

SIGMACOVER™ 280

OMSCHRIJVING

Universele anti-corrosieve epoxy primer, gebaseerd op pure epoxy technologie

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Universeel epoxy primer systeem geschikt voor Ballast tanks, Dek, Topside, Opbouwen, Huid, Olie Ladingtanks en Ladingruimen
- Toe te passen als primer in beschermingssystemen voor staal en non-ferro metalen
- Uitstekende hechting op staal, shop primer, gegalvaniseerd staal en non-ferro metalen
- Goede vloeïing en goede benatting van de ondergrond
- Goede bestandheid tegen water en corrosie
- Hardt uit bij temperaturen vanaf 5°C (41°F)
- Geschikt voor bijwerken van lasnaden en beschadigingen aan epoxycoatings tijdens de bouwfase
- Kan overgeschilderd worden met de meeste alkyd-, chloorrubber-, vinyl-, epoxy- en tweecomponenten polyurethaan coatings
- Geschikt op natgestraalde ondergronden (vochtig of droog)
- Toepasbaar in combinatie met een juist ontworpen systeem voor kathodische bescherming

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Groenkleurig geel (roodbruin op verzoek)
- Eiglans

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,3 kg/l (11,0 lb/US gal)
Volume vaste stof	57 ± 2%
VOC (geleverd)	max. 327,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 432,0 g/l (ongeveer. 3,6 lb/US gal)
Aanbevolen droge laagdikte	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	11,4 m ² /l voor 50 µm (457 ft ² /US gal voor 2,0 mils) 5,7 m ² /l voor 100 µm (229 ft ² /US gal voor 4,0 mils)
Kleefvrij	1,5 uur
Overschilderbaar na	Zie overschildertabellen
Volledig uitgehard na	7 dagen
Houdbaarheid	Basis: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

SIGMACOVER™ 280

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

- Breng dit product zo snel mogelijk op het voorbehandeld oppervlak aan op de gespecificeerde laagdikte.
-

Immersie belasting

- Staal of staal met niet toegestane zinc silicate shop primer; gestraald (droog of nat) ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
 - Staal met een toegestane zinc silicate shop primer; lassen, beschadigde shop primer en defecten dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) of mechanisch gereinigd SPSS-Pt3
 - Gecoat staal; hydrojetten VIS WJ2L (straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))
-

IMO-MSC.215(82) vereisten voor water ballast tanks

- Staal; ISO 8501-3: 2006 grade P2, met alle randen afgerond tot een radius van minimaal 2 mm (0.0789 in) of onderworpen aan drie gangs schijven
 - Staal of staal met niet goedgekeurde zink silicaat shop primer: gestraald ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils)
 - Staal met goedgekeurde zink silicaat shop primer; lasnaden en beschadigde shop primer of ververing dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils): [1] Voor shop primer met IMO type approval; geen aanvullende eisen; [2] Voor shop primer zonder IMO type approval; stralen ISO-Sa2 waarbij minimaal 70% van de intacte shop primer verwijderd wordt
 - Stof hoeveelheid norm "1" voor stof grootte klasse "3", "4" of "5", bij lagere stof grootte klassering, stof te verwijderen indien zichtbaar op het te conserveren oppervlak zonder gebruik van een vergrootglas volgens ISO 8502-3:1992
-

Atmosferische expositie condities

- Staal gestraald ISO-Sa2½, straal profiel 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mils) of in overeenstemming met ISO-St3
 - Staal met shopprimer; voorbehandeld tot SPSS-Pt3
-

Gegalvaniseerd staal

- Het oppervlak dient op juiste wijze voorbereid te worden, droog te zijn, schoon en vrij van iedere verontreiniging
 - Het oppervlak dient voldoende opgeruimd te worden door middel van aanstralen, waarbij een gelijkmatig mat uiterlijk verkregen wordt
 - Aanstralen conform de SSPC SP-16 richtlijn
-

Roestvrij staal

- Het oppervlak dient op juiste wijze voorbereid te worden, droog te zijn, schoon en vrij van iedere verontreiniging
 - Het oppervlak dient voldoende opgeruimd te worden door middel van aanstralen met een inert niet-metallisch straalmiddel
 - Aanstralen conform de SSPC SP-16 richtlijn
-

SIGMACOVER™ 280

Beton / cement

- Minimaal 28 dagen gedroogd onder goede ventilatie condities
- Vochtgehalte dient niet hoger te zijn dan 4.5%
- Beton dient in goede staat te verkeren, droog en vrij van slikschil en elke verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende opgeruwd te worden

Ondergrond temperatuur en applicatie condities

- Tijdens applicatie en uitharden dient de ondergrond temperatuur hoger te zijn dan 5°C (41°F)
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt te liggen
- Tijdens applicatie en uitharden mag de relatieve vochtigheid niet hoger zijn dan 85%

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding in volumedelen: 80 basiscomponent : 20 verharder (4:1)

- De temperatuur van het gemengd product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig blijken extra thinner toe te voegen om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagde uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

Inductietijd

geen

Verwerkingstijd

8 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

Lucht Spuit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Spuitopening

1.5 - 2.0 mm (ongeveer 0.060 - 0.079 in)

Spuitdruk

0,3 - 0,4 MPa (ongeveer 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 280

Airless Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Sputopening

Ongeveer 0.46 mm (0.018 in)

Spuitdruk

15,0 MPa (ongeveer 150 bar; 2176 p.s.i.)

Kwast/roller

Aanbevolen verdunning

Extra verdunning is niet noodzakelijk,

Volume aan verdunning

Tot aan 5% THINNER 91-92 kan worden toegevoegd indien gewenst

Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53

AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
50 µm (2,0 mils)	11,4 m ² /l (457 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,7 m ² /l (229 ft ² /US gal)

Opmerking: maximum DLD bij kwast applicatie: 50 µm (2,0 mils)

SIGMACOVER™ 280

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 100 µm (4.0 mils)

Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Met andere verftypen, zoals de meeste chloorrubber-, vinyl- en alkyd coatings	Minimum	16 uur	10 uur	5 uur	3 uur	2 uur
	Maximum	21 dagen	21 dagen	10 dagen	7 dagen	4 dagen

Opmerkingen:

- oppervlak moet droog en schoon zijn
- glanzende eindlagen vereisen een overeenkomende onderlaag

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 100 µm (4.0 mils)

Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
met diverse twee componenten epoxy- en polyurethaan coatings	Minimum	36 uur	16 uur	8 uur	6 uur	4 uur
	Maximum indien geëxposeerd aan direct zonlicht	3 maanden	3 maanden	3 maanden	2 maanden	2 maanden
	Maximum indien NIET geëxposeerd aan direct zonlicht	6 maanden	6 maanden	6 maanden	4 maanden	3 maanden

Opmerking: oppervlak moet droog en schoon zijn

Uithardingstijd voor laagdiktes tot en met 100 µm (4.0 mils)

Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
5°C (41°F)	8 uur	13 uur	21 dagen
10°C (50°F)	4 uur	6 uur	14 dagen
20°C (68°F)	2 uur	2,5 uur	7 dagen
30°C (86°F)	1 uur	1,5 uur	5 dagen
40°C (104°F)	45 minuten	1 uur	3 dagen

Opmerking: adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)

Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
15°C (59°F)	10 uur
20°C (68°F)	8 uur
30°C (86°F)	5 uur
35°C (95°F)	4 uur

SIGMACOVER™ 280

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het product label voor de volledige veiligheid vereisten en voorzorgsmaatregelen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfniveau of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

• Conversie tabel	INFORMATIEBLAD	1410
• Toelichting op de kenmerkenbladen	INFORMATIEBLAD	1411
• Veiligheidsaanwijzingen	INFORMATIEBLAD	1430
• Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	INFORMATIEBLAD	1431
• Veilig werken in besloten ruimten	INFORMATIEBLAD	1433
• Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	INFORMATIEBLAD	1434
• Ontroesten en reinigen van staal	INFORMATIEBLAD	1490
• Specificatie voor minerale straalmiddelen	INFORMATIEBLAD	1491
• Relatieve luchtvochtigheid - ondergrondstemperatuur - luchttemperatuur	INFORMATIEBLAD	1650
• PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New Building		

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.

SIGMACOVER™ 280

Article code	Kleur	Referenties
179083	geel/groen	4009002200 (144497 base, 142014 hardener)
179085	redbrown	6137002200 (144493 base, 142014 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

