



NELFAPRIME MULTIPRIMER ZF

Nelfaprime Multiprimer ZF is een goed vullende en soepel verwerkbaar universele primer met een uitstekende hechting op diverse ondergronden zoals metaal en de meeste kunststoffen. Door de toeslag van zinkfosfaat is de Nelfaprime Multiprimer ZF tevens zeer goed roestwerend.

Door de specifieke samenstelling is de Nelfaprime Multiprimer ZF in staat om, na voldoende doordroging, afgewerkt te worden met een 2-componenten product. Hierdoor wordt het mogelijk om een ondergrond welke is afgewerkt met een traditionele 1-componenten alkydhars, alsnog af te werken met een 2-componenten aflak.

- Uitstekend corrosiewerend
- Weerbestendig
- Sneldrogend
- Basis voor 1- en 2-componenten aflakken

EIGENSCHAPPEN

BASIS

1 componenten gemodificeerde alkydhars

DICHTHEID 20 °C

ca. 1,43 kg/dm³ (wit)

VASTESTOFGEHALTE

ca. 51 vol%

GLANSGRAAD

Mat

KLEUREN

Wit en kleuren uit het Industriële kleurmengstelsel.

LAAGDIKTE

50 micrometer droog (ca. 100 micrometer nat)

PRODUCTGEGEVENS

HOUDBAARHEID

In gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

VERPAKKINGEN

Basisverven Wit/P en TR
In bussen van 1 liter, 2,5 liter en 5 liter.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Zie etiket en productveiligheidsblad

VERWERKING

VERWERKINGSCONDITIES

Niet verwerken beneden 5°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.

VERWERKING

Kwast / roller

Verwerkbaar met ieder type kwaliteitskwast of -roller die geschikt is voor het verwerken van oplosmiddelhoudende verven.

Product bij voorkeur niet verdunnen. Indien verdunning toch gewenst is dan maximaal 5% NELFASOL VERDUNNER 3210 (normaal) of NELFASOL VERDUNNER 3216 (traag) toevoegen.

Luchtsput

Verdunning : 0-5% NELFASOL VERDUNNER 3210
Spuitedruk : 2-3 bar
Spuitopening : 1,5 mm

Airless spray

Verdunning : 0-5% NELFASOL VERDUNNER 3226
Spuitedruk : minimaal 170 bar
Spuitopening : 0,012-0,014 inch
(eventueel met luchtondersteuning)

NB: genoemde waarden zijn een algemene richtlijn en dienen voor elk type luchtsput of airless apparatuur afzonderlijk te worden ingesteld voor een optimaal resultaat.

THEORETISCH RENDEMENT

ca. 8-10 m² per liter bij een laagdikte van 50 µm droog
NB: Om het juiste verbruik te bepalen om tot het gewenste eindresultaat te komen, kan het nodig zijn vooraf een proefvlak aan te brengen.

DROOGTIJD

bij 20°C en een RV van 65%.

Stofdroog : na ca. 15 minuten.
Kleefvrij : na ca. 2 uur.
Overschilderbaar : **Na ca. 6 uur** met de meest gangbare 1-componenten producten, zoals alkydhars- en/of chloorrubber verf.
Na ca. 24 uur met 2-componenten epoxy- en/of polyurethaan verf.

NB: droogtijden zijn afhankelijk van de condities van ondergrond, temperatuur en (lucht)vochtigheid van de omgeving.

SYSTEEMINFORMATIE

ONDERGRONDKWALITEIT

De ondergrond mag geen losse of zwakke delen bevatten en dient schoon, droog, draagkrachtig en vetvrij te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld middels een proefvlak.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Metaal:

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen(reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, hand-ontroesten d.m.v. (roterende) schuurborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten/reinigen met P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Koper/messing:

Aanwezige oxide verwijderen door schuren met ScotchBrite. Vervolgens goed ontvetten/reinigen met P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Kunststof (PVC):

Reinigen en ontvetten door nat schuren met ScotchBrite en P.K. CLEANER. Ondergrond goed droog maken.

Oude 1- of 2-componeten coatinglagen:

Goed ontvetten/reinigen met P.K. CLEANER. De oude lagen opruwen door schuren met ScotchBrite. Ondergrond goed stofvrij maken.

REPARATIES

Kleine reparaties zoals vullen van lasnaden en slakinsluitingen repareren met ZUSEX SNELCOMPOUND. Grotere reparaties uitvoeren met ZUSEX ALL-ROUND REPAIR of NelfAPOX REIPLAMUUR en/of NelfAPOX FINISHPLAMUUR afhankelijk van de gewenste vuling/structuur.

SYSTEMEN

Nieuw, onbehandeld staal of ijzer

- (vlieg)roest grondig verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- primeren NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- overgronden NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF. (optioneel)
- afwerken met de gewenste eindlaag/lagen

Bestaand, behandeld staal of ijzer

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- roest verwijderen tot blank metaal
- kale delen primeren NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- geheel overgronden NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- afwerken met de gewenste eindlaag/lagen

Koper/messing

- oxide verwijderen
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- primeren NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- overgronden NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF. (optioneel)
- afwerken met de gewenste eindlaag/lagen

Kunststof (PVC)

- (nat)schuren met ScotchBrite
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER.
- primeren NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- overgronden NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF. (optioneel)
- afwerken met de gewenste eindlaag/lagen

Oude 1- of 2-componenten coatinglagen

- ondeugdelijke coatinglagen verwijderen.
- reinigen/ontvetten P.K. CLEANER
- schuren en stofvrij maken.
- kale delen primeren NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- geheel overgronden NelfAPRIME MULTIPRIMER ZF.
- afwerken met de gewenste eindlaag/lagen

REINIGING GEREEDSCHAPPEN

Direct na gebruik reinigen met Nelfasol Verdunner 3210. Reinigingsmiddel opvangen en residu op de juiste wijze afvoeren

ALGEMENE INFORMATIE

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfmarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Nelf Marine Paints BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave van het productinformatieblad komt de geldigheid van alle voorgaande versies te vervallen. Verbruiken hangen samen met de mate van openheid en zuiging van de ondergrond en kunnen derhalve afwijken. Bij twijfel het verbruik proefondervindelijk vaststellen. Er geldt geen enkele aansprakelijkheid t.a.v. afwijkende ondergronden, toepassingen, situaties en/of (klimatologische) omstandigheden. Het onder ongunstige omstandigheden opslaan en/of een verkeerde manier van verwerken van het product kunnen de kwaliteit en duurzaamheid nadelig beïnvloeden. De fabrikant kan op geen enkele wijze aansprakelijk worden gesteld voor hierdoor geleden (vervolg)schade.

Nelf Marine Paints BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000 Nelf Lakfabrieken BV, Postbus 26, 9172 ZS Ferwert, Tel: +31(0)518-418000