

RÜCKGABEFORMULAR: WIDERRUF | REPARATUR

| | | | |
|------------------|--|---------|--|
| BESTELLNUMMER: | | DATUM: | |
| VOR- & NACHNAME: | | | |
| ADRESSE: | | TEL.: | |
| PLZ & ORT: | | E-MAIL: | |

ZURÜCKGEGEBENE(S) PRODUKT(E)

| MENGE: | ARTIKEL N°: | BESCHREIBUNG DES PROBLEMS ODER DES FEHLERS: |
|--------|-------------|---|
| | | |
| | | |
| | | |

*NUR BEI WIDERRUF: ERSATZ ODER ERSTATTUNG

ERSATZ | AUSTAUSCH: _____

RÜCKERSTATTUNG DES KAUFBETRAGS

Die Rückerstattung des Kaufbetrages erfolgt in Abhängigkeit von der ursprünglich gewählten Zahlungsart. Falls Sie Nachnahme oder Überweisung gewählt haben, benötigen wir Ihre Bankverbindung:

KONTOINHABER: _____

IBAN: _____

BIC | SWIFT: _____

*Dieser Teil muss nur ausgefüllt werden, wenn Sie vom Kaufvertrag zurücktreten.

BITTE LEGEN SIE DIESES FORMULAR IHRER RÜCKSENDUNG BEI. BITTE BEACHTEN SIE: Durch das korrekte und ordnungsgemäße Ausfüllen des Rücksendeformulars vereinfachen Sie die Zuordnung der Produkte und somit kann der Antrag schneller bearbeitet werden. Bitte legen Sie der Rücksendung unbedingt die Garantiekarte oder den Kaufbeleg bei.