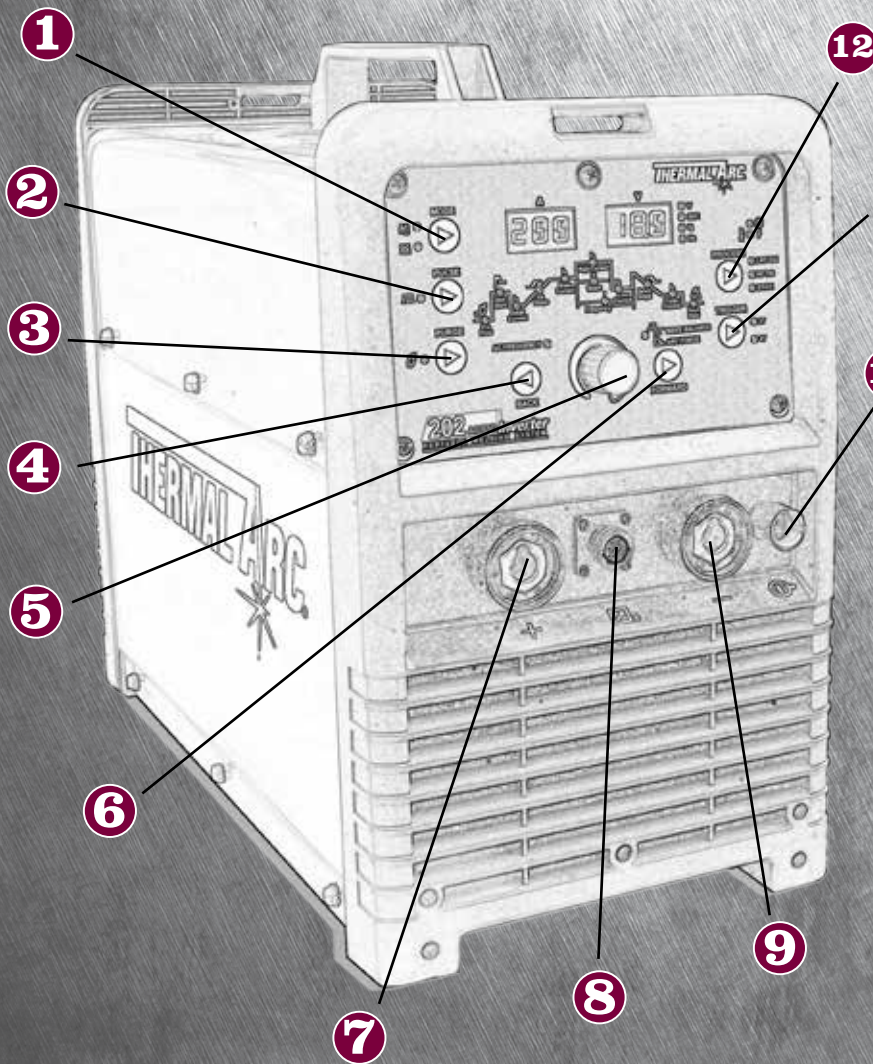


## 202 AC/DC INVERTER

SISTEMA DE SOLDADURA HF-TIG AC/DC



- 1) Botón MODE (Modo)
- 2) Botón PULSE (Pulso)
- 3) Botón PURGE (Purga)
- 4) Retroceso de la programación
- 5) Control de corriente
- 6) Avance de la programación
- 7) Conexión positiva tipo Dinse de 50 mm
- 8) Conector para control a distancia
- 9) Conexión negativa tipo Dinse de 50 mm
- 10) Salida del gas de protección
- 11) Selector de modo TIG (2T/4T)
- 12) Selector de modo de soldadura



**AC  
DC**

**200  
AMP**

**230  
V**

**1  
PHASE**



**GARANTÍA  
2  
AÑOS**



# 202 AC/DC INVERTER HF TIG:

**THERMAL ARC**

La Thermal Arc 202 AC/DC proporciona una salida de soldadura de 5 a 200 amperios con un ciclo de trabajo del 20 % para soldar con proceso TIG en 200 A y un ciclo de trabajo del 15% con electrodo convencional, también en 200 A.

La unidad pesa 22 kg, utiliza una alimentación de 230 V y proporciona una configuración avanzada de la forma de la onda de CA y controles para TIG pulsado de CC que permite al operario mejorar el control del charco de soldadura, controlar el perfil del cordón de soldadura, reducir el aporte de calor y aumentar la velocidad de desplazamiento.

Los avanzados controles de la Thermal Arc 202 AC/DC pueden mejorar los resultados al soldar aluminio, acero inoxidable, cromo-molibdeno y metal fino. Ente ellos podemos mencionar los siguientes: control de equilibrio de la onda de CA, control de la frecuencia de CA, controles de la soldadura TIG pulsada y los controles de pendiente ascendente, pendiente descendente y cráter.

## CARACTERÍSTICAS:

### Protección térmica

Un indicador luminoso avisa si la protección térmica se activa debido a un exceso de uso o al bloqueo de flujo de aire.

**Interfaz digital** Este sistema cuenta con una interfaz digital que facilita al operario el ajuste de los parámetros de soldadura de manera más intuitiva

**Control del arco regulable** En modo de soldadura MMA el operador puede regular la penetración del arco y así evitar que el electrodo se pegue a la pieza.

**Conector para control a distancia** El conector se utiliza para conectar un interruptor de gatillo o un control a distancia

**TIG Lift Arc** El alta frecuencia de cebado puede ser desconectada y trabajar así en modo TIG lift Arc en áreas donde esto sea requerido.

**TIG HF** El alta frecuencia para el cebado TIG asegura la ignición del arco sin contaminación del material o del electrodo de tungsteno.

**Controles de la soldadura TIG pulsada** con una frecuencia de pulso ajustable entre 0,5 y 200 pulsos por segundo (PPS) y un ancho del pico del pulso (duración del pulso) ajustable entre el 15 y el 80%.

## DATOS TÉCNICOS

|                         |                                    |
|-------------------------|------------------------------------|
| Procesos:               | Electrodo, AC/DC HF-TIG y Lift TIG |
| Maximum Output          | 200A                               |
| Corriente máxima        | 5-200A                             |
| Prestaciones:           | 200A @ 20%                         |
| Dimensiones (H x A x L) | 400mm x 240mm x 475mm              |
| Peso neto               | 22 kg                              |
| Garantía                | 2 años                             |

## ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Tensión de alimentación | 220-230V   |
| Hertz                   | 50/60 Hz   |
| Phase                   | Monofásico |
| Clase de protección     | IP23S      |
| Normas                  | EN 60974-1 |

## Información para pedidos

|   |           |
|---|-----------|
| Equipo completo de: ArcMaster 202 ACDC con antorcha TIG 4 m y manual usuariol | W1006306  |
| Control remoto de pedal 7,6m  | 10-4016   |
| Control remoto manual 7,6m  | 10-4014   |
| Antorcha TIG 26, 4m   | W4013601  |
| Adaptador, 8 pin  | 10-9811   |
| Gatillo de la antorcha TIG  | TM-1MS-5H |



**VICTOR**  
TECHNOLOGIES™

Victor Technologies Srl (IT) Tel: (39) 02 36456801 Fax: (39) 02 36456840  
Victor Technologies Limited (UK) Tel: (44) 1257 261755 Fax: (44) 1257 224800  
Victor Technologies GmbH (DE) Tel: (49) 2631 9999 60 Fax: (49) 2631 9999 610

[www.victortechnologies.es](http://www.victortechnologies.es)