

# SIGMACOVER™ 555

## OMSCHRIJVING

Twee componenten poly amide hardende anti corrosieve epoxy tiecoat / hechtlaag

## VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Laatste laag in anticorrosief epoxysysteem
- Uitstekend bestand tegen water
- Epoxy anti corrosieve laag met uitstekende hechting voor antifouling
- Goede slijt- en stootvastheid

## KLEUR EN GLANSGRAAD

- Zwart, grijs
- Eiglans

## BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume vaste stof	56 ± 2%
VOC (geleverd)	max. 276,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 387,0 g/l (ongeveer. 3,2 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	7,5 m <sup>2</sup> /l voor 75 µm (299 ft <sup>2</sup> /US gal voor 3,0 mils) 3,7 m <sup>2</sup> /l voor 150 µm (150 ft <sup>2</sup> /US gal voor 6,0 mils)
Kleefvrij	6 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 8 uur Maximum: 3 dagen
Volledig uitgehard na	7 dagen
Houdbaarheid	Basis: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

## AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

### Ondergrondcondities

- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

# SIGMACOVER™ 555

## **Ondergrond temperatuur en applicatie condities**

- Tijdens applicatie en uitharden dient de ondergrond temperatuur hoger te zijn dan -5°C (23°F)
- Ondergrond temperatuur tijdens applicatie en uitharden is tot aan -5°C (23°F) aanvaardbaar; onder voorwaarde dat de ondergrond droog is en vrij van ijs
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen

---

## **INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK**

### **Mengverhouding|86 basiscomponent : 14 verharder (volumedelen)**

- De temperatuur van het gemengd product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig blijken extra thinner toe te voegen om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagde uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

---

### **Inductietijd**

<b>Gemengd product inductie tijd</b>	
<b>Temperatuur gemengd product</b>	<b>Inductietijd</b>
Beneden 10°C (50°F)	15 minuten

---

### **Verwerkingstijd**

4 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

---

### **Lucht Smit**

#### **Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

#### **Volume aan verdunning**

0 - 5%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

#### **Smitopening**

1.5 - 2.0 mm (ongeveer 0.060 - 0.079 in)

#### **Smitdruk**

0,3 - 0,4 MPa (ongeveer 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

# SIGMACOVER™ 555

## Airless Smit

### Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

### Volume aan verdunning

0 - 5%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

### Sputopening

Ongeveer 0.53 - 0.58 mm (0.021 - 0.023 in)

### Spuitdruk

12,0 - 15,0 MPa (ongeveer 120 - 150 bar; 1741 - 2176 p.s.i.)

## Kwast/roller

### Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

### Volume aan verdunning

Tot aan 5% THINNER 91-92 kan worden toegevoegd indien gewenst

## Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53

## AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
75 µm (3,0 mils)	7,5 m <sup>2</sup> /l (299 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,6 m <sup>2</sup> /l (225 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	3,7 m <sup>2</sup> /l (150 ft <sup>2</sup> /US gal)

Opmerking: maximum DLD bij kwast applicatie: 75 µm (3,0 mils)

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 150 µm (6.0 mils)								
Overschilderen met...	Interval	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Met Sigma Coatings antifouling	Minimum	24 uur	24 uur	24 uur	12 uur	8 uur	6 uur	4 uur
	Maximum	10 dagen	5 dagen	5 dagen	4 dagen	3 dagen	3 dagen	48 uur

Opmerking: oppervlak moet droog en schoon zijn

# SIGMACOVER™ 555

## Uitharding voor droge laagdikte tot 150 µm (6.0 mils)

Ondergrond temperatuur	Immersie in water	Volledig uitgehard
-5°C (23°F)	5 dagen	n.v.t.
5°C (41°F)	4 dagen	21 dagen
10°C (50°F)	48 uur	15 dagen
20°C (68°F)	24 uur	7 dagen
30°C (86°F)	18 uur	5 dagen

### Opmerkingen:

- adequate ventilatie dient te worden gehandhaafd tijdens applicatie en uitharding (raadpleeg INFORMATION SHEETS 1433 en 1434)
- in uitzonderlijke gevallen kan SIGMACOVER 555 aangebracht worden bij lagere ondergrond temperaturen (tot aan -15°C (5°F)) onder voorwaarde dat het oppervlak vrij is van ijs en overige verontreinigingen. In die gevallen dient applicatie van dikke lagen te worden voorkomen omdat dit kan leiden tot eilandvorming/scheurvorming of oplosmiddel insluiting. Het zal duidelijk zijn dat applicatie bij lagere temperaturen aanvullend gebruik van thinner vereist om applicatie viscositeit te bereiken, echter dit zal de weerstand tegen zakken verminderen en kan leiden tot oplosmiddel retentie. Optimale uitharding en specifieke product eigenschappen zullen alleen bereikt worden bij de minimaal vereiste ondergrond temperatuur

## Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)

Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
5°C (41°F)	8 uur
10°C (50°F)	6 uur
20°C (68°F)	4 uur
30°C (86°F)	2 uur

## VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Sigma Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfniveau of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

## WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

# SIGMACOVER™ 555

## REFERENTIES

• Toelichting op de kenmerkenbladen	INFORMATIEBLAD	1411
• Veiligheidsaanwijzingen	INFORMATIEBLAD	1430
• Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	INFORMATIEBLAD	1431
• Veilig werken in besloten ruimten	INFORMATIEBLAD	1433
• Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	INFORMATIEBLAD	1434

## GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

## BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrengring ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

