



CREATOR 4

Beschleunigte Design-Iterationen und Produktherstellung



Creator 4 ist ein multifunktionaler, flexibler, gewerblicher 3D-Hochleistungsdrucker. Er ist mit drei Extrudern ausgestattet und das bedeutet, dass unzählige Druckanforderungen durch Auswahl des passenden Moduls, abgestimmt auf die verschiedenen Filamentarten, erfüllt werden.

EXTRUDER
HS

Druck für
Kohlefaser gemisch

360 °C

1.75 mm

150 mm/s

PACF	PET-CF	PPCF
PAGF	PC-ABS	PPS-CF
PPS		

EXTRUDER
HT

Druck für
technisches Filament

320 °C

1.75 mm

200 mm/s

PC	PA	PP
PETG	ASA	ABS
PLA	PC-ABS	PAHT

EXTRUDER
F

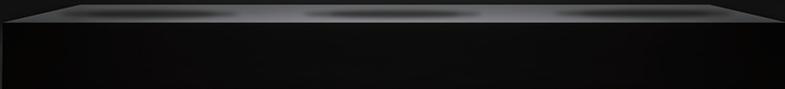
Druck für
flexibles 85A-Filament

265 °C

2.85 mm

100 mm/s

TPU 85A	TPE	TPB
TPC		





IDEX

Unabhängiger Dual-Extruder

Anders als bei traditionellen Extrudern wird der zweite Extruder nun aus dem Modelldruckbereich herausgefahren, während der erste Extruder druckt, damit kein heraustropfendes Filament das Modell beschädigen kann. Während des Batch-Drucks lässt sich der Ausstoß nun verdoppeln, wodurch der Drucker die ideal Wahl für die Massenproduktion ist.

DRUCKEN

400_x

350_x

500_{MM}

DRUCKEN

5000_h

Konstruktionsvolumen
Stabiler und kontinuierlicher
Druck



Großformatige Drucke ohne Verzug

Druckformat: 400mm*350mm*500mm
500 mm vertikale Höhe der Z-Achse erfüllt die
Druckanforderungen der meisten Fertigungsteile.

65 °C

Bewahrung der konstanten Kammertemperatur bei 65 °C ohne Verziehen des Drucks.

Fortschrittliches Thermosteuerungs-Software für Vorwärmen und Bewahrung der Temperatur vor und nach dem Druck. Das Thermo-Control-System bewahrt die Kammertemperatur bei 65 °C und verringert somit die thermische Kontraktion des Modells während des Druckprozesses. Das verhindert Verzug und Rissbildung von ABS/PC/PA- und anderen technischen Filamenten und garantiert die Qualität und dimensionale Genauigkeit des Modells, wodurch sich die Erfolgsquote beim Druck erheblich verbessert.



Benutzungsfreundliches und intelligentes Filament-Managementsystem

Vor dem Beginn des Drucks lässt sich Temperatur nun mithilfe des intelligenten Systems exakt passend an den Filamenttyp anpassen. Die intelligente Einstellung sorgt für eine konstante Kammertemperatur und garantiert somit die Erfolgsrate beim Druck.

Nach dem Druck unterstützt das intelligente Regelsystem die Anpassung der Abkühltemperatur, damit der nächste Druck ohne Wartezeit in Angriff genommen werden kann.

The screenshot shows the 'Creator4' filament management interface. At the top, there are status icons for power, Wi-Fi, and printer connectivity. Below the title, there is a back arrow and the word 'Laden'. Three tabs are visible: 'Extruder links', 'Extruder rechts' (which is selected), and 'Dual Extruder'. Underneath, there are three categories of filament: 'Flexible Filamente' (with sub-option 'Extruder-F'), 'Allgemeine Filamente' (with sub-option 'Extruder-HT'), and 'Komposit-Filamente' (with sub-option 'Extruder-HS'). A grid of filament types is displayed: PLA, ABS, PETG, PC, PA, PP (highlighted in blue), PVA, HIPS, and ASA. Below the grid is an 'Anpassen' button. At the bottom, there is a 'Start' button and a navigation bar with icons for printer status, filament selection, temperature, tools, and settings.

The screenshot shows the 'Creator4' chamber insulation settings interface. At the top, there are status icons for power, Wi-Fi, and printer connectivity. Below the title, there is a back arrow and the text 'Kammerisolierung'. A toggle switch for 'Kammerisolierung vor dem Drucken' is turned on. Below this, there is a text block explaining: 'Wenn die Funktion aktiviert ist, nachdem die Gerätekammer auf die Zieltemperatur für das zu druckende Modell erwärmt wurde, dann ist die Aufrechterhaltung der konstanten Temperatur vor dem Drucken trotzdem für einen gewissen Zeitraum erforderlich'. Below the text is a time selector set to '1min' with minus and plus buttons. Another toggle switch for 'Kammerisolierung nach dem Ende des Drucks' is also turned on. Below this, there is another text block: 'Wenn diese Funktion aktiviert ist, wird die festgelegte Kammertemperatur nach dem Ende des Druckvorgangs beibehalten.' Below the text is a time selector set to '2min' with minus and plus buttons. At the bottom, there is a navigation bar with icons for printer status, filament selection, temperature, tools, and settings.

LEHVOSS

Eine offenes und anpassbares Filament-System

Die Reihe Creator 4 ist für Flashforge Supreme-Filamente ausgelegt. Diese Reihe wurde gemeinsam mit dem deutschen Unternehmen LEHVOSS entwickelt. Alle Rohmaterialien wurden speziell von LEHVOSS formuliert. Reduzierter Hitzeschrumpf während des Drucks, weniger Verzug und niedrigere Kammertemperatur. Diese Filamente erfüllen die Stärke- und Temperaturanforderungen aus dem Bereich der technischen Mechanik. Die Filamente sind vom deutschen Labor von LEHVOSS zertifiziert.



Certificate

This is certify that Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd. is a certified partner for production of filaments made of LUVOCOM 3F PAHT CF 9891 BK.
The filaments were tested in our laboratory in Hamburg, Germany and the properties achieved are in line with the defined standards.

Term of Validity: From 23rd December 2020 to 31th December 2021

Lehmann&Voss&Co. KG
Alsterufer 19
20354 Hamburg
Germany



HERSTELLUNG

- ◆ Temporäre Sofortmaßnahmen, Austausch von Verschleißteilen des Gerätes und schnellere Reaktionen zur Unterstützung von engen Lieferketten.
- ◆ Schnelle Herstellung von Teilen für Endanwendungen, Anpassung der Werkzeuge und Befestigungsmittel für Fertigungslinien und Ende des passiven Veredelungsverkehrs.

ENGINEERING

- ◆ Reduzierung von Zeit und Kosten für passive Veredelung, mit On-Demand-Druck in der Werkstatt und sofortiger Verifizierung.
- ◆ Funktionalen Verifizierung für den Produktkonstruktionsprozess, sodass die gewünschten Entwicklungsergebnisse erreicht werden. Kostenreduzierung, weil die Konstruktion nun überprüft werden kann, bevor in Formen investiert wird.

SERVICE

- ◆ Drucken von Prototypen mit hoher Wiedergabegenauigkeit für die schnelle Lieferung und Erfüllung der Bedürfnisse von Anwendern.
- ◆ Herstellung von kleinen Chargen funktionsbereiter Teile für Ihre Kunden in industrieller Qualität.

Technische Daten

Modell	Creator 4 - F	Creator 4 - A	Creator 4 - S
Extruder	Extruder - F	Extruder - HT	Extruder - HS
Filament	TPU85A/TPE TPB/TPC	PLA/PETG/PC-ABS/ PAHT/ABS/ASA/PP PA/PC	PAC/PET-CF/PP-CF PA-GF/PC-ABS/PP-GF PPS-CF/PPS
Extruder-Modell	IDEX	IDEX	IDEX
Düsengröße	0.4mm	0.4(0.6/0.8)mm	0.4(0.6/0.8)mm
Extruder Temperatur	265°C	320°C	360°C
Max. Kammertemperatur	65°C	65°C	65°C
Druckvolumen	400*350*500mm	400*350*500mm	400*350*500mm
Druckgeschwindigkeit	100mm/s	200mm/s	150mm/s
Max. Plattformtemperatur	120°C	120°C	120°C
Touchscreen	7 Zoll	7 Zoll	7 Zoll
Unterstütztes Filamentgewicht	2kg/1kg	2kg/1kg	2kg/1kg



Folgen Sie uns

Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.

Adresse: No.518 XianYuan Road, Jinhua City, Zhejiang Province, China

Service Hotline: +86 579 82273989

support@flashforge.com