

MasterInject 1701

Antes Epofil

Resina epóxica de baja viscosidad para inyección

Descripción

MasterInject 1701 es una resina epóxica bicomponente libre de solventes, insensible a la humedad, 100% sólidos y de baja viscosidad.

Características y beneficios

- Inyección de fisuras (sin movimiento) en concreto estructural.
- Reparación de piezas de resistencia estructural.
- Anclaje de tornillo, clavo y pernos.
- Fácil de mezclar y manejar.
- Usos múltiples.
- Cumple con la especificación ASTM C 881.
- Baja viscosidad.
- Insensible a la humedad.
- Excelente adhesión en la mayoría de los materiales estructurales.
- Desarrollo elevadas resistencias mecánicas.
- Libre de solventes.

Aplicación

Preparación de la Superficie:

1. Las superficies deben estar limpias y estructuralmente sanas. Pueden estar secas o húmedas, pero deben estar libres de agua encharcada.
2. La superficie debe estar libre de polvo, grasa, compuestos de curado, ceras, pinturas, recubrimientos, concreto deteriorado suelto, y otros materiales defectuosos.
3. El concreto rugoso proporciona una superficie de anclaje más fuerte.
4. En acero, limpie con chorro de arena o con cepillo de alambre.

Mezcla

1. Pre-mezcle cada componente de MasterInject 1701 por separado antes de mezclarlos juntos.
2. Cantidad de mezcla: Parte A: 77% y Parte B: 23%. Mezcle durante 2 minutos aproximadamente usando un taladro de baja velocidad (400- 500 rpm) hasta que la mezcla sea homogénea y presente un color uniforme.

Inyección de fisuras a presión

1. MasterInject 1701 está especialmente diseñado y formulado para ser aplicado con equipo para inyección a presión.
2. Selle orificios y fisuras con el adhesivo epóxico MasterEmaco ADH 1490 instalando previamente boquillas para la inyección a lo largo de la grieta.

3. Cuando MasterEmaco ADH 1490 esté completamente curado, inicie la inyección por la boquilla inferior hasta que derrame la resina en la boquilla superior. Se sella la boquilla inferior. Continúe hasta inyectar la última. Para más información consulte al Departamento Técnico BASF Construction Chemicals.

Pernos de Anclaje

1. El espacio alrededor del perno no deberá exceder de 1/4" del diámetro del tornillo.
2. La profundidad del orificio deberá ser de 10 a 15 veces el diámetro de tornillo.
3. Limpie el orificio que va a alojar al perno con una escobilla de cerdas rígidas para eliminar todo el polvo, suciedad o material que pueda inhibir la unión. Inyecte en la cavidad limpia aire comprimido libre de aceite.
4. Aplique MasterInject 1701 ya mezclado, llenando hasta la mitad aproximadamente. Introduzca el perno hacia abajo hasta que el MasterInject 1701 fluya de la cavidad. Gire el perno para asegurar un buen contacto y unión.

Limpieza

Las herramientas deben limpiarse con solvente antes de que cure el material. El material epóxico curado sólo puede ser removido mecánicamente.

Precauciones

Si lo ingiere, no provoque vómito. Busque atención médica. Use con ventilación adecuada y manténgase fuera del alcance de los niños.

MasterInject 1701

Antes Epofil

Resina epóxica de baja viscosidad para inyección

Datos Técnicos

Composición

MasterInject 1701 es un adhesivo epóxico bicomponente con 100% de sólidos.

Conformidades

ASTM C 881, Tipo I y II, Grado 1, Clase B y C

Rendimiento

MasterInject 1701: rinde aproximadamente 5 l.

Empaque

MasterInject 1701 se suministra en juegos de 5 kg (A+B)

Color

Ambar cuando está mezclado.

Almacenamiento

Almacene y transporte en recipientes originales cerrados a una temperatura entre 10 a 32°C (50 a 90°F), en un área limpia, fresca y bajo techo.

Vida Útil

El producto puede almacenarse hasta 24 meses en su envase original, protegiéndolo contra la humedad.

Propiedades típicas

PROPIEDAD	VALOR
Tiempo útil de empleo	
4°C	40 min
24°C	10-15 min
32°C	5-10 min
Viscosidad, cps (mezclado)	Aprox 190 cps

Datos de ensayo

PROPIEDAD	RESULTADOS	METODO DE ENSAYO
Resistencia a compresión a 23°C, kg/cm²		ASTM D 695
4 horas	14	
8 horas	280	
16 horas	422	
1 día	717	
3 días	840	
7 días	870	
14 días	935	
28 días	950	
Módulo de elasticidad a compresión, kg/cm²		
28 días	2,7 × 10 ⁴	ASTM D 695
Resistencia a la tracción, kg/cm²		ASTM D 638
14 día	640	
Elongación a tracción, kg/cm²		ASTM D 638
14 día	2,6%	
Resistencia al cizalle, kg/cm²		ASTM D 732
14 días	300	
Resistencia a la flexión, kg/cm²		ASTM D 790
14 días	914	
Módulo de elasticidad a flexión, kg/cm²		ASTM D 790
14 días	2,3 × 10 ⁴	
Capacidad de adherencia en hormigón, kg/cm²		ASTM C 882
2 días (curado seco)	192	
2 días (curado húmedo)	175	
14 días (curado húmedo)	197	
Absorción de agua		ASTM D 570
2 horas de ebullición	0,8%	

Los resultados de los ensayos son promedios obtenidos en condiciones de laboratorio. Puede esperarse variaciones razonables.



We create chemistry

MasterInject 1701

Antes Epofil

Resina epóxica de baja viscosidad para inyección

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones.

Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica. Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

BASF Construction Chemicals Ltda. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

A fin de conservar la calidad de los productos y de asegurar su debido desempeño, se recomienda que los clientes sigan las guías que BASF entrega para la aplicación y almacenamiento de los productos. Sin perjuicio de lo anterior, BASF garantiza única y exclusivamente que los productos cumplen con la calidad establecida en la ficha técnica al momento de la entrega, pero el cliente es y será responsable de realizar el debido almacenamiento y asegurar la correcta aplicación de los mismos.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reemplazar el producto defectuoso hasta por el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 30/07/2020

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF S.A.
Avenida das Nações Unidas,
14.171, Morumbi
Sao Paulo – SP, Brasil
Tel: +55 11 2718 5507
www.basf-cc.com.br

BASF Construction Chemicals Ltda.
Río Palena 9665, Pudahuel
Núcleo Empresarial ENEA
Santiago de Chile, Chile
Tel: +56 2 2799 4300
www.basf-cc.cl

BASF Construction Chemicals Perú S.A.
Jr. Plácido Jiménez N° 630
Lima, Perú
Tel: +51 1 219 0630
www.basf-cc.com.pe

BASF Química Colombia S.A.
Tel: +57 1 632 20 90
www.basf-cc.com.co

BASF Venezolana S.A.
Tel : + 58 212 9586711
www.basf-cc.com.ve

BASF Ecuatoriana S.A.
Tel : + 593 2397 9500
www.basf-cc.com.ec

Para obtener más información, visítenos en www.master-builders-solutions.basf.cl