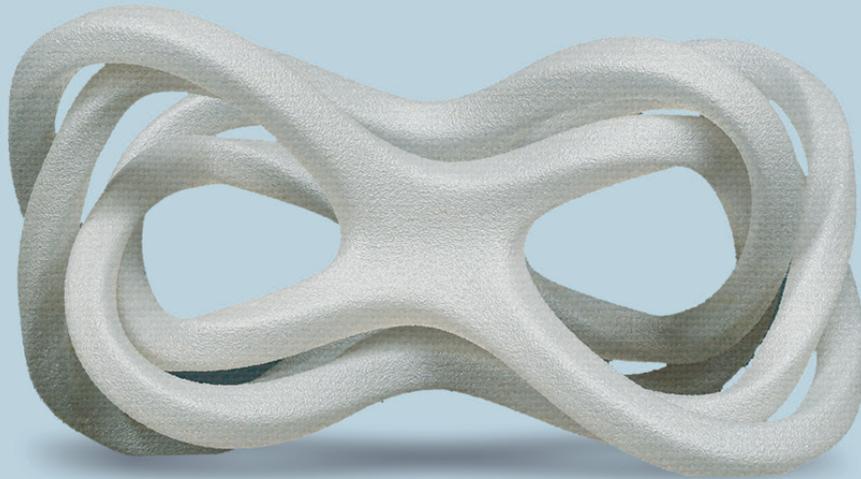




PPSU-S KIMYA



| DIELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN | HITZEBESTÄNDIGKEIT: 180 ° C
| GUTE HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT

FILAMENTEIGENSCHAFTEN

| BESCHREIBUNG | TESTMETHODEN | EINHEITEN | WERTE |
|----------------------|--------------|-------------------|------------|
| Durchmesser | INS-6712 | mm | 1.75 ± 0.1 |
| Spezifisches Gewicht | ASTM D792 | g/cm ³ | 1.29 |
| Feuchtigkeitsrate | INS-6711 | % | <1 |
| Wasseraufnahme (24h) | ASTM D250 | % | 0.37 |
| MVR (@365°C – 5 kg) | ASTM D1238 | g/10min | 14-20 |
| Glasübergang Tg | ASTM E1356 | °C | 220 |
| HDT (1,8MPa) | ASTM D648 | °C | 207 |

PROBENDRUCKPARAMETER

| | |
|-----------------------------|------------|
| AXIS DRUCKEN | XY |
| DRUCKGESCHWINDIGKEIT | 15-30 mm/s |
| EXTRUSIONSTEMPERATUR | 360-400°C |
| PLATTFORMTEMPERATUR | 140°C |

EIGENSCHAFTEN DER MIT DEM FILAMENT BEDRUCKTEN PROBEN

| | EIGENSCHAFTEN | TESTMETHODEN | EINHEITEN | WERTE |
|-------------------------------------|---|---------------------|------------------|--------------|
| | T °C max | - | °C | 180 |
| | Wärmeleitfähigkeit | ASTM E1530-11 | W/mK | 0,21 |
| ELEKTRISCH EIGENSCHAFTEN | Spannungsfestigkeit 0,0254 mm | ASTM D149 | kV/mm | >200 |
| | Spannungsfestigkeit 3,19 mm | ASTM D149 | kV/mm | 15 |
| | Dielektrizitätskonstante | ASTM D150 | - | 3,44 |
| | Volumenwiderstand | ASTM D257 | ohms/cm | 9,0*1015 |
| ZUG | Zugmodul | ASTM D638 | MPa | 2340 |
| | Zerreißfestigkeit | ASTM D638 | MPa | 69,6 |
| | Dehnung @ Ausbeute | ASTM D638 | % | 7,2 |
| | Dehnung @ Pause | ASTM D638 | % | 60 à 120 |
| BIGSAMKEITSTEST | Biegemodul | ASTM 790 | MPa | 2410 |
| | Biegefestigkeit | ASTM 790 | MPa | 91 |
| SCHLAGFESTIGKEIT | Schlagzähigkeit nach Izod (ep. Kerbschlagzähigkeit Typ A) | ASTM D1822 | kJ/m2 | 399 |

ZERTIFIZIERUNG

| | |
|--|------------------------------------|
| NAHRUNGSMITTELKONTAKT ZULASSUNG | EU10/2011 (Für alle Farben) |
|--|------------------------------------|

Dies ist kein Vertragsdokument - Die Angaben sind als Richtwerte zu betrachten - Die Eigenschaften können von den Produktionsbedingungen beeinflusst werden - Erstellt am 24/09/2019.