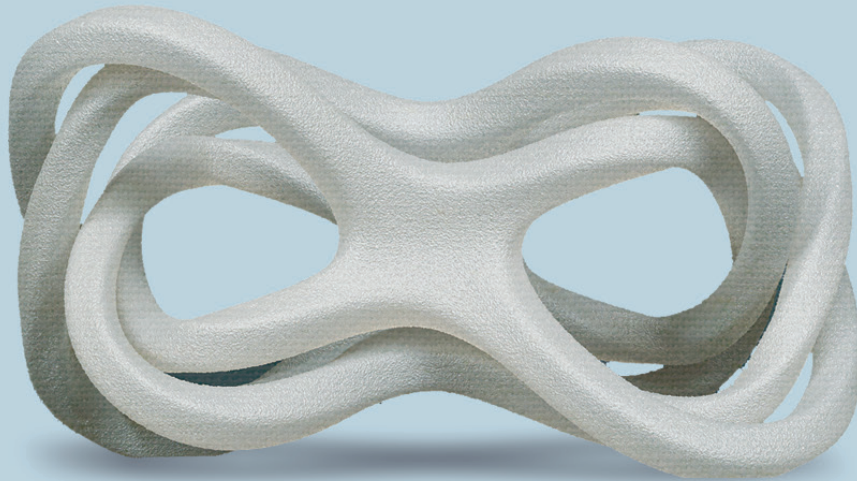




ABS KEVLAR KIMYA



ABS KEVLAR WURDE FÜR DEN 3D-DRUCK ENTWICKELT, INDEM ARAMIDFASERN PRÄZISE ZU ABS-MATERIALIEN VERARBEITET WERDEN

| KEIN SCHRUMPFEN | GERINGE VERWINDUNG
| GLATTE OBERFLÄCHE | LEICHTE GEGENSTÄNDE

FILAMENTEIGENSCHAFTEN

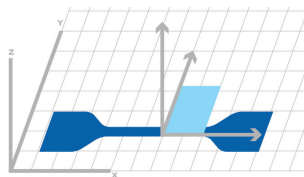
BESCHREIBUNG	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
Durchmesser	INS-6712	mm	1.75 ± 0.1 2.85 ± 0.1
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1.037
Luftfeuchtigkeit	INS-6711	ppm	< 10,000
MFI (@220°C – 10 kg)	ISO 1133	g/10min	14.8
Glastemperatur tg	ISO 11357 DSC (10°C/min – 20 à 220°C)	°C	100
Schmelztemperatur tf	ISO 11357 DSC (10°C/min – 20 à 220°C)	°C	n/a

PROBENDRUCKPARAMETER

DRUCKACHSE	XY
DRUCKACHSE	50 mm/s
BEFÜLLUNG	100% - geradlinig
FÜLLWINKEL	45°/-45°
DRUCKTEMPERATUR	260°C
PLATTENTEMPERATUR	100°C

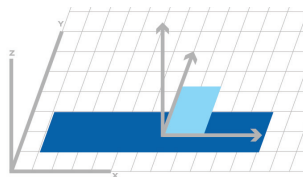
ERGEBNISSE

ZUG



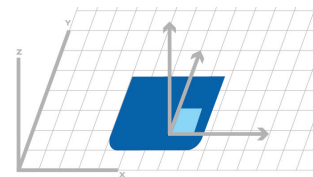
Dim.(mm): 75x12.5x2
Probe des Typs ISO 527-5A

BIEGUNG - CHARPY-SCHLAGZÄHIGKEIT



Dim. (mm): 80x10x4

HÄRTE



Dim.(mm): 45x45x4

EIGENSCHAFTEN DER MIT DEM FILAMENT BEDRUCKTEN PROBEN

	EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
ZUGVERSUCH	Zugmodul	ISO 527	MPa	1,775
	Zerreißfestigkeit	ISO 527	MPa	31.1
	Maximale Spannung	ISO 527	%	2.3
	Maximale Ausdehnung	ISO 527	MPa	27.7
	Bruchspannung	ISO 527	%	4.9
BIEGUNG	Bruchdehnung	ISO 178	MPa	1,509
	Spannung bei 3,5 %	ISO 178	MPa	44.7
	Biegefestigkeit*	ISO 178	%	>5*
CHAPY-SCHLAGZÄHIGKEIT	Charpy-Schlagzähigkeit (gekerbter Typ A)	ISO 179	kJ/m ²	8.86
HÄRTE	HÄRTE	ISO 868	Shore D	65.2

*Ende der Prüfung nach ISO 178 bei 5% Verformung, auch wenn kein Probenbruch vorliegt

Die dargestellten Ergebnisse sind die gemittelten Werte des ABS KEVLAR 1,75 mm Bereichs.
Für jeden Test wurden 5 Proben pro Referenz getestet, die zuvor mindestens 24 Stunden in eine Klimakammer gelegt wurden (23 °C - Hygrométrie: 50%).