

SISTEMI DI PESATURA E DOSAGGIO MULTIFUNZIONE 2/4 uscite - 2 ingressi

MULTIFUNCTION WEIGHING AND BATCHING SYSTEMS 2/4 output - 2 input

JOLLY2

6 DIVERSE MODALITÁ DI FUNZIONAMENTO SELEZIONABILI: 1 SET; 2 SET; 1 CARICO con due velocità di dosaggio; 2 CARICO; 1 SCARICO con due velocità di dosaggio; 2 SCARICO / Six different operating modes selectable: 1 SET; 2 SET; 1 LOAD; 2 LOAD; 1 UNLOAD, 2 UNLOAD......

JOLLY4

4 DIVERSE MODALITÁ DI FUNZIONAMENTO SELEZIONABILI: 4 SET; 2 CARICO con due velocità di dosaggio e Fine ciclo; 3 CARICO con Fine ciclo; 4 CARICO / Four different operating modes selectable: 4 SET; 2 LOAD; 3 LOAD, 4 LOAD......

OPZIONI A RICHIESTA:

- Alimentazione 12 Vcc - Alimentazione 24 Vcc - Versione da parete IP64
- Versione da parete IP64 con 1 pulsante.....
- Versione da parete IP64 con 2 pulsanti.....

OPTIONS ON REQUEST:

- Power supply 12 VDC
- Power supply 24 VDC
- Wall mounting IP64 version with 1 button.....

VERSIONE DA PARETE IP64

- Wall mounting IP64 version with 2 buttons.....

SELEZIONE MODALITA' DI **FUNZIONAMENTO** E CALIBRAZIONE A CURA DEL CLIENTE

CALIBRATION & OPERATING MODES **SELECTABLE** BY THE CUSTOMER

MONO FORMULA ONE FORMULA





JOLLY

Indicatori di peso in custodia a norme DIN (96 x 96 x 65 mm, foratura 91 x 91 mm) per montaggio a fronte quadro. Grado protezione del frontale IP64. Tastiera a 5 tasti. Punto decimale selezionabile: xxxx; xxx,x; xxx,x; x,xxx. Display semialfanumerico a 4 cifre da 20mm, 7 segmenti.

Versione da parete IP64: dimensioni: 98 x 125 x 75 mm.

CALIBRAZIONE TEORICA da tastiera.

VISUALIZZAZIONE DEL VALORE IN mV delle celle di carico e CONTROLLO DELL'INTEGRITA' del collegamento alle celle con funzione di sicurezza (diseccitazione relè).

Weight indicators in DIN box (96 x 96 x 65 mm, drilling template 91x91mm) for panel mounting. IP64 front panel protection. Five-key keyboard. Decimal point: possible positions xxxx; xxx.x; xx.xx; x.xxx. Four-digit semialphanumeric display (20mm h), 7 segment LED.

Wall mounting version (IP64): dimensions 98 x 125 x 75 mm.

THEORETICAL CALIBRATION is performed via the keyboard.

READING THE LOAD CELLS VALUE expressed in mV. CHECKING THE LOAD CELLS CONNECTION with safety function (drop-out relays).

CARATTERISTICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE POTENZA ASSORBITA N° CELLE DI CARICO IN PARALLELO ALIMENTAZIONE CELLE DI CARICO **DIVISIONI INTERNE** CAMPO VISUALIZZABILE CAMPO DI MISURA RISOLUZIONE DI LETTURA LETTURE AL SECONDO USCITE LOGICHE A RELÈ INGRESSI LOGICI UMIDITA' NON CONDENSANTE TEMPERATURA DI STOCCAGGIO

Lorem ipsum

max 4 (350 ohm) 5 VDC - 60mA 20000 -999 +19999* -4 mV +16.5 mV x1x2x5 10 lect./sec. (readings/sec.) n.2 / 4 - 115VAC/2A n. 2 90% -20°C +70°C -10°C +50°C

230VAC - 50/60Hz

5 VA

TECHNICAL FEATURES

POWER SUPPLY POWER CONSUMPTION NUMBER OF LOAD CELLS IN PARALLEL LOAD CELL SUPPLY INTERNAL DIVISIONS **DISPLAY RANGE** MEASURING RANGE READING RESOLUTION **CONVERSION RATE** LOGICAL OUTPUTS LOGICAL INPUTS HUMIDITY (condensate free) STORAGE TEMPERATURE

WORKING TEMPERATURE

* oltre le 10.000 divisioni il peso visualizzato ripartirà da zero e lampeggerà ad indicare che si è superato il suddetto valore over 10000 divisions the weight will restart from zero and will blink to indicate that the above mentioned value has been surpassed

GNW Instrumentation www.gnw.co.uk

TEMPERATURA DI LAVORO

Tel: 01704 536010 Email: sales@gnw.co.uk



SISTEMI DI PESATURA E DOSAGGIO MULTIFUNZIONE 2/4 uscite - 2 ingressi

MULTIFUNCTION WEIGHING AND BATCHING SYSTEMS 2/4 output - 2 input



1 SET:

Possibilità d'impostare da tastiera il valore del set-point (max 9999) e il filtro di oscillazioni peso. Per peso superiore o eguale al valore di set impostato, il relè si eccita provocando lo scambio del contatto.

2 SET / 4 SET:

- Possibilità d'impostare da tastiera il valore dei due/quattro set-point (max 9999), l'isteresi e il filtro di oscillazioni peso. Per peso superiore o eguale ai valori di set-point impostati verranno diseccitati i relè relativi. Lo scambio dei contatti (per versione 4 SET: contatti normalmente chiusi) per peso decrescente avverrà tenendo conto dei valori di isteresi impostati.
- Chiudendo l'ingresso NETTO/LORDO o premendo il tasto DOSA verrà visualizzato zero per consentire all'operatore di caricare diverse quantità di prodotto in peso netto in successione; per visualizzare il peso lordo ripremere il tasto o richiudere l'ingresso per 3 secondi.

1 CARICO - 2 CARICO - 3 CARICO - 4 CARICO:

- Possibilità d'impostare da tastiera i valori di set, lento (se previsto), volo, peso massimo, peso minimo, tempo di pausa, tempo di sicuro svuotamento, autotara, filtro di oscillazioni di peso.
- Calcolo del valore di volo automatico
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.

Dosaggio: Premendo il tasto DOSA o chiudendo il contatto di START, lo strumento esegue l'autotara poi inizia il dosaggio. Raggiunto il valore di SET meno il LENTO verrà aperto il LENTO (inizio della fase di dosaggio lento). Raggiunto il valore di SET meno il VOLO verrà aperto il contatto di SET e dopo il tempo di pausa si passerà ai prodotti successivi, sino alla chiusura del fine ciclo (se previsto).

In caso di black-out, lo strumento non riprende il dosaggio.

1 SCARICO - 2 SCARICO:

- Possibilità d'impostare da tastiera i valori di set, lento (se previsto), volo, peso minimo, filtro oscillazioni di peso, tempo di pausa.
- Calcolo del valore di volo automatico.
- Pausa da tastiera durante il dosaggio.

Dosaggio: Premendo il tasto DOSA o chiudendo il contatto di START, lo strumento esegue l'autotara poi inizia il dosaggio. Durante il dosaggio, mentre si sta estraendo il prodotto, si vedrà il peso incrementare sul display. Raggiunto il valore di SET meno il LENTO (se previsto), verrà aperto il LENTO (inizo della fase di dosaggio lento). Raggiunto il valore di SET meno il VOLO verrà aperto il contatto di SET e dopo il tempo di pausa verrà visualizzato di nuovo il peso presente in bilancia. In caso di black-out, lo strumento non riprende il dosaggio.

Set-point value (max 9999) and the weight oscillation filter can be programmed from keyboard. For weight equal or greater than the programmed set, the relay is activated.

2 SET / 4 SET:

- The following values can be programmed from keyboard: set-points (max 9999), hysteresis, weight oscillation filter. For weight equal or greater than the programmed set-point values the instrument will open the relevant relays. The contact changeover (for 4 SET: normally closed contacts) is performed for decreasing weights according to the set hysteresis values.
- By pressing DOSA key or closing the NET/GROSS input, the instrument will display zero to allow the operator to load different quantities of product with sequential net weight; for displaying the gross weight press DOSA again or close the input for 3 seconds.

1 LOAD - 2 LOAD - 3 LOAD - 4 LOAD:

- The following values can be programmed from the keyboard: set, slow (if present), fall, max. weight, min weight, pause time, safe emptying time, autotare, oscillation filter.
- Automatic fall calculation.
- Pause of the batching by the keyboard.

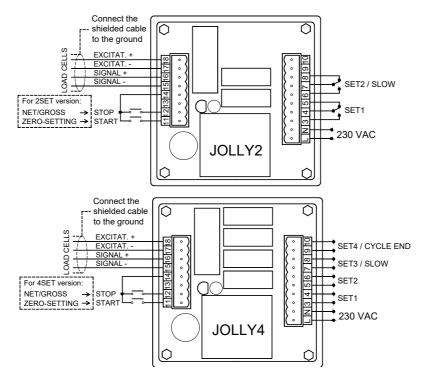
Batching: By closing the START contact or by pressing the DOSA key the microprocessor executes the autotare and starts the batching. When the SET value minus the SLOW value is reached the slow contact is opened (slow batching phase). When the SET value minus the FALL value is reached, the microprocessor will open the SET contact and after the waiting time you will pass to the next products, until cycle-end closing (if present).

In case of a power supply black-out, the instrument does not start again the batching.

1 UNLOAD with two speed - 2 UNLOAD:

- The following values can be programmed from the keyboard: set, slow (if present), fall, minimum weight, filter, pause time.
- Automatic fall calculation
- Pause of the batching by the keyboard.

Batching: By closing the START contact or by pressing the DOSA key the microprocessor executes the autotare and starts the batching. During batching the weight increase is displayed while the weight is extracted. When the SET value minus the SLOW value (if present) is reached the slow contact is opened (slow batching phase). When the SET value minus the FALL value is reached, the microprocessor will open the SET contact and after the pause time the weight on the balance will be displayed again. In case of a power supply black-out, the instrument does not start again the batching.



Tel: 01704 536010

