

45182: BASIS 45187 : VERHARDER 98180

Omschrijving:	HEMPADUR 45182 is een twee componenten, verharder geschikt voor lage temperaturen, gemodificeerde polyamide adduct hardende epoxy.
Aanbevolen gebruik:	Voor marine en protective toepassing als een "tie coat" ("tack coat") tussen epoxy en fysisch drogende coatings. Voor marine toepassing tevens geschikt als een 'sealer' van een oude antifouling.
Belastingtemperatuur:	Maximaal, alleen droge blootstelling: 80°C/176°F
Certificaten/Goedkeuringen:	
Verkrijgbaarheid:	Maakt deel uit van het assortiment van de Hempel-groep. Lokale verkrijgbaarheid in overleg.
FYSISCHE GEGEVENS:	
Kleur nrs/Kleuren:	25150 / Gelig grijs
Uiterlijk:	Mat
Volume vast in %:	46 ± 1
Theoretisch rendement:	4.6 m ² /l [184.5 sq.ft./US gallon] - 100 micron/4 mils
Flampunt:	23 °C [73.4 °F]
Soortgelijk gewicht:	1.3 kg/liter [11.1 lbs/US gallon]
Stof-droog:	1 uur 20°C
Volledig-droog:	4.5 uur 20°C
Volledig uitgehard:	7 dag(en) 20°C
VOS-gehalte:	483 g/l [4 lbs/US gallon]
Houdbaarheid:	3 jaren voor BASE en 3 jaar (25 °C) voor CURING AGENT vanaf productiedatum.

De vermelde fysische gegevens zijn theoretische waarden overeenkomstig de goedgekeurde formules van de HEMPEL GROUP.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK:

Versie, gemixt product:	45182
Mengverhouding:	BASIS 45187 : VERHARDER 98180 4 : 1 per volume
Applicatie methode:	Airless spuit / Kwast
Verdunner (max.vol.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Verwerkingstijd	3 uur 20°C
Spuitopening:	0.023 "
Spuitdruk:	200 bar [2900 psi] (Gegevens voor Airless spuiten zijn indicatief en aan aanpassingen onderhevig)
Reiniging gereedschap:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Geadviseerde laagdikte, droog:	100 micron [4 mils]
Geadviseerde laagdikte, nat:	225 micron [9 mils]
Overschildertijd, min:	zie OPMERKINGEN overzicht
Overschildertijd, max:	zie OPMERKINGEN overzicht

Veiligheid: Voorzichtigheid is geboden. Voor en tijdens gebruik houdt u aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verfblikken, raadpleeg Hempel's Safety Data Sheets en houdt u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften.

Voorbehandeling oppervlak:

Nieuw staal: Verwijder olie en vet etc. grondig met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water onder hoge druk. Gritstralen tot minimaal Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) met een oppervlakteprofiel overeenkomend met Rugotest No. 3, N9a tot N10, bij voorkeur BN9a tot BN10, Keane-Tator Comparator 2.0 G/S, of ISO Comparator, Medium (G). Gebruik voor tijdelijke bescherming een geschikte shopprimer, indien nodig. Alle beschadigingen aan de shopprimer en verontreinigingen ten gevolge van opslag en montage dienen zorgvuldig te worden gereinigd voor de uiteindelijke verf wordt aangebracht.

Reparatie en onderhoud: Verwijder olie en vet etc. grondig met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water onder hoge druk. Voor gebruik als een "verankeringslaag": Verwijder roest en loszittend materiaal door gritstralen of mechanische ontroesting. Verwijder de resten. Werk kale plekken bij tot volledige laagdikte. Wanneer het product wordt toegepast als "sealer" op oude aangroeiende verf: zeer zorgvuldig

wassen met zoet water onder hoge druk - of "hydrojetten", indien nodig - om eventuele uitgelopen aangroeiwerende verf te verwijderen en ervoor te zorgen dat oude slecht aan elkaar hechtende lagen ("sandwich-structuur") werkelijk worden verwijderd.

APPLICATIE CONDITIES:

Alleen aanbrengen op een droog en schoon oppervlak met een temperatuur boven het dauwpunt om condensvorming te voorkomen. Alleen toepassen wanneer aanbrengen en verharden kan geschieden bij temperaturen boven: -10°C/14°F. De temperatuur van het oppervlak en van de verf moeten ook boven deze grenswaarde zijn.

Zorg in gesloten ruimtes voor een goede ventilatie tijdens het aanbrengen en drogen.

VOORAFGAANDE LAAG:

Volgens specificatie. In geval van een oud aangroeiwerend verfsysteem moet dit goed worden gereinigd en in goede staat verkeren.

VOLGENDE LAAG:

Volgens specificatie.

Opmerkingen:**Laagdiktes/verdunding:**

Het product kan worden overgeschilderd met aangroeiwerende verven in elke normale gespecificeerde totale laagdikte. Het product is niet geschikt om te worden overgeschilderd met heavy-duty epoxy systemen. De makkelijkste manier om later onderhoud uit te voeren aan systemen waarvan het product deel uitmaakt, is dan ook: bijwerken met een epoxy van het "mastië"-type met een goede overlap van onbeschadigde omliggende delen van het verfsysteem. Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving, in een andere laagdikte dan aangegeven worden toegepast. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de droogtijd en overschildertijd veranderen. Gebruikelijke droge laagdikte: 75-125 micron/3-5 mils. Bij gebruik als "sealer" normaal gesproken gespecificeerd in: 50-75 micron/2-3 mils droge-laagdikte. Verdunnen kan nodig zijn om een goede laagvorming te bevorderen.

Overschilderen:

Overschildertijden met betrekking tot omstandigheden van latere blootstelling: Als de maximum overschildertijd wordt overschreden, moet het oppervlak worden opgeruwd om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen.

Na blootstelling in een vervuilde omgeving het oppervlak grondig reinigen door het schoon te spuiten met zoet water onder hoge druk en laten drogen voor met overschilderen wordt begonnen.

Een specificatie vervangt elke richtlijn betreffende overschildertijden aangegeven in de tabel.

Milieu	Onderdompeling					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Conventional A/F	54 h	45 d	27 h	22½ d	6 h	5 d

NR = Niet aanbevolen, Ext. = verlengd, m = minuut(en), h = uur(en), d = dag(en)

Opmerking overschilderen:

Een volledig droog oppervlak is verplicht om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen, vooral bij lange overschildertijden. Vuil, olie, vet en andere verontreinigingen verwijderen met een geschikt reinigingsmiddel gevolgd door (hoge druk) zoet water wassen. Zout afspoelen met zoet water. Aangetaste oppervlaktelagen, ten gevolge van een langdurige blootstelling, moeten ook worden verwijderd. Hydrojetten kan relevant zijn om beschadigde oppervlaktelagen te verwijderen en kan ook de bovengenoemde reinigingsmethoden vervangen, indien juist uitgevoerd. Om te controleren of de kwaliteit van de oppervlaktereiniging voldoende is, kan een testvlak nuttig zijn. Het kan nuttig zijn om een dunne extra laag van het product aan te brengen in geval van twijfel over de geschiktheid van het reinigingsproces.

Nota:

HEMPADUR 45182 Uitsluitend voor professioneel gebruik.

UITGAVE:

HEMPEL A/S

4518225150

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. Zie voor toelichting, definities en strekking de "Explanatory Notes" beschikbaar op www.hempel.com. De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn HEMPEL's ALGEMENE VOORWAARDEN VOOR VERKOOP, LEVERING EN DIENSTVERLENING van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en vervallen automatisch vijf jaar na datum van uitgifte.