

OK 48.00



OK 48.00 es un electrodo de bajo hidrógeno, fiable para aplicaciones generales y exigentes para aceros dulces y de baja aleación. OK 48.00 es un electrodo para cualquier posición que ofrece un arco estable y suave con propiedades mecánicas fiables y homogéneas. Garantiza todas las soldaduras que tenga que realizar, desde la raíz al relleno independientemente del grosor o las condiciones de soldadura del trabajo.

- Certificación H4 R
- Hidrógeno de baja difusión para reducir el riesgo de agrietamiento en frío
- Protección óptima contra la absorción de humedad
- Alta eficiencia que aporta productividad
- Soldabilidad extremadamente satisfactoria en posición vertical ascendente
- Apariencia de soldadura excepcional

Clasificación

- SFA/AWS A5.1 E7018 H4 R
- EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5

Industrias habituales

- Industria y fabricación en general
- Construcción civil
- Marina y *offshore*
- Energía
- Fabricación ligera

Valores mecánicos

	Requisito ISO	Valor típico
Límite de elasticidad, MPa	> 420	475
Resistencia a la tracción, MPa	500-640	565
Elongación %	> 20	29

Propiedades de Charpy, entalle en V

Temp. de prueba, °C (J)	Requisito ISO	Valor típico
-40	> 47	118



Normas

- ABS 3YH5
- BV 3YH5
- CE EN 13479
- DB 10.039.12
- DNV 3YH5
- GL 3YH5
- LR 3YmH5
- VdTUV 00690
- PRS 3YH5
- RS 3YH5

Composición química en %

C	0,06
Si	0,38
Mn	1,08
P	0,02
S	0,02

Parámetros en 3G / PF (vertical ascendente - AWS)

Diámetro	Parámetros de soldadura	Pase y capa	Grosor de chapa	Temp. entre pasadas
2,5 mm	90 A – 22 V	2×7 y 3×1	15 mm	160 - 170 °C
3,2 mm	115 A – 23 V	1×1 y 2×5	15 mm	160 - 170 °C
4,0 mm	125-135 A / 22,5 V	2×6	20 mm	160 - 170 °C

Propiedades mecánicas en 3G / PF (vertical ascendente - AWS)

Requisitos	Re > 400 MPa	Rm > 490 MPa	A4% > 22 %	Kv (-30 °C) promedio > 27 J
2,5 mm	478	565	32	177
3,2 mm	506	598	31	121
4,0 mm	484	593	30	99

Eficiencia

	2,5 × 350	3,2 × 350	4,0 × 450	5,0 × 450
100 g metal de soldadura / g hilo de alma (*)	129	123	118	119

(*) aproximadamente 10 % más que los electrodos de las principales marcas de la competencia

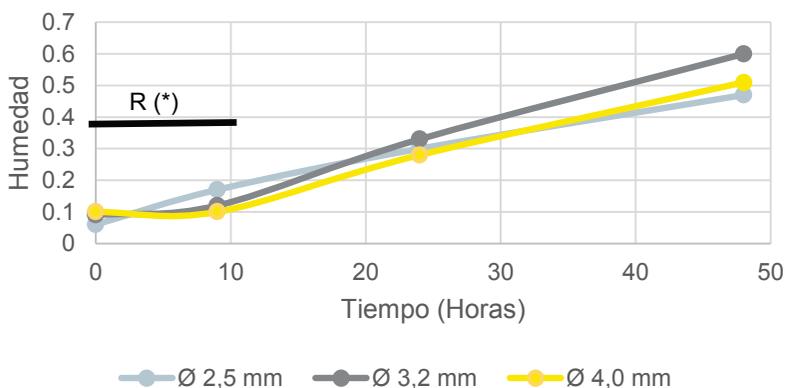
Pruebas HIC y SSC

Las dos pruebas siguientes se han realizado satisfactoriamente

- Prueba de agrietamiento inducido por hidrógeno (HIC) según NACE TM 0284-87
- Prueba de fisuración por tenso corrosión por sulfuro (SSC) según NACE TM-0177

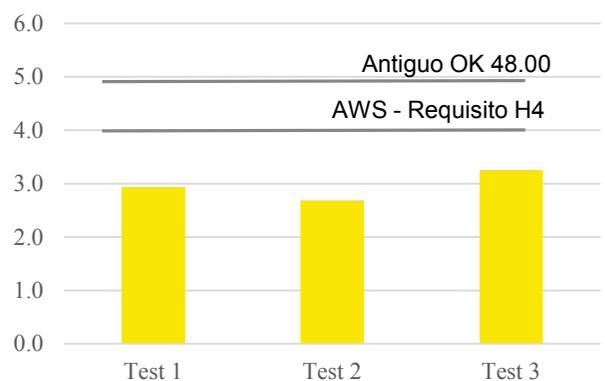
Absorción de humedad y contenido de hidrógeno

Absorción de humedad H₂O O a 1000 °C –
27 °C y 80 % HR



(*) requisitos de AWS: "R" significa humedad por debajo de 0,4 después de 9 h de exposición

Contenido de hidrógeno Ø 4,0 mm



ESAB / esab.com



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =