



EPOX GRANIT

FORMULATO EPOSSIDICO IDONEO PER
RESINARE MOSAICI ALLA VENEZIANA

DESCRIZIONE

L'EPOX GRANIT è un formulato epossidico bicomponente, per la realizzazione di pavimenti "terrazzo" o "mosaico alla veneziana".

CONFEZIONI

A latte da kg 15
B latte da kg 4,5

STOCCAGGIO

In contenitori ben chiusi e in ambienti fresco ed asciutto, il prodotto è conservabile per oltre un anno. Il prodotto può cristallizzare alle basse temperature. Per riportarlo alle condizioni di specifica, riscaldare il contenitore a bagno maria a 80°C per due o tre ore e lasciare raffreddare prima dell'uso.

VANTAGGI

Particolarmente indicato per rivestimenti ad alto spessore anche con impiego di vetro o marmi e graniti. Ottimo per mosaici alla veneziana, rivestimento di vecchi pavimenti su bassi spessori (15-20 mm).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico kg. 1.55
Residuo secco 100%

Tempo di utilizzazione
(su 200 gr. a 20°C per 20 min.)
- alti spessori (15-30 mm. ca.) ore 8-10
- bassi spessori (100 micron ca.) ore 10-12

RESISTENZA DELL'EPOX AC ALLE SOLLECITAZIONI FISICHE

Resistenza alla temperatura	+60
Salto termico a caldo (°C)	120
Durezza minima Sward - Cocker	20
Imbutitura (MM.)	4

CAMPI D'IMPIEGO

- Pavimenti di centri commerciali;
- Aree produttive;
- Civili abitazioni;
- Hall di hotel;

METODO DI UTILIZZO

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Utilizzare attrezzature idonee, frese, pallinatrici, levigatrici, ed applicare su sottofondo pulito, esente da polvere, olio, grasso, fango, parti friabili, verniciature comunque da tutto ciò che possa nuocere all'adesione. Eventuali supporti metallici presenti nelle zone interessate dovranno essere privi di ruggine, scorie di laminazione ed altre impurità. A questo scopo consigliamo di intervenire con una spazzolatura energica al grado ST3 o ppure con l'apposito primer METALPRIMER.





EPOX GRANIT

FORMULATO EPOSSIDICO IDONEO PER
RESINARE MOSAICI ALLA VENEZIANA

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare bene il componente "A" con quello "B" a mezzo di agitatore meccanico, indi mescolare con l'apposito miscelatore, con l'aggiunta di inerti scelti, nel rapporto in peso 1 : 1.

Stendere sulla superficie con regoli in alluminio e compattare con cazzuola americana.

Trascorse +/- 96 ore, procedere con levigatura.

SCOPRI TUTTI I PRODOTTI APSE E SCARICA LE SCHEDE TECNICHE DIRETTAMENTE DAL SITO



www.apsebg.it

Resistenze Chimiche e Meccaniche

Sostanze non volatili	ca. 99 %	EN ISO 3251
Resistenza a compressione	> 85 MPa	EN 13892-2
Resistenza a flessione	> 25 MPa	EN 13892-2
Resistenza all'abrasione	< 60 mg	EN ISO 5470-1 Mola H22. 1000 g, 1000 giri
Resistenza all'usura BCA	10 µm	EN 13892-4
Resistenza all'urto	20 N·m	EN ISO 6272
Forza di aderenza	> 3,10 MPa	EN 13892-8
Durezza Shore D	> 85	EN ISO 868
Resistenza allo scivolamento A secco	66	EN 13036-4
*Resistenza elettrica superficiale	0,1-1,0 MO 0,03-0,5 MO	UNI 8298-10
Resistenze chimiche	Miscela di idrocarburi Classe I Acido solforico 20% Classe I e II Idrossido sodico 20% Classe I e II Tensioattivi Classe I e II	EN 13529

