

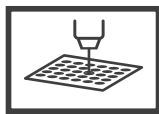


Schneller und leistungsstark



Adventurer 4 **Pro**

Adventurer 4 Pro verfügt über alle Merkmale der Adventurer-Serie, unter anderem das einsatzbereite Design und die einfache Druckfähigkeit sowie weitere optimierte Funktionen für eine noch hochwertigere Druckqualität. Mit dem aktualisierten automatisierten Nivelliersystem, vier Mal schnellerer Druckgeschwindigkeit, beidseitigen Modellkühlbläsern und Unterstützung vieler Materialien, bietet er Einzelpersonen, Familien und den Bildungseinrichtungen ein effizientes und benutzerfreundliches Erlebnis.



Auto-Nivellierung



4 mal schneller
60% kürzere Druckzeit



PEI Flexibler Stahl
Platten-Plattform



3s Schnellwechsel-
Düse



50 dB, ruhiges Drucken



HEPA 13 Luftfilter



PLA/ABS
PETG/PLA-CF
PETG-CF



Online
Integrierte Multi-Maschine
Management

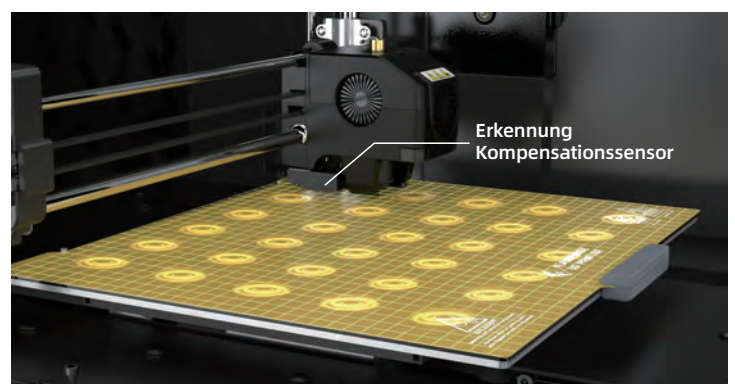


Effizient und praktisch Sorgenfreier Druck

Automatische Nivellierung

Neu ist nun die automatische Nivellierausgleichsfunktion mit dem Extrudersensor.

Mittels Mehrpunkterkennung der relativen Höhe zwischen Düse und Plattform wird die intelligente Kompensation während des Druckvorgangs ausgeführt, um so die saubere und glatte Zeilenextrusion der ersten Schicht durchzuführen.





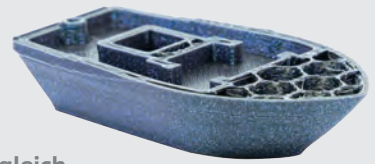
PEI Flexible Stahlplatten-Plattform Schnelles Herausnehmen des Modells

Das Modell lässt sich innerhalb von nur 1 Sekunde ohne jegliche Werkzeuge über die Biegeebene lösen. Die Konstruktionsplattform mit der starken Haftung der PEI-Beschichtung verhindert das Verziehen der ersten Schicht. Der Boden ist empfindlicher und glatter.

**4 Mal schneller
Druckgeschwindigkeit**



Druckfortschritt
100%



Druckfortschritt
58%

Simultaner Vergleich
des
Druckfortschritts.

40~60%
Verkürzte Druckzeit

Rundum-Upgrade Herausragende Oberflächenqualität

Brandneue Extruder-Gebläsestruktur

Der Extruder ist mit drei Gebläsen für die Steuerung der Kühlluftgeschwindigkeit ausgestattet.

Die Doppelkanäle ermöglichen die blitzschnelle Abkühlung des Motors, für eine bessere Oberflächenbeschaffenheit.



240°-Hochgeschwindigkeitsdüse und 265°C Gehärtete Düse

Die standardmäßige Hochleistungsdüse, 0,4 mm-240° C, mit größerer thermischer Leitfähigkeit ist für den schnellen Druck ausgelegt.

Diese Aktualisierung der internen thermischen Leitfähigkeit gewährleistet die Qualität der Modelle auch bei Hochgeschwindigkeitsdruck. Eine optionale hochfeste Düse, 0,6 mm-265° C, mit hochverschleißfesten Eigenschaften, unterstützt die langen Druckzeiten von Kohlenfasermaterialien.



Parameter

Anzahl Extruder	1
Druckpräzision	±0.1mm [Test basierend auf 100-mm-Würfeln]
Bauvolumen	220 x 200 x 250mm
Düsendurchmesser	0.4mm [Standard] [0.6/0.3mm Optional]
Düsentyp	Hochgeschwindigkeitsdüse/hochfeste Düse
Druckgeschwindigkeit	Druckgeschwindigkeit 200mm/s; Max. Geschwindigkeit 300 mm/s
Max. Extrudertemperatur	265 °C
Max. Plattformtemperatur	110 °C
Unterstütztes Filament	ABS / PLA / PETG / Silk / PLA-CF / PETG-CF
Netzteil	AC100-240V / DC 24V / 13.3A, 320W
Gerätemaße	500[L] x 470[W] x 540[H] mm
Verpackungsmaße	580[L] x 570[W] x 630[H] mm
Slicing-Software	FlashPrint
Konnektivität	USB-Flash-Laufwerk/WLAN
Zertifizierung	CE / FCC / RoHS
Betriebsumgebungstemp.	15-30 °C
Nivellierung	Autom. Nivellierung
Luftfilternetz	HEPA 13
Flexible und abnehmbare Konstruktionsplattform	PEI-Stahlplatte
Sonstige Funktionen	<input checked="" type="checkbox"/> Erinnerung Filament-Ende <input checked="" type="checkbox"/> Fortsetzen nach Stromausfall <input checked="" type="checkbox"/> Ruhiges Drucken <input checked="" type="checkbox"/> Kamera

Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.

Tel: +86 579 82273989 E-mail: support@flashforge.com
No.518 XianYuan Road, Jinhua City, Zhejiang Province, China

