

PLA-R IST EIN RECYCELTES FILAMENT FÜR PROTOTYPEN, DESIGNDRUCKE. PLA-R NATURAL IST BIOLOGISCH ABBAUBAR.

| EINFACH ZU DRUCKEN | GLÄNZENDES AUSSEHEN | ≥ 97 % RECYCELTES MATERIAL | KEIN GERUCH

FILAMENTEIGENSCHAFTEN

BESCHREIBUNG	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
Durchmesser	INS-6712	mm	1.75 ± 0.1 2.85 ± 0.1
Dichte	ISO 1183	g/cm3	1.24
Luftfeuchtigkeit	INS-6711	%	< 1
MFI (@210°C – 2.16 kg)	ISO 1133	g/10min	9 - 12
Glastemperatur tg	ISO 11357 DSC (10°C/min – 20 à 220°C)	°C	61

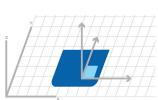


PROBENDRUCKPARAMETER

DRUCKACHSE	XY
DRUCKGESCHWINDIGKEIT	50 mm/s
BEFÜLLUNG	100% - rectilinear
FÜLLWINKEL	45°/-45°
DRUCKTEMPERATUR	200°C
PLATTENTEMPERATUR	60°C

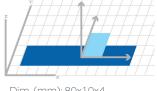
ERGEBNISSE

ZUG BIEGUNG - CHARPY-SCHLAGZÄHIGKEIT



HÄRTE

min.(mm): 75x12.5x2 Probe des Typs ISO 527-5A



Dim. (mm): 80x10x4 Dim. (mm): 45x45x4

EIGENSCHAFTEN DER MIT DEM FILAMENT BEDRUCKTEN PROBEN

	EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
ZUGVERSUCH	Zugmodul	ISO 527	MPa	2,963
	Zerreißfestigkeit	ISO 527	MPa	57.9
	Dehnung bei Zugfestigkeit	ISO 527	%	2.2
	Zugspannung @break	ISO 527	MPa	47.3
	Zugdehnung @ Bruch	ISO 527	%	4.0
BIGSAMKEITSTEST	Biegemodul	ISO 178	MPa	2,675
	Biegespannung bei 3,5%	ISO 178	MPa	88.8
	Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	91.6
	Verformung bei Biegefestigkeit	ISO 178	%	4.3
CHAPY- SCHLAGZÄHIGKEIT	Charpy-Schlagzähigkeit (gekerbter Typ A)	ISO 179	kJ/m2	3.22
HÄRTE	Härte	ISO 868	Shore D	79.1

ZERTIFIZIERUNG

% RECYCELT	≥ 97 % RECYCELT
% RECYCELT (ODER NUR PLA-R NATÜRLICH)	100 % RECYCELT
BIOLOGISCHE ABBAUBARKEIT (ODER NUR PLA-R NATÜRLICH)	NF EN 13432 & NF EN14995 (oder eine Dicke von 1 mm)

Die dargestellten Ergebnisse sind die gemittelten Werte des PLA-R 1,75 mm Bereichs. Für jeden Test wurden 5 Proben pro Referenz getestet, die zuvor mindestens 24 Stunden in eine Klimakammer gelegt wurden (23 ° C - Hygrométrie: 50%).

