

LE CARATTERISTICHE UNICHE DI UNA MACCHINA COMANDULLI: SPEEDY SYSTEM

Macchina monoblocco in struttura elettrosaldata con carro portamandrino traslante su guide a riciccolo di stire poste sulla parte frontale del banco.

Cinematismo ad ingranaggi e leve per il movimento circolare del mandrino.

Sistema di caricamento pezzi con piattaforma pneumatica.

Squadre di riferimento per allineamento pezzi.

Serie di pressori pneumatici bloccapezzi.

Cambio utensile automatico con magazzino a 8 posizioni.

Programmi di lavoro pre-impostati e visualizzati su tastiera di comando "touch-screen".

Possibilità di eseguire coste sagomate con l'utilizzo di mole profilate.

Possibilità di programmare e lavorare contemporaneamente tre pezzi di diverso profilo e spessore.

Racinazione perimetrale per la sicurezza dell'operatore.

Dispositivo di controllo abrasivo con arresto automatico in caso di abrasivo esaurito.

Impianto acqua con flussostato per l'arresto automatico in caso di mancanza d'acqua.

THE EXCLUSIVE FEATURES OF A COMANDULLI MACHINE: SPEEDY SYSTEM

Monoblock machine with electro-welded structure and holding spindle carriage travelling on a guide placed on the front of the machine.

Kinematic motion composed of gears and levers for the spindle circular movement.

Pneumatic turntable for the piece loading.

Reference squares for the piece loading.

Set of pneumatic slab holders.

Automatic tool change magazine with 8 positions.

Pre-set programs visualized on "touch-screen" control panel.

Possibility of performing shaped edges by using shaped wheels.

Possibility of programming and performing three pieces with different thickness and profile one after the other.

Wire-net external fencing for the operator safety.

Checking device for abrasive consumption with automatic stop in case of abrasive exhaustion.

Water system with flow meter for automatic stop in case of water lack.

BESONDERE KONSTRUKTIONSMERKMALE EINER COMANDULLI MASCHINE

Kompaktbauweise in elektrogeschweißter Konstruktion und verfahrbarem Spindelsupport mit Linearführungen.

Pendelgelenkführung für die

Bewegungsabläufe der Arbeitsspindel.

Pneumatisch betätigter Hub-/Drehtisch zum leichten Aufbänken.

Anschlagwinkel zum schnellen Einrichten.

Pneumatisch betätigte Anpresszylinder zum sicheren Fixieren.

Automatischer Werkzeugwechsel mit 8-fach Werkzeugmagazin.

Vorprogrammierte Arbeitsabläufe visualisiert auf "Touch-screen" Display.

Möglichkeit die Profilkanten mit Hilfe von Profilwerkzeugen zu erstellen.

Möglichkeit drei Werkstücke mit verschiedenen Profilen und Stärken gleichzeitig zu bearbeiten.

Schutzgitter entsprechend den Sicherheitsvorschriften.

Schleifmittelverbrauchskontrolle mit automatischem Stopp bei verbrauchtem Werkzeug.

Wasserdurchflusswächter mit automatischem Stopp bei Wassermangel.



MACCHINARI PER LA LAVORAZIONE DEL MARMO, DEL GRANITO ED AFFINI
MACHINES TO PROCESS MARBLE, GRANITE, ENGINEERED QUARTZ STONES AND CERAMIC TILES
MASCHINEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON NATURSTEIN UND KOMPOSITMATERIAL

SPEEDY SYSTEM

COMANDULLI
STONEWORKING TECH

COMANDULLI COSTRUZIONI MECCANICHE SRL

26012 CASTELLEONE (CR) - ITALY

VIA MEDAGLIE D'ARGENTO, 20

TEL. +39.0374.56161

FAX +39.0374.57888

www.comandulli.it - info@comandulli.it

bisso Dal 1887

DIVISIONE BISSO GRUPPO COMANDULLI

APRILE 2015

ITALIANO - ENGLISH - DEUTSCH

SPEEDY SYSTEM

MACCHINA MONOMANDRINO
FIXED BENCH MACHINE
KANTENBEARBEITUNGSMASCHINE
MITEINZELKOPF



LE DOTAZIONI

- Il mandrino è montato su quattro assi controllati (x, y, z, a)
- Il movimento rotatorio del mandrino avviene attraverso un cinematismo di ingranaggi e leve.
- Mandrino di elevata potenza (4 hp).
- Squadre di allineamento pezzo.
- Diagnostica.

GLI OPTIONALS

- Piattaforma girevole motorizzata per tavoli tondegi Ø 65 ÷ Ø 200 cm.
- Serie rulli omnidirezionali a scomparsa nel banco.
- Magazzino utensili a 6 o 12 posizioni.
- Macchina con cambio utensili manuale.
- Macchina senza squadre di riferimento.
- Mandrino per tagli a 45°.

EQUIPMENTS

- Spindle assembled on four controlled axes (x, y, z, a).
- Kinematic motion composed of gears and levers for the spindle circular movement.
- High-power spindle (4 hp).
- Squares for piece alignment.
- Diagnostic.

OPTIONS

- Motorized turntable for round tables Ø 65 ÷ Ø 200 cm.
- Set of omnidirectional foldaway rollers which retract under the working surface.
- Tool change magazine with 6 or 12 positions.
- Machine equipped with manual tool change.
- Machine without reference squares.

AUSSTATTUNGEN

- Arbeitsspindel montiert auf vier kontrollierten Achsen (x, y, z, a).
- Arbeitsbewegung der Spindel mittels Getriebe und Pendelgelenk.
- Durchzugskräftiger Spindelmotor (4 PS).
- Anschlagwinkel zum Einrichten des Werkstückes.
- Fehlercodeanzeige.

ZUSATZAUSSTATTUNG

- Motorisierter Drehtisch für Rundtische Ø 65 ÷ Ø 200 cm.
- Versenkbare Allseitsrollen auf dem Maschinentisch.
- Werkzeugmagazin mit 6 oder 12 Positionen.
- Maschine mit manuellem Werkzeugwechsel.
- Maschine ohne Anschläge.



I dati esposti si intendono forniti a titolo indicativo. La Comandulli si riserva di effettuare qualsiasi modifica senza preavviso.
The quoted data are only approximate. Comandulli reserves the right to modify them without notice at any time.
Technische Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen ohne Vorankündigung müssen wir uns vorbehalten, da die Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen.



AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO 9001:2008

Member of:



CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
ASSOMARMOMACCHINE



COMANDULLI
STONEWORKING TECH

**SONO DI SERIE VELOCITÀ E PRECISIONE
SPEED AND PRECISION ARE ITS MAIN PURPOSES
SCHNELLIGKEIT UND PRÄZISION SERIENMÄSSIG**

SPEEDY SYSTEM: Da oggi tutto vi risulterà più veloce. Macchina monoblocco di moderna concezione atta a soddisfare le esigenze produttive di coste dritte e toroidali. L'elevata velocità di spostamento del mandrino, e gli automatismi di cui è dotata, le permettono di raggiungere livelli produttivi molto alti.

SPEEDY SYSTEM: Starting from today, everything will be faster.

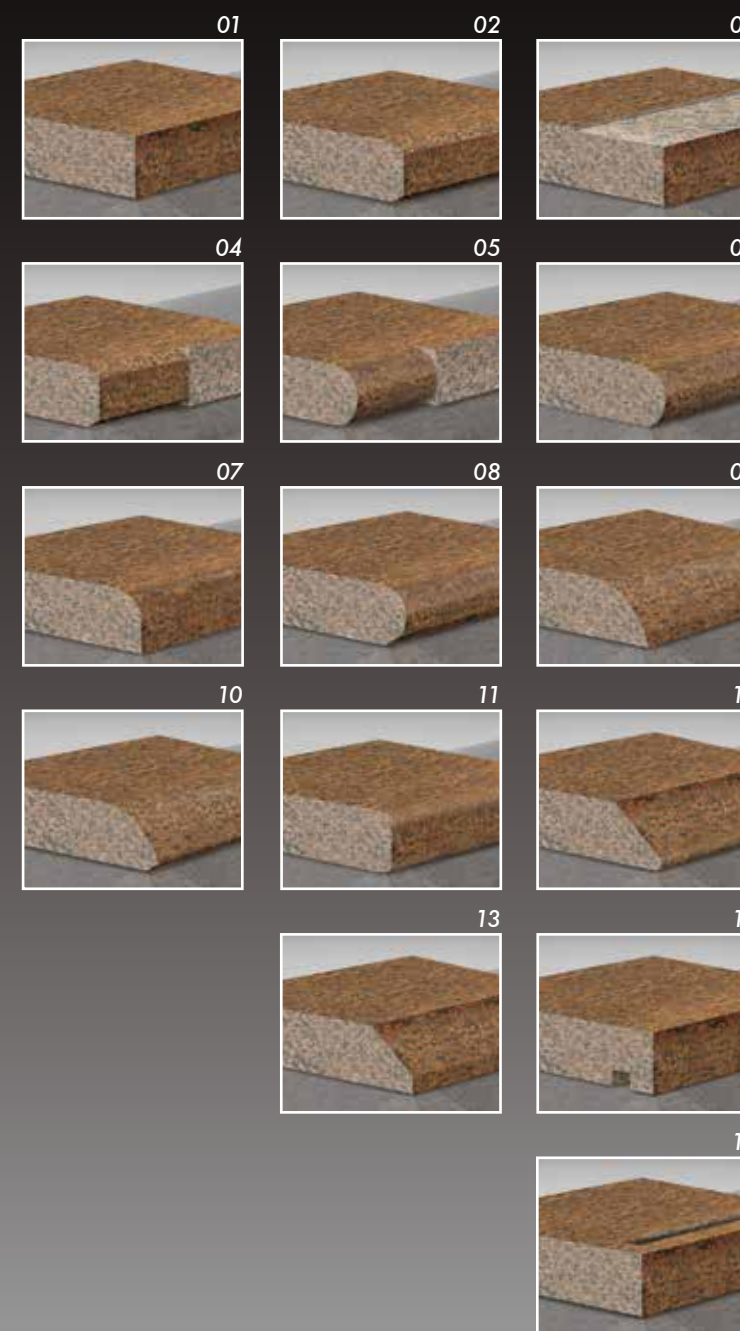
This single-head profile-edge polishing machine is designed and manufactured according to the up-to-date concepts and fitted for processing both flat and bullnosing edges. The high speed of the holding spindle carriage and its special automatic devices allow it to achieve very high production levels.

SPEEDY SYSTEM: Ab heute wird alles schneller gehen.

Modern konzipierte Maschine in Kompaktbauweise geeignet für die Anforderungen bei der hochwertigen Produktion von runden und geraden Kanten. Die hohe Verfahrensgeschwindigkeit der Arbeitsspindel und die Automatikfunktionen ermöglichen das Erreichen hoher Produktionsleistungen.

**LE LAVORAZIONI
WORKINGS
DIE BEARBEITUNGEN**

- 01 Costa dritta - Flat edge - Gerade Kante
- 02 Smussatura - Beveling - Fase
- 03 Calibratura - Calibrating - Kalibrieren
- 04 Costa piana parziale - Partial jobs on straight edges - Teilbearbeitung gerade Kante mit Fase
- 05 Lavorazione toro parziale - Partial jobs on full bullnose edges - Teilbearbeitung Rundkante
- 06 Toro - Bullnose - Rundkante
- 07 ½ Toro - Quarter bullnose - Viertelstab
- 08 ½ Toro più smusso - Quarter bullnose and bevels - Viertelstab mit Fase
- 09 Becco di civetta - Half bullnose - Halbe Rundkante
- 10 Becco di civetta più smusso - Half bullnose with bevel - Halbe Rundkante mit Fase
- 11 Costa diritta con spigoli arrotondati - Pencil round top and bottom - Gerade Kante abgerundete Fasen
- 12 Costa tonda con piano inclinato - Shark nose - Rundkante mit Schräge
- 13 Costa diritta con piano inclinato - Large bevel and straight edge - Gerade Kante mit Schräge
- 14 Gocciolatoio/Tagliolama - Drip unit - Wassernase
- 15 Gocciolatoio/Tagliolama cieco - Drip unit for partial cuts - Wassernase/Blindschnitt



**CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL FEATURES
TECHNISCHE DATEN**

DESCRIZIONE - DESCRIPTION - BESCHREIBUNG	UM	CU 6 Pos.	CU 8 Pos.	CU 12 Pos.	CU Man.
Possibilità di lavoro longitudinale Possibility of longitudinal working Bearbeitungslänge	mm	3500	3500	3500	3500
Spessore lavorabile Working thickness Maximale bearbeitungsstärke	mm	10 ÷ 120	10 ÷ 120	10 ÷ 120	10 ÷ 120
Diametro mole Diameter of the wheels Werkzeugsdurchmesser	mm	100 ÷ 130	100 ÷ 130	100 ÷ 130	100 ÷ 130
Potenza mandrino Spindle power Spindelleistung	kW	3	3	3	3
Velocità rotazione mandrino Spindle rotation speed Drehzahl Arbeitsspindel	rpm	0 ÷ 3000	0 ÷ 3000	0 ÷ 3000	0 ÷ 3000
Velocità avanzamento mandrino Spindle forward speed Verfahrensgeschwindigkeit Arbeitsspindel	m/1'	0 ÷ 100	0 ÷ 100	0 ÷ 100	0 ÷ 100
Potenza richiesta Power required Anschlusswert	kW	6	6	6	6
Dimensioni Dimensions Abmessungen	m	6,6x2,2x2,3	6,9x2,2x2,3	7,6x2,2x2,3	5,8x2,2x2,3
Peso Weight Gewicht	kg	5500	5600	6000	4500

I dati esposti si intendono forniti a titolo indicativo. La Comandulli si riserva di effettuare qualsiasi modifica senza preavviso.
The quoted data are only approximate. Comandulli reserves the right to modify them without notice at any time.
Alle Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich. Die Firma Comandulli behält sich vor Änderungen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

OPTIONALS - OPTIONS - ZUSATZAUSSTATTUNG:

Sensore lettura lunghezza pezzo.
Automatic Reading of piece length.
Ultraschallsensor zur Werkstücklängenerfassung.

Mandrino V-Groove.
V-Groove spindle.
Arbeitsspindel für V-groove-Schnitte.

Dettaglio mandrino V-Groove.
Detail of V-Groove spindle.
Arbeitsspindel V-groove Detailansicht.



OPTIONALS - OPTIONS - ZUSATZAUSSTATTUNG:

- 16 V-Groove
- 17 Pinza per pezzi stretti - Clamp for narrow pieces - Vorrichtung für die Schmalteilebearbeitung

