

FICHA DE PRODUCTO

Sikadur®-30

ADHESIVO PARA PEGADO DE REFUERZO

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikadur®-30 es un adhesivo estructural de dos componentes, tixotrópico, basado en una combinación de resinas epóxicas y filler especial, diseñado para uso a temperaturas normales entre +8°C y +35°C.

USOS

Sikadur®-30 puede ser usado sólo por profesionales experimentados.

Adhesivo para pegar refuerzos estructurales, incluyendo:

- Pletinas Sika® Carbodur® a hormigón, albañilería y madera (Para detalles ver fichas técnicas de pletinas Sika® Carbodur® y los Procedimientos de Ejecución “Sika Carbodur® externamente adherido” y “Sika Carbodur® montado en ranuras en la superficie”).
- Pletinas de acero a hormigón.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

Sikadur®-30 tiene las siguientes ventajas:

- Fácil de mezclar y aplicar.
- No requiere imprimante.
- Alta resistencia a la fluencia bajo carga permanente.
- Muy buena adherencia al hormigón, albañilería, piedra, acero, hierro fundido, aluminio, madera y pletinas Sika® Carbodur®.
- Su endurecimiento no es afectado por la alta humedad.
- Elevada resistencia adhesiva.
- Tixotrópico: no escurre en aplicaciones verticales o sobre cabeza.
- Endurece sin retracción.
- Diferente color de ambos componentes (para control de mezclado).
- Elevada resistencia mecánica inicial y final.
- Altas resistencias a la abrasión y al impacto.
- Impermeable a líquidos y vapor de agua.

CERTIFICADOS / NORMAS

- IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1871/0054, 1994: Approval for Sikadur®-30 Epoxy adhesive.
- IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Epoxy mortar in combination with Sikadur®-30 Epoxy adhesive for bonding of steel plates.
- Adhesivo estructural ensayado de acuerdo con la norma EN 1504-4, que provee la marca CE.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina Epóxica
Presentación	Juego de 5 kg (A+B)
Color	Componente A: Blanco Componente B: Negro Componentes A+B mixed: Gris Claro
Conservación	24 meses desde la fecha de producción

Condiciones de Almacenamiento

24 meses desde la fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas a temperaturas entre +5°C y +30°C. Proteger de la acción directa del sol.

Densidad

1,65 kg/l + 0,1 kg/l (partes A+B mezcladas) (a +23°C)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a Compresión	Tiempo de curado	Temperatura de Curado		(EN 196)
		+10 °C	+35 °C	
	12 horas	-	~85 N/mm ²	
	1 día	~55 N/mm ²	~90 N/mm ²	
	3 días	~70 N/mm ²	~90 N/mm ²	
	7 días	~75 N/mm ²	~90 N/mm ²	

Módulo de Elasticidad a Compresión	~9,600 N/mm ² (a 23 °C)	(ASTM D 695)
------------------------------------	------------------------------------	--------------

Resistencia a Tracción	Tiempo de curado	Temperatura de Curado		(DIN EN ISO 527-3)
		+15 °C	+35 °C	
	1 día	~20 N/mm ²	~26 N/mm ²	
	3 días	~23 N/mm ²	~27 N/mm ²	
	7 días	~26 N/mm ²	~29 N/mm ²	

Módulo de Elasticidad a Tracción	~11,200 N/mm ² (+23 °C)	(ISO 527)
----------------------------------	------------------------------------	-----------

Resistencia de Adhesión en Tracción	Tiempo de curado	Sustrato	Temperatura de Curado	Fuerza de Adhesión	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
7 days	Acero	+23 °C	>21 N/mm ²		

*100% falla el hormigón

Resistencia al Corte	Tiempo de curado	Temperatura de Curado			(FIP 5.15)
		+15 °C	+23 °C	+35 °C	
	1 día	~4 N/mm ²	-	~17 N/mm ²	
	3 días	~15 N/mm ²	-	~18 N/mm ²	
	7 días	~16 N/mm ²	18 N/mm ² (1)	~18 N/mm ²	

Falla el hormigón (~15 N/mm²)

(1) (DIN EN ISO 4624)

Contracción	0.04 %	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
-------------	--------	--

Coefficiente de Expansión Térmica	2.5 x 10 ⁻⁵ por °C (Rango de Temperatura: -20 °C a +40 °C)	(EN 1770)
-----------------------------------	---	-----------

Temperatura de Transición Vitrea	Tiempo de curado	Temperatura de Curado	TGel	(EN 12614)

Temperatura de Deflexión por Calor	Tiempo de curado	Temperatura de Curado	HDT	(ASTM-D 648)
6 horas	+60 °C	+53 °C		
7 días	+35 °C	+53 °C		
7 días	+10 °C	+36 °C		

Temperatura de Servicio	-40 °C a +45 °C (curado a +23 °C)
-------------------------	-----------------------------------

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	Parte A : parte B = 3 : 1 (en peso o volumen) Al usar el material a granel se debe procurar mantener la razón de mezcla exacta, pesando y dosificando cada componente.		
Espesor de Capa	30 mm max.		
Tixotropía	Sobre superficies verticales no escurre en un espesor de 3 a 5 mm a +35°C. (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)		
Extrusionabilidad	4'000 mm ² a +15 °C a 15 kg (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)		
Temperatura del Producto	Sikadur®-30 debe ser aplicado a temperaturas entre +8°C y +35°C		
Temperatura Ambiente	+8 °C min. / +35 °C max.		
Punto de Rocío	Cuidado con la condensación La temperatura ambiente durante el uso debe ser por lo menos 3°C sobre el punto de condensación (rocío).		
Temperatura del Soporte	+8 °C min. / +35 °C max.		
Humedad del Soporte	Máximo 4% en peso. Cuando aplique sobre el hormigón húmedo, aplique con brocha fuertemente el adhesivo sobre el sustrato.		
Vida de la mezcla	Temperatura	Potlife	Tiempo abierto (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
	+8 °C	~120 minutos	~150 minutos
	+20 °C	~90 minutos	~110 minutos
	+35 °C	~20 minutos	~50 minutos

El potlife comienza cuando se mezclan la resina y el endurecedor. Es más corto a altas temperaturas y más largo a bajas temperaturas. Cuanto mayor la cantidad mezclada, más corto es el potlife. Para obtener una trabajabilidad más extendida a altas temperaturas, el adhesivo mezclado se puede dividir en porciones. Otro método es enfriar las partes A+B antes de mezclarlas (nunca bajo +5°C).

INSTRUCCIONES DE APLICACION

CALIDAD DEL SOPORTE

Vea los Procedimientos de Ejecución "Sika Carbodur® externamente adherido" y "Sika Carbodur® montado en ranuras en la superficie".

PREPARACION DEL SOPORTE

Vea los Procedimientos de Ejecución "Sika Carbodur® externamente adherido" y "Sika Carbodur® montado en ranuras en la superficie".

MEZCLADO

Unidades pre-envasadas:

Mezcle las partes A+B juntas al menos 3 minutos con un mezclador unido a un taladro eléctrico de velocidad reducida (máximo 600 RPM) hasta que el material logre consistencia homogénea y un color gris uniforme. Evite la incorporación de aire mientras se mezcla. Luego, vierta la mezcla en un envase limpio y revuelva otra vez por aproximadamente 1 minuto más a velocidad baja para evitar incorporación de aire. Mezcle solamente la cantidad que se pueda utilizar dentro de su potlife.

Envasado a granel:

Primero, revuelva cada componente por separado. Agregue los componentes en las proporciones exactas en un recipiente y revuelva correctamente con un mezclador eléctrico de baja velocidad como se indicó arriba para las unidades pre-envasadas.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Vea los Procedimientos de Ejecución "Sika Carbodur® externamente adherido" y "Sika Carbodur® montado en ranuras en la superficie".

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con Sika® Colma Cleaner inmediatamente después de su uso. El producto curado / endurecido sólo puede ser removido mecánicamente.

LIMITACIONES

Las resinas Sikadur® están formuladas para tener baja fluencia bajo carga permanente. Sin embargo, debido al comportamiento en fluencia de todos los materiales poliméricos bajo carga, la carga de diseño estructural a largo plazo debe considerar la fluencia. Generalmente la carga de diseño estructural a largo plazo debe ser menor que 20%-25% de la carga de falla.

Por favor, consulte un ingeniero estructural para el cálculo de cargas de su aplicación específica.

NOTAS

Todos los datos técnicos del producto indicados en esta hoja de datos se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, observe que como resultado de regulaciones locales específicas el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Por favor, consultar la hoja de datos local del producto para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Ficha de Seguridad vigente, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes fonos: 56-226353800 por intoxicaciones ó 56-222473600 por emergencias químicas.

NOTAS LEGALES

La información y, en particular, las recomendaciones relacionadas a la aplicación y uso final de productos de Sika, se dan en buena fe basada en el conocimiento y experiencia actual de Sika de los productos cuando se han almacenado apropiadamente, manipulados y aplicados bajo las condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en materiales, substratos y condiciones reales del sitio son tales que ninguna garantía en relación a la comercialización o de aptitud para un propósito particular, ni cualquier obligación que surja en absoluto de cualquier relación legal, puede ser inferida de esta información, ni de cualquier otra recomendación escrita, o de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario debe probar la aptitud del producto para la aplicación y propósito propuesto. Sika se reserva el derecho para cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todas las órdenes de compra son aceptadas sujetas a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la Ficha de Producto local correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

Sika S. A. Chile

Pdte. Salvador Allende N°85

San Joaquín

Santiago

Teléfono 56-2-25106510

www.sika.cl



Sikadur-30-es-CL-(12-2016)-2-1.pdf

Ficha de Producto

Sikadur®-30

Diciembre 2016, Versión 02.01

020206040010000001