pour augmenter la tension :

1. Appuyez sur la palette de dégagement et soulevez la surface de travail à sa pleine hauteur.
2. Insérez l'extrémité d'entraînement hexagonale de la poignée de réglage de la tension dans la vis de réglage de la tension. Si vous avez une poignée de réglage de tension montée, dépliez-la.
3. Faites tourner votre poignée de réglage de tension lentement dans le **sens des aiguilles d'une montre**. (Fig. P)
4. Faites attention à l'aiguille rouge dans l'indicateur de niveau lorsqu'elle se déplace vers le marquage maximum.
5. Après quelques rotations, appuyez sur la palette de dégagement, soulevez et abaissez la table plusieurs fois.
6. Vérifiez si un ajustement supplémentaire est nécessaire.

Diminution de la tension du contre-équilibre

Si vous retirez le poids du bureau, vous pouvez découvrir que la table se soulève rapidement lorsque vous appuyez sur la palette de dégagement, ou qu'elle nécessite un effort pour s'abaisser. Si tel est le cas, suivez la même procédure de réglage décrite ci-dessus. Cependant, tournez la vis de réglage de tension **dans le sens inverse des aiguilles d'une montre**.

⚠ Avertissement : la Float peut supporter un poids maximal de 60 kg (130 lb), y compris la surface de travail. Veuillez communiquer avec le service clientèle pour plus d'informations sur notre kit Float Heavy Duty qui augmentera la capacité à 160 lb (70 kg).

Dépannage de la Float

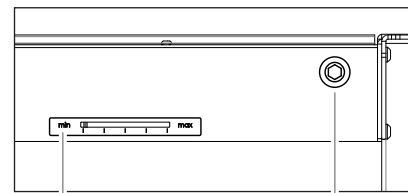
Difficile de déverrouiller la surface de travail avec la palette de dégagement :

- Essayez de pousser doucement vers le bas ou de tirer sur la surface de travail en appuyant la palette de dégagement.
- Vérifiez le dispositif de réglage du canon à l'endroit où le câble sort à l'arrière de la palette de dégagement (Fig. R). Si le câble est trop desserré, la palette de dégagement ne fonctionnera pas correctement lorsqu'elle est serrée. Tournez le dispositif de réglage du canon dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il y ait entre $\frac{3}{4}$ po (20 mm) et $\frac{1}{2}$ po (12 mm) de fil métallique exposé.

La tension est ajustée vers le haut, mais la surface est encore difficile à remonter :

- Si votre Float est réglée de manière à ce que l'indicateur de niveau affiche l'aiguille à la position $\frac{3}{4}$ ou plus, et que la Float est toujours très difficile à lever et à abaisser, veuillez communiquer avec le service clientèle. Le service clientèle vous donnera des renseignements sur notre kit Float Heavy Duty qui peut être installé pour augmenter la capacité de poids de 130 lb (60 kg) à 160 lb (70 kg).

Fig. N – vue de face de la poutre transversale



Indicateur de niveau de tension

Vis de réglage de la tension

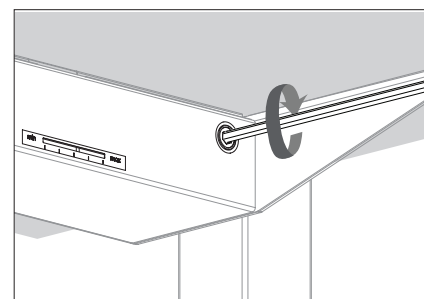


Fig. P

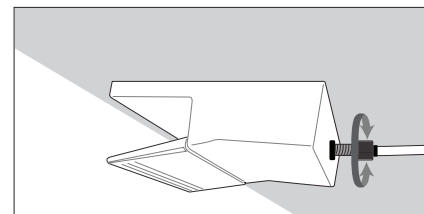


Fig. R – vue arrière de la palette de dégagement