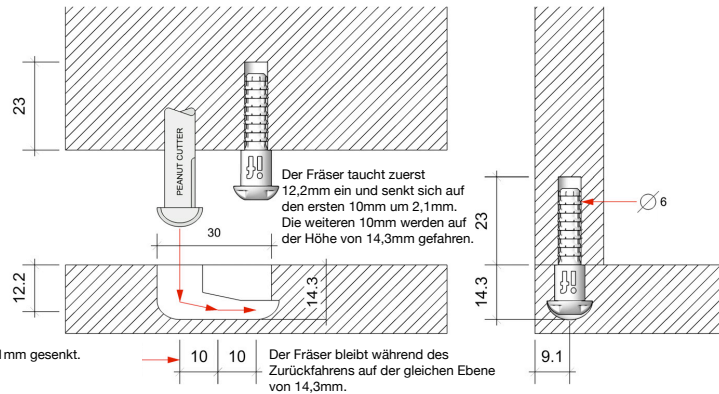
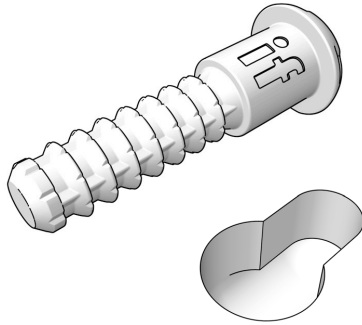


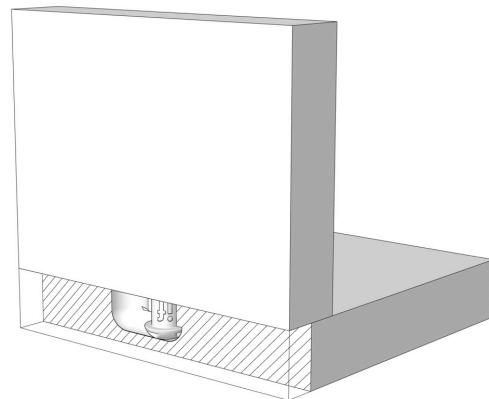
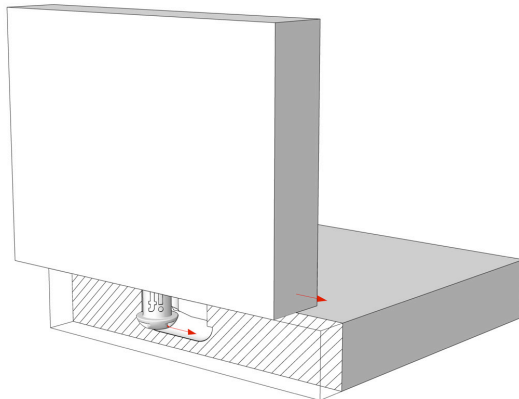
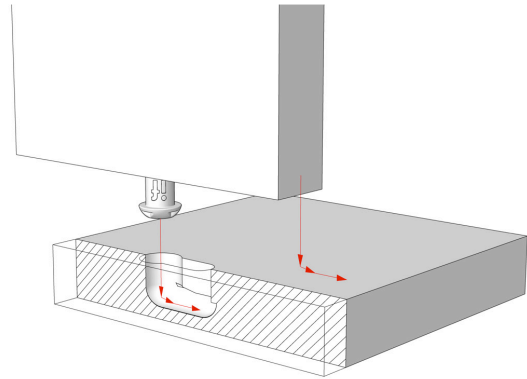
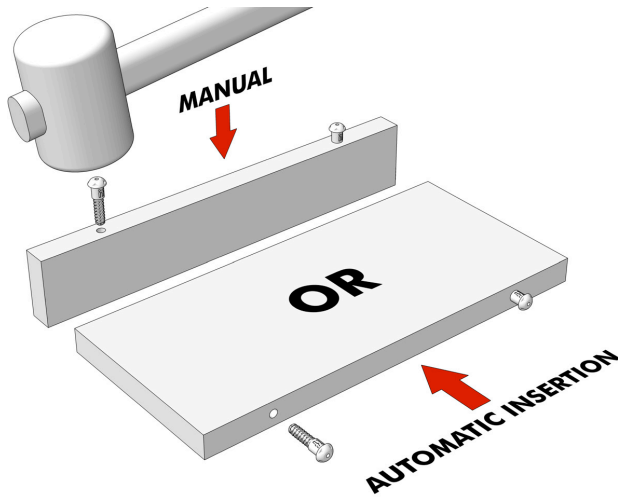


Bearbeitung

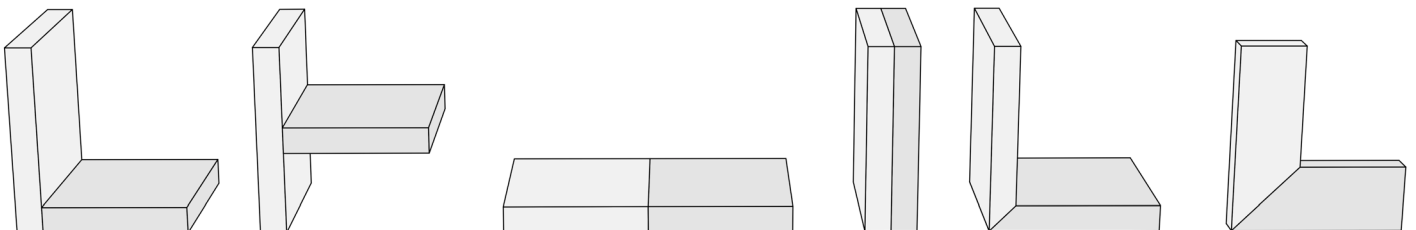


Der Fräser wird über 10mm um 2,1mm gesenkt.

Montage



Anwendungen





PEANUT® 3 LONG

(Patentiert)

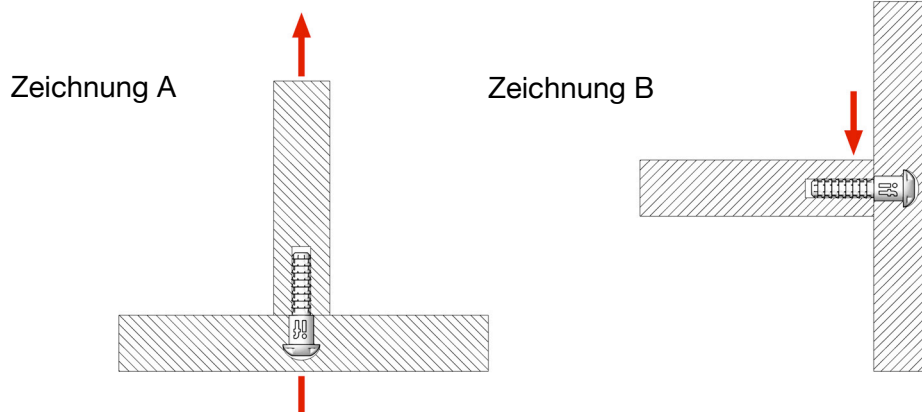


Technische Spezifikationen

PEANUT® 3 Technische Daten

Materialzusammensetzung	Glasfaserverstärkter Kunststoff
Materialstärke	90°: >15.3 mm / 45°: >18 mm
Toleranz (PEANUT® Fräsung)	+0.3mm and -0.4mm (Tiefe)

Festigkeitsdaten



PEANUT® 3 Zugfestigkeit (Basierend auf einem Bauteil):

Getestet von:



Material	Durchschnittliche Zugfestigkeit (Zeichnung A)
Spanplatte (18mm MFC) von EGGER	900 N / 90 KG (1 Bauteil mit Leim)
MDF (18mm)	1050 N / 105 KG (1 Bauteil mit Leim)

Bitte beachten Sie, dass die Festigkeit je nach Material und Qualität des verwendeten Materials variieren kann.

PEANUT® 3 Scherfestigkeit (Basierend auf zwei Bauteil):

Getestet von:



Material	Durchschnittliche Scherfestigkeit (Zeichnung B). 6mm Loch.
Spanplatte (18mm MFC) von EGGER	800 N / 80 KG
MDF (18mm)	1300 N / 130 KG

Bitte beachten Sie, dass die Festigkeit je nach Material und Qualität des verwendeten Materials variieren kann.

PEANUT® 3 Werkzeuganforderungen:

Wenn fester Hartmetall PEANUT Fräser	MAX Drehzahl 14000	Erstellt mehr als 6.500 Fräsungen (Basierend auf Melaminbeschichteten Partikelplatten) Dieses Werkzeug kann nicht geschärft werden.
6mm Bohrer		Jeder 6mm Bohrer funktioniert (wir liefern den festen Hartmetallbohrer, da diese beste Ergebnisse erzielen)