

Hardtop Flexi



Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten chemisch uithardende aliphatische acrylic polyurethaan coating. Het heeft een glanzende finish met een zeer goede glans behoud. Het is een hooggevoeld, high build product. Het is snel drogend. Het kan direct op metaal gebruikt worden. De coating is zeer flexibel, stootvast en heeft uitstekende hechting. Te gebruiken als toplaag in atmosferische omgevingen.

Typisch gebruik

Marine:

Aanbevolen voor bovenkant, container dek en bovenbouw.

Protective:

Aanbevolen voor offshore milieus, raffinaderijen, krachtcentrales, bruggen en gebouwen. Geschikt voor een brede scala van industriële constructies.

Goedkeuring en certificaten

Graan, Newcastle Occupational Health.

Voedsel, conform met USA, FDA Title 21, Part 175.300 voor droge stoffen

Bij gebruik als onderdeel van een goedgekeurde bestek, dit materiaal heeft de volgende certificering:
 - Lage vlamuitbreiding in overeenstemming met EU-richtlijn voor uitrusting van zeeschepen. Goedgekeurd in overeenstemming met de delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO 2010 FTP Code of delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO FTPC indien in overeenstemming met de IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Raadpleeg uw Jotun vertegenwoordiger voor meer informatie.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Andere varianten beschikbaar

Hardtop Flexi Alu

Verwijs naar een aparte TDB voor elke variant.

Kleuren

volgens de kleurenkaart en Multicolor Industry kleursysteem (MCI).

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	64 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	25 °C
Dichtheid	berekend	1.2 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	344 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	353 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	50 - 150	µm
Natte laag dikte	80 - 230	µm
Theoretisch spuitverbruik	13 - 4.3	m ² /l

Bij de toepassing van felle kleuren kan het noodzakelijk zijn om hogere laagdikte aan te brengen in verband met de dekkraft.

Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Roestvast staal	Het oppervlak moet handmatig of machinaal geschuurd met niet-metallische straalmiddelen of bonding machine of met de hand schurende pads om een kras patroon aan de oppervlakte te geven en om alle polijsten van het oppervlak te verwijderen.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van goedgekeurde niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Aluminium	Het oppervlak moet handmatig of machinaal geschuurd met niet-metallische straalmiddelen of bonding machine of met de hand schurende pads om een kras patroon aan de oppervlakte te geven en om alle polijsten van het oppervlak te verwijderen.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van goedgekeurde niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Licht aan stralen met behulp van niet-metallisch straalmiddel tot een schone, ruwe en regelmatig patroon.
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating (ISO 12944-4 6.1.4)	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating (ISO 12944-4 6.1.4)

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray:	Gebruik conventionele lucht spuit of airless spuit.
Kwast:	Kan worden gebruikt. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Roller:	Kan worden gebruikt. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Product mengverhouding (in volume)

Hardtop Flexi Comp A	4 Deel (Delen)
Hardtop Flexi Comp B	1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 10 / Jotun Thinner No. 26
Jotun Thinner No. 26 wordt geleverd en gebruikt in de USA volgens de wetgeving.

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	15-21
Nozzle druk (minimum):	150 bar/2100 psi

Richtlijnen voor gebruik voor luchtspuitsystemen

Nozzle (inch/1000):	13-21 (HVLP) / 1.3-2.1 mm (drukvat)
Nozzle druk (minimum):	2.4 bar/34 psi (HVLP) / 2.4 bar/34 psi (drukvat)

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	6 h	3 h	1.5 h	1 h
Beloopbaar droog	16 h	8 h	4 h	2 h
Overschilderbaar, minimum	12 h	6 h	3 h	1.5 h
Droog/uitgehard voor gebruik	15 d	10 d	7 d	4 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur **23 °C**

Potlife 1 h

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	140 °C

Bestand tegen morsen van de meeste oliën, alifatische aardolieproducten en niet agressieve chemicaliën.

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: epoxy, zink epoxy, epoxy mastic, polyurethane

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Hardtop Flexi Comp A	4 / 16	5 / 20
Hardtop Flexi Comp B	1 / 4	1 / 5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Hardtop Flexi Comp A	24 Maand(en)
Hardtop Flexi Comp B	48 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedecteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Wanneer van toepassing, producten die primair bedoeld zijn als primer of antifouling kunnen kleine kleur variaties hebben van batch tot batch. Zulke producten zijn niet kleur bestendig en kunnen verkrijgen wanneer blootgesteld aan zon licht en verwerking.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.